Проф. Б. А. КРИЛЬ

ВЕЛЕНЬ ХОЗЯЙСТВАНЬ МАШИНАТНЕ

МОСКУ СЕЛЬХОЗГИЗ
1934

М-Машш.
2-134

Проф. Б. А. КРИЛЬ

ВЕЛЕНЬ ХОЗЯЙСТВАНЬ МАШИНАТНЕ

Г.П.Б. в Лнгр.
Ц. 1934 г.
Акт. № 92

Инв. № 599

Сельхозгиз — Моску — 1934

Книга Б. А. Крыль „с.-х. машины“ охватывает сведения по описанию почвообрабатывающих, посевных, уборочных и др. с.-х. машин, по уходу за ними.

Она предназначена служить учебным пособием для школ трактористов, в соответствии с чем после каждого раздела даны указания, как провести практические занятия.

Кроме того помещены контрольные вопросы по каждому разделу.

Б. А. Крилень „Велень хозяйствань машинатне“ книгасонза сёрмадфт видемань, модань соксемань, сёронь урядамань и лия машинатне. Тядя башка тоса азф, кода нят машинатнень мельгя ванома, кода синь ванфтомат, штоба тяст каснев.

Тя книгась авозлаф тракторонь школаса тонафтнемс и сяс эрь разделда меле азф, кода ётафнемс практическай тонафнемась и эрь разделть колга няфтьфть контрольнай кизефкст.

Редактор *Ульмов М. И.* Техред. *Никитин И. Н.*

Сдан. в набор 3/V 1934 г. Подписан к печ. 23/IX 1934 г. Инд. Н-14-Бу. СХГ. 4489. Об'ем $11^1/_2$ п. л. Авт. л. 10,5. Формат $82\times110/_{32}$. Зн. в п. л. 33000. Уполн. Главлита Б-37802 Заказ № 2475 Тираж 2000

17-я фабр. нац. книги ОГИЗ'а РСФСР треста „Полиграфкнига“
Москва, Шлюзовая наб., д. № 10.

ПЛУГНЕ

Плугнень работамстост агротехническай вешематне (требованиятне) улендихть тяфтапт:

1) пласттне шарфневост станя, тише мархта ширесна штоба повольхть алу, тишетнень машфтоманкса;

2) плугне модать тиезазь почанаста ёмла поколюнянкс;

3) штоба паксять лангонц тиенделезь ровнаняста;

4) штоба боразда потмакснень тиенделезь ровнаняста.

Сокамась уленди ниле лаца:

1) пластть шарфтомац, конань тиеньдсы винтовой плугсь, мзярда пласттне шарфневихть марнек тише ширеснон алу ладсезь;

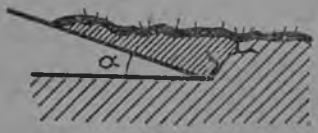
2) пласттнень соксемасна, конань тиеньдсы пялес винтовой плугсь, тяса пласттне арафневихть тише ширеснон алу ладсезь 45° ужень тиезь;

3) культурнай сокамась, конац тиендеви предплужник мархта культурнай польцаса, мзярда тиендеви валозь-валф сокаф и пласттне почаналгафнефть;

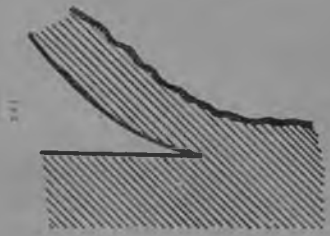
4) лущиндамась, конац тиендеви алашаса или тракторса ускови плугса-лущильникса, тяса пласттне керсевихть аф пяк крхкаста и ладсевихть рёбраснон лангс; лущильникнень эса отвалхт путневихть культурнайхть или цилиндрическайхть.

Модань урядакшемань орудиятнень основной работасна. Модань урядакшема орудиякс лувондовихть плугне, инзаматне, культиваторхне и катокне. Вадяв катокта башка модань урядакшема орудияти основакс путнеф ицьколсь, конанцты сидеста мярьгондихть простой машина. Ицьколть работакшемац ащи сянь эса, што сон пезозь-пезонды вельденза урядакшеви материалти, келепнесынь сонь пялькскансон. Модань урядакшемань пингста ицьколть работамац ащи сянь эса (1-це тяштькссь), што сон паморьдсынь мода пялькс-

скятнень, ингели шашфтомстост. Сят пялькскятне, конат ся вастсольхть, коса тяни ицьколсь, сембе синь тяни кармайхть улема лангса и модать тя мекпяльдень пяльксоц лазондови (аеркши) илядыкс массать эзда кодамовок линиява, конанц ширемфста ащемац ули сянь коряс, конашка *а* клинтть ужец и кодама модась. Ицьколть сяда тов работамстонза кармайхть лунгафневома модань лия покольхть,

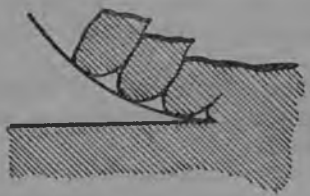


1-це тяштъкссь. Простой клинть работамань схемац.



2-це тяштькссь. Валозь-валф (сливной) инзедфкс.

и мекпяли тиендеви кода бта инзедкс, кона уленди стама инзедксонь кондяма, кодама тиендеви шуфтть инксса инзедемста. Урядакшеви модать лангс ванозь, тиендевихть аф фкя лаца инзедкст. Наркиренксу модань урядакшемста нят пялькскятне, конатнень лунгафнесынь клинтсь, кармайхть улема лентань кондяма сплошной инзедксокс, пяльдевихть сянь



3-це тяштькссь. Синнезь-синнеф инзедфкс.

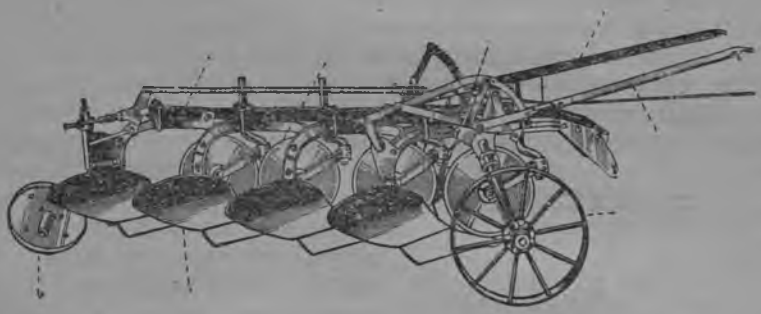
4-це тяштькссь. Лазондозь-лазондф инзедфкс.

лаца, кода пяльдеви насторкса шуфтть инзедемста инзедкссь, тяфтама целайста ащи инзедксти мярьгихть сливной инзедкс (2-це тяштькссь). Мзярда урядакшеви коськя мода, эста модань башка пяльксне лунгафневихть и тиендеви стама инзедкс, конац ащи фкяфкянь эзда пяльксокс. Тяфтама инзедксти мярьгондихть лазондф инзедкс (3-це тяштькссь). Стама модань урядакшемста, конанц эса уленди сатышка летькта (40 проц. летькя), кода мярьгондихть «кенерьф» модань пингста, нят пяльксне, конат лунгондихть

орудияса (ицьколксса), аф кармайхть марнек лазондовома фкяфкянь эзда и башка аерфтф основной массать эзда, тяфтама слойть эса ули кода цебярьста няемс сят лазфкснень, конатнень эзга лазондовсть пяльксне. И мярьгихть тянди лазондови инзедкс (4-це тяштькссь).

ПЛУГТЬ И СОНЬ ПЯЛЬКСОНЗОН ЭРЯВОМАСНА

Плугсь эрявкши сянкса, штоба модать керсемс пластонь пластонь, шарфнемс тише ширеснон алу арафнезь и паморьдемс синь. Но аф сембе модатнень лангса ули кода урядакшемс сразу тяфта, а вов тянгса, кода минь карматама няемонза сяда тов модать лангс ванозь, плугне тиенде-



5-це тяштькссь. Ниле корпусса тракторнай плуг.

вихть аф фкянь кодямот и синь эздост финцне тиендевихть аньцек пластонь керсемс и синь омба ширеснон лангс шарфнеманьди, омбоцетне — модань почаналгафнемс.

Работамань основной пяльксокс эрь плугть эса арси сонь корпусоц. Корпусне кемоксневихть рамати; корпусть ингели ладсевихть пеельхть; плугть молемстонза аф веляманц ингса рамась нежедькши шарыхнень лангс; шарыхнень ладсемс улихть рычагт. Плугть ингеле рамати тиендевихть повфнеманьди планкат и крюкт. Тракторнай плугнень эса уленди модаста плугть таргсеманц ингса стама механизма, конанцты мярьгихть автомат.

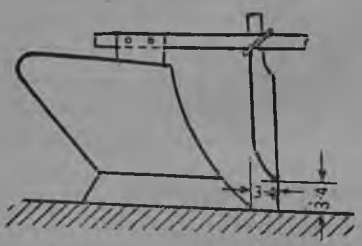
Плугть эса рабочай пяльксокс арсихть пеельсь, лемехсь и польцясь.

ПЕЕЛЬТЬ ЭРЯВОМАЦ

Пеельсь эрявкши пластть видеста керсеманц инкса и сон ладсеви керьши ширеста, плугть молеманц лангс ванозь. Работамань аф фкя условиянь пингста, кода ляпе, станя и наркиренксу мода лангса, пеельсь эрявкши. Кда плугть эса пеель аш, эста плугть корпусоц кармай сязендемонза пластть,

6-це тяштькссь. Плантъ э а черенковай пеельть разнай лаца ашемац. АВ—бораздать краец, а и в—аф правильнайста пеельть ащемац, с—правильнайста ащемац.

тянь эзда тиендеви, фкя ширеста, аф правильнай формаса пласт, кода мярьгомс модань башка пяльксне кармайхть ёрявома кафцькя шири и, мзярда синь геворькшихть, кармайхть сориндакшевомонза бораздать потмаксонц; омбоце ширеста, тя касфнесы сопротивлениять сяс, мес пластть ке-ромац сяда тёждя сонь аерфтоманц коряс. Работама пингс-та пеельсь пезонды модати кода ицькол, сон модань пяльк-скятнень шашфнесынь кафцькя шири. Модась пеельть ширензон пяк шовсесынь. Штоба шовсемась улель сяда ёмла, недь мархта пеельть аф нолнесазь видеста ингели, а сонь оржа пяльксонц шарфнесазь керьш шири, сокамать молеманц лангс ванозь (6-це тяштькссь), эста пеельсь модати кармай шовсевома аньцек сонь види ширестонза. Плугть эса пеельсь ладсеви станя, штоба сонь алулдсе пец афоль пачкодькше бораздать потмаксонцты. Пеельть нярьняц ладсекшеви 4 см-да лемехть нярьхнянц ингели и 4 см-да бораздать потмаксонц эзда сяда сериста (7-це тяштькссь) (видекс тевса — кафта суронь келеса сяда вяри). Тя ёткссь кадондови сянь инкса, штоба лемехть и пеельть ёткс афольхть повонда мода покольхть и тишень юрхт. Пеельсь мзярдонга аф ладсеви видеста сяс, мес тяфта ащезь сон эсь ингеленза кармай ускомост тишень юрхнень, конат тейнза ашесть керев, а тейст кармай педендема мода и плугть ма-

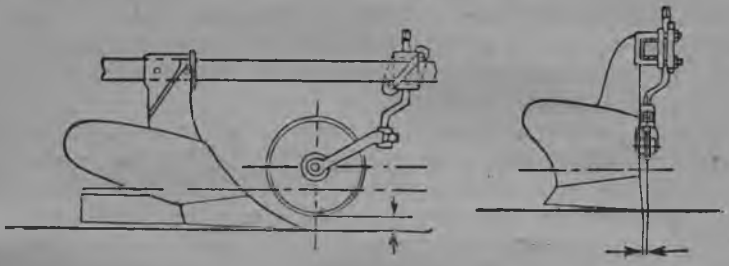


7--це тяштькссь. Лемехть и бораздать потмаксонц корязост пеельть ладсемац.

рхта работамась сяда стакалгады. Вов тянкса пеельть ладсезь ингели ширемфкаста ащезь (8-це тяштькссь), тяфта ащезь сон кармай апак керсек юрхнень таргсемост вяри и аф кармай сон панневома. Тяда башка пеельть тяфта ладсемстонза керсеви пластсь кармай люпшема пеельть лангс ужексонь тиезь алу, и плугсь кармай молема кафта пяли апак вельсек.

8-це тяштькссь. Чер никовай пеельть аф фкакс ащемац.

Дисковай пеельсь (9-це тяштькссь). Алашаса уксемань стака плугнень эса и пцтай тракторнай сембе плугнень эса ладсевихть дисковай пеельхть. Дисковай пеельсь керсесы модать шарондозь, тя кирьфнесы сопротивлениять сяс, мес керсемась тиендеви гурькстозь молезь. Но омбоце ширеста, тя пеельсь васьфневи тишень юрть керсесы простой пеельть лаца, конанц оржац ладяф фталу ширемфста ащезь. Тянь ингса, кда пеельсь оржа и калгода, работась тиендеви курокста: кда пеельсь ношкамсь и оржаясь, эста сон кармай нежедькшема тишень юрть лангс и, тишень юрть апак керьхт, кармай лисендема лангти, кода шарыня.



9-це тяштькссь. Дисковай пеельть лемехти и бораздать потмаксонцты ладсемац.

Дисковай пеельсь эрь мезне, сембеденга пяк долатань лаца лемехненьди ладсевись, лихневи керьш шири паксянь ширьде лапштъ эзда 1—3 см-да. Тя тиендеви сянь ингса, штоба плугть ётамдонза меле бораздать трвац ащель видеста и сонь вярьдсе краец афоль нюрьге бораздать вельксса. Тя пяк эрявиксоньди арси тракторнай плугса работамста сяс, мес плугть пяк вишкста молемстонза лемехть няренц вельксса пуромкши модань мар. Кда дисковай пеельсь тя модань марть керельхце апак сокакть ширьде видеста, а аф сяда

керьши ширеста, кода тя уленди видекс тевса, эста паксянь ширьде вярьдсе крайсь кармаль нюрьгема бораздать вельксса.

Дисковай пеельсь тиендеви калгода стальста, и сон эрь мезне улендеза цебярьста шоваф (оржа), лиякс сон кармай кальдявста керсема.

ЛЕМЕХТЬ ЭРЯВОМАЦ

Лемехсь эрявкши модань пласть алулда керемс, сон сяконь лаца, кода и пеельсь, ицьколонь кондяма, и афкукс сякокс сонь эсонза тиендеви модати шовсевома. Шовсевомать кирьфнеманц ингса лемехсь ладсеви станя, штоба сонь алулдсе лапш вастоц афоль токсе бораздать потмаксонцты, а сопротивлениясь тиендеволь аньцек лемехть оржанц эса. Лемехсь ладсеви пяк или аф пяк ширемфкаста ащезь бораздать потмаксонцты модать лангс ванозь; вяцана модань сокамста сонь лангстонь ширец путневи 20° ужексонь тиезь, а ляпя модань сокамста сон ладсеви сяда крутаста — 30° ужексонь тиезь и сяда лама. Афкукс — тяконь лаца лемехть оржац бораздать плоскостенцты ладсеви разнай ужексонь тиезь: вецана модань сокамста тя ужесь тиендеви 35—40°, а ляпя модань сокамста — 50° молемс. Тя тиендеви сянь ингса, што кда ужесь кармай улема сяда оржа, эста бораздать стенанцты люпштай вийсь, конац тиендеви керьф пластть сталмонц эзда, кармай улендема сяда оцю,а оцю ужексонь тиемста сон кармай улема сяда ёмла.

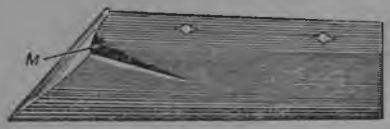
Мзярда лемехсь ношкамсь, сонь эряви петемс кузнецяса. Штоба сон афольхце полафта васеньцекс эсь форманц, эряви сявомс од лемехста шаблон (ташта кшнеста или кардонцта) и кузнецяса петемста эряви тиемс тя шаблонтть коряс. Кда жа лемехсь пяк вельф ношкамсь, эста сонь ули кода вельхтямс (наварить) сталень тяйняня полосаса. Петемдонза меле лемехть эряви калиндамс, штоба сон улель сатышка калгода.

Американскай плугонь лемехнень формасна улендихть характернайхть (11-це тяштькссь). Лемехть эса тиендеви пяк оцю, ингели лихневи нярь. Кой-мзярда тя нярьсь уленди валхтовикс долатань кондямокс. Лемехть формац сложнай уленди нингя сянь мархта, мес сонь паксянь ширенцты тиендеви стамка кшнинь стенка.

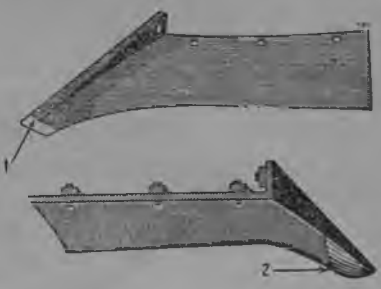
Немецкай заводонь тракторнай плугнень эса мекпяльдень пингста тяконь лаца лемехнень формасна кармасть улендема стапт, конат американскай плугнень лемехснон кон-

дямот. Но сидеста немецкай лемехнень нярьсна улендихть аф кувакаста таргафт и синь формасна тиендеви трапецинь кондямокс (10-це тяштькксь). Нят лемехнень эса, кода няеви тяштькста, тиендеви стамка выступ, конац арси запасной материалкс тейнза ременгонь тиемста. Минь заводоньке лемехт путнихть сембеденга сидеста европейскай или немецкай типонь.

Европейскай плугнень эса стойкати лемехне поладкшевихть потайнай пряня мархта кафта болтонь вельде. Мекпяльдень пингть американскай плугнень эса тиендевихть стама лемехть, конатнень эса аф тиендевихть болтоньди варят, штоба аф кольфнемс лемехть рабочай лангонц, а лемехне стойкатненьди кемоксневихть стамка тангодкстопто-



10-ц тяштькссь. Европейскай лемех:
м—эчкалмоф вастсь.



11-це тяштькссь. Американскай лемех:
1—лемехть нярец алулда, 2—лемехть нярец вярьде.

12-це тяштькссь. Лемехть ала шава вастонять (заз рть) правильнай шинц линейкань вельде варьчссемац.

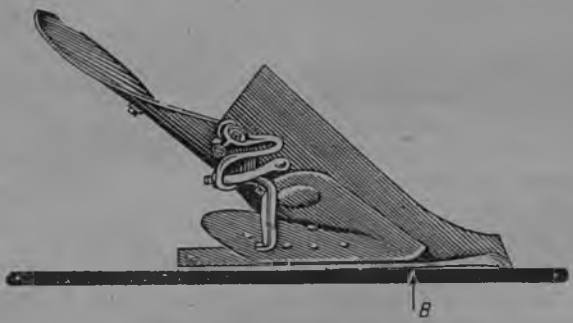
мань и крючоконь вельде. Тянь вельде ули кода пяк курокста полафнемс лемехнень работамань пингста.

Лемехть формац улендеза правильнай и кда сон таштоми, сонь эряви петемс и оржаптомс.

Ношка лемехне кальдявста пезондыхть модати, и плугсь тянь пингста прокс лоткси работамда, а ношка лемехонь пингста плугть работамац пяк стакалгады.

Правильнай формань пингста и правильнайста ладсеманц пингста американскай лемехсь бораздань потмакстъ и крайть ёткса кадонды шава вастт сянь ингса, штоба плугсь молель

сатышка аф веляйста и лемехсь сатышка пезондоль модати. Лемехть форманц правильнай шинц варьчссеманц ингса и сонь правильнайста ладсеманц варьчссемангса эряви работакшемс линейкаса. Кда линейкать ладямс лемехть алулдсе ширезонза сонь керсема краенцты, эста лемехть нярьнянц ингеля кадондовоза 3 **мм** ($^1/_8$″) шава вастоня. Кда линейкать ладямс лемехти петфтаф боковинаняти (12-це тяштькссь), эста **А** точкать эса улендеза 3—5 **мм** ($^1/_8$—$^3/_{16}$″) шава васта. Паксянь ширьде лапш вастть эса станя-жа улеза шава вастоня (13-це тяштькссь), конац **В** точкать эса улендеза 5 **мм** ($^3/_{16}$″) шкаса. Плугть корпусоц бораздать потмаксонцты не-



13-це тяштькссь. Лемехть ала шава вастонять (зазорть) правильнай шинц линейкань вельде варьчссемац.

жедькшель колма точкатнень эса: лемехть кафта точканзон эса и подошвать пестонь точканц эса, тянь варжамац тёждя, кда плугть шарфтомс лемехонзон вяри ладязь и лангозонза путомс седяф.

Американскай лемехне тиендевихть или чугунонь, конат валфт металлическай формаса (изложницаса), или станяжа, кода и польцятне, тиендевихть колма слойса панцырнай стальста. Кда чугуннай лемехне таштомсть, эста синь эжнемс и ковандакшемс аш кода, а сашендовихть полафнемс одса. Ношкамф лемехнень эрявихть оржапнемс вярьде ширеста, тяда башка сонь краец улеза тийф сатышка крутаста ширемфста. Тигельнай калгода стальста тийф лемехнень ковандакшемдост меле аш кода калиндакшемс.

Колма слойса панцырнай стальста тийф лемехсь ащи колма слойста: васеньцесь и колмоцесь — стальнойхть и омбоцесь — кшнень; тяда башка лемехть нярень пяльксонцты петфневи пластинка, конац тийф стамка калгода стальста, а алулда паксянь крайть эса тиендеви кшнень пластинка. Минь заводоньке лемехт тиендихть целай стальста.

Эряви ваномс лемехть правильнайста ладсеманц мельгя и цебярьста ащеманц мельгя сяс, мес пластонь керсемань работати карьхцякшеви 50 проц. эрявкши вийть эзда, и лемехть эса эрь аф оцю апак петть вастонясь пяк ламода стакалгафнесы работать. Лемехть эряви оржапнемс вярьде, сяс мес бораздать потмаксонцты сон токсеза аньцек фкя линиянц мархта, алулда оржаптомста тиендеви фаска, конанц пингста касонды шовавомась (трениясь).

ПОЛЬЦЯТЬ ЭРЯВОМАЦ

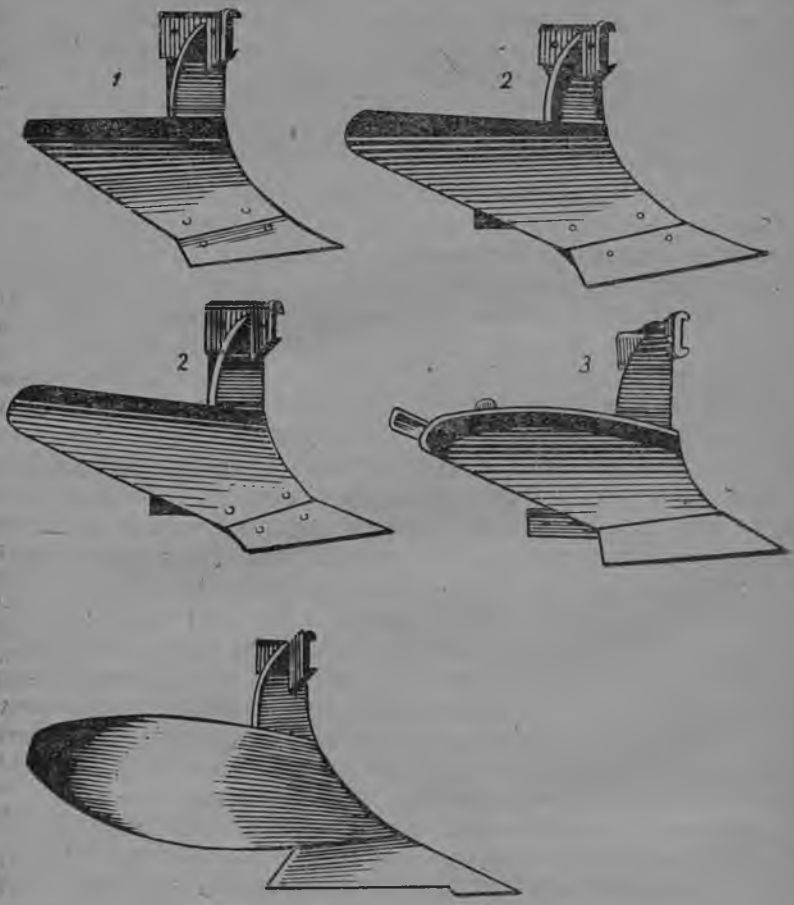
Польцясь эрявкши кафта основной задачань тиемс: пластонь шарфнемс, конанц вельде юмафневихть наркиренксне и пластть лазондовманц ингса, штоба сонь тиемс ёмла мода поколюняста. Разнай отвалхне тиенцазь тя или тона работать аф фкакс; финцне аньцек паморькшесазь модать, омбонцне тяда башка аф ламоняда шарфнесазь пластть, колмоцетне шарфнесазь сяда цебярьста, но модать паморькшесазь аф сатышка цебярьста, и нилецетне аньцек шарфнесазь пластть, но аф паморьцазь сонь. Польцятненьди, конат аньцек паморьцазь пластть, мярьгондихть **цилиндрическайхть** (14-це тяштькссь). Синь сембеденга сидеста путнекшевихть фкя корпусса тёждяня плугненьди или жа алашаса усксемань лама корпус мархта плугнень эса, конат тиенькшевихть омбоцеда модань соксекшемс или модать ланга почаналгафнемс. Лия валса азомс, тейст ули кода работакшемс аньцек тёждяня мода лангса. Польцяти, конац шарфнесы пластть, мярьгондихть винтовой польця и сонь мархтонза сембеденга сидеста работакшеви лятьф лангонь соксемста и шяй вастонь соксемста. Тя польцясь ладсеви эрь мезне стама плугненьди, конат тиендихть кодамовок фкя работа, кепетьксоньди лятьф лангонь наркиренксонь соксемс.

Плугнень эса эрь мезне путневихть стама польцят, конат фкя пингста и шарфнесазь и паморьцазь пластть. Нят польцятненьди, конат сяда пяк паморьцазь пластть и аньцек аф ламоняда шарфнесазь сонь, мярьгондихть **культурнай** польцят; синь мархтост работакшеви цебярьста урядаф культурнай паксява и тейст аф сяськондеви нар-киренксу модась, кепетьксоньди колма кизонь кувалмос варсынь пря тишеса видсеф модась.

Кда модась пяк вецана, кальдявста урядаф или наркиренксияф, эста сашендови работакшемс плугонь стама польцяса, конат сембеденга пяк шарфнесазь пластть и аф ламо-

няда паморькшесазь сонь. Тяфтама польцятненьди мярьгондихть **пялес-винтовойхть.**

Пялес винтовой польцятнень мархта работакшихть сембеденга сидеста. Минь плугонькень эса сембеденга пяк ти-



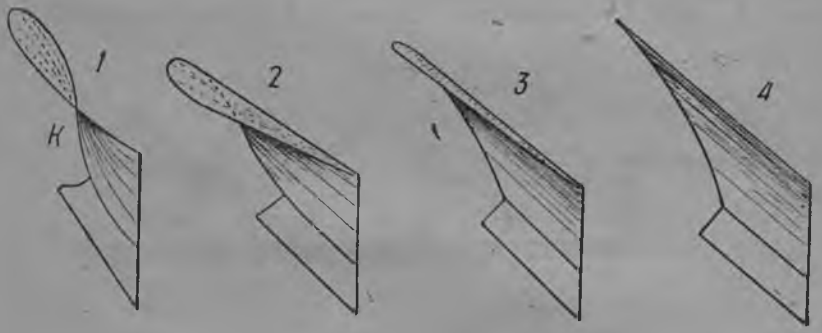
14—15-це тяштькссь. Европейскай польцат:
1—цилиндрическай, 2—культурнай, 3—пялес-винтовой, и 4—винтогой.

ендихть пялес-винтовой польцят. Аммериканскай плугнень эса, алашаса и тракторса усксекшеви плугнень эса, тиендихть пялес-винтовой польцят; мекпяльдетне хоть минь плугонкень польцяснон мархта аф фкянь кодямот, но ламода

ащихть малацек эсь формаснон коряс и синь мархтост тиендеви работатнень коряс.

Кода культурнай, станя и пялес винтовой польцятнень улендихть переходнай формасна. Тяфта кепетьксоньди культурнай типса немецкай плугнень улендихть кота и сяда лама разнай маркасна, конат тиендевихть разнай модань соксемс. Афкукс тяконь лаца американскай польцятне улендихть разнай маркань: тёждяня модань соксемс, нуфтолонь соксемс, равжа модань, нар-киренксу модань соксемс и ст. тов.

Штоба содамс польцятнень сельмоса ванозь, синь лангстонь ширеснон лангс ванозь, эряви тянь пингста арамс плугть фталу и ваномс польцять лангозонза вярьде алу (16-це тяштькссь). Кда польцять пацяц, лиякс азомс сонь види



16-це тяштькссь. Цольцят:
1—винтовой, 2—пялесвинтозой, 3—культурнай, 4—цилиндрическай.

ширьдень пяльксоц, плугть молеманц коряс, прокс аф ули мяндьф, эста польцять эряви лувомс рухадловайкс; кда пацясь мяндьф аф ламоняда и аф пяконя няеви польцять омба ширьдень краскаса архтф пяльксоц, эста польцять эряви лувомс культурнайкс; пацять тяда пяк мяндьфста ащеманц пингста эряви лувомс пялес винтовойкс. Кда польцясь пяк ламода мяндьф, эста сон лувондови винтовойкс. Кой-мзярда стака уленди содамс пялес-винтовой польцять винтовой польцять эзда аньцек сонь пацянц мяндьфонц коряс, эста эряви кядьса ётамс польцять ланганза; кда польцясь ули вогнутай (мяндьф), эста сонь лангоц пялес-винтовой, кда выпуклай, эста сон винтовой.

Польцятне плугть стойканцты кемокснеВихть вадяв пряня мархта болтонь вельде, станя, штоба прянять лангоц улеза ровнайняста тийф польцять лангонц мархта, штоба

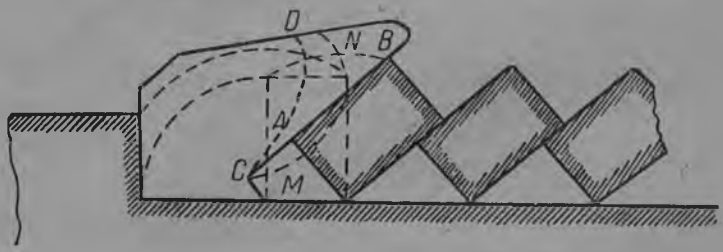
сон афоль лисендя аф вяри и афоль тушенда алу, штоба сон афоль паннев модаса. Польцясь и лемехсь, конат кемекстафт стойкати, тиендихть сянь, конанцты плугть эса мярьгондихть корпус. Стойкати станя-жа кемексневи эрь мезня подошва.

Пласттнень оцю шиснон коряс соотношениясь. Штоба шарфневоль пластсь, эрь мезня сявондихть отношение:

$$\frac{\text{келесь}}{\text{крхкась}} = 1{,}5$$

лиякс азомс 18 см крхкань пингста пластть эряви сявондемс 27 **см** келеса, а 20 **см** крхкань пингста — 30 **см** келеса.

Шарфтф пластть ащеманц коряс ули кода содамс (17-це тяштькссь), правильнайста ли керф польцясь, лиякс мярьгемс кармай ли сон токсема шарфтф пластти или, меклангт,



17-це тяштькссь. Шарфтф пластиненьди плугть корпузонц ашемац (фталда ванозь).

аф кармай сон педа-пес веляфнемонза. Тяконь лаца ули кода содамс, кармай модась пиярькшема польцять вельф или аф. Тяштьксть эса **АВ** линиясь няфнесы польцять правильнайста керьфонц, а **МН** и **СД** линиясь — аф правильнайста.

Тяниень пингста пяк сидеста васьфневихть кафта типонь польцят: колма слойса панцырнайхть и цементовоннайхть. Колма слойса панцырнай польцясь тиендеви сталень кафта лопаста, эрь лопать эчкоц аф 3 **мм** кржа, конатнень ёткозост путневи 1 **мм** эчкса кшнечь лопа. Нят лопатне васенда свариндакшевихть марс, а тяда меле люпшевихть (прокатываются). Тяда меле синь ланггнон шлифовандакшесазь и полировандакшесазь ваномань пиндолфса (зеркальнай) арамати самс.

Цементованнай польцятне тиенькшевихть кшниста и штамповандакшевихть. Тяда меле синь вачксевихть цементационнай пенакудс, почедькшевихть стамка почфкаса, конанц эса уленди вельф пяк лама углерод, и кармайхть эжне-

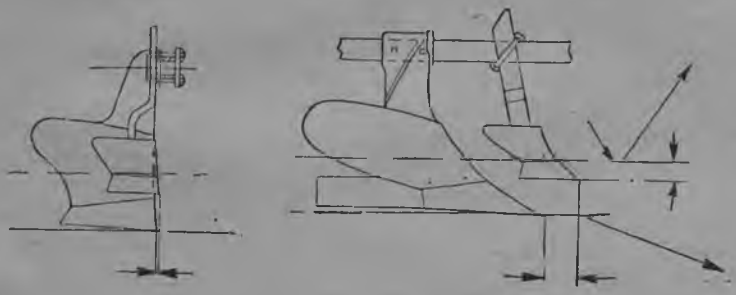
вома лама шинь ётамс. Эста кшнеть лангоц валом-валом арай стальнойкс. Польцянь кафцькя типнень эса кшнень слойнясь эрявкши сяпь ингса, штоба польцясь сатышкаста мяньцеволь, афоль синнекшев.

ПРЕДПЛУЖНИКНЕ

Плугть работамстонза, сембеденга пяк вецана модатнень лангса, пласттне веляфневихть станя, што пласттнень фкяфкяньди нежедькшемань вастснон эса илядкшихть тишет,

18-це тяштькссь. Нар-киренксонь валхни (дерносим) мархта плугть работам ц

конат могут касомс. Пласть алу тишетнень кяшендевомаснон ингса тиендихть стамка аф оцю корпускат, конатненьди мярьгондихть предплужникт. Тяфтама предплужникт эряйхть кафта лаца: нар-киренксонь валхни и джойнтер.

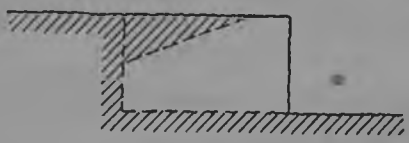


19-це. тяштькссь. Плугть корпусонцты нар-киренксонь валхнит (дерноснимть) ладсемац.

Нар-киренксонь валхнись пцтай точнайста шави плугть ся корпусонц шири, конанц ингели сон кемексневи. Нар-киренксонь валхнись пластть керсекшесы 1/3 сявомок 1/2 молемс пластть сембе крхканц эзда. Келе сон фатни пластть сембе келенц эзда 2/3 молемс. Нар-киренксонь керсеф лен-

тать сон ёрясы бораздати, а основной корпусоц сонь кя-шендьсы пластть мархта (18-це тяштькссь). Сянь ингса, мес нар-киренксонь ватксись керьси сатышка оцю пялькс пластть эзда, сон арси аф аньцек нар-киренксонь керсыкс, сон тёждялгафнесы пластть урядакшеманц, сяс мес пластсь эста ни сатышка юмафнесы эсь нарьдста ащема шинц

Плотнай нар-киренксть лангса нар-киренксонь ватксись работакши аф сатышка сяс, мес сон кармай сязендема нар-киренксонь пакшт и кармай ёрямост синь кода повсь ащезь; тяда башка сопротивлениясь нар-киренксонь ватксить эса пачкочи 20 проц. сопротивленияти молемс, конанц васьфнесы плугть корпусоц. Вов тянгса винтовой плугнень эса нар-киренксонь ватксихть пцтай аф путнихть. Пялес винтовой и культурнай плугнень эса нар-киренксонь ватксись пяк ламода цебярьгафнесы работать качественц, сембеденга пяк культурнай плугнень эса, мезенгса сонь мархтонза и эряви сембеденга пяк работакшемс. Нар киренксонь ватксить ладсемац неяви 18-це тяштьксста. Мекпяльдень пингть нар-киренксонь ватксихне ладсевихть марса дисковай пеельть мархта.



20-це тяштькссь. Джойтернать работамань схемац.

Американскай плугнень эса сембеденга сидеста путнекшевихть джойнтернат. Сонь лемехонц ули оржац, конац ладяф горизонтти ужексонь тиезь, станя, што лемехть нярьняц моли оржанц мархта алу; сонь польцянц лангоц пяк мяндьф потму станя, што джойнтернась арси бта куцювонь лаца. Сон пластть эзда керси крхкалмонц пялешка уженя сонь керьш ширесонза, лиякс азомс, бораздать шireса, а види ширьде сонь польцяц лиси лангти; тянь коряс тиендевви ширемф керьфкя (20-це тяштькссь). Джойнтернась тиенди аньцек фкя работа — сон керсесынь и ёрясынь нар-киренкснень бораздати, сон кржа тёждялгафнесы пластть урядакшеманц. Джойнтернась эрь мезне ладсекшеви марса дисковай пеельть мархта, тяда башка шарфневи сон марса сонь мархтонза марстонь вертикальнай петьколь лангса.

ПЛУГНЕНЬ ЛАДСЕМАСНА

Плугнень ускома вийсна. Ускомань вийть эряви ладсемс станя, штоба плугсь молель видеста, штоба сон афоль

вельсекше аф пакся шйри, аф бораздать шйри; тя эрявкшй аф аньцек плугти, но и сембе велень хозяйствань машинатненьди и орудиятненьди. Ускома вийть правильнайста ладсеманц ингса эряви мумс тяжестень центрать и кильнемань крюкть путомс станя, штоба ускомась, конац ётни сонь пачканза и тяжестень центрать пачка, афольхце нолне ширемкшема машинать или орудиять.

Тяфтама симметричнай (конатнень кучкать эзда кафцькя ширьде пялькссна фкяфкаснон шкат и фкяфкянь кодямот) орудиятненьди, кодамокс арсихть инзаматне и видема машинатне, тяжестень центрать мумац тёждя: сон ащи машинать кучкасонза; мзярда кильнемань крюкть ладясак машинать молеманц коряс кучкать каршезонза, эста лиси ся, што сон молемста аф кармай нолнемонза машинать шаркснема. Но плугть эса тяжестень центрать мумац аф тёждя, и вов тянгса сашендови сявондемс стамка приборхт, конатнень вельде тя тяжестень центрась и мушендови кепетьксонди В. П. Горячкин профессорть приборонц коряс.

Пластнень крхкалмосна и келесна. Эряви мяляфтомс сянь, што эрь плугсь кармай правильнайста работама аньцек кодама-кодама фкя келень сявондемста. Кда повфнемать тиемс станя, штоба сон фатнель сяда кели васта, эста плугсь тянь пингста шаркстьі керьши шири, кармай сон пуворяма паксять лангс, и тянь пингста лемехне курокста таштомкшихть и тяда башка стакалгады плугть молемацка. Кда плугть повфтамс станя, штоба сон сявондель сяда тяйняня пластт, эста сон шарксни види шири, а подошвась кармай пяк ламода пезондома бораздать краезонза и курок таштомкши. Вов тянгса эряви сявомс правиланьди, што эрь плугсь кармай правильнайста работакшема кодама-кодама фкя келень сявондезь. Плугть корпусонц мархта келень фатнемакс лувондови лемехть види ширьдень краенц эзда сявомок бораздать стенканцты молемс ёткссь, или, лия валса азозь, плугть паксянь ширьдень лапш вастонцты молемс.

Тракторнай плугнень ладсемасна. Тракторнай плугнень ладсекшемасна васендакигя ащи плугть сембе рабочай пяльксонзон правильнайста ащемаснон варчсемац эса. Лемехть и польцять эрявихть ладсемс плотнаняста и синь фкянь мархта токсельхть кодамовок шава вастонянь апак кадонтт. Эряви варчсемс корпуснень фкяфкянь коряс правильнайста ладсемаснон. Тянь ингса плугть шарфнесазь комада. Мзярда тангодкстопцазь сембе гайкатнень, проверяндакшесазь шнуроконь или линейкань вельде лемехнень правильнайста ащемаснон фкяфкянь коряс, тянь ингса линейкать путне-

сазь фталдонь корпусть подошванцты и пачфнесазь сонь ингельдень лемехть пенцты молемс. Кда линейкать или конацка лемехть ёткса илядкши шава ётконя или лемехсь лисеньди линейкада вельф, эста сонь эряви полафтомс, лиякс сон кармай бораздать соксемонза васеньцеть пингста сяда мацяста, а омбоцеть пингста — сяда крхкаста, лия лемехнень коряс.

Нежедкшемань фталдонь бораздань шарысь ладсеви станя, штоба пяткась плотнаста нежедькшель бораздать потмаксонцты; фталдонь шарысь тяза уль пяткада алула, лиякс лемехнень нярьнясна кармайхть пезондома, лемехне кармайхть ащекшема сяда крутаста и плугть работац кармай улема аф правильнай. Кигя молемста шарыть эряви нолнемс пяткада алу, штоба пяткась афоль токсе модати. Тяда меле вадяв киякс лангса эрявихть ладсемс бораздань и паксянь шарытнень. Бораздань шарысь плотнаняста нежедеза бораздать потмаксонцты и ащекшеза фкя плоскостьса лемехнень нежедькшемаснон мархта; сонь ащекшеманц станя-жа ули кода варжамс шнуроконь или линейкань вельде. Кда сон кармай улема хоть 1 см-да лемехнень коряс сяда вяря, эста эрь одукс мрдамстонза плугсь кармай сявендема 1 см-да сяда крхкаста, тянь пингста мзяровок бораздань сокамда меле плугсь кармай пезондома модати. Кда-жа, мекланг т, сон кармай ащема лемехнень коряс сяда алняняста, эста плугсь эрь меки мрдамстонза кармай соксема сяда мацяста и мекпяли сон прокс лиси модаста. Вов тянгса, бораздань шарыть ащеманц варчсемдонза меле, эряви рычагть дуганц эса тиемс кодама эряви тяштеня зубиласа, штоба паксяса апак эльбятть ладямс шарыть. Лемехнень таштомкшемдост меле или од лемехонь путнемста эряви тя меткась проверяндакшемс. Паксянь шарыть станя-жа эряви ингелькигя ладямс стама крхкалмоса, кодама крхкалмоса кармай соксема плугсь. Тянь ингса паксянь шарыть шинанц алу путнихть неженя, конанц серец уленди стама, конашка уленди соксеви модать крхкалмонц, а рычагть дуганц эса тиендихть зубиласа тяштеня.

Повфнемать тяконь лаца эряви ладсемс паксяв лисемда ингельня. Кода ульсь азф тяда ингеля, повфнемась ладсеви плугть тяжестень центранц ащекшеманц коряс.

Кда тяжестень центрась апак муколь и сонь аш кода мумс кодама эряви приспособлениянь аф сатнемангса, эста эряви ладсекшемс приблизительнайста, сельмос коря ванозь, а тяда меле эряви петнемс паксяса, эряви тянь пингста оржа сельмоса ваномс плугть молеманц мельгя. Сембеденга

цебярь ванондомс плугть молеманц мельгя, арамс сонь фталозонза и ванондомс подошвать молеманц мельгя. Тянь колга ули кода азомс тяфтама правилат:

1. Кда плугть молема ушептомстонза ульсь приметаф, што подошвась шаштсь види шири, аердсь бораздать эзда, эста тя няфнесы, што плугсь фатни пяк вельф лама пакся ширьде, и эста повфнемать эряви шашфтомс керьши шири, плугть молеманц лангс ванозь, лиякс азомс пакся шireть эзда.

2. Кда подошвась, меклангт, пяк вельф люпшеви бораздать краезонза, эста тя няфнесы, што плугть мялец шарфтомс види шири, бораздати, и эста эряви повфнемань крюкть шашфтомс види шири. Крюксь види или керьш шири эряви шашфнемс валом-валом, ванфнезне, сяс мес тянь ладсемац уленди пяк ситень (чувствительна) и, мзярда шашфневи валом-валом, тянь пингста ули кода пяк курокста плугсь правильнайста ладсемс. Содаф уленди и станянга, што плугсь ладсемс аш кода и сон эрь мезне кармай молема ширемезь, но тя няфнесы сянь, што плугть конструкциясонза тийф эльбятькс.

Дисковай плугнень эса аш подошва, а вов тянгса ладсемать эряви варчссемс фталдонь нежедемань шарыть молеманц коряс; шарыть варчсемстонза илядкшихть сяка жа правилатне, кодамот и подошвать варчсемстонзовок. Дисковай плугнень колга, сембедонга пяк тозяронь плугнень колга, эряви азомс, што синь ладсемасна стакадонга-стака эряй сяс, мес синь молемасна лисенди насильственнайкс: модать сопротивлениящ дискнень лангс шашфнесынь синь фкя шири, паксять лангс, ширемста ладяф бораздань шарыхнень люпштамасна люпшнесынь синь омбоце шири, бораздати. Ляпя модань пингста и мацяста сокамста плугсь сидеста ёряви шири, и тиендевихть апак сокак шава васгт (ёшмот).

3. Кда сяда тов, подошвать пенц лангс ванозь, приметави, што сон нльне аф пяконяда кеподсь, то тя няфнесы сянь, што плугсь сувси сяда крхкаста, и хоть шарыхне, конат улихть и правильнайста ладяфт, сембе сяка плугть молемац кармай улема насильственнай. Петнеманц ингса плугть повфнеманц эряви ладямс рамать эса фкя или кафта варяда сяда алняняста. Сембе варятнень аделамдост меле эряви нюрьхкалгафтомс повфнемать.

4. Кда, меклангт, подошвась кармай пяк ламода вельф пезондома бораздать потмаксонцты, эсь мельганза кармай кадондома няеви след, эста тя няфнесы сянь, што плугсь тя-

ряфни молемда сяда мацяста и аф моли аньцек сянгса, мес тяньди шорьси сонь сталмоц. Тянь пингста эряви повфнемать плугть эса ладсемс сяда вяри; сембе варятнень аделамдост меле эряви ускомать (тягать) кувалгафтомс.

Сембе нят правилатнень эрявихть ванондомс пяк оржа сельмоса сяс, мес плугть аф правильнайста молемац стакалгафнесы работать, кирьфнесы сонь качественц и пингта ингельня таштомкшихть плугть пяльксонза, сембеденга пяк лемехне, подошватне и шарыень ступицатне.

Ускомань вийть направлениянц коряс повфнемать эряви ладямс станя, штоба вертикальнай лапш вастсь, конац ётни тракторть кучкастонь вастонц (сечениянц) эзга, токсель марс ся вертикальнай лапш вастть мархта, конац ётни плугть сталмонц кучканц (центр тяжести) пачк.

Ускомань вийсь молеза ся линиять эзга, конац моли плугть сталмонц кучканц пачк, или, сяда точнайста, ся точкать пачк, кона тиендеви ся вертикальнай линиять пересечениянц эзда, конац ётни плугть сталмонц кучканц пачк, ся лапш вастть мархта, конац арси бораздань потмаксокс. Кда ускомань вийть молемац (направлениянц) ётни пяк вельф алняняста, эста плугсь кармоси шаркснема, и сон ингельдень шарыензон мархта кармоси кепсевома вяри. Кда жа, меклангт, ускомань вийсь ладяф пяк вельф вярьгак, эста кармайхть кепсевома и комотнема фталдонь корпуссь и фталдонь нежедемань шарысь.

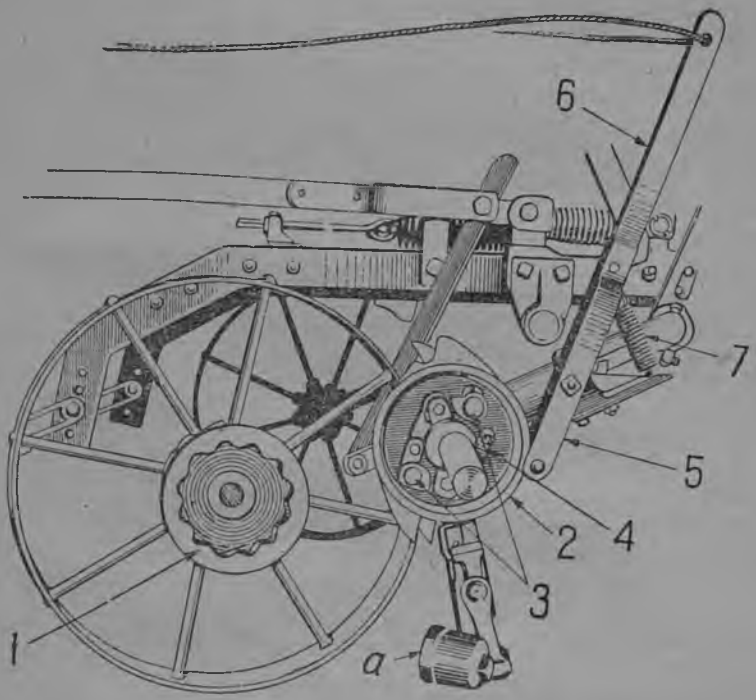
ТРАКТОРНАЙ ПЛУГОНЬ АВТОМАТТНЕ

Модаста плугть автоматическайста кепсемац, а станя-жа автоматическайста нолнемац арсихть пяк эрявиксоньди работамста водендакшемать тёждялгафнеманц ингса. Вов тянгса плугнень эса, а станя-жа модань урядамань лия орудиятнень эсовок, пяк сидеста тиендевихть автоматическай кепсемат, конац кепсеви аф рабочайть вийнц вельде, а тракторть ускома вийнц вельде. Трактористти илядкши аньцек нолдамс или лоткафтомс автоматть эрявикс пингста, сон эрь мезне торхциесы сонь карькскада.

Автоматть механизмац эрь мезне ладсеви паксянь шарыти, конац тянь ингса тиендеви сяда оцю конструкциянь и сонь шинанц эса тиендевихть рубецкят (выступт) или шпорат, штоба тянь вельде сатышкаста кярьмондакшель модать мархта.

21-це тяштькстъ эса няфтьф сембеденга сидеста васьфневи автоматсь, конац тиендеви минь плугоньконь и амери-

канскай плугтнень эса, тя Октябрьскай революциять лемса заводонь АТ8 плугть автоматоц. Паксянь шарыть эса тонгф аф шерьхкондезь храповай муфтась (1), конац арси автоматти фкя пяльксокс; автоматти омбоце пяльксокс арси тарелкань кондяма дисксь, конац аф шерьхкондезь тонгф паксянь шарыть (2) петьколенц лангс; дискти тонгфт плман-



21-це тяштькссь. Октябрьскай революциять лемса заводса тийф плугть паксянь шарыец и автоматоц.

жакс ащи'(коленчатай) рычажокт, конатнень эса улихть фкя или кафта собачкат роликонь кондяпт (3); рычажокненьди сяда тов улемакс арсихть нюрьхкяня лафтунятне, конатненьди кемокстафт пружинкат — фкя или кафта (4); рычажокнень лафтуняснонды сяда тов улемакс, конатнень лангса ащихть роликне, арсихть кувака отросткатне.

Плугть молемстонза или лия васту усксемстонза паксянь шарысь храповай муфтать мархта марса (1) кармай петькольть лангса шарондома свободнайста. Мзярда автоматсь

нолдаф тевс и эста паксянь шарысь, шаромстонза кармай шарфнемонза паксянь шарыть петьколенц коленанц; тянь ингса шарысь кармай нолневома алу, и сяс мес сон (шарысь) нежедькши модати, эста, меклангт, плугть рамац кармай кепсевома вяри и плугть корпусонза кармайхть лисендема модаста.

Сянь ингса, штоба лоткафтомс работамда роликнень храповай муфтать мархта повфнемать эса, эрявихть люпштамс рычагнень отросткаснон; кда синь нолдамс, эста собачкать — роликть — пружинанц (4) вельде одукс сувайхть храповай муфтать шунгодф вастованза. Сянь ингса, штоба таргамс роликнень, ули стамка рычаг (6), сонь ули роликоц (5), конац пружинать (7) вельде люпшеви тарелкань кодяма дискти (2), тянь эса улихть лангти лисьф кафта вастт, конат ащихть дискть карань-каршек ширесонза и тиендихть кафта лотконят; нят лотконятненьди сувсихть рычагтнень отросткасна. Мзярда рычагть (6) роликоц (5) нежеди отросткати, эста автоматсь лоткси работамда.

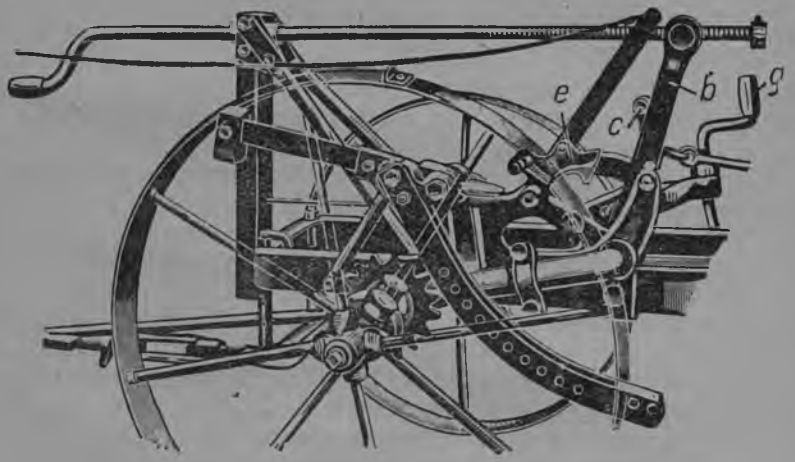
Сянь ингса, штоба нолдамс автоматть работама, эряви ускомс карькста рычагть (6); тянь пингста автоматсь кармай работама, и шарысь, мзярда сон шарксты, кармай лифнемонза плугть, кода ульсь азф сяда вяря. Тянь пингста роликсь (5) кармай геворема дискть (2) уша ширьдень краенц эзга и ся пингста, мзярда плугсь ули лифтьф, комоти лотконяти и лифцы отросткать (8). Автоматсь тяфта лоткафневи работамда и паксянь шарысь кармай шарондома свободнайста.

Плугть модати нолнеманц ингса эряви одукс ускомс карькста. Эста (6) рычагсь аерды, дискть (2) аф кармай улема нежедема вастоц; тянь ингса дискти (2) ули кода шарксстомс, а марса сонь мархтонза шарксты и петькольть коленацка, и плугсь эсь сталмонц мархта прай модать лангс; автоматть собачканза гурькстыхть храповай муфтать эса и аф кярьмондайхть сонь шунгодьф вастонзонды, люпшесазь пружинкатнень.

НЕМЕЦКАЙ ПЛУГНЕНЬ АВТОМАТСНА

Тя автоматти ули кода мярьгемс цевочнай повфнемань мархта автомат сяс, мес сонь механизманцты основной пяльксокс арси рейкась, конац ащи дугань кодяма кафта кшниста (22-це тяштькссь), конатнень ёткс тонгфт туркс ащи штифт, нят ащихть пейнь эземс и тейст мярьгондихть цевкат. Паксянь шарыть эса ули зубчатка, конац эсь пейнзон

мархта кярьмондакши рейкать цевканзонды. Автоматть работац ащи сянь эса, кда люпштамс рейкать шарыти и повфтамс сонь зубчатканц мархта, эста зубчаткась шарыть шаромстонза кармай геворема рейкать кувалмос и тянь сюнеда шаркстъ паксянь шарыть петьколенц коленац. Паксянь шарысь, мзярда сон нолневи алу, плугть раманц кепсесы вяри. Автоматть работама нолдаманц и работамда лоткафтоманц ингса тяконь лаца ули рычажок, конанц эзда моли карькс трактористти. Тя рычажокть эса ули пружина, конац сонь усксесы фталу. Рейкась кемексневи рамати шарниронь стамка отростканц лангса и сонь эсонза ули кшнень



22-це тяштькссь. Реечнай или немецкай автоматсь выключендафста.

полоса, конанц ланга путневи вастста вастс сталмось, тя арси противовесокс рейкати; сонь эряви кемекстамс кшнень полосать лангса станя, штоба рейкась кепедель вяри и афоль кярьмондакше шарыть зубчатканц мархта. Рейкати кемекстаф педаль, а вяря азф рычажокть лангса ули кулачок. Мзярда трактористсь, карькстъ ускомда меле, рычажокть комафцы ингели, эста кулачоксь люпштай педальть лангс и рейкать утясы зубчатка мархта шарыти. Эстакигя шарыть пейнэа нежедькшихть рейкать цевканзонды, и зубчаткась кармай геворема рейкать эзга, мзярс аф пачкоди сонь пезонза. Эста рейкась нолдави и противовесть утяманц вельде кеподи вяри, тяфта лоткафневи работамда автоматсь. Сянь ингса, штоба кемокстамс плугть кеподфста ащезь, паксянь шарыть петьколенц лангса ули отростка, конанцты

автоматть работамда лоткафтомста пови крючок (е), сон ащи рычажокть омбоце ширесонза. Мзярда плугсь эряви нолдамс работама, эста трактористсь тага нозордасы карькстъ, тянь вельде сон валхнесы крючокть отросткать лангста, и плугсь эсь сталмонц вельде прашенды модать лангс.

Тя автоматти аф сатыксокс арси ся, што крючоксь, конац шарыть кирьнесы алу нолдафста, шовсеви и валхневи вяря азондф отросткать лангста. Плугсь, мзярда кеподи модать эзда, одукс прашенды модать лангс и пезонды.

Прокс тякокс тя автоматть пингста тягать и коленатнень вельде шаромась макссеви и лия шарыхненьдингя.

ПЛУГНЕНЬ ТИЙФСНОН КОЛГА

Челябинскай ошса, Колющенкать лемса заводонь **«Колющенко 412» тракторнай плугсь.** Плугть ниле корпусонза, но фталдонь корпусть ули кода валхнемс, и эста сон арси колма корпус мархтокс. Фталдонь шарысь ладсеви колмоце корпусти. Польцятне пялес винтовойхть; штоба сяда цебярьста тиендеволь модать шаркстомац, польцятненьди путнихть вастста-вастс шашфневи пластинкат, конат кепсевихть вяри или нолдавихть алу, работамань условиятнень лангс ванозь. Польцятне цементированнайхть, закаленнайхть; лемехне европейскай типоннеть, кемоксневихть стойкатненьди кафта болтонь вельде, эрь корпусть эса ули дисковай пеель. Американскай типонь автоматть ули фкя собачкац, конанц эса ули ролик. Плугть повфнеманц эса ули автоматическай пружиннай предохранитель. Сокамать сембедонга оцю крхкалмоц — 25 см молемс, колма корпусонь пингста фатнемань келесь — 0,9 м, а ниле корпусонь пингста — 1,2 м. Ускомань сопротивлениясь 18 см крхкалмоса сокамста кда модать сопротивлениящ средняй 0,5 кг/см² колма корпус мархта плугтненьди — 700 кг и ниле корпус мархтотненьди — 900 кг. Сокай — 0,38 га фкя частти колма корпуссось и 0,50 га — ниле корпуссось. Плугть сталмоц — 700 кг. Работакшеви — 15/30 НР (алашань вийса) трактopса.

Ростовсельмаш заводонь ниле корпус мархта тракторнай плугсь, конанцты повфнекшеви ветеце корпуссь. Плугть ули кафта шапоня мархта пяк оцю рамац. Польцянза американскай типоннет, цементированнайхть, закаленнайхть. Лемехонза американскай типонь долотань (пялемань) кондямот, курок валхневихть. Корпусть ингели ладсевихть джойнтерна мархта дисковай пеельхть. Автоматсь американскай типонь. Сокамать крхкалмоц — 20 см, келень фатнемац — 1, 2, м., средняй сану модатнень лангса ускомань

сопротивлениясь — 1100 кг. Трактортъ эрявикс мощностец— 16—22 НР. Производительностец — 0,5 г фкя частти. Сталмоц — 700 кг.

Одессаса Октябрьскай революциять лемса заводонь тракторнай плугсь. АТ8 плугть колма корпусонза, но тейнза ули кода повфтамс и нилеце корпусська. Тяка типть коряс тиендевихть АД8 кафта-колма корпус мархта плугневок. Польцятне эсост американскай типоннет, лемехне европейскайхть. Эрь корпусть ингели ладсевихть дисковай пеель и наркиренксонь валхни, конанц лемехоц и польцяц кода фкя целай; нар-киренксонь валхнить польцянц ношкамомок сонь ули кода шарфтомс лия ширьде. Колма корпус мархтоть келень фатнемац — 0,9 м и ниле корпусоннеть — 1,2 м; ускомань сопротивлениянц келень фатнемаснон коряс — 800 кг и 1 200 кг; крюкть эса мощностьсь — 12—15 НР и 16—20 НР; производительностец — 0,38 и 0,50 га фкя частти.

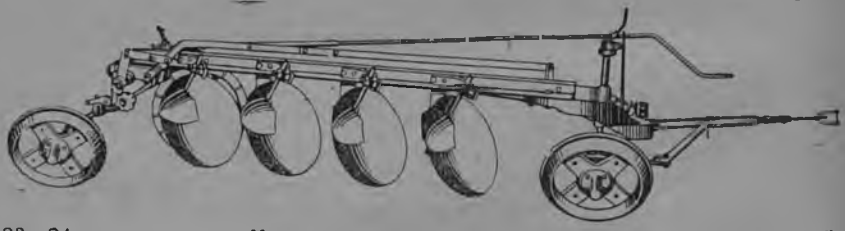
Омскайса «Красный пахарь» заводонь кафта-колма корпус мархта СТ128 тракторнай плугсь. Плугть колма корпусонза, но колмоцеть ули кода валхнемс. Польцятне универсальнай типоннеть, конатнень эса пластть сяда цебярьста шарфнеманц ингса ули вастста-васт шашфневи пера. Лемехне тийфть лемешнай стальста, формасна европейскай. Сембе корпуснень ингели ладяфт дисковай пеельхть. Плугть колма шарынза; бораздань шарыец вадяв шина мархта, паксянь шарыец шип мархта и фталце шарыец штампованнай. Келень фатнемац — 95 см.; крхкалмоц — 20 см серьса; ускомань виец — 1 000 кг. Трактортъ эрявикс мощностец — 15/30 НР. Производительностец — 0,38 га фкя частти.

Октябрьскай революциять лемса заводонь кафта лемешнай тракторнай лущильниксь. Лущильниксь тийф немецкай лущильникть типонц коряс, но эсонза ладяф американскай типонь автомат. Польцанза культурнайхть. Лемехонза европейскайхть. Повфнемать эса ули шуфтонь предохранительнай шкворень (петьколь, конань эса шаронды плугть шарфневи пялец).

Лущильникть мархта работакшихть сор тишеса тишияф парена паксянь урядакшемста и нуфтолонь лущиндамста. Сембедонга оцю крхкалмонь сявомац — 11 см. Келень фатямац — 1,2 м. 10 см крхкалмоса лущиндамста ускомань сопротивлениянц 200 кг. Тя конструкциянь лущильникть эса аф сатыксокс арси ся, што сонь регулировандамац пяк стака сяс, мес плугть эса ускомать ладяф аф видеста и аш кода сонь кода эряви ладсемс лия вастс.

ДИСКОВАЙ ПЛУГНЕ

Дисковай плугть эса рабочай пяльксокс арси (61 сявомок 65 см молемс диаметра мархта) дисксь. Дисковай плугсь арси стама орудиякс, конац тийф работань специальнай условияньди, мзярда лемешнай плугне вельф пяк панневихть (пяшкодихть, ляпияйхть) и синь аф работакшевихть. Тяфта кеподьксоньди сявомс вирь алонь модань лангса работамста, конанц эса улихть пяк лама шуфтонь юрда, тяфтамка плугсь пяк панневи (пяшкоди), тейнза аф керевихть и аф сязевихть юрхне. Дисковай плугсь тёждяста керьсесыне юрхнень, сон шарозь моли и аф панневи. Тяконь лаца пяк кеву модатнень лангсонга дисксь гурькстозь-гурьксни кевнятнень ланга. Коська модать дисксь тяконь лаца керь-



23—24-це тяштькссь. Колющенкать лемса заводонь колма-ниле дисковай № 104 плугсь.

сесы пяк цебярьста. Дискть мархта тийф работать качественц колга корхтамок эряви азомс, што сон содаф пластть урядакшесы аф станя, коданя урядакшесы эрявикс формаса тийф польцясь. Дискти ладсевихть разнай формаса кргсемат, конат лездыхть пластть шарфнемста и сонь паморьдемстонза, но сембе сяка работась лисенди аф сатышка цебярьста. Бораздать потмаксоц, конац ётневи дисковай плугть корпусонц мархта, лисенди пялес покарявста, тянь ингса сокамань крхкалмось аф сембе вастова лисенди фкакс, и бороздать аф горизонтальнайста (ровнаста) потмаксонц ащеманц ингса шарысь кармай молема аф правильнайста, сон гаснесы плугть молеманцка.

Тянь ингса аф сатышка цебярьста урядакшевихть сор тишетне. Дисковай плугсь работамста лемешнай плугть коряс сяда тёждяня.

Челябинск ошса Колющенкоть лемса заводонь колма-ниле диска 104 № плугсь. (23—24-це тяштькссь). Дискнень диаметрасна 61 см, кемексневихть потайнай пряня мархта ниле болтса кронштейнати, конат ладсевихть кафта роликовай

подшипник лангса. Рама лангса дискти повфневихть разнай кргсемат. Паксянь шарысь стама жа, кодамот и сембе шарыхне, шпора мархта, боразданнесь и фталдонь нежедеманнесь реборда мархтот и синь ладсевихть ширемста ащезь, тянгса синь нежедькшихть бораздань потмакстъ уженцты; тя арси эрявиксоньди сяс, мес модать кереманцты эрявикс люпштамать ингса, конац аф кереви дискненьди, тянь ингса плугсь лисеньди апак сокакть шири. Плугть аф шерьхкезь ащеманц ингса бораздань и фталдонь шарыти путневихть стамка сталмот, нилень сталма эрь шарыти. Паксянь шарысь ладсекшеви кундама мархта винтовой механизмань вельде. Бораздань шарысь ладсекшеви винтовой кундамань вельде; фталдонь шарысь эксцентрикса. Сокамань крхкал моть и келеть полафнемаснон ингса повфнемать эряви ладсемс лия вастс. Келень фатнемать ниле корпусса плугтненьди ули кода пачфнемс 100 см, а колма корпус мархта плугти — 75 см. Сембедонга оцю крхкалмось — 20 см. Средняй модатнень лангса ускомань вийсь колма дискса плугненьди — 500—550 кг, ниле дискса плугненди — 700 — 750 кг. Эрявикс мощностец трактортъ крюк вельде колма дисконнети — 8 — 10 НР, ниле дисконнети — 10—12 НР. Колма дискса плугть производительностец — 0,21—0,25 га, ниле дисконнеть — 0,22 — 0,35 га фкя частти.

«Плуг и молот» заводонь 16 дискса тозяронь плугть улихть стама дисконза, конат поладкшефт колма секциява и тонгонтфт квадратнай петьколь лангс: васеньце секциять эса 5 дискт, омбоцеть — 8, а колмоцеть — 3. Дискнень диаметрасна — 500 мм, потму мяндьфснон крхкалмосна — 75 мм, плугть келень фатнемац — 2,44 мм; колмоце секциять валхтомок ули кода тяйнялгафтомс келень фатнемать 2,1 м. Дискнень эса улихть аропнеманят. Паксянь шарысь ладяф вертикальнайста, бораздань и фталдонь шарысь — ладяфт ширемфкаста ащезь; бораздань шарыхненьди улихть кода путнемс сталмот, эрь шарыти нилень сталма, конатне 25 кг. эрь сталмось. Шарыхне ладсекшевихть винтовой кундамань вельде. Тягать боку ладямок полафневи плугть крхкалмонь и келень сявондемац. 9—10 см крхкалмонь пингста ускомань вийсь — 1 000 — 1 100 кг; производительностец — 1 га частти. Плугть сталмоц — 1 000 кг. Тозяронь плугсь тиендеви нуфтолонь лущиндакшемс и парена паксянь урядакшемс, штоба сонь лагстонза машфтомс сор тишетнень. Плугсь цебярьста работакши ляпя мода лангса, но калгода модатнень лангса и паксять лангса лама шужярень улемок плугсь работакши аф сатышка цебярьста.

Октябрьскай революциять лемса заводонь кустарниковай плугсь. Сон эрявикши 2—3 м серьса разнай сиде кусторонь соксемс. Польцяц пялес винтовой; пеельсь недь мархта, оцю, конанц алулдонь фтала песонза ули лашмоня, конанц мархта сон тонгондови лемехть нярьнясонза лангти лисьф вастоняти; пеельсь ускови малати гайка мархта стамка илиняса. Шарыенза валфт, аф валхневихть (штоба афольхть пяшкодькшев модаса); фталдонь шарыец штампованнай. Шарыхне ладсекшевихть рычагонь вельде; ули автоматоц. Плугсь работай СТЗ 15/30 НР трактортъ мархта васеньце и омбоце скоростьса. 18 см крхкалмоса сокамста эрявикс ускома вийц — 1 400 — 2 000 кг. Производительностец — 0,18 — 0,20 га фкя частти. Фатнемань келец — 55 см. Сталмоц — 850 кг. Варьчссемстонза плугть работац лиссь пяк цебярькс.

Д8СН фкя корпусса плугть ули кафта шарыса передокоц немецкай типонь, польцяц культурнай. Плугти ули кода ладсемс нар-киренксонь валхни. Плугть грядилец нежедькши седлати, конац поладф туркскяти, конанц ули кода арафнемс лия вастс стяда ладяф дугать эзга. Плугсь передокти повфнекшеви кафта цинзер вельде, синь эздост фкять эса ули римскай гайка. Бораздать сембедонга оцю крхкалмоц — 18 см, келец — 27 см. Производительностец — 0,75 — 0,8 га 10 частонь ётамс. Ускомань виец — 160 — 200 кг. Эзонза алашада кильнекшеви — 3, шуроста — 4. Плугть сталмоц — 98 кг.

Челябинскай заводонь ЧН6 кафта корпусса алашаса усксема плугсь эрявкши культурнай мода лангса работакшемс; сонь мархтонза эрь мезне работакшихть парена паксянь двоиндакшемста. Польцянза культурнайхть, цементированнайхть. Улихть кафта шарыенза и кига якаманьди фкя шарыец. Шарыхне фкяфкянь мархта поладфт диференциальнай механизмаса. Бораздать крхкалмоц — 15 см, бораздать келец — 45 см, ускомань виец — 200 кг средняй мода лангса. Плугти эрявкши кильнемс — 2 — 3 алашат. Производительностец — 1,1—1,4 га частонь ётамс. Сталмоц — 93 кг.

ПЛУГТЬ СИННЕВОМАДА ВАНФНЕМАНЦ ИНГСА СТАМКА ПОВФНЕМАТНЕ

Кта тракторнай плугсь эсь кинц лангса васьфни кодамакодама шоряфкс, кепедьксоньди кев или юр, то сянь ингса, мес трактористти ули кода тя шоряфксть и аф приметамс,

тракторсь плугть ускси сяда тов, и эста синневихть лемехне или мяньдевихть корпуснень стойкасна.

Вов тянгса повфнемати ладсекшихть шуфтонь штырь (шкворня), конац пяк оцю шоряфксонь васьфтемок синневи и плугсь трактортъ эзда аеркши. Лия ладьсемась, конац плугть ванфнесы синневомда, арси крюксь, конанц эса улихть упругай пружинанза, тя крюксь может шаркстомс, сяськонцы пружинать упругостенц станя, што сонь эзонза щафтф повфнемань пиленясь комоти и плугсь лоткай.

ПЛУГТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЕНЦ ЛУВОМАЦ

Сокамать пуроптоманц пингста эряви маштомс плугть производительностенц лувома. Тянь ингса эряви содамс: 1) плугть сокаманъ келень фатнеманц и 2) паксяса сонь работама скоростенц, лиякс азомс, трактортъ или алашать скоростенц. Сокаманъ келень фатнемац унксневи метраса, скоростец — километраса фкя частти. Тяда меле сокаманъ келень фатнемать эряви ламокстамс скоростть лангс и лифтьф произведениять явомс 10-га; эста лиси фкя частти гектарса соксеманъ производительностьсь. Кепедьксонди, кда колма корпусса плугть сокаманъ келень фатнемац кармай улема 0,9 м, а скоростец — 4,8 км фкя частти, эста производительностец кармай улема: $\frac{0{,}9 \times 4{,}8}{10} = 0{,}43$ га фкя частти

Работамста производительностец кармай улема сяда ёмла, тяса эряви лувомс шарфнемста лотксематнень и лия туфталонгса лотксемста пингень юмамать. Среднай условияса работамста путнесазь, што юмафкста уленди 10 проц. лиякс азомс афкукс работада уленди 90 проц. Тяста лисеньди эряви теоретическай производительностьть ламокстамс 0,9 лангс, эста лиси:

А га/час. $= 0{,}43 \times 0{,}9 = 0{,}38$ га фкя частти.

ТРАКТОРТЬ ЭРЯВИКС МОЩНОСТЕНЦ И УСКОМА ВИЙНЦ ЛУВОМАЦ

1. Эрявикс ускома вийсь лувондови станя. Содама пластть крхкалмонц и келенц сантиметраса лувозь, ламокстамс синь фкяфкаснон мархта, квадратнай сантиметрань лувкстъ лифтемда меле пластть туркс ащемань площадьсонза, тяда меле ламокстамс модать сопротивлениянь коэфициентонц лангс, и эста лиси плугть ускомань сопротивлениянц.

Модать сопротивлениянц лувондови тёждяня модаса — 0,4 кг, среднай модаса — 0,5—0,6 кг и стака модаса сяда лама — 0,6—0,8 кг туркс ащезь площаденц эрь квадратнай сантиметранцты. Кепедьксоньди, кда сокамать крхкалмоц 20 см, пластть келец — 30 см, эста площадьсь кармай улема

$$20 \times 30 = 600 \text{ кв. см.}$$

Кда модась среднай, сопротивлениясь 0,5 кг; эста лиси, што ускома вийсь улема:

$$0{,}5 \times 600 = 300 \text{ кг.}$$

Тя фкя корпусти. Кда плугсь колма корпус мархта, эста сяда ляпя модань сокамста тейнза кармай эрявома ускома вий:

$$0{,}5 \times 600 \times 3 = 900 \text{ кг,}$$

а кда модась аф ламоняда сяда стака, эста:

$$0{,}6 \times 600 \times 3 = 1\,080 \text{ кг}$$

2. Крюк вельде трактортъ эрявикс мощностенцка ули кода лувомс. Тянь ингса эряви крюкть эса ускома вийть ламокстамс скоростьть лангс, конац ётневи метраса лувозь фкя секундати (мзярда содави скоростьсь, конац лувф километраса фкя частти, ули кода тёждяста лувомс, мзяра ули метрада фкя секундать ётамс, сави аньцек явомс сонь 3,6 лангс) и лиси произведениять явомс 75 лангс. Кепедьксоньди кда ускома вийсь 1 080 кг, а скоростьсь 1,25 м секундати, эста лиси: $\frac{810 \times 1{,}25}{75} = 15\ HP$

Тя колма корпусоньди, а фкя корпусоньди эряви 15 HP : 3 = 5 HP.

ПРАКТИЧЕСКАЙ ТОНАФНЕМАСЬ

1. **Плугть конструкциянц тонафнемац.** Калафнемс и одукс кочкамс плугть корпусонц. Валхтомс лемехонзон, польцянзон и подошванц. Полафтомс лия лемехса лемехонзон. Кочкамс корпуснень и варжамс синь. Полафтомс корпуснень лия корпусса. Калафнемс и путомс корпусненьди дисковай пеельхть и предплужникт. Валхтомс шарыензон и ванондомс спицянзон, втулканзон тийфснон и синь ваденемаснон. Калафнемс и меки одукс кочкамс автоматонц. Проверяндамс плугть видеста кочкафонц линейкань и карьксонь вельде. Ладямс шарыхнень ровнай вастса и тиемс тяштть рычагнень кода эряви ладямаснон ингса. Мумс плугть сталмонц кучканц, мумс плугть повфнема вастонц.

2. **Паксяса работамась.** Полафтомс кода плугть эса, станя и трактортъ эсонга повфнемать ащеманц, тянь вельде содамс, кода тя полафнесы плугть молеманц, сокамань крхкалмонц и келень фатнеманц. Шарыхнень лия вастс ладсемаснон вельде содамс, кода тя кармай полафнемонза плугть сокамань крхкалмонь сявондеманц и бораздать потмаксонц горизонтальнайста ащеманц. Тонадомс польцятнень и предплужникнень работаснон разнай мода лангса и трактортъ разнай скоростьса молемстонза. Серькстамс фкяфкянь мархта и тянь вельде содамс лемешнай плугнень кондястема шиснон. Серькстамс винтовой польцятнень работаснон пялес-винтовой и культурнай польцятнень работаснон мархта. Серькстамс лущильникть работанц тозяронь плугть работанц мархта. Содамс плугть рабочай пяльксонзон шовавомаснон. Содамс плугть производительностенц и мзяра процент карьхцякшеви пингта стак ащекшеманьди и шавос якаманьди.

ПЛУГНЕНЬ МЕЛЬГЯ ЯКАМАСЬ И СИНЬ ВАНФНЕМАСНА

Плугть работама нолдамдонза ингельня эрявихть варжамс сонь сембе рабочай пяльксонзон правильнайста ащемаснон, полафтомс лемехонзон, кда синь шовавсть, варжамс тангодкста ли ащихть болтонза, варжамс автоматть, правильнайста ли сон работай. Работамда ингельня и эрь сменать полафтомдонза меле эрявихть аропнемс сембе рабочай пялькснень лангс педентьф модатнень и сор тишетнень, а станя-жа ароптомс шарыхнень и урядамс маслёнкатнень, штамс синь керосинца.

Вадендемс пялькснень эрявихть кода работамда ингельня, станя и пингста-пингс работама ётковангa; ваденкшнемс эрявихть аф кафтта кржакстъ шити. Шарыень колпакнень, а станя-жа штауфернай маслёнкатнень эрявихть пяшкодькшемс тавотса (солидолса); простой маслёнкатне, вайнь кайсема варяня мархтотне, ваденькшевихть автолса. Шарыхнень и дисковай пеельхнень втулкаснон эрявихть ваденькшемс эрь 4 частта меле. Работама ушептомда ингельне и эрь 50—60 частонь ётамс работамда меле эрявихть вадендемс кеподемань механизмать сембе шарнирoнзон: рычагнень, ускоматнень и автоматтнень.

Работама пингста эряви эрь 4 частта меле тангодкстопнемс лемехнень, польцятнень, шарыхнень, пеельхнень и повфнемать и варчссемс лия, сяда аф ответственнай болттнень.

Работамда меле плугть эзда аропнемс модать, сор тӣшетнень, нарнемс керосинца рабочай пяльксонзон и вадемс синь мазьса, конац шоряф пур мархта; чистендамс маслёнкатнень и вадендемс синь одукс. Плугнень эрявихть ванфнемс латала, тяда башка корпуснень алу эрявихть ладсемс доскат.

ПЛУГНЕНЬ КОЛГА КОНТРОЛЬНАЙ КИЗЕФКСНЕ

1. Кода эряви ладямс недь мархта пеельсь, штоба аф тиемс лишнай сопротивленият?
2. Мезьса ащи аф фкакс ащемась дисковай пеельть путомасонза (ладямасонза) черенковай пеельть коряс?
3. Кода кемоксневи лемехсь европейскай и американскай плугнень эса?
4. Кода эряви петнемс лемехсь?
5. Кодама аф фкакс ащемась культурнай и пялес винтовой польцятнень эса?
6. Кодама модань соксемста и кодама плугнень эса ладсевихть цилиндрическай польцят?
7. Кодама работань тиемста работакшихть дисковай плугса?
8. Кода тийф американскай типса автоматсь?
9. Кода ладсевихть тракторнай плугнень эса бороздань и паксянь шарыхне?
10. Кода ладсеви фталдонь нежедемань шарысь?
11. Мезенди эрявкши нар-киренксонь валхнись?
12. Кодама лиякс ащемась дисковай плугнень эса шарыхнень ладсемасост и мес?
13. Серькстамс фкяфкянь мархта Ростовсельмаш заводонь и Колющенкать лемса заводонь плугнень тийфснон.
14. Кодама тийфоц Октябрьскай революциять лемса заводонь плугть нар-киренксонь валхнеманц?
15. Кода эряви ладсемс плугть повфнеманц?
16. Мзяра ниле корпусса плугть производительностец?
17. Кодама ускома вий эряви крючок вельде колма корпусса плугти 20 см крхкалмоса сокамста и средняй модаса?
18. Мзяра корпуст ускови ся трактории, конанц виец 48/60 НР 18 см крхкалмоса сокамста и стака модаса?

ИНЗАМАТНЕ, КУЛЬТИВАТОРХЕ И РЯД ЁТКОНЬ УРЯДАКШЕМА ОРУДИЯТНЕ

ИНЗАМАТНЕ

Инзаматне эрявкшихть модань урядамста разнай тевонь тиендемс: модань почаналгафнемс и плугса сокамда меле пласттнень паморшемангса; модать ланга почаналгафнеманц ингса, штоба модать летькоц аф пяк курокста шиньфталь; парена паксять лангса сор тишетнень таргсемаснон ингса; лятьф лангса и варсы пря тишеса и люцернаса видентьф паксятнень лангса нар-киренкснень эса фкяфкянь мархта кодсеф тишень юрхнень сязендевомаснон ингса; видьмотнень и почфень кодяма удобрениятнень модать потмос калмосемаснон ингса, конат видсефт ёрязь и ст. тов. Сембе нят работатне тиендевихть тяфтамка инзамаса, но работась тиендеви 5—7 см крхкалмоса, и вов тянгса сон сидеста эряй аф сатышканьди. Инзамать эса лия аф сатыксокс арси сонь тёждяня сталмоц, конанц ингса сон тёждяняста комотни, пяк вишкста вачкии модати, тянь вельде пяк пулькс тиендьсы модать. Модать пулькс тиендевомац арси вреднайкс сяс, мес мода покольнятнень ёткова повонды пуль, и модась курок кевондакши или валозь-валондови пиземть мархта.

Инзамста агротехническай вешематне: 1) сокамда меле ланганя модать почаналгафнемац, штоба модать тиемс ёмла мода покулюнякс; 2) машфтомс модань куворь; 3) машфнемс сор тишетнень; 4) калмосемс модать потмос видьмотнень и удобрениятнень.

Васендакигя инзамать кондясти шинц варчссемста эряви мяль шарфнемс пейть форманц лангс; пейхть улендихть покаряфт, квадратнайхть, прямоугольнайхть, лапшт и пеелень кондяпт. Покаряв пейсь люпштай модать лангс эсь выпуклай ширенц мархта и тёждяста паморьдсынь и шовсесынь мода пялькскятнень, тиенцы пулькс. Вов тянгса покаряв пей

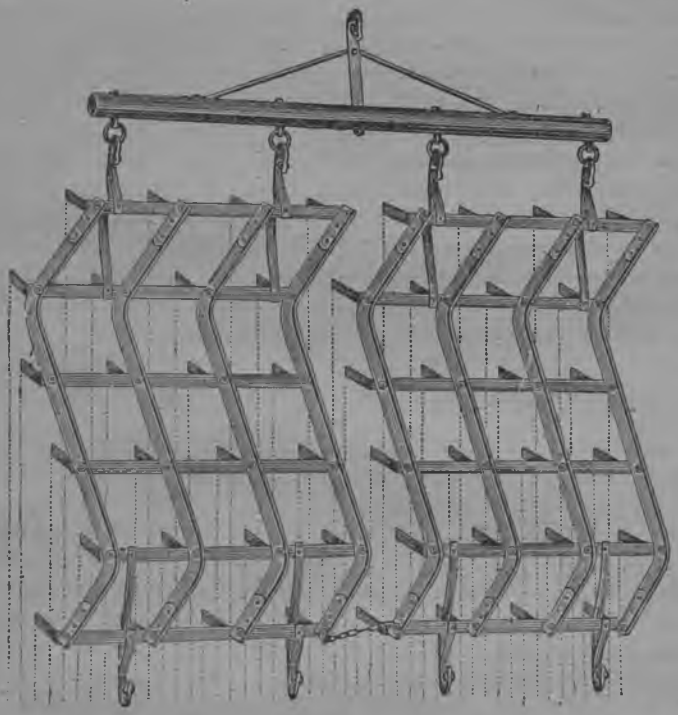
мархта инзамаса работакшихть урядаф модатнень лангса аньцек видьмотнень модаса вельхнемаснон ингса. Тяфтама инзамати мярьгихть видсемань инзама. Граненай, прямоугольнай и квадратнай пеихне цеоярьста работакшихть аньцек эста, мзярда синь шашихть ингеля эсь оржа реораснон мархта; кда синь ингели молихть лапш ширеснон мархта, эста синь модать паморьдсазь нингя сяда кальдявста, покаряв пеихнень коряс. Семоеденга цеоярь пейкс арсихть люштазь-люштафне (сплюснутаихне), конатнень ингели молихть оржа реорасна; тяфтама пеихне, кода пеельсь, тездяста пезондьхть модати и лазонцазь сонь мода покольнякс.

Омбоцесь, мезень лангс эряви шарфнемс мяль, тя пейхнень ладсемаснон лангс. Эрь мезне инзаматнень эса пейхне толхмиесазь эсь ингелест мода пялькскятнень и сязенькшесазь юрнятнень; кда тейст аф сязендевихть юрнятне, эста синь марса усксынь пейсь; тейст педендихть мода пялькскат и лия юрнят, и пейсь курокста панневи (вельхневи). Тя стакалгафнесы работать, и эста сашендови лотксемс и аропнемс пейхнень.

Черенковай пеельть путнемстонза ся эрявикссь, конац азондф тяда вяря, пяк эрявиксоньди арси и инзамань пейхнень ладсемстонга.

Инзамать эса пяк эрявикс колмоце тевкс арси рамать эзга пейхнень ладсемасна. Эряви мяляфтомс, што инзамать ширьде сонь тийфонц колга сашендови вешемс вов мезе: 1) инзамать эрь пейц штоба тиендельхце эсь боразданянц и афоль повонда вакссонза ащи бораздати; 2) боразданятне, конат тиендевихть пейхнень мархта, тиендевольхть фкяфкянь эзда фкя ётконь кадондозь; 3) пейхне улест ладсефт фкяфкянь эзда стама ётконь кадондозь, штоба синь афольхть паннев мода покольса. Кда серькстамс фкяфкянь мархта, кода ладсефт пейхне разнай инзаматнень эса, эста няеви, што крестьянскай тяфтамка инзаматнень эса, конатненди мярьгихть квадратнайхть, пейхне улихть ладсефт аф правильнайста. Афкукс, тяфтама инзамась моли уженц мархта ингели молезь, и эста лисенди, што инзамать кинц кучкастонь пялькссонза ётай лама пейда, и крайхнень эзга — сембе сяда кржа и кржа, тянь ингса полосась урядакшневи аф фкакс. Вов тянгса инзамати сембеденга цебярь формакс арси ся рамась, конанди мярьгихть зигзаг. Тя инзамать эса станя цебярьста ладьсевихть пейхне, што сонь эсонза аф панневихть пейхнень ётксна и тяконь пингста эрь пейсь работакши правильнайста (25—26-це тяштькссь).

Инзамать сталмоц, кода корхнефоль сяда вяря, ащи пяк эрявиксонди. Ков инзамась сяда стака, тов сон моли сяда аф шарозь и ков сяда тёждяня, тов сон сяда пяк комотни. Ков инзамать эса сяда лама пейда, тов сяда кржа люпштамада сашендови эрь пейть лангс, вов тянгса тяфтама инзамась кальдявста пезонды модати. Пяк эрявиксоньди арси содамс аф аньцек инзамать марстонь сталмонц, но и ся сталмотькя, конац сашендови инзамань эрь пейть лангс. Кда



25—26-це тяштькссь. Кафта звенаса зигзаг инзама.

ся сталмось, или, кода корхнихть, эрь пейть лангс люпштамась, ули 1 кг ёмла, эста инзамась лувондови тёждянякс; 1—1,5 кг люпштамань пингста — средняй инзамакс и 2 кг люштамань пингста фкя пейти — тя лувондови стака инзамакс; тракторнай инзамать эса эрь пейть лангс люпштамась уленди 3 кг шка.

Тяфтамка пею инзамада башка пяк сидеста кармасть работакшема пружиннай инзамаса. Пружиннай инзаматнень эса пейхне улендихть мяндьф пружинань формаса, конанц

эса уленди лемешкань кондяма рабочай пялькс (27-це тяшькссь). Пружиннай пейсь ладсеви ширемфкаста и цебярьста пезонды модати, но мзярда васьфни сон кодама-кодама оцю шоряфкс, сон эстакигя мянцеви фталу, а тяда меле сон пяк вишкста паньцесыне эсь ингеленза мода пялькскятнень, сон синь лазонкшесынь покольнява; кда тяфтама пейсь эсь каршесонза васьфти кев, эста сон ширеми боку и ётни сонь вельфканза. Тя инзамать эса афсатыксокс арси ся, што работама пингста пейсь зрнаты, шовсесынь мода пялькскятнень и тиенцынь синь пулькс; тяда башка пейхнень аф фкакс модати пезондомаснон ингса инзамась шерьхконди и тиенди эрьхнемат, конатне тяконь лаца кальдявонди арсихть работамста.

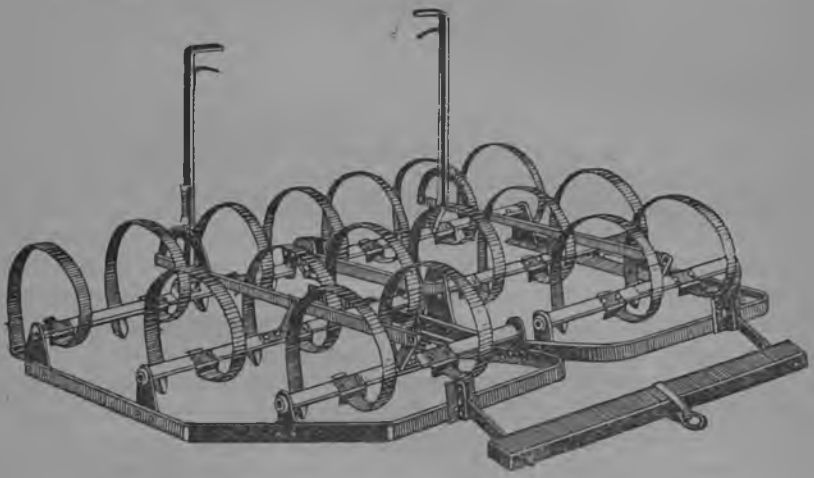
Кда инзамась панневи, эста ули кода рычагонь вельде сембе пейхнень ширемфтемс фталу, и эста инзамати повондф касыксонь илядыксне лисендихть пейхнень ёткста. Вастста вастс инзаматнень усксекшемаснон ингса рычагонь вельде пейхнень ширепнесазь фталу и инзамань звеньятне нежедькшихть полазкянь кондяма мяндьф пейхнень песнон лангс, конат ладяфт звенатнень ужеваст.

ДИСКОВАЙ ИНЗАМАТНЕ

Дисковай инзамать эса рабочай пялькснень тийфсна и формасна улендихть марнек лият. Сонь эсонза рабочай пялькскокс арси потму мяньдезь-мяндьф дискcь, конац ладяф рёбранц лангс. Кда тя дискть нолдамс, ладямс сонь инзамать молеманц коряс, эста сон кармай керьсемонза модать эсь петьколенц перьф шарондозь. Кда дискть ладямс плугть молеманц коряс ужексонь тиезь, эста модань керф пялькссь кармай педендема сонь потму шунгодф лангонцты, дискcь фатясынь модань нят пялькскятнень, усксесынь эсь мельганза вяри и, мзярда лазонцынь, ёрдасынь шири. Вов тяфта дискcь кармай, модать лазондомада башка, сонь шарфнемонза и работась кармай шавома лама корпус мархта лущильникть-плугть работанц шири.

Алашаса усксемань дисковай инзамать улихть дисконь кафта батареянза, эрь батареять эса улихть ниле, кота и кафкса дискат. Дискне ладсекшевихть рычагонь вельде. Инзамать эса улема передок, штоба модать эзда инзамати тиендеви толхмиематне афолезь нозоря алашать сялдазонц. Батареятнень ёткс фталда ладсихть пружиннай пей, штоба тя пейть мархта урядамс ся сюрьхцемть, конац тиендеви инзамать ётнемдонза меле.

Дисковай инзамать работац лисенди средняйкс пейть и польцянь орудиять работаснон ёткса. Сембедонга сидеста дискне тиендевихть сплошнойхть, но эста, мзярда модась вельф калгода и дискне кальдявста пезондыхть модати, дис-



27-це тяштькссь. Пружиннай инзама.

кне путневихть разрезнойхть (26-це тяштькссь). Тяфта дискне эсь шаромстост эрьхнихть эсь оржа ужеснон мархта модати и сяда тёждяста пезондыхть сонь эзонза. Сплошной дискть коряс сон работа максси сяда аф ровнай, но разрезной дискть мархта сашендови работакшемс аньцек снярда,

28—29-це тяштькссь. Керьсеф (разрезной) дискт.

мзярда сплошной дискть мархта аф тиеви работась, кода кепедьксоньди винтовой плугса сокаф лятьф лангонь наркиренсонь урядакшемста.

Тракторнай плугнень эса дискне эрь мезне ладсекшевихть кафта рядса. Васеньце рядть кафцькя батареятнень эса дискне ладсефть эсь потму шунготфснон мархта уша шири аразь и работакшихть кафту явфтозь; фталдонь ряд-

са батареятнень эса дискне ладяфт меклангт и работакшихть марс веляфтозь. Тянь мархта модась урядакшеви сяда цебярьста сяс, мес васеньце рядонь дискне модань пялькскятнень шашфнесазь фкя шири, а фталдонь рядонь дискне, пялькскятнень одукс фатнесазь и лия шири синь шашфнекшесазь, тянь мархта синь лезнихть сяда цебярьста паморякшемаснонды и шорьсекшемаснонды. Фталдонь рядса дискне ладсекшевихть ингельде дискнень коряс станя, што синь молихть васеньцетнень ётковаст ётконятнень эзга.

Дисковай инзаматнень крхкалмонь сявондемаснон ладямац. Крхкалмонь сявондемась и почвать урядакшемац дисковай инзаматнень эса ладьсеви дискнень ужексонь тиезь путомаснон вельде инзамать молеманц коряс. Ков тя ужесь ули сяда оцю, тов сяда цебярьста урядакшеви модась и тов сяда крхкаста сувси модати инзамась сяс, мес модать сопротивлениящ, конац люпштай дискать потму мяндьф пяльксонц лангс, лезни сонь модати пезондаманцты.

Дисковай сембе инзаматнень эса улихть кргсеманят, конатнень мархта аропневихть эзост педентьф модатне. Дискне щафневихть эрь батареять эса марстонь валс, тяконь пингста сянь ингса, штоба синь шарондольхть сембе фкя пингоня, вальсь тиендеви квадратнайкс. Дискнень ёткова синь фкяфкянь эзда башка ащемаснон ингса, путневихть стамка шарамнят, конат петькольть лангс щафневихть аф валхневиста. Подшипникнень улихть шуфтонь вкладышсна, конат тийфть вайса пидеф укшторста, ваденсазь туста мазьса Штауферонь маслёнканц вельде. Тя маслёнкать эса ули аф оцю кядьгоняня, конанц пяшкодькшесазь тавотса. Кядьгонянять таваткшесазь панкскаса, конац винтиндакшеви кядьгонять потмос сувазь; тянь пингста мазьсь шаши тя трубканять эзга, конац моли маслёнкать эзда вадендема вастти. Вастста вастс дисковай инзаматнень усксекшемстост и кига якамста цебяренди лувондови тевс нолнемс кигя якамань шарыхнень, конат тёждяста щафневихть батареятнень петькольснон алу, ниле шарыхть эрь инзамати.

Дисковай трактороная двойной инзаматне тиендевихть СССР-са Октябрьскай революциять лемса. Одесса, ошень, заводса и Херсон ошса Петровскайть лемса заводть эса.

Херсонца заводсь тиенди 24 диск мархта инзамат, а Одессаса заводсь — 32—40 диск мархта инзамат.

Инзаматнень производительностьсна. Пей мархта инзаматне ащихть башка звеньяста, эрь звенать келец 1,5 м. Васеньце скоростьса трактортъ работамстонза эрь звенать производительностец 10 частонь ётамс эряви лувомс 5 га; омбо-

це скоростьса работамста производительностец пачкочи 6 га молемс. Ускомань сопротивлениясь модать лангс ванозь и пейхнень ширемфста ащемаснон лангс ванозь может касомс кафкстъ сяда оцюста.

Колма метрань келень фатни дисковай инзамать производительностец 10 частонь ётамс работамста лувондови 8 шка га; трактортъ омбоце скоростьса работамстонза производительностьсь касонды 20 проц. Дисковай инзамать сопротивлениянц пей мархта инзамать коряс келень фатнемань эрь метрати колмокстъ сяда оцю.

Инзамань повфнематне. Трактортъ вийнц лангс ванозь и модать сопротивлениянц кояс ули кода фкя пингста повфнемс аф фкя лаца лама инзамат. Сянь ингса, мес инзаматне арсихть стама орудиякс, конатнень эса улендихть фкя лаца ламонь пялькста и рабочай пялькстовок синь эсост кода керыш ширеса, станя и види ширеса эряйхть фкаке. сяс и аньцек панемс сянь мельгя, штоба сембе орудиятне точнайста улендельхть ладсефт туркстъ эзга. Туркснень эса эрь мезне улендихть шарыхть, штоба шаркстомань пингста синь афольхть пезонда модати, а тяконь лаца штоба синь кирьнелезь молемань пачк.

КУЛЬТИВАТОРХНЕ

Культиваторхне эрявшихть модань урядамста стама тевонь тиендемс, конань тиендсазь и инзаматне, но культиваторхне тиендихть аньцек кодама-кодама фкя работа, кепедьксоньди синь аньцек почаналгафнесазь модать или синь керьсесазь аньцек сор тишетнень, и культиваторсь тя работать тиенцы ламода сяда цебярьста инзамать коряс. Инзамать коряс культиваторсь работакши сяда оцю крхкалмонь сявондезь; сонь эсонза пейда эряй сяда кржа, кепедьксоньди 5 или 7 пейхть алашаса усксеманнеть; сонь пяк оцю рамац и эсонза улихть шарыхть; сонь ладсекшемац тиендеви кильнемань крюкть и рычагть вельде.

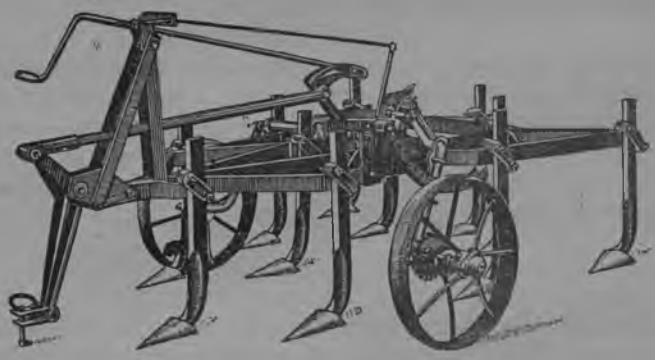
Культиваторхт улендихть колма типоннет: грубберхт, экстирпаторхт и скарификаторхт.

Грубберхне (30-це тяштькссь) эрявивкшихть модань почаналгафнемангса. Грубберть ули выпуклай лемехоняц, конац яжсесыне модань пялькскятнень. Кой-мзярда грубберхнень мархта работакшихть аф аньцек плугта меле пластонь урядакшемста, но и солонец модань соксекшемста и сёронь урядамда меле паксятнень соксемста; мес синь фаг-

нихть оцю келе, тейст сяс и мярьгондихть «курокста сокси» («скоропашка»).

Пяк сидеста васьфнекши орудиякс арси пружиннай культиваторсь, конанцты мярьгондихть «гриф». Сонь пейнзон эса улихть тифтень или кафтонь крдань пружинат и инзаманъ пейхнень коряс синь улендихть сяда кемет. Синь аф сяшкава пулькс тиендсазь модать пружиннай инзаматнень коряс, и мес сон ащи шары лангса, сон моленди сяда сетьмоста.

Экстирпаторхне эрявкшихть парена паксятнень лангса сор тишетнень каршес тюремангса, сяс и тейст мярьгондихть парена паксянь аропнихть. Экстирпаторхнень эса улихть рабочай лапканят, конат колма уженяса пеельнянь кондямот (31-це тяштькссь). Нят пеельнятне ладсекшевихть лапш лан-



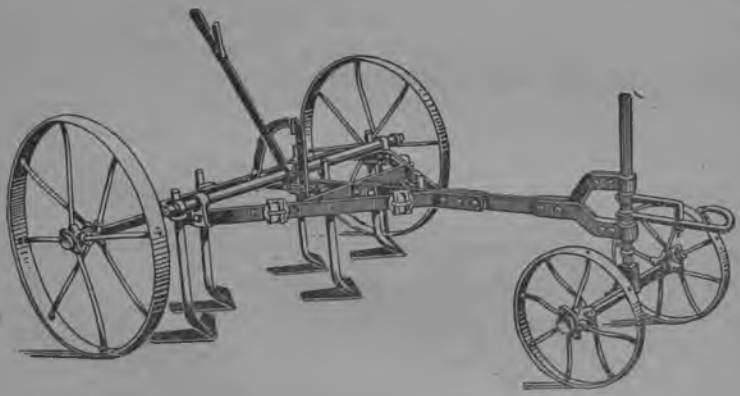
30-це тяштькссь. Груббер.

гснон мархта горизонтальнайста ладсезь, штоба орудиясь керьсекшелезе аньцек модать вярьдень слоенц, но афольхце почаналгафне сонь. Тя сембеденга пяк эрявиксоньди арси коська райотнень эзга, сяс мес модать эрь лишнай урядакшемстонза, конанц пингста лия вастс арафневихть мода пялькскятне, юмафневи лама летькта. Вов тянь ингса и пейхнень стойкасновок, конатненьди кемексневихть пеельнятне, тиендевихть пеелень кондямокс, штоба тиендеволь сяда тяйняня керфкс, мода пялькскятнень апак ёряк. Экстирпаторкс тяконь лаца лувондсазь «плоскорезненьгя».

Улихть лама культиваторда, конатнень мархта тиендихть разнай работат и синь эсост ули рабочай лапка, конац шави и пеельнень и лемехенянь шири, кепедьксоньди азомс «драпичсь», конанц лемнесазь «лапчатай инзамакс»; сонь эсонза улихть фкя шире мархта, но оржа край крутаста ладсеф ле-

мехонят. Сонь мархтонза работакшихть кода модань почаналгафнемста, станя и сор тишетнень каршес тюремстонга; но сон инзамать коряс работать тиенцы сяда цебярьста, но сяда кальдявста тя или тона специальна фкя работати ладяф культиваторть коряс.

Скарификаторхнень мархта работакшихть нар-киренксонь керьсемста, штоба тянь вельде панжемс ки касыксонь юрхненьди кожфть ётнемста и калафнемс нар-киренкснь.



31-це тяштькссь. Экстирпатра.

Сонь эсонза улихть пеелень кондяма пейхть, конат рамати аф шерьхкозь кемокставихть пружинань вельде. 32-це тяштькснь эса няфтьф пеелень кондяма пей мархта лятьф лангонь скарификатор — инзама.

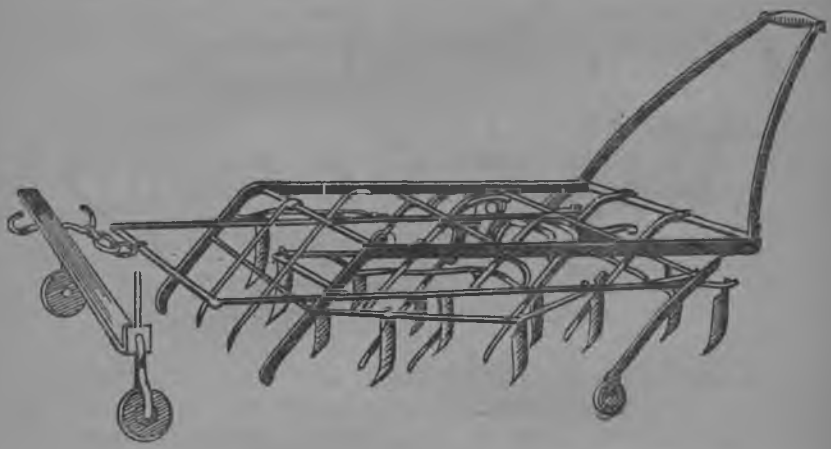
ЛАДСЕМАТЬ КОЛГА АЗОНДОМАТ

Пяк ламонц культиваторхнень эса улихть полафневи лапкат; тяда башка нят лапкатнень улихть кода ладсемс фкяфкянь эзда кодама кельк ётконь кадондозь. Лия вастс ладсекшемстост эрявихть лапкатнень выверяндакшемс, штоба синь улельхть ладсефть сембе горизонтальнай фкя лапш лангса.

Экстирпаторть лапканзон выверяндакшемаснон ингса эряви ванондомс сянь мельгя, штоба эрь лапкась аф ламоняда кяшендельхцень вакссгонза боразданятнень, конатнень тиенцазь ингели моли лапканятне. Кодама эряви крхкалмоса шарыхнень кеподьфста ащемаснон варьчсеманц тяконь лаца эряви тиендемс паксяв работама лисемда ингельня и тиемс

кодама эряви шапонят сяс, мес паксяса ладсемстост эрь мезне ули кода эльбядемс модать аф ровнай шинц ингса.

Тракторнай культиваторхнень мархта работакшихть паксянь соксемста, тиендевихть синь кафта лаца: калгода или пружиннай лапка мархта. Калгода лапка мархта культиваторса паксятнень урядакшесазь ланганя, штоба тянь вельде машфнемс паксяста сор тишетнень. Нят культиваторхнень лапкаснон эса улендихть разнай формаса пеелень кондяма лапш лемехонят, финцне синь эздост тиендевихть сяда нюрьхкяняста и ладсевихть сяда крутойста, омбонцне, конатнень мархта работакшихть коськя районга, формасна лапш пеелень кондямот кели лопас мархтот.



32-це тяштькссь. Лятьф (лугань) лангонь инзама — скарификатор „Аурас"

Орел ошса Медведевть лемса заводть эса тиендихть ТК17Э культиватор, сонь 17 лапканза, кона лапкатне ладсефть кафта рядса; ингельдсе рядса 9 и фталдоннеса — 8 лапкат. Культиваторть эса улихть кода путнемс лапшста керси лапкатнень эземс наральник мархта тейнза нолневи пружиннай лапкат. Культиваторсь работакши 10 см крхкалмоса.

Культиваторть келень фатнемац — 3,55 м; ускиенц виец улема 9—11 НР, производительностец фкя чстонь ётамс — 1,7 га. Культиваторть эса работакши фкя ломань. Аф пяк тишияф парена паксятнень лангса тя культиваторсь цебярьста работакши калгода лапа мархта, и сяда тишияф парена паксятнень лангса цебярьста работакши сор тишетнень юрснон таргсемста пружиннай лапатнень вельде.

КАТОКНЕ

Катокнень мархта работакшихть разнай тевонь тиендемста: 1) сокаф модать лангста мода покольхнень паморьдемста; 2) плотнай слоень тиендемангса, конац лезни алулдсе слойхнень эзда вярьдсе слойхненьди летькть куцеманцты, штоба модаста сяда лама летькта сявондеволь видефксненьди; 3) сокаф модать ланганя ровнайгафнемангса; 4) лисьфнень ланга матраманкса, конатнень кельмось кепедезень кувокс модать эзда, а станя жа пиже удобрениянь (люпинтть) и наземонь матрамать инксовок.

Катокса мода покольхнень машфнемста эряви работакшемс ванфнезне, штоба афоль тиендев пулькс модась, вов тянгса мода покольхне паморьдемат аф сразу, а ингелькигя эрявихть мода покольхне люпштамс катокса модати, тяда меле синь летькоземихть, эста синь аф стакат лазондомс тёждя инзамаса апак пулендакшек.

Катокть работафоц ащи сонь сталмонц и сонь эчколмонц шинц эзда. Ков сяда оцю катокть сталмоц, тов сяда плотнайгафнесы модать и, мекланкт, тёждяня катокне модать плотнайгафнесазь сяда лафчсста. Кда кафта катокненъ сталмосна фкат, и эчколмосна разнайхть, эста ся катоксь, конац сяда эчке, модать тиенцы сяда плотнаста и сувси сяда крхкаста, шуваня катоксь плотнайгафнесы модать аньцек вярьдень слоенц, тейнза аф люпшевихть алулдсе слойхне.

Ули кода ся вийть коряс, конац люпши катокть лангс, няфтемс, што эчке катоксь модать лангс люпштай эсь сталмонц мархта, а сяда эчке катоксь моленди сяда сетьмоняста сяс, мес сон алашати толхмиеви сяда аф пяк, а шуваня катоксь ускома вийть мархта сяда тёждяста толхмиеви и работама пингста сон комотни, тянь вельде сон пулендакшесы модать.

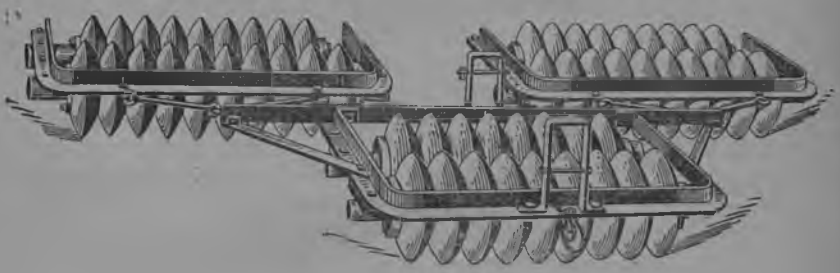
Катокть сталмоц, кона сталмось сашендови эрь алашати, лувондови средняйста 600 кг шка.

Модань урядакшема работатнень лангс ванозь катокне тиендевихть разнай сталмоса, размерса и формаса; улендихть катокт вадяфт, пей мархтот, кольчатайхть, звездчатайхть и ст. тов; тяда меле улендихть катокт сплошнойхть и ундуфт (шавот потмосна), конат пяшкодькшевихть ведьса или шуварса, штоба тянь вельде оцюлгофнемс синь сталмоснон. Катокне тиендевихть шуфтста, кшнеста и чугунста.

Сяда сидеста васьфневи вадяв катоксь, конац тиендеви сембеденга сидеста шуфтста; но тяфтама катоксь арси тёж-

пяк цебярьста; сон, мзярда тиенди эрьхнемат, пулькс тийсы дянякс, вов тянгса сонь мархтонза работась тиендеви аф модать. Катокти эрявикс задачакс арси плотнай слоень тиемась, конанцты сатышка шокшендоволь летьке, тя летьксь шокшендови сяда алула ащи модань слойхнень эзда. Вов тянгса вадяв катокнень ёткста сембеденга цебярь катококс арси эчке, мезьса-мезьса пяшкодькшеви катоксь.

Сяс мес коськя районтнень эса эряви мяляфтомс катандакшемста летьконь юмафнемась, тяса эряви эстакигя катандамада меле ётнемс инзамаса ланга почана слоень тиендемангса. Вов тянгса улендихть стамка конструкциянь катокт, конат тёждялгафнесазь модань почаналгафнема работать. Тяфтама катококс арси кольчатай катоксь. Тя катоксь ащи (33-це тяшкссь) чугуннай жерямста, конат щаф-



33-це тяштькссь. Кольчатай каток.

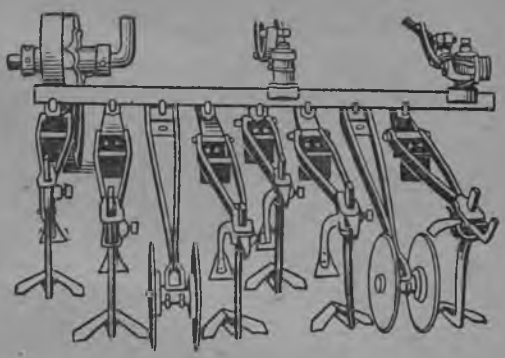
нефть петьколь лангс станя, што эрь жерямти ули кода шарондомс эсьтейнза башка и сон аф ламоняда кепсекшеви вяри и нолневи алу. Тя катокть мархта ётамда меле модась тиендеви сюрьхцемень-сюрьхцемень, тянь пингста ули кода тёждяста почаналгафнемс сюрьхцепнень инзамаса, синь туркскаст ётазь. Модать тяфта урядаманц пингста плотнайгафневихть сяда алула ащи слойхне и почаналгафневи вярьдсе слойсь, конац ванфнесы модать эзда летькть юмаманц. Нят катокне тиендевихть фкя или кафта рядса алашань или тракторонь ускома вийть лангс ванозь.

Вярьдсень слойть плотнайгафнеманц и почаналгафнеманц ингса улендихть разнай системань катокт. Тяфтама катокне тяконь лаца ащихть жерямста, конатнень эса улихть кулачокт или пейнь кондямокс лангти лисьф вастонят. Кода кулачокне, станя и пейнятневок фатнекшесазь лангстонь мода пялькскятнень и лазонкшнесазь и почаналгафнесазь синь, сяконь пингста сон эсь сталмонц мархта люпши алула ащи слойхнень лангс.

РЯД ЁТКОНЬ УРЯДАКШЕМС ОРУДИЯТНЕ

Кели рядса видсемста эрявихть урядакшемс ряд ётконятне: 1) сор тишетнень машфнемангса; 2) ряд-ётконятнень почаналгафнемангса и 3) касыкснень рядняснонды модать веляфнемангса. Культурать лангс ванозь, ряд-ётконятнень оцю шиснон лангс ванозь, модань — климатическай условиятнень лангс ванозь нят работатнень сашенкшевихть тиендемс разнайста.

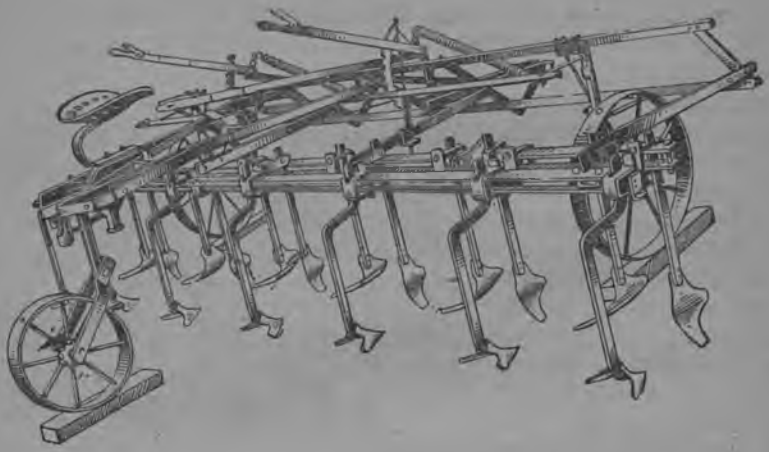
Кядь вельдень орудиякс васендакигя арсихть мотыгась и кядь вельдень планетсь, конанц рамканцты улихть кода путнемс почаналгафнемань лапкат, пеельнят, польцянят, граблянят и ст. тов. Алашаса усксемань орудиятнень эзда сембеденга сидеста тевс нолневихть: 1) алашаса усксемань планетсь, конанц ули келепневи рамац, конанцты кемоксневихть почаналгафнемань лапкат и польцянят; рамась келепневи ряд-ёгконятнень келеснон коряс, рычагсь эрявши крхкалмонь сявондемать полафнеманц иягса; 2) марнянь ти ндись (окучникс), конац ащи колма ужеса лемехста и келепневи кафта польцяняста. Кафцькя орудиятне урядакшихть фкя рядня; 3) лама ряднянь урядакшемангса миньцонок тиендеви «Украинка» мотыга. Сонь мархтонза сембеденга пяк работакшихть якстерь-ряпсонь ётконянь урядакшемста. Мотыгать ули основной рамац, конац кемокстаф кафта шары лангса, и кафта шары мархта передокоц алашаса усксеманьди. Основной рамати шарнир вельде поладкшеви омбоце рамась, конанц эса улихть рабочай лапкат. Лапкатнень (34-це тяштькссь) эса улихть пеелень кондяма кафта ширеса лемехкат, конат модать керьсесазь лапшста молезь; синь ётковаст ладсекшевихть кафтонь дискт, конат модать керьсесазь вертикальнайста молезь и сяконь пингста синь работамста ряднятнень арелякшесазь гасневоматнень эзда. Ингельде эрь лапкать поводканц эса ули поласс-



34-це тяштькссь. „Украинка" мотыгать лапканза и дисконза.

кя; сонь корязонза лапкать шашфнезь ули кода полафнемс крхкалмонь сявондемать. Мотыгась работамста мольфневи кафта кундамань вельде, конатнень мархта ули кода лапка мархта рамать шашфнемс боку, ладсемс ряднятнень молемаснон коряс. Рамать кепсеманц тёждялгафнеманц ингса меки шарфнемста путневи сталмонь кондяма противовес.

«Красный Аксай» заводонь тракторнай ВИМЭ № 1 культиваторсь (35-це тяштькссь). Сонь эсонза улихть лапкань кафта рядт: фкя шире мархта пеельнят и кафта шире мар-



35-це тяштькссь. „Краснай Аксай" заводонь „ВИМЭ-1 № культиватор.

хта мациень лапканят. Сонь мархтонза ули кода работакшемс ряд-ётконянь урядакшемста, тяконь лаца и парена паксять урядакшемстонга.

Рамать эса улихть туркс ащи кафта бруст, конатненди кемексневихть лапканят и пеельнят. Ингельдень рядть эса путневихть фкя шире мархта пеельнят, эрь пеельнясь фатни келе 12 см; фталдонь рядть эса ладсекшевихть ингельдень пеельнятнень ётксa шава вастонятнень каршес мациень лапканят, эрь лапканясь фатни 28 см. Основной рамась кемексневи колма шары лангса. Лапкатне кода эряви ладсекшевихть колма рычагонь вельде. Рабочайти ули озама васта.

Работамста пеельнянь ингельдень ряднясь керьсесынь юрхнень и сор тишетнень, а фталдонь рядсь почаналгафнесы модать. Пропашник-культиваторть келень фатнемац — 3 м, производительностец — 1,2—1,5 га фкя частти.

ИНЗАМАТНЕНЬ И КУЛЬТИВАТОРХНЕНЬ МЕЛЬГЯ ЯКАМАСЬ

Работамда ингельня и эрь сменада меле эрявихть аропнемс инзамань и культиваторонь пейхнень, лемехкятнень, лапкатнень, дискнень тейст педентьф модатнень и сор тишетнень эзда; тякокс эрявихть аропнемс шарыхнень и чистендамкшнемс маслёнкатнень и вайнь кайсема варянятнень. Эрявихть пингта пингс проверяндакшемс пейхнень, хомутикнень, дисковай инзаматнень квадратнай валснон песа ащи гайкатнень, подшипникень болтнень и повфнематнень болтснон.

Эрявихть эрь 4 частта меле ваденькшемс тавотса дисковай батареятнень подшипникснон шприцса или штауферонь панксненъ винтиндакшемаснон вельде. Шонгара вадендеманъ пингста ваденькшемс эрявихть сяда сиденяста. Крхкалмонь тиендеманъ регуляторхнень, рычагнень и сембе инзаматнень ускомаснон и культиваторхнень ускомаснон эрявихть ваденькшемс тавотса сят вастснон эса, кона вастса синь поладкшевихть шарнир вельде.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬТЬ ЛУВОМАЦ

Инзаматнень и культиваторхнень производительностьсна ащи трактортъ или алашать вишкста якамаснон эзда и келень фатнеманц эзда; тяконь пингста эряви шарфтомс мяль работамста юмафтоматнень лангс, инзамать и культиваторть работамстонза юмафкста эряй 10 проц., а ряд-ётконь орудиятнень работамста — 15 проц.

1-це кепедькссь. Колма звенаса тракторнай инзамать производительностец 4 м келень фатнемста трактортъ омбоце скоростьса работамстонза — 4,5 км/час; кондястикс работада лувондови 90 проц. фкя частонь ётамс, эста лисенди:

$$\text{А га/час} = \frac{0{,}90 \times 4 \times 4{,}5}{10} = 1{,}6 \text{ га/час}$$

2-це кепедькссь. Пропашникть производительностец лувондови тяконь лаца, но келень фатнеманц лувондоманц ингса эрявихть ряд-ётконь келеть умножиндамс рабочай лапкань группатнень лувкссснон лангс, конат работакшихть эрь ряд-ёгктъ эса; тяфта кепедьксоньди, кда ряд-ёткть келец ули ровна 0,6 м, а рабочай лапкатнень группаснон лувкссна ровна 5, эста пропашникть фатнемань келец ули $0{,}6 \times 5 = 3$ м.

Производительностьсь трактортъ 3,6 км/час васеньце скоростьса работамстонза и юмафкста 15 проц., ули тяфтама:

$$\text{А га/час} = \frac{0{,}85 \times 3 \times 3{,}6}{10} = 0{,}9 \text{ га/час}$$

Ускомань сопротивлениясь средняйста лувозь: 1) колма звенаса тракторнай инзамати — 70 кг; 2) 32 диск мархта инзамати — 600 — 700 кг; 3) 40 диск мархта инзамати — 750-800 кг; 4) ТК17Э тракторнай культиваторти — 700 кг; 5) «Украинка» мотыгати — 125 — 180 кг; 6) ВИМЭ № 1 культиваторти—300 кг; № 2 — 450 кг.

КОНТРОЛЬНАЙ КИЗЕФКСТ

1. Мезенгса инцсеви модась?
2. Кода лезни пейть ширемфста ащемац инзамать работанцты?
3. Кода эрявихть ладсекшемс инзамать пейнзон?
5. Кода тийф алашаса усксемань дисковай инзамась?
6. Кодама аф фкакс ащемасна тракторнай и алашань дисковай инзаматнень тийфснон?
7. Кода тийфть дисковай инзамать подшипниконза?
8. Кодама работа тиенди дисксь?
9. Мезе стамсь грубберсь?
10. Кодама работа тиеньдкшихть экстирпаторть мархта?
11. Кодама значенияц катокть?
12. Кодамот улендихть мотыгат?
13. Кода тийф «Украинка» мотыгась?
14. Кодама формаса лапкат и кода синь ладсекшевихть тракторнай пропашникса?
15. Мзяра колма звенаса пей мархта инзамать производительностец?
16. Мзяра «Украинка» мотыгать производительностец?

ПРАКТИЧЕСКАЙ ТОНАФНЕМАСЬ

Калафнемс и меки кочкамс дисковай инзамать, содамс дискнень щафнемаснон, подшипникнень тийфснон, синь вадендемаснон и кргсематнень ладсемаснон; содамс рычагтнень мархта работамать. Культиваторхнень эса тиемс лапкатнень ладсемаснон ряд-ёткнень келеснон коряс или сплошнойста работаманкса.

Паксяса работамста содамс инзаматнень и культиваторхнень пейснон работамаснон аф фкя лаца ширемфста ащезь

ладсемстост, афкукс тяконь лаца дискнень работамстост содамс, кода синь лездыхть работати. Культиваторхнень и пропашникнень эса содамс аф фкя лаца лемехканяса работамать и разнай крхкалмонь сявондезь. Содамс рычагнень мархта работамать.

СЕЯЛКАТНЕ

Улендихть видсемат колма лаца: ёрязь видсема, ряднякс и пизонякс. Тянь коряс и сеялкатневок явондовихть колмова:

1) **ёрязь видсихне,** конат видьмотнень и удобрениятнень видсесазь модать ланга, а тяда меле видьмотне модать потмос калмосевихть инзамань вельде, культиваторонь, лама корпус мархта плугса и лия орудияса, конатненди мярьгихть **севозапашникт;**

2) **рядовойхне,** конат видьмотнень калмосесазь бораздання кодама эряви крхкалмоса стамка сошниконь вельде;

3) **пизоннетне,** конатнень эса станя-жа улихть сошникт бораздань тиендеманкса, но видьмотнень ёрясазь марнява, несколька видьмя эрь марняса, тяфта тиендевихть пизонят, конат фкя-фкянь эзда ащекшихть фкя лаца ётконянь кадондозь ряднять кувалмос молезь. Мекпяльдень пингть тийсть стама сеялкат, конат видьмотнень виденцазь тифтень-тифтень фкяшкаса ётконь кадондозь фкя-фкянь эзда, но тяфтама сеялкатнень тийфсна аф пяк цебярь эсь конструкцияснон коряс и работакшихть аф сяшкава цебярьста, штоба улель кода синь лувомс сеялкань башка группакс.

Мзярда фкяфкянь мархта серьксневихть видьсематне, эряви шнамс пизоняса видсемать сяс, мес тяфтама видемать пингста касыксне паксять эзга явондовихть фкяшкань ётконь кадондозь фкя-фкянь эзда, конат пяшкодькшесазь агрономическай вешематнень и тиендихть цебярь условият касыкснень виензамаснонды, тяфта видезь цебярьста тевс нолневи видьсеви паксясь. Рядняса видсемать тяфта жа улихть сонцень цебярь ширенза сяс, мес ряднятнень ёткова шава вастонятнень улихть кода тиендемс видсеви культурать коряс, но ряднятнень эса сембе сяка лисенди ся, што видьмотне явондовихть аф равномернайста ряднять кувалмос, станя и крхкалмос корявок. Ёрязь видсемста видьмотне модать ланга явондовихть и модать потмос калмосевихть аф равномернайста, тянь ингса кой-кона видьмотне юмсихть, конат модать потмос калмосефть вельф пяк крхкаста или кадонтфт модать лангс апак калмосек нят видьмотне и юмсихть. Вов тянь ингса ёрязь видьсемста эряви видсемс пяк лама

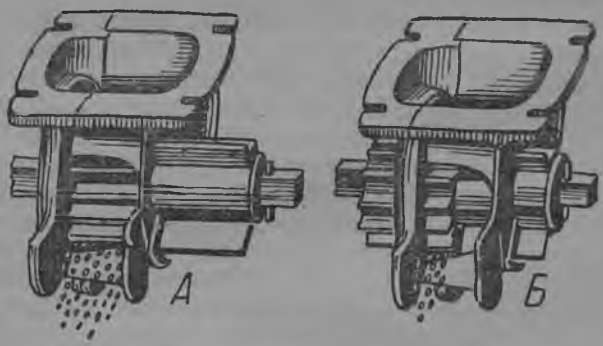
видьмода сяконь эшка паксяти рядняса видсемать коряс и сембеденга пяк пизоняса видсемать коряс, вов мес и ёрязь видсемась арси аф выгоднайкс.

Ускомаснон коряс сеялкатне явондовихть кядь вельденнес, алашаса усксемань и тракторнайхть, тяда башка эрь ускити улихть кода ладсемс сембе нят колмицькя сеялкатнень.

Тракторнай рядняса видси сеялкатнень эса сембеденга сидеста улендихть дисковай сошникт.

ВИДСИ ПРИБОРХНЕ

Сеялкатнень **видси приборсна** тиендевихть пяк аф фкакс. Види приборсь улеза, штоба сон: 1) видсель равномернайста, 2) штоба кондястель разнай видьмонь видсемс и 3) штоба



36-це тяштькссь. Гузьеронь видьсема приборoц, катушечнай: керьши ширеста тонгф педа-пес, види ширеста аф пяконя.

сонь тийфоц улель простой; 4) тяда башка штоба сон афольхцень шулгонда видсеви видьмотнень. Видси приборхнень ширьде тяфтама аф фкакс ащи вешематнень ингса, аш кода лоткамс кодама-кодама фкя конструкциянь (тийфонь) лангс, и эряви азомс, што фкявок видси приборсь нятнень ёткста аф пяшкодькшесынь сембе азонтф вешематнень. Вов тянгса видси приборхне, фкя ширьде, сембе сяда пяк и пяк тиендевихть цебярьста эсь тийфснон коряс, а омбоце ширьде— тиендевихть сяда од и од конструкциянь видси приборхт.

Кузьерть кирьнянянь (катушечнай) приборoц. Сембеденга сидеста васьфневи видси приборкс арси Гузьерть системаса приборсь, лиякс сонь лемнесазь катушечнайкс (36-це тяштькссь). Тя приборсь сембеденга сидеста ладсеви американскай сеялкатнень эзга, а станя жа пяк сидеста ладсек-

шеви немецкай заводонь сеялкатнень эзгавок. Минь заводганок тиендихть тракторнай зерновой сеялкат аньцек катушечнай прибор мархта.

Тя приборть мархта лама вастова работакшихть ся туфталть ингса, мес сонь ули кода ладсемс кодама кельк видсеманьди. Афкукс, разнай оцюса видьмонь видсеманьди, а станя-жа фкя няка жа видьмотнень разнай ламоса видсемангса эряви аньцек шашфтомс катушкать (кирьненять) видьмонь коробкать коряс ёмла или оцю ётконь кадозь, тяда башка тя шашфтомать ули кода тиемс миллиметрань пяльксшкань тиендезь. Мзяра эряви видьмонь видьсемать ладямац тиендеви прибор мархта петькольть шашфнеманц вельде види или керьши шири и кемекстамс сонь ся вастти, конац кондястикс сняра видьмонь нолдамати, мзяра эряви ви емс. 37-це тяштькстъ эса няеви рычажоксь, конанц вельде шашфневи видси приборхнень валиксна. Тя рычажокть эса ули указатель, конац вастста-вастс ладсеви деления мархта циферблатть коряс. Пяк сидеста циферблаттнень эса тиендевихть указаният, кодама деления лангс эрявкши ладсемс эрявикс количествань видсеманьди тя или тона видьмонь сортонь видсемста, но нят указаниятне содаф аф точнайкть. сяс мес видьмотнень ламосна и натурасна эряйхть ламода аф фкат (видси сембе приборхне ёряхть видьмонь определеннай об'ем, видьмотнень натурасна, лиякс азомс об'емонь единицань сталмось, аф фкат).

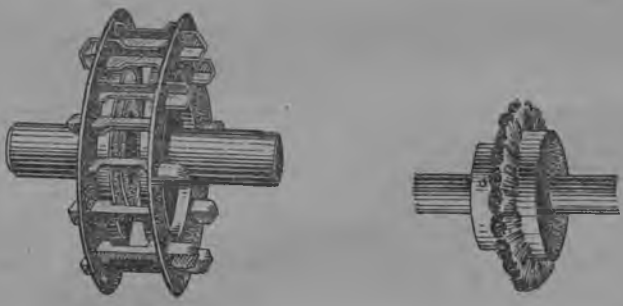
37-це тяштькссь. Видьсемань регуляторсь.

Сянь ингса, штоба тиемс катушечнай видси приборть сяда универсальнайкс, тейнза тиендихть кафта шири шарондома. Эрь мезне катушкась шаронды станя, што видьмонь коробкаста фатневи видьмотне ёрявихть катушкать и коробкать потмаксонц ёткова. Тяфтама видемати мярьгить **алулдонь видема** и сонь мархтонза работакшихть тяфтамка сёронь видсемста. Оцю видьмонь видсемста синь улихть кода шулгондомс потмакстъ и катушкать ётксa тяйняня вастонять эса, а вов тянгса катушкать нолнесазь шарома меклангонь направлениясa, конанц пингста видьмотне амолявихть катушкать желобканянц мархта и ёрявихть сонь вельфканза.

Тяфтама видемати мярьгондихть **вярьдень** видема и сонь тевс нолнесазь стама оцю видьмонь видьсемста, кода снавсь, соясь, лемфтема снафне (бобы), шиньшарматне и лиятне.

Варсы пря тишень видьмонь и тимофеевка видьмонь видьсемста видьсекшихть щеточнай приборса (38-це тяштькссь), конатне эрь мезне ладсевихть ёрязь-ёряй сеялкатнень эзга.

Оцю видьмонь видьсемста, кода кепедьксоньди кукурузась, хлопкась, шиньшарматне и лиятне, видьсекшихть видсемань стама приборса, конат ащихть пизоня мархта жерямста, конатнень марха фатневихть видьмотне и жерямть шарондомста ёрявихть синь алост и сошникть вельксса ащи



38-це тяштькссь. Ложечнай и щеточнай видьсемань приборхт.

варятнень эзга. Нят приборхне тевс нолнекшевихть специальнай сеялкатнень эзга и путнекшевихть ся арьзянять потмаксозонза, конанцты кайсевихть видьмотне. Разнай сортонь и разнай оцюса видьмоньди сеялкать мархта эрь мезне макссеви видьсемань лама разнай жерямда.

ВИДЬМОНЬ ШУДИФНИХНЕ

Видьмонь шудефнема трубкатне, конат видьмотнень ётафнесазь сошникненьди, улендихть разнай конструкциянь. Видьмонь шудифнить ширьде эрявкши, штоба сонь эсонза афольхть лоткафнев видьмотне и штоба сон сошникнень кепсемста и нолнемста сатышка мяньцеволь, а станя-жа мянцевоза сошникнень боку ладсемстостка. Сембеденга простойкс сембе видьмонь шудифнихнень ёткста лувондови резиновайсь, но сон тёждяста тиенди нучкт, коськи и лазондови, вов тянь ингса сон лувондови аф сатышка цебяреньди. Сембеденга сидеста васьфневи видьмонь шудефнемакс арси стальной лентаста спиралькс ашкодфсь, но сон сошникнень

кепсемстост и нолнемстост вельф ламода мяньцеви, кой-кона пуворяфкскятне лисендихть фкяфкаснон эзда, и видьмотне лоткайхть шудемда или пиярькшихть уша шири. Сембеденга цебярькс арсихть кода синь лемнесазь «телескопическайхне», конат тийфт колма трубкаста, нят сувсихть фкясь омбоцеть потмос; тяфтама видьмонь шудифнихне видемань коробкатненьди и сошникненьди кемексневи вастоваст поладкшевихть шарниронь вельде и тянь ингса синь кармайхть шашекшема сатышка цебярьста.

СОШНИКНЕ

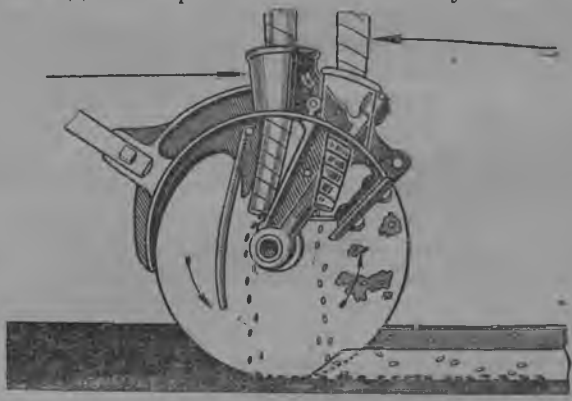
Борозданянь тиендемангса улихть сошникт. Синь явондовихть кафта группава: обыкновеннайхть и дисковайхть. Сяс мес обыкновеннай сошникнень пингста модась эрявкши урядакшемс цебярьста и синь мархтост аш кода работакшемс летьку мода лангса сяс, мес синь эзозост пяк педенди модась' вов тянь ингса сяда цебярьхть улендихть дисковай сошнике. Синь тиендевихть кафта лаца: фкя диск мархта сошникт и кафта диска мархтот (39-це тяштькс). Фкя диск мархта сошниксь тиенди аф ровнай борозданя и пяк вишкста модать ёрясы боку, тянь ингса кучкастонь кафта борозданятне, конатнень тиезь кафта сошнике, синь дискснон потму мяндьф пялькссна ладяфт аф фкя шири ащезь, лисендихть аф педа-пес вельхтяфста. Кафта дискса сошниксь тиенди сяда правильнай борозданят. Борозданятнень вельхнемангса дисковай сошникнень фтала кемоксневихть цинзернят, конатне ровнайгафнесазь борозданятнень крайсост каряскатнень и калмосесазь видьмотнень.

39-це тяштькссь. Кафта дискса сошниксь.

Сошникнень крхкаста или мацяста молемасна ладсеви разнай способса. Обыкновеннай сошникненьди сембеденга сидеста повфнекшевихть сталмот, конатнень сталмоснон коряс сошнике полафнесазь крхкаста или мацяста молемаснон. Американскай сошникнень крхкаста или мацяста молемасна сидеста полафневи сошникть ужексонц ширемфста ащеманц полафнеманц вельде, конац тиендеви рычагонь вельде. Дисковай сошнике модати пезондыхть стамка пружинатнень работаснон вельде, конат люпшевихть рычагса. Формас коря европейскай сошникти малацек ащи поласкянь

кодяма сошниксь, конац тиенди тяйняня боразданя модать апак почаналгафнек. Летькть аф сатомстонза сеялкатненьди повфнекшевихть катоконят, конатне матрасазь боразданять алулдсе слойхнень эзда видьмотненьди летьконь сатнемать ингса. Коськя райотненьди тиендеви стамка «прессовай» или бораздань сеялка, конанц эса сошникнень мельгя моли шарынянь кондяма катоконянь рядня; сидеста эряй станя, што сеялкать эса аф улендихть молеманъ шарыхть и сонь сембе сталмоц макссеви сошникнень и катоконятнень лангс.

Сошникне, конат путневихть тракторнай сеялкатнень эса, улендить кафта лаца: фкя диска мархтот и кафта диск мархтот. Фкя диск мархта сошникть эса ули сатышка пот-



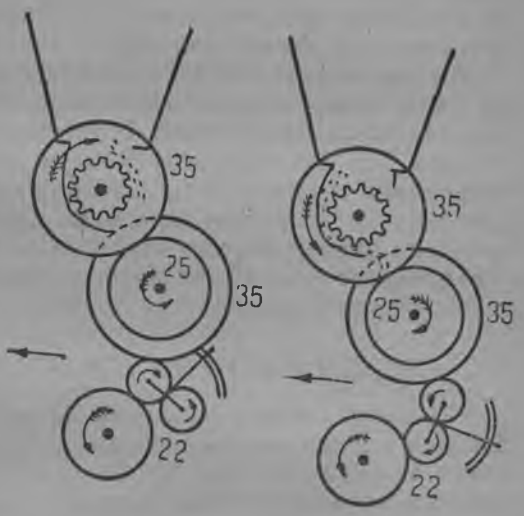
40-це тяштькссь. Сявф диск мархта кафта дискса сошниксь. ингельде и фталда ладсемаснон серькстамасна.

му мяндьф диск сяс, мес бораздань тиевомангса сон ладсеви кодама-кодама ужексонь тиезь молеманц коряс и, штоба тиемс кодама эряви оцюса боразда, тейнза модать эряви ёрдамс аф ламода шири. Фкя диск мархта сошникть работасонза аф сатыксокс арси ся, што сон тиенди аф правильнай формаса боразда и видьмотнень модать потмос калмосесынь сяда кальдявста лиякс тийф сошникнень коряс.

Фкя дискса сошникти цебярь ширекс арси ся, што сошникне улихть кода ладсемс ёмла ётконянь кадондозь фкяфкянь эзда, тя эрявкши кой-кона касыксненьди, кепедьксоньди иляназти. Кафта дискса сошниктнень лапшт или аф ламоняда выпуклайхть дисконза. Синь ладсевихть фкяфкяньди ужексонь тиезь и ингельдень марс токафтф крайснон мархта керьсесазь модать и тиендихть боразданя. Бо-

раздать формац лисенди сяда правильнайста фкя дискса сошникть работанц коряс сяс, мес кафцькя дискне кирьнесазь синь мархтост тийф боразданятнень крайняснон. Бораздати аф сатыксокс, конац тийф кафта дискса сошникть мархта, ули кода лувомс сянь, што сонь потмакссонза тиендеви кучкава молезь бугорня, конанц ширеванза и прашендыхть видьмотне; тянь пингста ули кода аф ровнайста калмосемс модать потмос видьмотнень.

Сянь ингса, штоба видьмотне повондольхть сошникть мархта тийф боразданять потмаксозонза и афольхть шорьсев прашендомстост модань сят пялькскятнень ёткс, конат пяярькшихть бораздать трванястонза, мекпяльдень пингть кармасть видьмонь шудефнемань трубкать пенц путнемонза дисковой сошникть петьколенц ингели (40-це тяштькссь); видьмотне тянь пингста прашендыхть сошникть оржа краенц малас.



41-це тяштькссь. Вяньде и алулда видеманьди паразитнай зубчаткатнень ладсемаснон схемасна.

Меки шаромста модать эзда сошникнень кепсемангса тракторнай сеялкатнень эса улендихть автоматт, конат тийф плугнень и культиваторхнень автоматснон кондямокс.

Движениять макссемац видема приборхнень валикснонды тиендеви пею шарыхнень системаснон вельде. Молемань шарыть петьколенц лангс щафневи зубчатка, конац кярьмондакши ёткса ащи зубчаткатнень мархта, а нят движениять ётафнесазь мекпяльдень зубчаткати, конац ащи видсемань приборхнень валикснон лангса.

Пею шарыхнень механизмасна, конац уленди «Красная звезда» заводонь сеялкатнень эзга, ащи тяфтама пею шарыста: молемань шарыть петьколенц лангса щафтф 22 пей мархта зубчатка, тяда меле ладсевихть 14 пей мархта пара-

зитнай кафта зубчаткат, а ёткса ащи петькольть лангс щафневи 35 пей мархта зубчатка, сон кярмондакши ся зубчаткать мархта, конанц 35 пеенза и ащи видсемань приборхнень петькольснон лангса. Паразитнай кафцькя зубчаткатнень работама нолдамстост тиендеви алулдонь видема, а паразитнай зубчаткатнень эзда фкя зубчаткать работама нолдамста — лисенди вярьдень видема.

Пинемонь видемс специальнай зубчаткань ладямок ся схемать коряс, конац няфтьф 42-це тяштькстъ эса, лисенди, што кармай тиендевома алулдонь видема, а передачань лувкссь кармай улема единица.

Американскай сеялкатнень эса видьсемань приборхнеңьди движениянь макссемась ламода простойста тийф. Тяфта «Мак-Кормик» сеялкатнень и Ростовсельмаш заводонь сеялкатнень эса аш вярьдень видема и аш регулировандама видьсемань валиктъ шарондомань скоростенц полафнемс. Движениять максомац молемань шарыть петьколенц эзда тиендеви цинзер мархта кафта звездочкань вельде; кафцькя звездочкатне фкя лацот и синь сюнедест передаточнай лувкссь уленди единица.

СЕЯЛКАТНЕНЬ ТИЙФСНОН КОЛГА

«Красная звезда» заводонь 24 рядса дисковай сеялкась. Заводсь тиенди колма маркань сеялкат: Т3, Т5 и Т7. Аф фкакс ащемась нят маркатнень эса ся: Т3 сеялкать видьмонь кайсема арьзянсты тяльгонди 240 кг видьме, Т5 сеялкать арьзянтсты — 500 кг и Т7 сеялкать арьзянтсты — 250 кг. Видемань аппаратсь сембе сеялкатнень эса фкянь кондяма. Т3 сеялкать эса передаточнай механизмась сяконь кондяма, кода азондф сяда вяря, Т5 и Т7 сеялкатнень эса алулдонь видеманьди ладсемста работакшихть колма зубчаткат: 1) видьсемань валиктъ эса ладсеви 28 пей мархта шестерня, 2) 19 и 29 пей мархта ёткса ащи кафтонь крда шестерня и 3) молемань шарыть лангса 19 пей мархта шестерня. Вярьдень видсемста прибавакшеви 19 пей мархта паразитнай шестерня. Разнай крхкалмоса сошникнень ладсемста Т3 и Т5 сеялкатнень эса улихть рычагт, конат вастста вастс ладсевихть секторхнень эзга, а Т7 сеялкать эса рычагнень вастс ладяфт маховиконят. Сеялкатнень келень фатнемасна— 3,6 м, сошникнень ёткснa — 15 см, ускомань вийсь: Т3 сеялкать — 390 кг, Т5 сеялкать — 480 кг и Т7 сеялкать—400 кг.

Ростовсельмаш заводонь сеялкась тиендеви «Мак-Кормик» американскай сеялкать типса, сонь улихть кафта дис-

кса 24 сошниконза. Видсемань прибороч катушечнай. Видсемань приборхненьди макссеви передачась цинзерень вельде стама передаточнай лувкс мархта, конац ровна единицаньди, скоростень регулировандама эсонза аш, вярьдень видьсеманьди апак ладяк. Модать потмоста сошникнень таргсемаснон ингса ули автоматоц, конанц тийфоц стама, сон шави американскай плугнень автоматснон шири. Сеялкать молемань шарыец поладф автоматть мархта и шаронды марса рамать подшипниконзон эса петькольть мархта; петькольть лангс щафтф автоматть муфтац, конац ащи кафта пялькссга; фкя пялькссь стама. сон потма пей мархта храповай дисконь кондяма, апак лотсек шаронды марса петькольть мархта, а омбоцесь. тяконь лаца дисконь кондяма, аши свободнайста; мекпяльцеть лангса ащихть собачкатне; дикссь калгодста тонгф коленчатай валть лангс.

42-не тяштькссь. Пинемоть видьсеманьди специальнай зубчаткать ладсемань схемац.

Автоматонь муфтась повфнемать эзда валхневи и кярьмодьфневи рычажоконь вельде, конанц эса ули фкя ширесонза ролик, а омбоце ширесонза— трактористти таргави карькс; пружинать вельде рычажокть роликоц люпшеви автоматти и ащи дикть лашмонясонза, келепнесыне сонь собачканзон.

Тяста лисеньди, што автоматть кярьмодьфтомстонза коленчатай валсь станя-жа кармай шарондома.

Коленчатай валть эзда таргави рычагти тяга (шатун). Рычагсь марса зубчатай секторть мархта щафтф квадратнай валть лангс, конанцты кемокстафт тягатнень хомутсна, синь молихть сошникненьди. Автоматть работамстонза шарфневи, кода ульсь азф, и коленчатай валськя, а тягать вельде—и рычагть секторопка. Тянь эзда шарксни квадратнай валсь, и сембе сошникне кеподихть, лоткайхть работамда. Сошникнень нолдамаснон ингса эряви одукс кярьмондафтомс автоматть; эста коленчатай вальсь тиенцы шаркстомань омбоце пяленц, секторть мархта рыгачсь ширемихть омбоце шири, квадратнай валсь тяконь лаца шаркстьі омбоце шири, и сошникне нолневихть.

Видьсемань приборхнень работама нолдамаснон ингса фкя пингоня сошникнень кеподемаснон мархта ули кулач-

ковай муфтац. Молемань шарыть валонц лангса свободнайста щафтф муфтать фкя пяленц мархта цинзеронь звездочка, а муфтать омбоце пялец щафтф кеместа люпшнемань шуруп вельде. Муфтать звездочка мархта пяльксоц люпшневи омбоце пяльксти пружинать вельде.

Муфтать кафцькя пяльксонза (43-це тяштькссь) валхневихть рычагть мяндьф пиленянц вельде, кона рычагсь моли коленать эзда, сон щафтф квадратнай валть лангс; вальсь эсь лангсонза кирьнесынь тягань хомуткятнень, конат молихть сошникненьди. Вов тяфта автоматть работама нолдамстонза квадратнай вальсь шарфнесы коленать, конац ушепневи движениять макссесы рычагти и сонь мяндьф пиленяц (4) аерфнесыне фкяфкянь эзда цепной муфтать кафцькя пяльксонзон (2 и 3); (3) пяльккссь кармай шарома сяда тов, а (2) пяльккссь марса звездочкать (1) мархта лоткси. Лоткси и цепной передачаськя, конанц вельде нолневи шарондома видьсемань приборхнень вальсна.

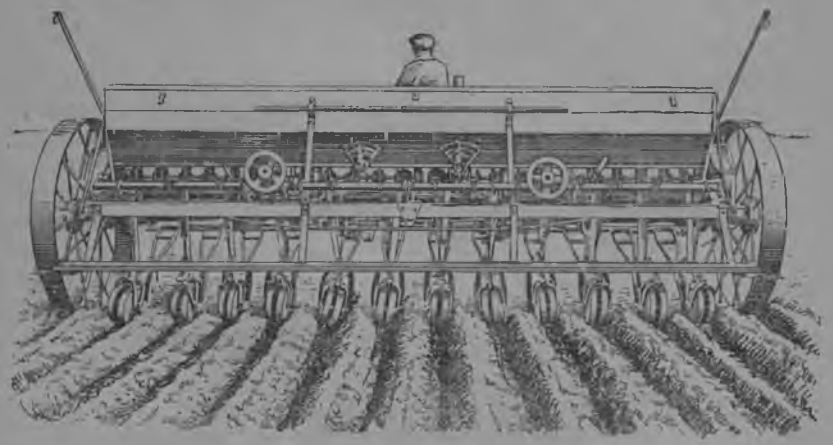
43-це тяштькссь. Рычагсь, конац моли сошникнень валикснонды и храповай муфтати.

Сеялкати ладсевихть кафта автоматт и цепной кафта передачат, сеялкать эрь пяленцты башка. Сеялкать келень фатнемац 3,65 м, ряд-ёткнень келесна—152 мм, арьзяти тяльгонди вильмола—200 кг. Производотельностец средняйста—1,2—1,3 га фкя частти.

Петровскайть лемса заводонь 19 рядняса тракторнай сеялкась. Сеялкать эса сошникне русско-американскайхть. Сонь мархтонза работакшихть кода тяфтамка рядняса видьсемста, станя и ленточнайста и кели-рядняса видьсемстонга. Видьмонь арьзяти тяльгонди 100 кг. Видсемань аппаратоц—катушечнай. Передаточнай механизмац ащи: 1) молемань шарыть лангса шестерняста; 2) кафта ёмла паразитнай шестерняста, конат вастста вастс ладсекшевихть рычажоконь вельде; 3) ёткса ащи кафтонь крда шестерняста и 4) стама шестерняста, конац ащи видсемань валиктъ лангса. Видьмонь шудефтематне резиновай трубкань кондямот. Сеялкать крхкаста или мацяста молемасна ноляви рычагонь вельде, конац полафнесынь сошникнень ширемфста ащемаснон; тяда башка крхкалмоть оцюлгофтоманц ингса улихть кшнень гирят. Сеялкать келень фатнемац — 2,41 м. Ряд-ёткнень келесна — 12,7 см. Ускомань вийсь средняйста ров-

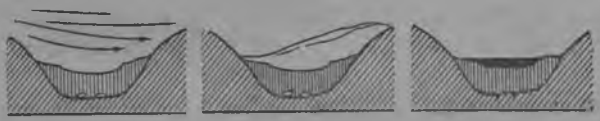
на 250 кг. Производительностец — средняйста 0,75 га фкя части.

Крхкаста бораздань сокси сеялкась (44-це тяштькссь). Мекпяльдень пингть коськя райотнень эзга сембе сяда оцю и оцю значениясна кармоси улендема крхкаста бораздань



44-це тяштькссь. Крхка бораздаса видьса видема машина.

сокси сеялкатнень. Крхка бораздатненьди видьмонь видьсемать улихть тяфтама цебяренза: 1) пяк вишкя вармань улендемста видьмотне уфсекшевихть вармать мархта; касыкснень юрнясна илешкотькшевихть и синь тёждяста эйндак-

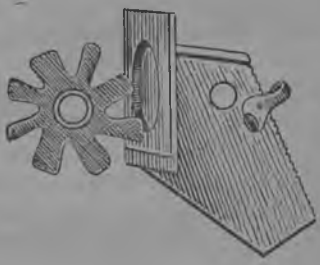


45-це тяштькссь. Сери сюрьхцепнень (гребетьнень) действияснон схемасна.

шихть или коськондихть, сянь лангс ванозь, кизоть кодама пингстонза, 2) тялонда няка вишкя варматнень вельде ловсь паксяста уфсекшеви, тянь ингса касыкснеиьди аф кармай сатнема летькссь; 3) пиземонь пизсема пингста ведьсь аф кармай кирьневома паксять лангса и курокста коськонди; летьконь юмафнемась пяк кальдяв тиенди касыкснеиьди ся пингста, мзярда синь нингя аф сатышка вихонзасть юрсна.

Сембе азонтф юмафкснень тяряфнихть кирьфнемс крхка боразданява видьсемать вельде. 45-це тяштькть эса няфтьф бораздань сери сюрьхцепнень улемасна, тяштькть керьши ширесонза няеви, што вармась, конац ётни паксять ланга, аф кармай сатнемонза боразданятнень потмаксснон, и вармань уфсемась кармай улема сяда лафча; тяштькть кучкасонза няфтьф боразданять эса пуромф ловть ащемац, а станя-жа кожфть ётнемац (вярьде). Тяштькть эса види шireса няеви боразданятнень потмаксса ведьть пуромомац и сяда летькя слойсь, конац вельхнесынь видьмотнень. Пуромф летькс аф коськонди вармать эзда и шить пидеманц эзда тяконь лаца сянь ингса, мес боразданянь крайхне кармайхть арсема ареляйкс.

46-це тяштькссь. Комбинированнай сеялкать пачк керфоц.

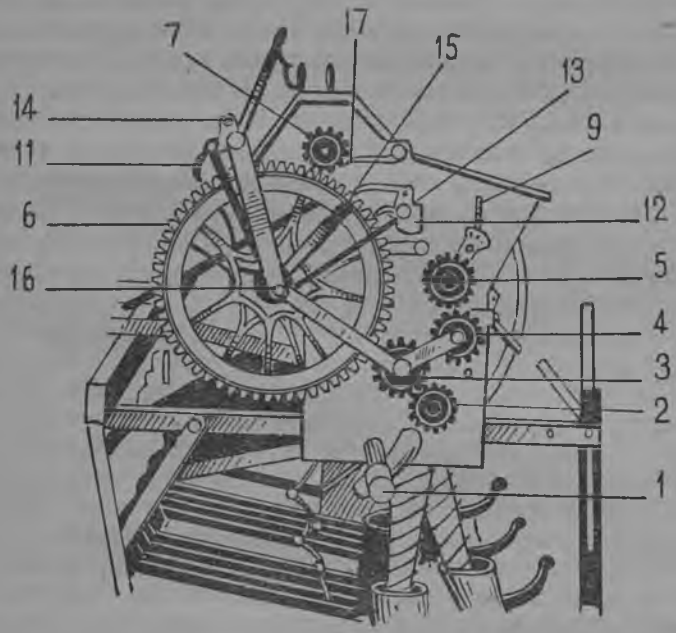


47-це тяштькссь. Видьсемань мотыльковай прибор.

Сембе азфта башка крхка боразданява видьсемась видьмотнень ванфнесынь эйндамда.

Бораздатнень крхкалмосна улендихть 5 сявомок 10 см молемс; бораздать потмаксозонза видьмотне калмосевихть станя-жа 5 см крахкалмоти молемс; тянь ингса видьмотне улихть калмосефть слойняса, сяда лама тейст кармай улендема летькта и аф сяшкава кармайхть коськондома. Боразданятнень ёткова келесь тиендеви кафксть сяда келиста рядняса видьсемать коряс, лиякс азомс 30 см шкань келеса. «Красная звезда» заводсь (Зиновьевск ошса) эсь тийф 24 рядняса сеялканцты тиенди стамка приспособленият, конатне сонь тиенцазь крхка боразданяс види 12 рядняса сеялкакс.

Комбинированнай сеялкась (46-це тяштькссь). Комбинированнай мярьгондихть стама сеялкати, конац фкя пингста виденьди видьмот и минеральнай удобреният (тукт); удобрениятнень улихть кода видендемс срафнезь или сяка жа боразданяти, конанцты видьсевихть видьмотне; минеральнай удобрениятненьди ули кода шудемс марстонь или разнай сошникова, конат молихть фкяфкянь мельгя. Боразданяв минеральнай удобрениянь видьсемста синь эздост эрявкши сяда кржа, срафнезь видьсемать коряс. «Краснай па-



48 це тяштькссь. Комбинированнай сеялкать механизмац.

харь» заводонь комбинированнай сеялкать кафта арьзянянза: фкя арьзясь видьмонь кайсеманьди, конац ащи фтала, а омбоцесь минеральнай удобрениянь кайсеманьди, конац ащи ингеля.

Видьмонь видьсема прибор путнекшеви кода мярьгондихть **мотыльковай** (47-це тяштькссь), конанц улихть 8 лопастенза, конат ащихть кафтонь-кафтонь аф фкя шири ширемфкаста, кода мелавонь пацянят, мес тейнза и мярьгихть «мотыльковай» (мелав).

Сянь ингса, штоба тиемс тя приборть стамокс, конац кондястель разнай оцюса видьмонь видьсемс, мотылекнень

улихть кода маласькапнемс или арафнемс сяда ичкизине варянятнень эзда, конатнень пачк видьмотне пиярькшихть арьзяста. Тя тиендеви видьсемань приборхнень валикснон шашфнеманц вельде сеялкать арьзянц фталдонь стенканц эзда сяда ичкизи или сяда малати. 48-це тяштькстъ эса няеви (9) рычагсь, конац щафтф видьсемань приборхнень валикснонды марса эрявикс зубчаткать (5) мархта. Тя рычажоксь, кода няеви тяштькссa, ули кода шашфнемс керьф вастонятненьди и кемокснемс гайкаса кодама кельк вастса. Рычажокть ингели шашфнемац тийф варятненьди видьсемань мотылёкнень маласькапнемаснон коряс, а рычажокть фталу шашфнемац — мотылёкнень варять эзда сяда ичкизи арафнемаснон коряс. Видьмонь видьсемась путневи варятнень оцюснон полафнемаснон вельде, конатнень пачк пиярькшихть видьмотне, синь панкскаса пякснемаснон вельде, конат шашфневихть марстонь рычажокть эзда. Тя рычажоксь нежедькши шарфневи шайбати. Шайбать ули ширемста ащи краец, конанцты пружинать вельде люпшеви тя рычажоксь. Шайбать эса ули ладсемань рычажок, конац шашфневи деления мархта циферблатть эзга. Кда ладсемань рычагть шарфнемс керьши шири, эста рычажоксь, конац поладф панкскятнень мархта, кармай гурькснема шайбать эзга и маласькачема ящикть стенканцты, тя пякснесынь варятнень. Ладсемань рычагть меки шарфтомстонза, види шири, рычажоксь шайбать нежедеманц вельде кармай шашема меки арьзять стенканц эзда, и варятне кармайхть сяда оцюста панчссевома. Ладсемань рычагть эса ули замок, конац пексневи торцовай панжемаса. Мзярда сон ладсеви мзяра эряви видьмонь видьсемать коряс, замокть пекснесазь, и вов тяфта машинать работамстонза кармай видьсевома видьмода сняра, мзяра эряви.

Удобрениянь видьсемангса сеялкать эса ладсеви Шлер системань барабан, конанц эса улихть пей мархта кувалмос ащи планкат. Барабанць ащи арьзять велькссa, и удобрениятне пиярькшнихть кафцькя арьзятнень ёткова. Барабанць арьзять велькс арафневи, а аф алу, кода тя уленди лия конструкциянь сеялкатнень эзга, сяс, мес видьсемань приборхне, конат ладяфт арьзять потмоса, пяк панневихть и педендихть эзост удобрениятне. Тяфтама удобрениятне, кода суперфосфатсь, селитрась и калийнай салхне, арсихть пяк летькот, тянь ингса синь пяк ваденькшесазь видьсемань приборхнень. Барабанць, конац ащи вяря, аньцек аф ламода токси удобрениятнень мархта, и сонь эздонза удобре-

ниянь порциянь ёрямста сяда тов шаромстонза шукадевихть и лия илядыкс удобрениятневок.

Удобрениятне ёрявихть, кода ульсь азф сяда вяря, кафта арьзятнень ёткса тяйняня ётконять эзга, конанц пачк синь пиярькшихть видеста модать лангс или шудихть сошникненьди. Сянь ингса, штоба удобрениятнень шудефтемс тя или тона сошникти, арьзятнень ёткса тонгфт шуфтонь шашфневикс перяфкскат, конат вярьде шумордакшевихть оржа ребрань кондякс.

Сянь ингса, штоба удобрениятне шудендельхть Шлеронь барабанонцты апак лотксек, арьзять потмаксоц тиендеви шашфневикс, и работамань пингста арьзять потмаксоц и фталдонь стенкац валом-валом шаштыхть вяри. Вяри арьзясь шашфневи стамка механизмань вельде, тяконь пингста тя шашфнемать скоростец, а тяста лисеньди и удобрениянь шудефнемать скоростецка ули кода полафнемс сянь коряс, мзяра мяльце видьсемс удобренияда и кодамот удобрениятне. Кодак аньцек арьзять потмаксоц кепеди сянь серьса, кодама серьса эряви барабантти, сеялкать эряви лоткафтомс, кепедемс барабантть вяри и стамка кундаманянь вельде арьзять шашфтомс алу, валхтомс ингелькигя повфнемань механизмать. Мзярда нолдави арьзясь, эряви сонь эзонза марамс одукс удобреният и барабантть нолдамс ингельдень вастозонза.

Эряви мяляфтомс, што 48-це тяштькстъ эса молемань шарысь сонь лангсонза ащи зубчаткать мархта марса валхтфт. Ся васеньце зубчаткать мархта, конанц эса 34 пейхть, кярьмондакши омбоце зубчаткаськя, конанц эзда (3 и 4) зубчаткатнень пачк движениясь ётафневи (5) зубчаткати, конац ащи видьсемань мотыльковай приборхнень валикснон лангса. Тя зубчаткать улихть 20 пейнза, а сяда вяря азф зубчаткатнень — 21 пейсна. Ся механизмати движениять ётафнеманц ингса, кона арси удобрениянь видьсикс, ули сяка жа зубчаткась (3), конац кярьмондакши пей мархта оцю шарыть (6) мархта. Тя пею шарысь эсь пингстонза кярьмондакши (7) зубчаткать мархта, конац ащи Шлеронь барабанонц валонц лангса.

Удобрениянь арьзяти передачань механизмась ащи вов мезьста: пе ймархта (6) шарыть петьколенцты щафтф эксцентрик (16), конац фатневи хомутикса, мекпяльцеть эзда молихть храповай механизмати кафта тягат. Храповай механизмась ащи храповай шарыста (17), конац свободнайста щафтф шарыть (16) петьколенц лангс и сонь эсонза

улихть мелкай лама пейнят, и кафта пархт собачканят (11 и 12), конат ащихть стамка обойма лангса (13 и 14).

Тя храповай механизмать работац ащи вов мезьса: пей мархта оцю шарыть (6) шаромстонза эксцентриксь тягатнень (11 и 12) кармоси шарфнемост качандакшезь, собачкатне фкяфкянь ётазь кармайхть нежедькшема храповай шарыть пейнзонды. Вов тяфта собачкать работанц вельде кармоси шарфневома храповай шарысь. Кда ванондомс кепедьксоньди собачкатнень работамаснон, конат ащихть (13) обоймать лангса, эста ули кода няемс вов мезе: тягать (12) види шири шаштомстонза (13) обоймась шарксты часттнень стрелкаснон шаромаснон каршес, и сонь лангсонза кемокстаф вярьдень кувака собачкась, конац нежедьсь храповай шарыть пейнзонды, шарфцы сонь керьши шири часттнень стрелкаснон шаромаснон каршес. Тягать (12) меки шаштомстонза керьши шири (13) обоймась шарксты частнень стрелкаснон коряс, и эста алулдонь нюрьхкяня собачкась нежеди храповай шарыть пейнзонды и тага сонь шашфцы керьши шири часттнень стрелкаснон каршес, и тя пингста кувака собачкась кармай шарома види шири и кармай свободнайста гурькстома храповай шарыть пейнзон ланга. Прокс тяконь ладса кармай работама собачкань (14) омбоце парськя. Собачкатнень работамасна тиендеви тяфта: васенда работай (13) обоймань кувака собачкась и, ся пингста кодак сон шумордакшесы керьши шири шаштоманц, кармоси работама (14) обоймать кувака собачкац; тяда меле кармоси сяда тов работама (13) обоймать нюрьхкяня собачкац и мекпяли (14) обоймань нюрьхкяня собачкась; тяда меле тага меки кармоси работама васеньце собачкась.

Храповай шарыть петьколенц лангса ащи валик, сонь эсонза улихть кафта зубчаткат, синь ладяфт сонь пеганза, нят кярьмондакшихть сят зубчатай рейкатненьди, конат ладяфт удобрениянь кайсемс шашфневи арьзять кафцькя певанза. Храповай шарыть шарондомстонза кармайхть шарондома ёмланя зубчаткатне и рейкать шашфнесазь вяри, тянь ингса арьзясь кармай валом-валом кепсема вяри.

Сянь ингса, штоба полафтомс видьсеви удобрениятнень ламоснон (количестваснон), эряви полафтомс арьзять движениянц скоростенц, или, лия валса азомс, храповай оцю зубчаткать (17) шарондомань скоростенц. Тя сатневи собачкатнень яфиемаснон оцюнц полафнеманц вельде. Кда собачкать ладямс храповай шарыти ащезь сяда вандраста, эста собачкатнень яфиемасна обоймать качандакшемстонза кармай улема сяда кели, собачкатнень аськолкссна кармай уле-

ма сяда оцю, а тяста лисенди и храповай шарыть шарондоманъ скоростецка кармай улема сяда оцю. Собачкатнень сяда крутаста ладсемстост храповай шарыть коряс синь яфиемасна обоймать качандамста кармай улема сяда ёмла, тянь ингса и храповай шарыть скоростецка сяда ёмлалгады. Храповай шарыть коряс собачкатнень ширемфкаста ащезь ладсемасна тиендеви стамка стрелкань (15) вельде. Тя стрелкать ули кода шашфтомс деления (явфкс) мархта дугать эзга; тя дугать эса яфксонь лувкста тиендеви 24 и 25. Стрелкать тя или тона яфвксть лангс ладсемок, ули кода тяфта сатомс храповай шарыть разнай скоростьса шарондоманц, а тяста лисенди, што арьзяськя кармай кепсевома разнай скоростьса. Стрелкать (15) лия вастс ладьсемстонза 1-це яфвкста сявомок 25-це яфвксти молемс полафневи удобрениятнень ламосновок, конат видьсевихть фкя гектарть лангс, 15 сявомок 800 кг молемс сянь лангс ванозь, кодамот удобрениятне. Фкя явфкста (деления ста) омбоце явфксти ётамок удобрениятнень ламосна полафневи 8 сявомок 15 кг молемс.

Шаркстоматнень лувомаснон ингса, конатнень тиенцынь видьсемань приборхнень валиксна или Шлеронь барабанонц валикоц, эрявихть лувомс передачань пей мархта шарыхнень пейснон. Сеялкать механизмасонза молемань шарыть петьколенц лангса зубчаткать эса улихть 34 пейхть, а видьсемань приборхнень петькольснон лангса — 20 пейхть; тяста лисенди, што передаточнай лувкссь улема ровна: 34 : 20 = 1,7, лиякс азомс ходовой шарыть весть шаркстомстонза приборхне шаркстыхть 1,7 шарксонь тиезь. Шлеронь барабанонцты передаточнай лувкссь кармай улема $2^{1}/_{8}$, лиякс азомс ходовой шарыть весть шаркстомстонза барабанць кармай тиендема $2^{1}/_{8}$ шаркстомат.

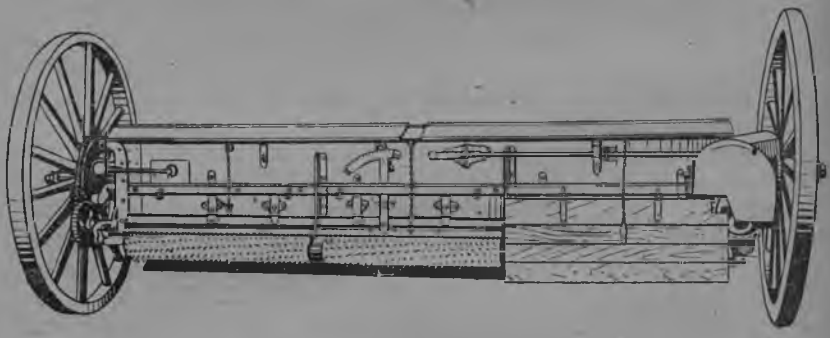
«Краснай пахарь» заводса тиендевихть алашаса усксемань 13 рядса и тракторнай 23 рядса комбинированнай сеялкат.

Разнай видьмонь видьсеманьди путневи двойной сошник русско-американскай типса. Якстерь ряпсонь видьсемс ладсеви стамка сошник, конанц рабочай пяльксоц тийф выпуклайста, кода европейскай сошникть эса.

23 рядса сеялкать производительностец ровна 8 — 9 га шити. Ускомань сопротивлениящ 250 сявомок 320 кг молемс.

Киевса «Краснай пахарь» заводонь «Вестфалия-Прима» туковай сеялкась (49-це тяштькссь). Сеялкась тийф келес срафнезь разнай удобрениянь видьсемс. Сеялкать видьсемань прибороц пефтема цинзеронь кондяма, конац ладсе-

ви арьзять потмаксонц эзга, а сонь свободнай пец нюрьги ящикть ала. Цинзерть эса улихть планкань кондяма отростка, конат лисендихть фталдонь стенкать и арьзять потмаксонц ёткса лазфксть эзга. Цинзерть шаромстонза планкатне фатнесазь удобрениятнень и толхмиесазь синь лазфксть эзга, а тяда меле синь пиярькшихть шудефнема доскать лангс, конанц лангса вачкиефть эськонят. Цинзерсь кармоси работакшема молемань шарыть эзда зубчатай шарыхнень системаснон вельде. Сянь ингса, штоба удобрениятне афольхть лоткссе арьзять потмос, ингельдень стенкать кувалмос ули кшнень щит, конац кармоси работама шатун мархта эксцентриктъ механизманц эзда, а тянь шарфцы ходовой омбоце шарысь. Видьсеви удобрениятнень ламоснон ули кода полафнемс лазфксть касфнеманц или ёмлалгаф-



49-це тяштькссь „Вестфалия-Прима“ туковай сеялка.

неманц вельде; тянь ингса кшнень щитоксь шашфневи рычажоконь вельде, конанц эса ули циферблат. Арьзять аропнеманц ингса сонь потмаксоц панчссеви.

Аф лама удобрениянь ёрямангса сеялкать уша ширесонза ули танга вал, конац эсь штифонзон мархта пяк вишкста паморясынь лазфксть эзда шуди удобрениятнень и нльне сонь тиенцы пулькс. Штоба пулькс тийф удобрениять афольхце срафне вармась, улихть стамка щитокт, конат арелякшесазь валиктъ.

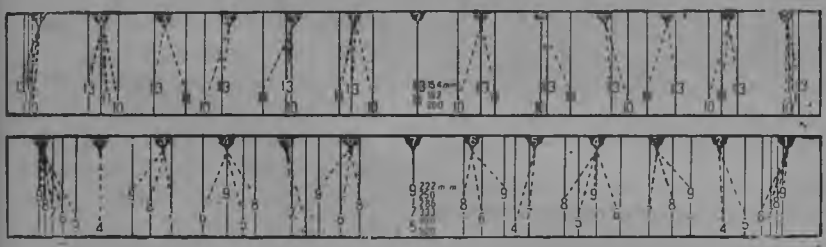
Сеялкаса ули кода видьсемс разнай удобреният фкя гектарть лангс несколька тоннань видсезь. Видьсемань аппарати передаточнай лувксонь полафнемада 16. Сеялкать келень фатнемац — 4 м Ускомань вийц — 2 алашат. Производительностец — 1,3 —1,5 га фкя частти.

МКЖМ № 3 известковай сеялкась тиендеви гашенай известень видендемс и лиянь. Видьсемань прибороц (мотыль-

ковай) ладяф арьзять потмаксозонза. Арьзять потмоса ули шорьсемань мархта вал. Арьзять потмакссонза, конанц формац овальнай, тийфть 16 покаряв варят, нятнень каршес ладсевихть мотылькатне варятнень эзда видьсемать полафнемангса. Кафцькя шарыхне ходовойхть, и синь эздост эрь шарысь кармоси работафнемонза видьсемань приборхнень и шорьсематнень пялеснон. Келень фатнемац — 2,4 м, ускома виец — 2 алашат. Тяговай виец — 120 сявомок 160 кг молемс. Сеялкать проивзодительностец — 0,6 га фкя частти.

ЭРЯВИКС ВИДЬСЕМАНЬДИ СЕЯЛКАТНЕНЬ. ЛАДСЕМАСНА

Сеялкать эряви ладсемс сяда цебярьняста. Сави аньцек эльбядемс, кепедьксоньди 5 проц. видьмонь видьсемать касфтомаса, эста тянь пингста эрь гектарть лангс кармай видь-



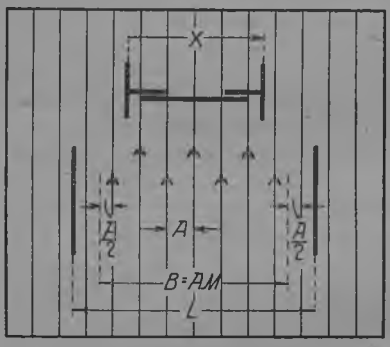
50-це тяштькссь. Сошниконь ладсеманьди доска (установочнай доска).

севома 4—5 кг лишнай видьме. Омбоце ширьде, агротехнический правилатнень коряс сяда кржа видьмонь видьсемась тяконь лаца аф кондясти.

Сеялкать ладсемац ащи видьсемань приборхнень и сошникнень ладсемасост.

Рядовой сеялкатненьди сошникнень ладсемаснон ингса макссеви заводса тийф установочнай седяф (доска); кда сеялкать мархта тяфтама доска апак макст, эста сонь эряви тиемс. Тя доскать коряс сонь лангсонза тяштькситнень корява (50-це тяштькссь) улихть кода цебярьста ладсемс сошникне, тяконь пингста эрь китькскять лангса арсеза сошникть нярьняц. Обыкновеннай сошникне ладсекшевихть зерновой культуратненьди стама ётконь кадондозь, конац ровна 12,5 см, дисковай сошникненьди тя ётксь полафневи, сон тиендеви ровна 15 см, сяс мес сяда ёмла ётконь кадондозь сошникнень ётксе повондыхть мода покольхть. Кели

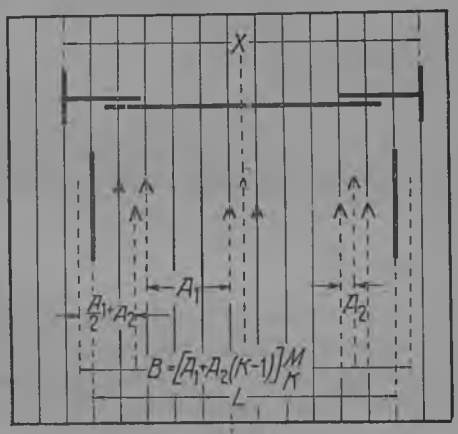
рядса видьсемста, кепедьксоньди якстерь-ряпсонь видьсемста, ряд-ёткссь тиендеви 60 см; тяконь лаца турнепсонь видемстовок, а станя тяфтама культурань видемста, кода кукурузась, хлопкась и лиятне, ряд-ёткссь тиендеви нингя сяда оцюста сянь лангс ванозь, кодама культурась, омбоце ширьде, иляназонь видемста ряд-ёткссь сяда ёмлалгафневи, сяс мес иляназсь пяк тишиякши сор тишеса. Тяда башка сидеста видьсекшихть, кода корхнихть, ленточнай видефкс, конанц пингста несколька сошникт молихть марса, тиендихть синь лента, а синь ётковаст кадондовихть кели рядётктт култиваторса синь урядакшемаснон ингса; ламоц культуратне пяк касфнесазь шачемать тяфта видьсемсто т, кода кепедьксоньди сурось; тяфта видьсихть варсы иря тише видьмоньди урядомстонза.



51-це тяштькссь. Рядса видьсеманьди сощникнень ладсемаснон схемасна.

Сошникень ладсемс установочнай доскась точнайста тяльгондеза сеялкать шарыензон ёткс. Сонь лангсонза эряви точнайста тиемс кучканц, а кучкать эзда сявомок кафцькя шири эрявихть тиемс тяштенят сошникненьди сяшка ётконь кадозь, конат улельхть ряд-ёткнень эшкат. Тяда башка доскать лангса тиендевихть тяштенят сеялкать передканц шарыензон ладямс. Видьсемань приборхнень эрявихть ладсемс пяк точнайста и цебярьняста эрявихть варьчссемс сяс, мес сембе указаниятне, кодамот макссевихть сеялкать мархта заводста таблицань или цифрань лаца регуляторть циферблатонц лангса улендихть аф вернайхть, аф сави ни корхнемс сянь колга, што указаниянь тиендемангса заводса сеялкась ладсекшевсь фкя качествань видьмоньди, а видьсемс сашендови лия качествань видьмоса. Нят указаниятне аф вернайкс улендихть нингя сяс, мес сембе видьсемань приборхне видьсихть видьмот, фатнихть мзяра эряви видьмода, а видьмонь видьсемань норматне 1 га лангс няфневихть сталмонь единицаса; видьмотнень сталмосна, объемонь единицань сталмось пяк разнай уленди кода разнай сортонь видьмоньди, станя-жа сяка-жа фкя сортонь видьмотнеьдингя.

Сеялкать ладсемац эрявикс видемати ладсекшеви тяфтаня. Васендакигя лувондови тя сеялкати, мзяра шаркстомат тиенди сонь шарыец кодама-кодама площадень условнай единицать лангса. Эрь мезне сеялкать ладсекшесазь аф целай гектарояьди, а гектарть кодама-кодама пяльксонцты сяс, мес ходовой шарыть мархта лама шарксонь тиендемста пяк сизсят, и эста содаф сеялкань ладсемась ули аф вернай.



52-це тяштькссь. Ленточнай видьсеманьи сошникнень ладсемаснон схемасна.

Эрь мезне алашаса усксемань сеялкатне ладсекшевихть га $^1/_{50}$ пяльксонсты. Тракторнай сеялкатне ладсекшевихть га $^1/_{20}$ пяльксонцты.

Тяда меле сеялкать фкя пенц кепсесазь сяшкава, штоба ходовой шарыти улель кода шарондомс свободнайста, путнихть алонза кодама-кодама нежедькс и тиендихть тяштькст (промерхт).Васендакигя,эряви мерандамс шарыть шинанц кувалмонц, тянь тиенцазь рулеткань или карьксонь вельде. Тя кувалмоть сёрмадсаськ **Л** букваса. Омбоцесь, эряви ункстамс сеялкать келень фатнеманц. Келеть сёрмадсаськ **В** букваса. Эста **ЛхВ** произведениясна кармай улема ся площадьсь, кона азф квадратнай метраса, тя видеви сеялкать эса ходовой шарыть фкя шарксонь тиемстонза. $^1/_{20}$ га пяльксонц лангса ходовой шарыть шарксонь тиеманзон лувомаснон инкса ули тяфтама формула:

$$H = \frac{10\,000}{20 \times B \times Л}$$

(**Н** — ходовой шарыть шарксонь тиемань лувксоц).

Сеялкать келень фатнемац лувондови сошникнень ладсемаснон лангс ванозь вов тяфтаня:

1. Кда сеялкась видьси срафнезь, эста келень фатнемась ули шарыхнень ёткснон эшка.

2. Кда сошникне ладсефть фкянь эшка ётксa ряд-ётконь тиендезь, эста ряд-ётknень келеснон сёрмацаськ **А** метрань ётконь кадозь, а сошникнень лувксснон М ётконь

кадондозь, эста лиси, што $B = A \times M$, рядовой сеялкать келень фатнемац ровна ся ряд-ёткти, конац ламокстаф сошникнень лувкснон лангс. Тяфта кепедьксоньди, кда ряд — ёткс ь ровна 0,15 м, а сошникнень лувкссна Т-сь ровна 24, эста келень фатнемась ули ровна $B = A \times M = 0{,}15 \times 24 = 3{,}6$ м.

Кда сеялкась фкя ряднянь, кепедьксоньди перень сёронь видсись, эста сонь келень фатнемац В ули ровна панденятнень кучкаса ёткти. Кда минь кафта рядса кукурузань видтси сеялканьке, эста сонь келень фатнемац ули ровна сошникнень ёткса (А) келети, конац ламокстаф 2-ксть.

3. Кда минь видьсетяма ленточнай видеф, эста келень фатнемась серьмадкшеви тяфтама формуласа:

$$B = [A_1 + A_2 (K - 1)] \times \frac{M}{K},$$

конанц эса К-сь — лентать эса строчакатнень или сошникень лувкссна; A_2-сь — лентаса строчкатнень ёткса ряд-ёткнень келесна, A_1-сь — лентатнень ёткса ряд-ёткс ь, М-сь — сембе сошникнень лувкссна. Кепедьксоньди ленточнай колма строчкаса видьсемста, мзярда лентать эса ряд-еткс ь $A_2 = 0{,}05$ а лентатнень ёткса $A_1 = 0{,}40$, а лентатнень лувкссна ровна 8, эста келень фатнемась ули ровна:

$$B = [A_1 + A_2 (K - 1)] \times \frac{M}{K} = [0{,}40 + 0{,}05 (3 - 1)] \times \frac{24}{3} =$$

$$(0{,}40 + 0{,}10) \times 8 = 4 \text{ м}$$

Видьсемань приборхнень эрявихть ладсемс станя, штоба синь видьсельхть гектарть лангс сняра видьмода, мзяра эряви, лиякс азомс регуляторть эряви ладямс ся явфкс ть (деления ть) лангс, конац шнакшеви видьсемань тя количествати. Тяда меле видьмонь шудефнематнень алу путнихть ящик или брезент, и шудеф видьмотнень ункснесазь мзяра сталмосна. Сянь ингса, штоба содамс, мзяра эрявикс видьмотнень сталмосна, эряви видьсемань ся нормать, конац видьсеви 1 га лангс, явомс 20-ва.

Ходовой шарыть шарксонь (Н) тиендема лувксонц луво манц эряви лувомс точнайста и шарыть шарксонь тиемац эряви тиемс стама скоростьса, кодама скоростьса сеялкась кармай работама паксяса, лиякс азомс алашаса усксемста 1 м тиезь фкя секундати, а тракторнай вийса ускомста кепедьксоньди 1,25 м тиезь секундати. Кда шарыть шарфнемс

сяда вишкста, эста видьсемань приборхне кальдявста кармайхть фатнемост видьмотнень, и сеялкась кармай пяерьдема сяда кржа. Паксяса сон кармай тянь пингста видьсема сяда лама. Кда, меклангт, шарыть шарфнемс сетьмоста, эста сеялкась кармай пяерьдема видьмода сяда лама сяс, мес видьсемань приборхне кармайхть фатнема сяда лама видьмода; тяста лисеньди, што сеялкась паксяса кармай видьсема сяда кржа. Сянь ингса, штоба шарыть шарондомань скоростенц мольфтемс станя, кода сон якай паксяса, эряви сонь лангсонза тиемс метка и ваномс сянь мельгя, штоба сеялкась эрь шаркстоманц тиендельхце мзяра эряви секундань ётамс.

Афкукс тевса тиендеви шарыть ингели арамс станя, штоба сонь шарфнемс эсь ширет, тяда башка шарфнемс эряви кафта кядьса, эряви сонь шарондоманц сетьмолгофтемс или вихонзафнемс станя, ваномс сят указаниятнень лангс, конатнень тиенцынь омбоце ломанься, конац ваны часттнень лангс.

СЕЯЛКАТНЕНЬ ЭСА ПЕРЕДКАНЬ И МАРКЕРОНЬ ЛАДСЕМАСЬ

1. Сеялкать эса передкань шарыхне тиендевихть вастставастс ладсевикс, и синь вастста-вастс ладсемаснон эрь мезне эряви тиендемс сеялкать сошниконзон ладсемаснон коряс. Передкать шарыензон ётксна эряви лувондомс тяфтама формулань коряс:

$$X = 2 \times B - L,$$

лиякс азомс сеялкать передоконц шарыензон ётксна ровна сеялкать келень фатнеманц коряс кафтонь крдакстъ, тя келеть эзда эряви сявомс сеялкать фталдонь шарыензон ётксна келеть.

X — передкать шарыензон ётксна;

B — сеялкать келень фатнемац, конац, эрь мезьне лисенди ряд-ётктъ (А) сошникнень (Т) лувкспнон лангс ламокстаманц эзда;

М — сеялкать фталдонь шарыензон ётксна.

Кепедькс:

А — 0,125; Т — 12; М — 1,8. Тянь эзда минь лиси передкать шарыензон ётксна.

$$X - 2 \times B - M \text{ или } X = 2 \times A \times T - M$$

или $X = 2 \times 0{,}125 \times 12 - 1{,}8 = 1{,}2$ метрат.

Шарыхнень ладсемаснон ингса эряви передкать кучканц эзда кадомс ётконь пяленц, лиякс азомс 0,6 метрат керьши шири и ладямс керьши ширьдень шарыть.

2. Несколька сеялканьди маркеронь ладсемста, конат повфнефть трактории, ули тяфтама формула:

$$Z = y - E = B - \frac{h}{2} - E,$$

Z — маркерть кувалмоц; E — трактортъ кучканц эзда сявомок маркерть повфнема вастонцты молемс ёткссь; B — сембе сеялкатнень келень фатнемасна; L — трактортъ ингельдень рулевой шарыензон ёткса келесь. Кда сембе сеялкатнень келень фатнемасна фкат, эста марстонь келень фатнемась ули ровна $B = B_1 \times U$, коса B_1 — фкя сеялкать келень фатнемац; U — сеялкатнень лувкссна (тняра сеялкада).

Кда 5 сеялкатнень эзда эрь сеялкать келень фатнемац ули ровна 3,6 м, а трактортъ шарыензон ёткса келесь (или гусеницатнень кучкаса ёткссь) ровна 1,2 м, эста маркерть теоритическай кувалмоц ули ровна:

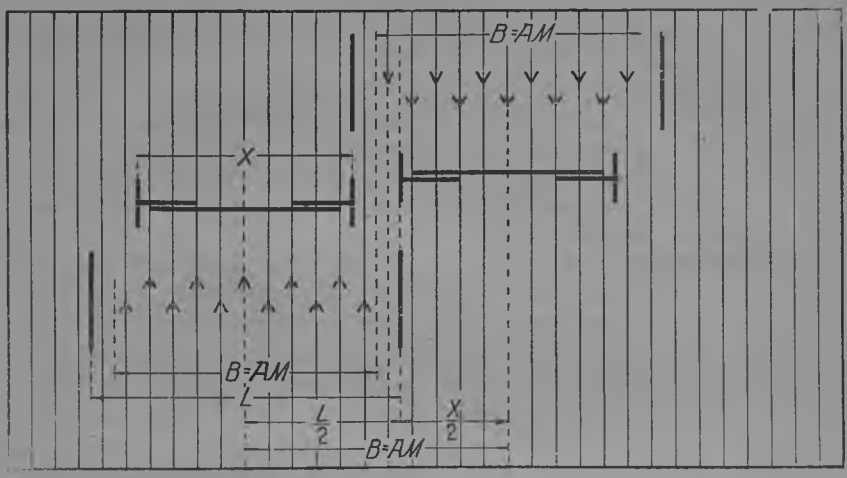
$$y = B\frac{L}{2} = 3{,}6 \times 5 - \frac{1{,}2}{2} = 17{,}4 \text{ м}$$

а практическай кувалмоц кармай улема маркерть кемокснема вастонц коряс, лиякс азомс сон сяшкада кармай улема сяда ёмла, конашкада маркерть кемокснема вастоц кармай ичкизе вастса ащема трактортъ кучканц эзда.

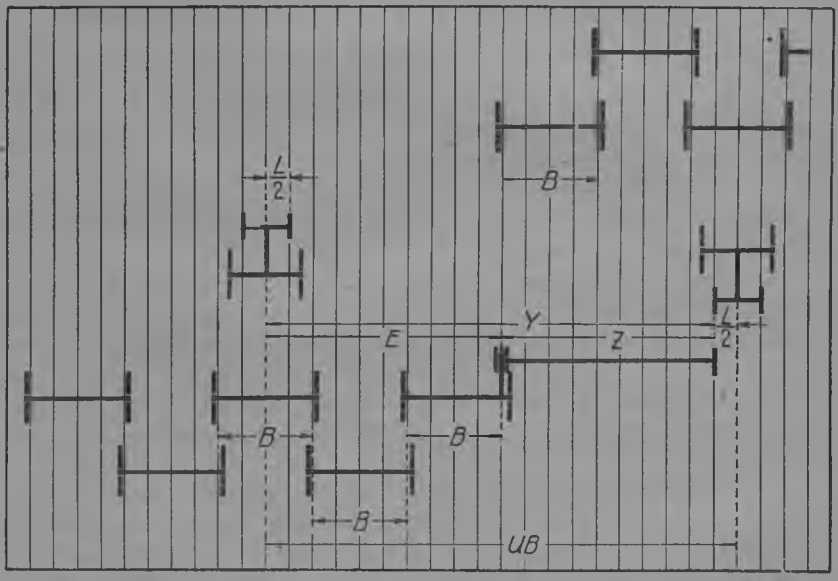
СЕЯЛКАТНЕНЬ МЕЛЬГЯ ЯКАМАСЬ И СИНЬ ВАНФНЕМАСНА

Работама ушептомда и работамада меле эрявихть ароптомс сошникнень стамка ароптоманяса; шарыхнень шинаснон — тяконь лаца ароптоманяса, видьсемань аппаратнень и механизмань зубчаткатнень — котф лоскодкаса, видьмонь шудифнихнень — шуфтонь байдеконяса. Арьзять потмоста эрявихть аропнемс видьмотнень и сорхнень.

Ваденькшемс эряви роботама ушептома ингельне и пингта-пингс работамста. Шарыхне ваденькшевихть тавотса эрь 4 частонь ётазь; видьсемань приборхнень втулкасна и подшипниксна ваденькшевихть автолса эрь 2½ частта меле а илядыксне — 4 частта меле; дисковай сошниконь втулкатне ваденькшевихть автолса 4 частта меле; автоматтнень и



53-це тяштькссь. Сеялкать передоконц шарыензон ладсемаснон схемасна.



54-це тяштькссь. Маркерть ладсеманц схемаи.

коленчатай валхнень тяконь лаца эрвихть ваденькшемс 4 частта меле.

Работама пингста варьчсемат болттне, колпакне и шплинттне. Эрь 4 частта меле эрявихть проверяндакшемс: сошникнень хомутснон кемоста ащемаснон, шарыхнень гайкаснон, шарыень кргсематнень и дисковай сошникнень болтснон, автоматическай кепсемать болтонзон и кепсемань рычагтнень болтснон и повфнемать болтонзон.

Работамда меле сеялкать арьзястонза и видьсемань приборхнень эзда эрявихть аропнемс видьмотнень и удобрениятнень; эряви мяляфтомс, што лисьф видьмотне и сембеденга пяк удобрениятне шовасазь машинать металлическай пяльксонзон. Рабочай сембе пяльксненъ эрявихть аропнемс, а маслёнкатнень вадендемс. Сеялкатнень эрявихть кирьнемс коськя латала, штоба пиземть эзда афольхть гаснев шуфтонь пяльксне и афольхть шемониякше металлическай пяльксне. Видьмонь резиновай шудефнематнень ванфнемстост эрявихть пяшкодькшемс пилафксса или шужярьса, штоба синь афольхть рямшав.

ВИДЕМСТА ЮМАФКСОНЬ ТИЕНДЕМАТЬ КАРШЕС ТЮРЕМАСЬ

1. Видьсемс эряви ару и полнай сталма видьмеса, конатнень ёткса афольхть уленде кодамовок лия шоряфкст и афольхть уль пангоняса заразиндафт.

2. Видьсемс эряви рядняса и ряднятнень ёткснa улест сяшкат, конатнень пингста штоба цебярьста касондольхть касыксне и опамкшельхть сор тишетне.

3. Эряви видьсемс сянь крхкаса, кона кркалмось улель видьмотнень сортснон коряс, станя, штоба видьмотненьди сявондеволь сатышка летькта и курокста и дружнайста лисендельхть.

4. Сеялкать эряви ладямс станя, штоба сонь эздонза видьмотне шудендельхть фкакс и афолезень шулгонда видьмотнень.

5. Сеялкась эряви ладсемс станя, штоба сон гектарть лангс видьсель видьмода сталмос коря сняра, мзяра эряви видьсемс тя видьмонь сортть эзда; нормать коряс сяда лама видьмонь видьсемась вяти питьни цебярь сорт видьмонь лишнай карьхцямати, нормать коряс сяда кржа видьмонь видьсемста касыксонь лисьфкятне опапневихть сор тишеса.

6. Сеялкась эряви цебярьста ладямс и регуляторсь эряви пякстоста кемекстамс, штоба работамань пингста сон афоль шашта, эряви контролировандамс сеялкать ладяманц, штоба афолезь шашфта регуляторть кяжеда.

7. Сеялкась эряви паксяса мольфнемс ровнаста и маркерть коряс, штоба афольхть кадондов апак видек шава вастт или афольхть вельхнев видеф васттне омбоцеда.

ПРАКТИЧЕСКАЙ ТОНАФНЕМАСЬ

Тонадомс видьсемань приборхнень тийфснон и синь ладямаснон. Тонадомс передаточнай механизмать и лувондомс разнай полафнемань (сменнай) шестернянь и звездочкань пингста шарксонь тиендемать. Калафнемс дисковай сошникть и тонадомс сонь тийфонц и вадендеманц. Ладсемс сошникнень рядняса ленточнай видеманьди. Калафнемс и тонадомс автоматть работаманц. Ладсемс разнайста ащезь видьсемань приборхнень вярьдень и алулдонь видьсеманнетнень разнай сортонь видьмонь видьсемста. Ладямс сеялкать мзяра эряви видьмонь видьсеманьди. Ладсемс сеялкань передкать шарыензон. Содамс сеялкать производительностенц и лувомс процентса ся ётафневи пингть, мзяра эряви сеялкать ладсемстонза, шарондомстонза, и видьмонь кайсемста.

СЕЯЛКАТЬ КОЛГА КОНТРОЛЬНАЙ КИЗЕФКСНЕ

1. Кодамот улемат видьсемань приборхне?
2. Кода ладьсеви видьсемань катушечнай приборсь?
3. Мезе стамсь вярьдень видьсемась и мзяра видьсекшихть вярьде видьсезь?
4. Кода лувомс видьсемань приборхненьди передаточнай лувксть?
5. Мезенди эрявихть паразитнай зубчаткатне?
6. Кодама разницась дисконь и кафта дисконь сошникть работасост?
7. Кода полафневи дисковай сошникнень крхкалмонь сявондемасна?
8. Мезса вельхневихть дисковай сеялкать эса ряднятне?
9. Мезе стамсь бороздань сеялкась и мезеньди эрявкшихть катоконятне?
10. Кода тийф комбинированнай сеялкать механизмац?
11. Кода работакши кукурузнай сеялкать видьсемань прибороц?

12. Конашка сеялкать келень фатнемац?

13. Кода лувомс мзяроксть шаркстай ходовой шарысь 1 **га** лангса?

14. Мес сеялкать ладсемстонза аш кода вишкста шарфнемс ходовой шарыть?

15. Кода лувомс маркерть кувалмонц?

16. Кода лувомс 1 частонь ётамс сеялкать производительностенц?

17. Конашка сеялкать келень фатнемац колма строчкаса ленточнайкс видьсемста, кда лентатнень ётксион келесна ровна 39 см, а лентатнень эса ряд-ётксь—7 см 4 метровай сеялкати?

18. Мзяра шаркстомат и кодама скоростьса эряви тиемс сеялкать ходовой шарыенц мархта 1/20 **га** видьсемс ладсемстонза, кда шарыть окружностец ровна 3,8 м, а келень фатнемань ётксна 3,6 м?

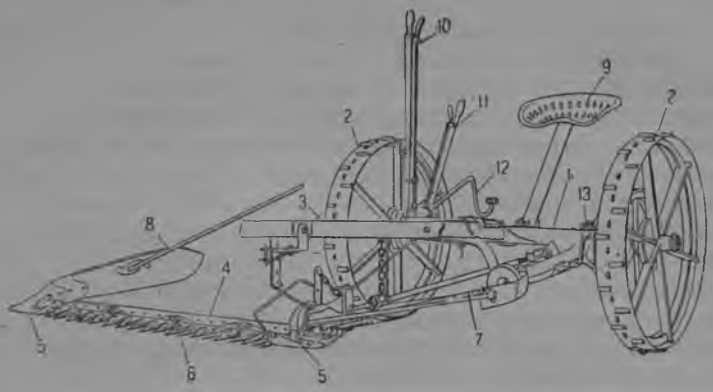
19. Конашка трактортъ кучкастонза сявомок маркерти молемс ётксь, кда повфтафт 5 сеялкат, конатнень келень фатнемасна 3,6 **м эрь** сеялкать и трактортъ эса рулевой шарыхнень ётксна 1,2 м?

20. Кода тийф удобрениянь видьси сеялкась?

ТИШЕНЬ УРЯДАМА МАШИНАТНЕ

ЛЯДЕМАСЬ

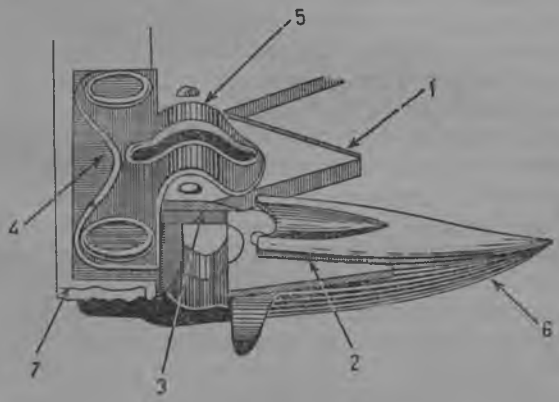
Лядемать мархта работакшихть тишень и мадф сёронь лядемста. Кода няеви 55-це тяшксть эзда, лядемать (1) рамац нежедькши ходовой кафта шарыхнень (2) лангс и кильнеманьди ули дышлац (3); основной рамати шарнирнай тягань вельде, конат ащихть алула, поладкшеви пальцевай брус(4); пальцевай брусть эса гурьксни пеель (6), конац работафневи шатунтть (7) эзда; керьсеф тишеть шашфнеманц ингса ули доска, сонь эсонза ули байдеконя (8). Лядемать эса ули рабочайти озсемс озама васта (9), конанц ваксса улихть пальцевай брусть (10) кепсеманц ингса и сонь (11) ширефнемац ингса рычагт, а тяконь лаца брусть кепсемс и рычажоконц (12) и механизмать работама нолдаманц ингса рычажок (13) или педаль, конат ащихть озама вастть види или керьши ширесонза (тяштькстъ эса синь аф няевихть).



55-це тяштькссь. Лядемать марстонь пяйфонь:
1 — рамась, 2 — шарыхне, 3 — дышлась, 4 пальцевай бруссь, 5 — башмакне, 6 — керьсема аппаратсь, 7 — шатунць, 8—явондома (делительнай) доскась, 9 — озама вастсь, 10 — кепсемань рычагсь, 11 — комафнемань рычагсь, 12 — педальсь, 13—сцепной муфтать выключателец.

КЕРЬСИ АППАРАТСЬ

Лядемать пеелец, кода нумань лия машинатненьгя, ащи треугольнай пеелень пластинкаста (сегментса) (56-це тяшть-



56-це тяштькссь, Керьсема аппаратть пялькснза:
1 — сегментсь, 2 — карань-каршек керьсема пластинка, 3 — пеельть ношкац, 4 — шовсевомань пластинка, 5 — люпшемань лапка, 6 — палецсь, 7 — пальцевай бруссь.

кссь), конат клепандакшевихть кафта заклепкаса стальной полосанцты, тянди мярьгихть пеелень (3) ношкакс; пеельть

пластинканза пальцевай брусть эса шашнемстост нежедькшихть стальной пластинкатненьди (2), конат пезфтафт пальцатненьди и синь эсост кирьневихть эрь пластинкась фкя заклёпкань вельде. Пальцатне (6) кемоксневихть пальцевай брусти (7) болтонь вельде; сяка болтнень лангс путневихть шовсемань (4) пластинкат, конатненьди марс токси пеельть ношкац и пеелень сегментне; шовсемань пластинкатнень эса синь пачкаст болтонь ётафнеманьди варятне эряйхть аф покаряфт, а куваканят, штоба синь таштомомдост меле улельхть кода шашфнемс пеелень полосати. Няка болтнень лангс пуворякшевихть люпшнемань лапканят (5), конат вярьде люпшесазь пальцевай пластинкатненьди сегментнень. Пальцатне (2) эрявшихть лядемать работамстонза касыксонь шужярьхнень кирьнемаснон ингса, штоба синь сяда цебярьста керьселезень пеельсь. Пальцатне тиендевихть ковкай чугунста, штоба работама пингста шоряфксонь васедемста синь афольхть синнекшев, а аньцек мяньцевольхть, конанц ули кода тёждняста петьнемс молаткасонга; люпшнемань лапкатне станя-жа тиендевихть ковкай чугунста.

ПАЛЬЦЕВАЙ БРУССЬ

Пальцевай бруссь нежедькшни кафта башмак (5) лангс (57-це тяштькссь) — потмоннеть и уша ширьденнеть, конатнень алулда ширесост улихть стальной полазкат, конатнень лангса синь гурькснихть модать ланга. Полозкатне ингельдень тяйняня пялькскаснон мархта сувафневихть башмакнень эса варятненьди, а фталдонь пяльксонц мархта тякотненди кемоксневихть болтонь вельде; полозкатнень улихть кода нолнемс алу или кепсемс сяда вяри омбоце варяти стамка болтонь ладсемать вельде; полазкятнень ащемаснон лангс ванозь брусть ёткса ётконяська уленди или сяда ёмла или сяда оцю, а тяста лисенди и пеелень аппаратькя модать эзда ёткоц.

Пальцевай бруссь плотнаста мадондоза модати, и башмакнень эздовок конацка афоль уль кепедьф, а меклангт — апак лотксек гурькстольхть модать ланга, арсельхть модать лангонц коряс; кда васьфневихть панда шаманят лядемать шири,эста брусти станя-жа эряви арамс панда шаманять ширемфонц коряс ащезь. Пальцевай брусть тяфта шашнеманц ингса лядемать раманц коряс сонь эсонза ули, васеньцесь, штырень вельде шарнирнай поладома, омбоцесь — перпендикулярнайста ащезь ули шарнир, колмоцесь — кафта тягат, конат молихть основной рамати, синьге улихть тяконь лаца шарнирсна.

РЫЧАГНЕ

Пальцевай брусть работама ладяманц ингса полозкатнень вастста-вастс ладсемадост башка эрявихть пальцатнень ладсемс кодама эряви ширемфста ащезь стамка рычагонь вельде; сянь ингса, штоба тишеть керьсемс сяда алняняста, сяда лама тишень сявомангса, эряви азонтф кострукциянь рычагть нолдамс алу, и эста пальцатнень песна тяконь лаца ширемихть алу; кда паксять или лятьфть лангса улихть дебанят и пеельсь кармай панневома модаса, эста пальцятнень песнон савихть ширемфнемс вяри, тянь пингста рычагсь эряви кепедемс и кемокстамс эрявикс шапонять лангса. Кда пальцатнень вяри или алу ширемфсна аф сатышка, эста тягать нюрьхкалгафнесазь или кувалгафнесазь, резьбать пуворякшезь или меки орадкшезь. Диринга типонь лядематнень эса ули стама резьба, Мак-Кормикань типса лядемать эса тяфтама резьба аф эряй, тя содаф арси аф сатыксоньди.

Пальцевай брусть кепсеманза кафта, васеньцесь рычаг, омбоцесь — педаль. Кепсемань рычагсь эрявши сянь ингса, штоба кепедемс брусть модать велькссa и, мзярда сон пяксневи сектортъ шапфонц эса, кирьнемс сонь тяфта ащезь лядемать вастста-вастс усксемстонза; кой-кона лядематнень эса рычагонь вельде ули кода кепедемс брусть вертикальнайста ащезь. Работамста рычагть эряви кепедемс вяри и кемокстамс сонь защелкать мархта сяда ичкизине озама вастть эзда, штоба сон афольхце кирьне брусть, плотняста нолдамс сонь модать лангс. Работама пингста кепсемстонза, мзярда васьфневи кодама-кодама шоряфкс дебанянь или шуфтонь юронь кондяма, а станя-жа меки шаромста, или алашатнень меки потафнемстост пальцевай бруссь кеподькшеви вяри, штоба афольхце матрд тишеть, педалень вельде, а аф рычагонь, сяс мес тянь пингста аш кода кядьстот нолнемс вожжатнень. Рычагть и педальть механизмаснонды поладф пружина, конац рычагть нолдамстонза люпшеви и тянь мархта тёждялгафнесы брусть кепедеманц; брусть нолдамстонза сон келемкши и тянь вельде сон ванфнесы синневомада брусть, лафчепнесы сонь модати или сарайть тияксонцты эрьхтеманц.

Паксяв молеста или меки паксяста самста пальцевай бруссь кядьса кепсеви вертикальнайста ащезь; кда тя аф тиендеви рычаг вельде, эста бруссь кемоксневи кеподьфста ащезь стамка илиень вельде, конац кемокстаф дышлать лангса.

МЕХАНИЗМАСЬ

Лядемать механизмац эрь мезне ащи зубчатай кафта парста шарыста и кривошипонь и шатунонь механизмаста; тяда башка ули храповай механизма пеельть механизманц работама автоматическайста нолдаманц и лоткафнеманц ингса и повфнемань муфта кядь вельде или жа педальть вельде сонь включиндакшеманц или выключиндакшеманц ингса.

Лядемать ходовой шарыензон эса улихть рифат, конатнень мархта синь кярьмондакшихть модати; кда рифатне пяк алнянят или синь эзозост педенць рдаз, эста шарыхне кармайхть гурькстозь-гурькснема, пеелень механизмась эста аф работай и пальцатне панневихть тишеса. Варьчссемста мувсь, што шарыхнень гурькснемстост пингта карьхцякшеви 50 проц. Шарыхнень ступицаснон эса улихть храповай механизмань пейхть; пейхненьди нежедькшихть собачкатне, конат тонгфт муфтать пизонязонза, сон ащи кемоста ходовой шарыхнень петькольснон ланґса. Собачкатне пейхненьди люпшевихть стамка пружинань вельде (57-це тяштькссь). Лядемать ингели молемстонза шарыхнень пейсна нежедькшихть собачкатненьди, шарыть петьколец кармоси шарондома и механизмась работама; лядемать фталу молемстонза (алашатнень фталу потафнемстост) пейхне гурькснихть собачкатнень копорьснон эзга, люпшесазь пружинатнень; механизмась эста работама аф кармай, и кармай марявома пейхнень ланга собачкатнень комотнемаснон цятордомасна. Собачкатнень лувкссна эряй разнай, но эрь мезне синь эздост работама нолневи аньцек фкясь; кда кепедьксоньди механизмаса колма собачкат и фкясь синь эздост повфтаф пейть мархта, эста омбоцесь пейть эзда кармай ащема $^1/_3$ ётконь кадозь пейхнень ётковa, колмоцесь — $^2/_3$ ётконь кадозь. Собачкатнень тяфта ащемасна эрявкши пеелень механизмать работама курокста нолдаманц ингса, штоба пальцевай бруссь афоль паннекшев тишеса.

57-це тяштькссь Храповай механизмать собачканза.

Зубчатай шарыда эрь мезне ладсеви кафта пархт; фкя парсь — цилиндрическай и омбоцесь — конической; тяда ингельдень конструкциянь лядематнень эса ладсекшевсть зубчаткань колма пархт, но колмоце парсь тиенди лишнай сопротивление и сяс тяни колмоцесь аш. Васеньце парть эса эрь мезне ладсекшевихть цилиндрическай зубчаткат, а ом-

боцеть эса — коническайхть; зубчаткатнень тяфта ладсемасна сяда цебярь сянь коряс, кона ульсь примаф путнемс кой-кона лядематнень эса, коса васеньце парать эса ульсть ладяфт конической зубчаткат.

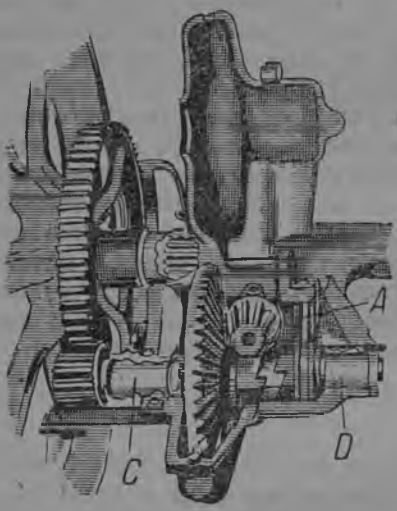
Цилиндрическай зубчаткатне тиендевихть лядематнень эса потмонь и уша ширьдень повфнемань мархта, потмостонь повфнемась сяда сетьме и сяда кемя, но сяда пяк сориндакшеви уша ширьденнеть коряс. Зубчатай передачась лядематнень эса тиендеви ускорительнай (курокстонь); передаточнай лувкссь, лиякс азомс ся лувкссь, конац няфнесы, мзяра шаркстомат тиеньди мекпяльдень зубчаткась, а тяста лисеньди и кривошипська, фкя шаркстомада васеньце зубчаткать коряс, а тяста лисеньди и ходовой шарыть коряска, кепедьксоньди Люберецкай заводонь «Новой идеал» лядемати ули кода лувомс тяфтаня: васеньце зубчаткать ули $Z_1 = 83$ пейнь лувксоц, омбоцеть — Z_2, $Z_3 = 46$ и нилецеть — $Z_4 = 12$, тяста лисеньди передаточнай лувкссь:

$$i = \frac{Z_1 \times Z_3}{Z_2 \times Z_4} = \frac{83 \times 46}{12 \times 12} 26{,}51.$$

Вов тяфта ходовой шарыть весть шарксонь тиемастонза кривошипсь тиенди, лувомс целай лувкссa, 26 шаркстомат, а пеельсь $26 \times 2 = 52$ шаштома, а сяс мес ходовой шарысь, конанц диаметрац ровна 0,8 м, тиенди фкя шаркстома 2½ секундань ётамс, лувомс алашать скоростенц фкя секундань ётамс 1 м, эста фкя секундать ётамс пеельть шашнеманц средняйста лувозь ули ровна 21, а минутань ётамс лисеньди 1 250 шашнемат, а 8 частонь ётамс работамань пингста 600 000 шаштомат. Тракторть фкя секундань ётамс 1,25 м скоростенц пингста лисенди фкя секундань ётамс 1 500 шаштомат и шинь перьф 750 000 шаштомат; тяста няеви, кодама оцю скоростьса шашни пеельсь, сембеденга пяк тракторти лядемать повнемстонза.

Лядемать ингели молемстонза механизмать работама нолдаманц и лоткафнеманц ингса ладсевихть разнай конструкциянь повфневи муфтат; 58-це тяштькстъ эса няфтьф «Новый идеал» лядемать кулачковай муфтац. Эрь мезеня муфтась кемексневи валть лангс шпонкань вельде или квадратонь лангса и шаронды марса валть мархта цилиндрическай ёмла зубчаткать эзда, конац станя-жа валть лангс щафтф шпонка вельде; конической оцю зубчаткась ащи сяка-жа валть лангса свободнайста. Повфнемань муфтать кулачокнень мархта повфнеманц ингса включиндамстонза, конат ащихть конической зубчаткать лангса, мекпяльцесь кармай

шарондома и кармай шарфнемонза коническай ёмла зубчаткать, конац ащи кривошипть валонц лангса, вов тянь эзда мекпяльцесь и кармай работама. Люберецкай заводса тийф «Новь» лядемать эса и тракторнай лядемать эса муфтать улихть штыренза, конат сувсихть коническай зубчаткати и сяда тов кярьмондакшихть цилиндрическай ёмла зубчаткать кулачоконзон мархта.



58-це тяштькссь. „Новый идеал" лядематть зубчаткац и сцепной муфтац.

„Новый идеал" лядематнень эса тиендевихть пальцевай брусть кепсемста механизмань автоматическайста лоткафнема; тянь ингса кепсемань рычагсь повфневи стамка тягань вельде сцепной муфтать мархта, конанц вельде рычагть алу комафтомстонза (ширептемстонза) муфтась валхневи; тяфтама автоматическай выключениясь арси пяк эрявиксоньди, сяс мес, кда аф выключиндамс механизмась и кармамс кепсемс пальцевай брусть, эста пеелень полосать и шатунтть ёткса тийф ужеть ингса и шарыть сяда тов работаманц ингса пеельти ули кода тормозиндавомс. Тянь пингста сидеста эряй станя, што синнекшеви шатунць, а кой-мзярда и пеельськя.

КРИВОШИПО-ШАТУННАЙ МЕХАНИЗМАСЬ

Лядемань кривошипть формац эрь мезне уленди дисконь формаса, тяда башка ся вастса, коса щафневи шатунць кривошипть палецонц (суронц) лангс, сонь эсонза улихть керфкат (прорези), конат тийфть тёждялгафнеманц ингса, а карань-каршек ширеть эса ули эчке васта, конац ащи противовесокс, сон лафчепнесынь и машфнесынь толхмадеманъ тиендевоматнень, конат тиендевихть шатунтть и пеельть инерциянь вийснон эзда, сембеденга пяк ся пингста, мзярда полафневи пеельть молеманц направлениящ.

Лядемать шатунонц тийфоц уленди характернай (59-це тяштькссь); сянь ингса, мес пальцевай бруссь, мзярда сон

ширемкши работамста, тиенди разнай ужет кривошипть шарондомань лапш вастонц коряс, эрявихть шатунтти тиендемс кодама эряви шарнирхт, штоба афоль мяньцев шатунць, а тяста лисеньди, штоба сон ванфневоль синневомадонга; тяда башка аш кода нолдамс лишнайста шовсевома, мезьсь вятни пингта ингеля шарнирхнень шипснон таштомомаснонды. Вов тянгса шатунтти макссевихть дополнительнай шарнирхт нума машинатнень шатунтнень коряс. Станя ся вастса, кона вастса поладкшевихть кривошипсь и шатунць, ладсевихть взаимно-перпендикулярнай шарнирхт (1), а пеелень полосать мархта поладкшемась тиендеви шаровой шарнирень вельде (2); пеелень полосати поладкшеви шар, а шатунтти кафта куцюфт (ложкат), конат тангодкстопне-

59-це тяштькссь. Шатунць и сонь деталенза:
1 — кривошипть пальцать мархта шарнир вельде поладкшемась, 2 — пеельть мархта полакдшеманьди шаровай (шаронь кондяма) пряня и куцюнят (ложкат).

вихть болтонь вельде. Тяфтама поладкшемать пингста пеелень полосати ули кода арсемс шатунтти кода повсь ащекшезь сяс, мес шарсь тёждяста геворькши куцюфнень (ложкатнень) эса. Кафтонь крда шарнирть (1) пингста, конац ащи шатунтть омбоце песонза, ули кода шатунтти арсемс ужексонь тиезь кривошипть шарондоманц лапш вастонцты. Вов тяфта кривошипо-шатуннай механизмац лядемать (косилкать) лувондови сисемь шарнирнайкс: фкя шарнирсь — кривошипть шарондомань вастоц, двойной шарнир кривошипть пальцанзон мархта шатунтть поладкшема вастсост, тройной шаровой шарнир и фкя шарнир пальцевой брусть эса пеелень полосать гурькснема вастсонза.

Рамась. Лядемать шарыензон петькольснон лангс щафневи рама, конац тиендеви чугунста и сон эряй пяк оцю; сон ащи кода бта трубаста, коза и тонгондови главнай валсь (шарыхнень петькольсна) и кривошипть валоц; рамась тяфта нюрьгенди валть лангса. Штоба валсь афоль шовсев, ладсевихть роликовай втулкат.

Пальцевай брусть регулировандамац. Лядемань рамати поладкшевихть основной кафта тягат, конат молихть пальцевай брусти. Нят тягатнень эса ули регулировандакшемань

приспособление, конац ащи резьбаста, эзонза пуворякшеви (винтиндакшеви) муфтась: регулировандакшемань приспособлениесь эрявши эрь лядемать эса пальцевай брусть проверяндакшеманц ингса и сонь кода эряви ащезь ладсеманц ингса. Тевсь ащи сянь эса, што пальцевай бруссь модать ширьде и тишеть ширьде работамань пингста сопротивлениять ингса потни бта фталу, тянь ингса тиендеви люпшнема шарнирхнень эса, конат пальцевай брусть сотнекшесазь косилкать раманц мархта. Шарнирхнень пиленясна и штырьсна шовсекшевихть и кармосихть шерьхкондема, тянь ингса пальцевай бруссь шашни фталу; эста пеельхне аф кармайхть пяшксеста (педа-пес) шашема пальцатнень ёткса ёткть эса, а, пальцатнень кучказост апак пачкетть, кармайхть мрдсема меки; тянь ингса тейст аф керсеви сембе тишесь, кона фатневи пальцатнень мархта, и пальцатне панневихть тишеса. Меки мрдамста пеельхненьди эряви толхмиемс пальцатнень ёткса панневи тишеть, а сяс мес пальцада ладсекшеви 20 шка, эста и сопротивленияська эряй пяк оцю, тянь ингса лядемать механизманцты тиендеви вишкста толхмадема (толчок); нят толхмиематне фкяфкянь мельгя тиендевихть сидеста и передачать ланге ванозь синь эздост фкя секундань ётамс эряй 10. толхмиемат, конац содаф кальдявонди арси механизмать кемя шинцты. Эрь мезне тянь пингста синнекшеви шатунць или лопадькши пеелень полосась сяда лафча вастованза.

Сембе азонтфть ингса эряви оржа сельмоса ванондомс пеельть правильнайста работаманц мельгя. Тя варьчссемась тиендеви тяфтаня: кривошипть и шатунтть механизмаснон лоткафнесазь работамда и ванонцазь, ащекшихть ли пластинкатне симметричнайста пальцатненьди, и, мзярда ладсесазь лиякс ащезь, ванондыхть, арасть ли пеельнетня точна станя-жа вакстонь пальцатненьди. Кда тя аф тиендеви, эста вяря азондф тягатнень кепсемаснон или нолнемаснон вельде сатнемс пеельхнень правильнайста ащемаснон. Сяс мес мзярс-мзярс работамада меле пальцевай бруссь потни фталу, эста сонь сашендови тангодкстопнемс ингели. Сяда башка эряви проверяндакшемс, штоба пеельсь и шатунць аральхть фкя лаца вертикальнайкс, тя варьчссекшеви карьхксонь вельде; кда шатунць и пеелень полосась ащихть ужексонь тиезь, эста люпшневи пальцевай брусть эса пеелень полосась. Кой-кона лядематнень эса ули кода полафнемс шатунтть кувалмонц, тянь тиеньдсазь сонь эсонза уленди резьбать вельде; эста нят лядематнень эса проверяндакшемста тиендихть тяфтаня: ровнайгафнесазь пеельть и шатунтть

ащемаснон ровнайста ащезь и шатунтть кувалмонц полафнеманц вельде сатнесазь пеельхнень правильнайста работамаснон. Тяконь пингста, мзярда лядемась работакшесь пяк ламос и шарнирхне шовавсть, эста коданянга аф эряви полафнемс шатунтть кувалмонц, а регулировандакшемс тягатнень вельде, кода ульсь азонтф сяда вяря. Кда тягатнень мархта аш кода регулировандакшемс, эста эрявихть петьнемс шарнирхнень, ладямс или од штырьхть или синь эзост вачкиемс шуваня втулкат.

Пальцевай брусть тангодкстопнемац тиендеви аф фкакс; пяк простой тянь тиемац Люберецкай заводонь лядемать эса, коса эряви орадомс гайкать, валхтомс тягатнень и, мзярда пуворяви муфтась, одукс щафтомс тягатнень и эста проверяндамс пеельхнень; лия лядематнень эса сашендови полафнемс ужеста ужес ащи тягатнень кувалмоснон.

Тягатнень вельде регулировандакшемада башка кой-кона лядематнень эса ули кода пальцевай брусть лия вастс ладсемс керьши шireса башмакть эса эксцентричнайста ладяф штырьть шарфтоманц вельде. Тя шарфтомать ули кода тиендемс эста, кда тяфта кармай эрявома, кемокснемс сонь паксяса эрь од кругонь тиемста вете лаца ащематнень эзда, конат ётнихть дышлать вельде алашати.

Лядематне сембеденга сидеста тиенькшевихть 1,35 м келень фатнихть. Тяфтама лядемати эрявикши кильнемс кафта алашат: валиконятнень эса ули стамка пружина — модератор, сон эрявкши вачкиематнень лафчемгофнемаснон ингса, конат ётнихть дышлать вельде алашати.

РАБОТАМА ЛЯДЕМАТЬ ЛАДЯМАЦ

Мялень шарфтозь ванондость керьсема аппаратть работанц; пеельхне якаст тёждяста. Кда пеельхне якайхть тангодста или, меклангт, вельф свободнайста, эста лафчептиенть или люпштайнть люпшемань лапкатнень; синь петьнесазь молаткаса аф пяконя вачкиезьне. Кда пеельсь нярьнянц мархта свободнайста шашни ингели или фталу, эста шовсемань пластинкатнень эрявихть шашфтомс ингели. Пальцатнень мяньдевомстост пеелень пластинкатне аф кармайхть плотнаста арсема пальцевай пластинкатненьди; эста пальцатнень эрявихть петьнемс молаткаса вачкиезь. Тяда меле эряви варжамс пальцевай брусть правильнайста ащеманц; тянь ингса васенда поладкшесазь пеельть прянянц мархта шатунтть, и, мзярда тангодкстоптови болтсь, ванонцазь, штоба куцюфне (ложкатне) афольхть шерьхконде или афольхть уль

вельф тангодт; тяда меле, кривошипть шарфнезь, эряви варжамс, штоба пеельхне якальхть фкя пальцать эзда омбоцети, штоба синь керьселезь пальцатнень ёткса сембе ёткть; кда пеельть пластинкац аф пачкочи пальцатненьди, эста пальцевай брусть эряви шашфтомс ингели, или сон сашендови шашфнемс фталу; тя тиендеви тягатнень кувалмоснон полафнемаснон вельде башмакть эксцентриканц эса шипть лия вастс арафнезь, тянь тиеньдсазь лядемать конструкциянц лангс ванозь. Тяда меле эряви варжамс рычагть и сцепной муфтать работамаснон; точна тяконь лаца, лядемать ингели мольфнезь, проверяндамс кулхцондозь, правильнайста ли работайхть храповикнень собачкасна шарыхнень эса; кда ули кодамовок кальдяв, эста эрявихть валхтомс шарыхнень и варжамс повфнемать правильнай шинц. Мзярда улихть варжафт движущай сембе пяльксне, эрявихть ваномс, сембе ли болттне цебярьста тангодкстоптфт, и цебярьняста вадендемс сембе машинать, ингелькигя эрявихть керосинца шташендомс сембе сят маслёнкатнень, конат панневсть рдазса. Доскать лангса байдекть, конац эрявкшни тишетнень шашфнемс, эряви ладсемс тишеть серенц коряс. Работамань пингста механизмать эряви включиндакшемс пеельть тишеть потмос сувамдонза ингельня, тянь апак тийхть кармай панневома пеельсь, и механизмать включиндамстонза может тиевомс синневома. Кда панневи пеельсь, эста лядемать эряви потафтомс фталу, выключиндамс (лоткафтомс работамда) механизмать и эста эряви ароптомс пальцевай брусть и пеельть. Кда синневихть пеелень пластинкатне, синь эрявихть полафтомс.

Эряви мяляфтомс, што лядема машинась арси сембе машинатнень ёткста сембеденга пельксокс, вов тянгса эряви эрь мезне ванфнемс пря керьсема аппаратть ароптомста и ванондомстонза и эрь мезне лоткафнемс работамда механизмать. Аф эряви арсемс пеелень полосать ингели, а ванондомс эряви фталу арсезь, лиякс азозь эряви пелемс алашатнень торхцадемада, тяконь лаца, пальцевай брусть кеподемок, эряви соньдеенза кярьмодькшемс фталдонза.

Работама нолдамдонза ингельня машинать эряви вадендемс; сембеденга пяк цебярьняста эряви вадендемс шатунтть прянянц и пеелень полосать мархта шатунтть шарнирнай поладкшема вастонц. Сяс мес шонгара вадендемась курокста пркштакшеви шатунтть движениянц эзда, эста сонь эряви ваденькшемс сяда сиденяста, и маслёнкань варятнень эрявихть винтиндакшемс гайкаса.

ТРАКТОРНАЙ ЛЯДЕМАТНЕ

Тракторнай лядематне тиендевихть колма системаса: повфнемань, подвеснойхть и промежуточнай тип — подвеснойхне шары лангса ащихне. Повфнемань лядемать марстонь няйфоц сяконь кодяма, кода алашаса усксемань лядемать.

Тракторнай лядематнень эса керьсемань аппаратсь сяконь кодяма, кода и тяфтамка лядематнень эса. Пальцевай брусть ширепнемац тиендеви рычагонь вельде. Кепсемань механизмась сяконь кодяма кодама и сембе тяфтамка лядематнень эса.

Лядемать зубчатай передачанц конструкцияц кодама и сембе лядематнень и сон ащи кафта парат зубчатай шарыста. Повфнемань муфтать эса улихть штырьхть, конат сувсихть коническай зубчаткати; включиндакшемась и выключиндакшемась тиендеви пильгса люпшемань педалень вельде.

Кривошипо-шатуннай механизмать конструкцияц сяконь кодяма, кодама и сембе лядематнень эса. Кривошипсь тиендеви противовес мархта дисконь лаца. Шатунць тиендеви шуфтонь; двойной шарнирть вастс, конац ладсеви шатунтть прянязонза, тяса путф пружинанякс ащи стальной пластинка; тя пластинкать пингста ули кода шатунтти лисендемс кривошипть шарондомань плоскостьстонза и сон арси шарниронь эземс. Пеелень полосать мархта шатунць поладкшевихть аф болтонь вельде, а пружиннай пластинкань вельде, конац шарфневи куцюфнень (ложкатнень) келепнемаснон ингса пробойниконь вельде.

Лядемать ули кода повфнемс или видеста трактории или жа дополнительнай повфнемань вельде, мзярда сон трактортъ мельгя моли омбоцекс или колмоцекс.

Сяс мес лядематненьди, конат повфнефть трактортъ фталонза, эряви молемс станя, штоба афольхть кадондов апак лядентть вастт и афоль ётнекше пеельсь шавос, тянь ингса лядемать эса уленди рулевой управление. Кундамась поладкшеви Гуконь шарниронц вельде ёткса ащи штангать мархта и сяда тов Гуконь шарниронц вельде червякть мархта; червяксь поладф червячнай шарыть мархта, конац сяка пингста арси кривошипонь эземс, конанц эзда моли штанга, сон поладф добавочнай дышлати. Кундамать шарфтомстонза кармай шарфневома червячнай механизмаськя, конац и полафнесы кафцькя дышлатнень ётксa ужеть кода эряви, сонь пингстонза ули кода фталдонь лядемать арафнемс ингельце лядемать коряс станя, штоба афольхть кадондов

апак лядть вастт. Пальцевай бруссь и штангась варьчссекшевихть регулировандакшемань штангань вельде.

Пеельть скоростец касфневи машинать ингели молемань скоростенц касфнеманц коряс.

Лядематнень ускомань сопротивлениясна уленди тишеть туста шинц коряс (варсы пря тишеть лангса сопротивлениясь уленди сяда оцю). Кафта алашаса усксемань лядематнень эса сопротивлениясь уленькши 120 сявомок 170 кг молемс. Тракторнай лядемать сопротивлениящ средняйста лувозь уленди 240 кг. Алашаса усксемань лядемати эрявикс мощностьсь — 2 сявомок 2,5 НР молемс, тракторнайти —4 НР молемс.

Алашаса усксемань лядемать производительностец — 4 га 10 частонь ётамс, а тракторнайть — 7 га 10 частонь ётамс.

ЛЯДЕМАТЬ МЕЛЬГЯ ЯКАМАСЬ, ВАДЕНЬКШЕМАЦ И ВАНФНЕМАЦ

Лядемать работама нолдамдонза ингельне и эрь сменада меле эрявихть сонь эздонза аропнемс тишетнень и рдаснень, сембеденга пяк керьсема аппаратть эзда. Зубчаткатнень эрявихть нарнемс котф лоскоткаса, сембе маслёнкатнень аропнемс и ваденьдемс. Керьсема аппаратть работанц эряви варьчссемс, эрявихть полафнемс ношкамф пеельхнень, эряви варьчссемс храповай механизмать работанц.

Лядематнень эрявихть ваденькшемс шонгара вайса автолса. Ваденькшемс эрявихть: 1) ходовой шарыхнень главнай валснон роликовай кафцькя подшипникнень, 2) шестернятнень коробкаснон передаточнай валикснон кафцькя подшипниконзон, 4) коническай зубчаткать нежедемань подшипниконц, 5) ходовой шарыхнень втулкаснон, 6) кеподемань рычагть, пильгса люпшемань педальть и пальцевай брусть ширемфнемань рычагонц сембе втулкаснон, 7) потмостонь башмакть шарнирон зон, 8) кривошипть пальцанц буксанц, 9) пеелень полосать шаркс ащи прянянц (марьняняц).

Работама пингста кда ули кода эряви сиденяста, тянь ингса тевс эрявихть нолнемс лотксешематнень, ваденькшемс кривошипонь пальцать буксанзон (лиякс азомс шатунтть прянянц) и пеелень полосать шаркс ащи прянянц; шнакшеви ваденькшемс эрь фкя километрань ётнемда меле сяс, мес шонгара вайсь курокста пркштакшеви. Зубчатай передачань маслёнкатнень и кривошипнай валть эрявихть ваденькшемс эрь кафта частта меле.

Работама пингста сиденяста эрявихть проверяндакшемс болтнень тангодста ащемаснон сяс, мес механизмать работамстонза сембе рамать зрнатнеманц эзда гайкатне лафчемкшихть; сембеденга пяк эряви варьчссемс кривошипть пальцанц гайканц, шатунонь куцюнятнень (ложкатнень) гайкаснон или пружиннай люпшнеманять (защелкать), конат фатнесазь пеельть прянянц.

Лядемать ванфнема васту ладсемдонза ингельне, сонь эряви калафнемс, аропнемс эздонза рдаснень, штамс керосинца, вадендемс вайса сембе сят пялькснень, конат апак вельхтякт краскаса, и одукс кочкамс кода эряви. Лядемать эряви ванфнемс стама вастса, конац вельхтяф пиземть и ловть эзда; пеелень полосать эряви ванфнемс башка, вадендемс сонь и ладсемс кафта досканянь ёткс.

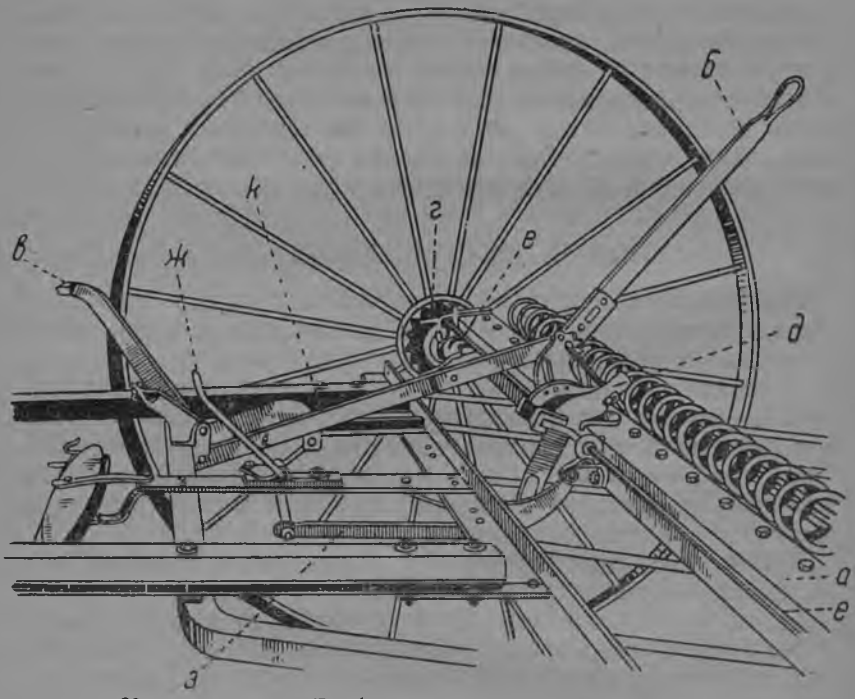
ТИШЕНЬ КРГСЕМС ГРАБЛЯТНЕ

Граблятне эрявкшихть валс и копанас лядьф тишеть и сёротнень кочксемс (кргсемс), а тяконь лаца машинаса сёронь урядамда меле керьсев коласнень кргсемс.

Алашаса усксемань граблятне улендихть туркс ащихть, нятнень мархта тишеть кргсекшесазь валс, конат ащихть синь молемаснонды туркскаст ащезь, и кода корхнихть боковой граблят, конат тишеть кргсесазь сплошной валс, сон тиендеви граблятнень молемаснон кувалмос синь види ширеваст.

Туркс моли граблятнень эса улихть мяндьф пейхть, конат фкяфкянь эзда ащихть 7,5 см ётконь кадондозь; пейхне эсь вярьде пялькснон эса мяндьфт килькшекс, тянь ингса синь сяда цебярьста мяньцекшевихть и фталv мяньдевомста синь курокста арсихть васеньцеть лаца. Пейхне эрь мезне тиендевихть покарявста, а алулдонь рабочай песна тиендевихть лапшста, штоба модать ланга гурькстомста якальхть сяда ровнаста. Пейхне тонгондовихть брусс (а) (60 це тяштькссь), конац шаронды ходовой шарыхнень петькольснон ваксса; мзярда граблятне кочксихть сатышка тишеда, эста бруссь шарксни; пейхне эста кепедькшихть, и тишесь синь лангстост гурьксни; сянь ингса, штоба тишесь афоль фатнев пейхнень кепедемста, граблятнень рамаснон фтала кемоксневихть кшнень илихть, конат пейхнень кеподевомстост и кармайхть кирьнемонза тишеть. Пейхне кепсевихть рычагонь (б) вельде, конанцты лезксоньди ули педаль (в). Лия вастс молемаста пейхнень вяри кепельфста ащемстост ули крючок, конац кирьнесы рычагть. Пейхнень

автоматическайста кепсемаснон ингса алашатнень вийснон вельде ули храповай механизма. Шарыхнень ступицяснон эса улихть храповиконь пейнят (г), конат нежедькшихть илить мяньдьф пенцты (е); илихнень, конат молихть кафцькя шарыхненьди, кучкасост улихть пет, конат мяньфть карша ащи ширети и фатяфт стамка обоймаса (д). Илихнень станя ащезь, шарфтомстост, што синь мяндьф песна нежедь-



60-це тяштькссь. Граблятнень кепсемань механизмасна:
а — рамась, б — кепсемань рычагсь, в — кепсеманьди педаль, г — храповай зубчатка, д — нежедеманя (упорка), е — илиня, конанц мяндьф пец собачкань эземс, ж — включенияньди педальсь.

кшихть шарыхнень храповикснон пейснонды, бруссь (а) кармай шарфневома и пейхне — кармайхть кеподькшема мянь снярс, мзярс обоймась (д) аф нежеди граблятнень рамаснонды; эста илихне шаркстыхть мек шири, синь песна лисихть шарыхнень храповикснон пейснон мархта кярьмондакшемать эзда, и пейхне эсь сталмоснон сюнеда прайхть модать лангс. Илихне (е) храповикть мархта кярьмондакшемаснон ингса шаркснеВихть тягать (з) вельде и педальть (ж) действиянц мархта.

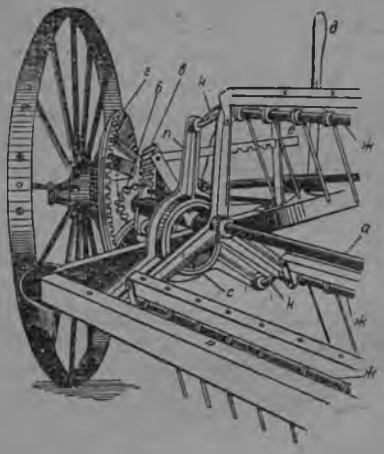
Алашаса усксемань граблятне тиендевихть фкя алашань вийса усксеманьди, синь келень фатнемасна 2 — 2,5 м, пейдост эряй 26 сявомок 30 молемс. Алашаса усксема граблятнень мархта тяконь лаца работакшихть и лия работань тиемстонга: 1) нума машинаса сёронь урядамда меле пяерьфонь кочксемста: тянь пингста сембе пейхне фкя или несколька рядса кодсевихть пролопса; 2) модать ланга кувонь тиевомста модать почаналгафнемстонза тёждяня инзамань эземс (вастс). Тишень видьсеманьди граблятнень рамаснон лангс ладсеви видемать арьзяц.

Боковой граблятнень эса ули шаронды барабан, конац эрь мезне ащекши колма планкаста, конатнень лангса улихть пружиннай стальной пейхть. Барабантть петьколец ладсеви движениять коряс 45⁰ ужексонь тиезь. Сяка жа ужексонь тиезь петькольсь арси ходовой ингельдень шарыхнень петькольснонды. Граблятнень барабанцна работакшихть кафта лаца: кда сон шаронды ся шири, кона пяли шарондыхть ходовой шарыхне, эста тянь пингста сон кармай тишеть ёрямонза фталу, аньцек шарфнесазь сонь, лиякс азомс тянь пингста боковой граблятне работакшихть кода тишень шарфнемат. Барабантть меклангт шаромстонза, лиякс азомс барабантть пейнзон ся шири шарондомстост, конат шарондыхть граблятнень каршезост шарозь, боковой граблятне тишеть кармайхть кочксемонза паксять лангста. Тянь пингста барабантть эрь пейц, мзярда сон фатни тишень пакш, кармай сон шашфнемонза сонь ингели и сяка пингста боку. Синь вакссост ащи пейхне, конат ащихть види шireса, фатнесазь тя пакшть и одукс сонь шашфнесазь ингели и боку и ст. тов. Вов тяфта тишесь кармай пуромкшема и валомвалом макссевома боку, бокса ащи граблятнень мельгя молезь тиендеви таргазь-таргави каважа (рыхлай) вал.

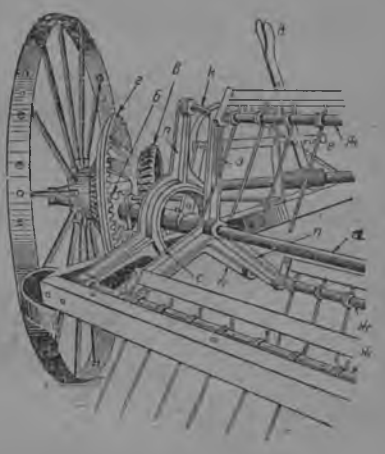
Боковой граблятнень механизмасна пяк простой и эрь мезне сон ащи зубчатай колма шарыста (61—62-це тяштьк сне), а кой-мзярда нингя и добавочнай цинзерста; барабантть (а) петьколенц лангс щафневи коническай зубчатка (б), а ходовой шарыхнень петькольснон лангса щафтфт коническай кафта зубчаткат, конатнень эзда фкять эса (в) улихть пейхть, конат ащихть уша шире, а омбоцеть эса (г) улихть пейхть, конат ащихть потма шireса. Зубчаткать (б) зубчаткать (г) мархта кярьмондакшемстост кафцькя зубчаткатне кармайхть шарондома потмостонь кярьмондакшемань (внутреннего зацепления) законтть коряс фкя шири, и граблятне кармайхть работакшема кода тишень шарфнемат; (б) зубчаткать (в) зубчаткать мархта кярьмондакшем-

стост кафцькя зубчаткатне уша ширьдень кярьмондакшемань (внешнего зацепления) законтть вельде кармайхть шарондома мек шири, и боковой граблятне кармайхть работама кода стама граблят, конат кочксесазь тишеть.

Зубчаткать (б) тя или тона зубчаткать мархта кярьмондакшеманц ингса ладсеманцты ули (д) рычаг; кучкаса ащи шапоняти сонь ладсемстонза машинась лотксн работамда, ингеле ащи шапфти ладсемстонза — работакши кода боковой граблят и фталдонь шапфти ладсемстонза — кода ти-



61-це тяштькссь. Тишень кргсемс механизмать ладямац.



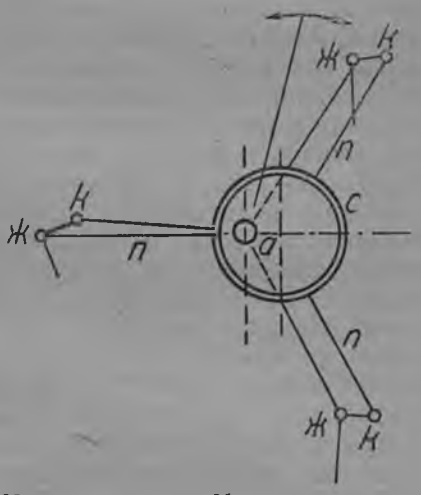
62-це тяштькссь; Тишень шарфнемс механизмать ладсемац:

а — барабантть валоц, б — барабантть зубчаткац, в — уша ширьдень пей мархта ведущай коническай зубчатка, г — потма ширьдень пей мархта ведущай коническай зубчатка, д — включениянь рычаг, е — пейхнень иремфснон полафнемс гребенка к — кривошипне, п — аш онять отростканза, с — хомутсь, з — пейхне, ж — пейхнень петькольсна.

шень шарфни. Барабанонь пейхнень улихть кода ладсекшемс разнай ширемфса ащезь: синь улихть кода ладямс вертикальнайста ащезь, тишень кргсеманьди ингели ширемфста ащезь и тишень шарфнемс (ворошиндамс) фталу ширемфста ащезь. Пейхнень ширемфста ащемасна тиенкшеви тишеть или нарть цебярь шинц и коськя шинц лангс ванозь. Пейхне ширемфкаста арафневихть планкань (е) вельде, конанц ули кода ладсемс тя или тона шапфкяти пейхнень ширемфста ащемаснон коряс.

Сянь ингса, штоба барабантть шарондомстонза пейхне ащекшельхть фкя сяка жа направленияса алу ингели или

фталу ширемфста кода эряви ащезь, тевс нолневи эксцентрикань стамка механизма. Тя механизмать тийфоц тяфтама. Барабантть петьколенцты (а) эксцентричнайста поладф жярям (с) (кольцо); жярямсь фатневи хомуткаса, конанц улихть колма отростканза (п), конатнень песа варятненьди сувсихть кривошипт (к), синь арсихть стержетненьди (ж) продолжениякс, конатнень лангса улихть пейхть. Барабантть шарондомстонза сонь стерженензa кармайхть шарондома барабантть петьколенц перьфка окружностьть эзга, а нят стержетнень мяндьф песна кармайхть шарондома эксцентрикть кучканц перьфка; шарондомань центратнень вов тяфта шарондомаснон ингса и кирьневихть пейхне фкя сяка жа лаца ащекшезь.



63-це тяштькссь, Механизмать схемац, конац эрь мезьне пейхнень кирьнесынь ширемфкаста.

Модать лангса пейхнень ладсемасна тиендеви шарыхнень вастста-вастс ладсемаснон вельде, конат кирьнесазь фталда барабантть.

Боковой граблятнень мархта работакшихть аф аньцек тишень кргсемста, но синь мархтост ули кода работакшемс эстакигя лядемать (косилкать) работамдонза меле сяс, мес синь кочксесазь тишеть каважа валс, тянь ингса сон сяда цебярьста и сяда курок коськонди сянь коряс, мзярда сонь кадонцазь ащекшема плотнаста ащезь модать лангса. Аф оцю вийса трактортн ули кода повфтамс боковой кафта граблят, конатнень барабанцна ладяфт фкяфкянди каршек ащезь, тянь ингса синь тишеть кочксесазь фкя марстонь валс. Боковой граблятне пяк производительнайхть (тиендихть лама тевда) и 2,4 м келень фатнемаса тейст ули кода кргсемс тишеда 8 га шити.

РОСТОВСЕЛЬМАШ ЗАВОДОНЬ ТИШЕНЬ КОЧКСИ МАШИНАСЬ

Тишень кочкси машинать эса улихть кафта барабатт и пефтома котфоц. Главнай барабанць ащи ходовой шарых-

нень петькольснон лангса и синь мархтост поладф храповай повфнемань (зацеплениянь) вельде, конац автоматическайста выключиндакшеви машинать фталу потафтомстонза. Барабантть эса улихть трубкакс ащи 8 туркскanza, конатнень лангса улихть пружиннай 8-ксонь пейхть, синь эрявкшихть тишень фатнемс. Барабантть боконяванза улихть дугань кондяма кинят, конат ащихть алулдонь четвертьть эса, сонь эзганза гурькснихть кулакне, конат поладфт трубатнень мархта; боковинатне фигурнай выступнень (шапфнень) вельде фатнесазь планочно-карькскянь элеваторть планканзон, конац кармоси работакшема ходовой шарыхнень петькольснон эзда. Мзярда барабанонь пейхнень кулаксна туйхть кинять эзга, эста пейхне, мзярда синь фатнесазь тишень порциять, сонь люпшесазь транспортерть планканзонды. Пейхнень вяри кепедемстост кулакне комотнихть кинять эзда, и нолдави тишень порциять элеваторсь таргсесы вяри. Элеваторсь ащи планкаста, конат кемекстафт цинзерхненьди, а алулда планкатненьди поладфт нюрьгезь ащи карькст; нюрьгезь тийфть синь сянь ингса, штоба синь лангозост тяльгондель тишень порция; сянь ингса, штоба тишесь машинать молемстонза афоль прашенда, улихть щитт, а вяря улихть шуфтонь планкань ряд. Сянь ингса, штоба модать лангста тишень фатнемста афольхть кадондов пропускт, путневи дополнительнай барабан, конац шаронды, сон шары главнай барабантть каршес. Сонь эсонза улихть колма трубат, эрь трубать лангса 8 пейхть: пейхнень ширемфста ащемасна станя-жа полафневи кулакнень вельде, конат гурькснихть кинять эзга. Барабанць работафневи главнай барабантть эзда цинзеронь и зубчатай передачань вельде.

Тишень кочксить ули передокоц. Сонь серенц ули кода касфтомс элеваторть коленанц кеподеманц вельде. Ускоманъ виец — 100 сявомок 200 кг молемс; эрявикс мощностец — 2 НР молемс тише лангса работамста. Шужярень лангса работамста сопротивлениянц эряй сяда ёмла.

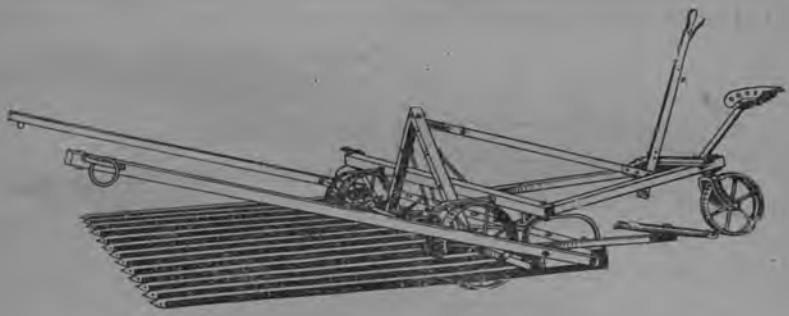
ТИШЕНЬ ВОЛОКУШКА-ГРАБЛЯТНЕ

Паксяста тишень копанатнень кочксемаснон ингса и синь капань тиендемать ваксс усксемаснон ингса улихть стамка волокуша-граблят. Синь ащихть 2,5 м кувалмоса шуфтонь кувака брускаста (64-це тяштькссь), нят шуфтонь бруснень песнон эса улихть суронь кодяма кшнень насадкат. Тишень копанатнень фатнемаснон ингса сурхне ащихть алу ширемфста, а копанатнень усксемста синь кепсевихть сяда вяри

стамка рычагонь вельде. Кода няеви тяштькссга, граблятне молихть шарыень вельде, синь лангсост ули рабочайти озама васта и кильневихть эзост кафцькя ширева тифтень алаша.

КАПАНЬ МАРСЕМАСЬ

Капань марсихне эрявкшихть тишеть капава курокста марсеманц ингса. Синь тийфсна пяк простой, и мекпяльдень пингть синь эздост явондасть лама разнай систематт. Синь эздост улихть кода азомс кафттнень: фкять эса ули грабля, конац тишеть ёрясы эсь велькскапза; омбоцеть эса стама грабля, конац кодама-кодама серьс кеподемок, шарксни эсь вертикальнайста ащи петьколенц перьфка и ёрясы тишеть



64-це тяштькссь. Кафта алашаса усксема шары лангса тишень волокуша.

пейхнень алу ширемкстомаснон вельде. Мзярда волокушаграблясь тишень копанать усксесы капань марайти, эста сонь пейнза арсихть капань марсемать граблянц пейнзон каршес. Эста волокушать пейнза рычагонь вельде нолневихть модати, а капань марсемать грабляц фатнесы копанать, тяда меле кепсесы сонь вяри. Тишень копана мархта граблясь кепсеви трактороньвельде; кеподемста тракторсь моли ингели, а шава граблять алу нолдамстонза тракторсь моли мек-потазь, и граблять прамда кирьнесазь тормозть лангса. Капань марсемать лангса работакшихть тракториста башка кафта рабочайхть. Капань марсемать производительностец 4 волокушань пингста — 1 га фкя частти.

ТИШЕНЬ ЛЮПШТАМАТ (ПРЕССТ)

Тишеть ванфнеманц ингса, а сембеденга пяк лия вастс усксеманц ингса, сонь маронц ёмлалгафнеманц ингса, ти-

шеть прессовандакшесазь. Прессовандамста тишеть маронц кирьфнесазь колмонь или нилень крда, конац пяк эрявиксоньди арси машина кига усксемста, сяс мес тянь пингста тевс нолневи вагонтть сембе сталмонь усксемац. Тяда башка прессовандакшемась пяк эрявиксоньди арси и сянь ингсонга, мес тишесь ламода сяда ламос ванфневи прессовандафста и аф курок юмафнесынь эсь питательнай свойствансон.

Тишень прессне тиендевихть кядь вельдень работаманьди, алашаса работаманьди и моторнайхть. Эсь работаснон коряс прессне явондовихть пингта-пингс действовандайхть и апак лотксек действовандайхть. Васеньце прессне тиендевихть кядь вельденнекс; синь аф выгоднайхть вов тянь ингса: синь пяк ёмла производительностьсна сяс, мес прессть васенда пяшкедькшесазь тишеса, а тяда меле прессован-

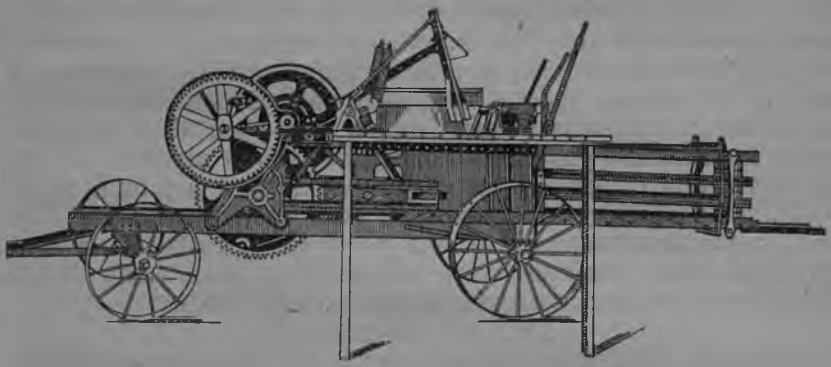
65-це тяштькссь. Алашаса усксемань тишень пресс.

дакшесазь, тяда меле шамневи, и вов тяфта прессь работакши аньцек работама пингть колмоце пяльксонц; прессть мархта работамась стака, сембеденга пяк тюкть прессовандама пенц эса; тюкть плотнай шиц лисеньди аф сатышка плотнаста, тюкть об'емоц и сталмоц (80 кг) оцюфт.

Апак лотксек работакши тишень прессненъ ули фкя ширесост ули панчф прессовандай камера, и прессовандаф тюкне апак лотксек лисендихть тя камераста, вов тянь ингса и аф сашендови лоткафнемс и работаськя.

Алашаса работафневи прессне тийфть тяфтама пяльксста (65-це тяштькссь): тишень макссемс кархкя, прессовальнай камера, коса якай поршень, и сонь продолжениящ, коса сотневихть тюкне. Поршенць работафневи ся механизмать вельде, конанц лангс действовандай приводть водилац; поршенць тиенди кафта ходт водилать весть шарксстомстонза. Алашаса работафневи тишень прессне, конат примафт тиендемс минь заводганок, тиендевихть Международнай компаниянь № 5 А нума машинатнень прессноп кодямокс, конац няфтьф тяштькссса.

Прессовандамась ащи вов мезьста: камерати макссеви 2 кг сталмоса тишень порция, конац поршентть эрьхтеманц вельде тонгови прессовальнай камерати; тяда меле поршентть кадонцазь омбоце ходть тиема, штоба сон люпшелезень тишень илядыкс пулотнень сяс, мес поршентть шавоста якамац кирьнесы прессть производительностенц, тянь ингса вяри путнихть пружиннай стамка защелканя, конац мяньцесынь илядф тишень пулотнень. Мзярда сембе камерась пяшкодьсь тишеса, эста ушепнихть тиендема прессовандамань проба. Тянь ингса камерати нолнихть явфнемань (разделительнай) доска; мзярда доскась ётни камераса сяшка ётка, конац ровна ся тюкть кувалмонцты, конань кувалмоса мяльсна тиемс тюкть, эста нолнесазь омбоце доскать



66-це тяшъкссь. Тишень моторнай пресс.

и кармосихть прессовандама сяда тов; мзярда прессовальнай камераста кармась няевома омбоце доскась, эста кармосихть сотнемонза тюкть, нолнихть пролоп колма вастова ся желобканятнень пачка, конат тийфть доскатнень бокова, и пуворясазь сембе колмицькя пролопнень тюкть фкя бокстонза. Тийф тюкть ункснесазь, и кда сталмоц аф сатышка, эста тангодкстопнесазь камерань затяжной болтгнень гайкаснон; кда сталмось, а тяста лисеньди и плотнай шиська, улихть оцюфт, эста гайкатнень нолнесазь.

Тюкть оцю шиц, вагонтть оцю шинц лангс ванозь и грузиндамста удобнай шить ингса, улеза тяфтама: 35 × 45 см × 80 см; тюкть сталмоц — 40 — 50 кг.

Моторнай прессь лия вов тянь ширьде: сон работафневи специальнай двигателень вельде, конанц мощностец эрь мезне уленди 6 НР или тракторонь вельде; тишеса сон пяшкодькшеви автоматическайста (66-це тяшъкссь); доскатне

нолневихть автоматическайста тишень пяшкодькшемать мархта, аньцек стамка рамкатненьди доскатне ладсекшевихть кядьса; тюкне пролопса сотнекшевихть кядь вельде; кой-кона прессненъ эса сотнекшевихть сюлмонь (узловязатель) сотниень вельде, и эста ни аф эрявкшихть путнекшемс разделительнай доскат.

ТИШЕНЬ КОМБАЙНАСЬ

Прокс коськя тишень паксяста урядакшемангса тевс нолневи тишень урядама комбайна. Сон ащи кафта машинаста: тишень кочксема машинаста и тишень прессовандай машина. Васеньцесь комбайнать молемстонза паксять эзга кочксесы тишеть валста, конац тиендеви туркс ащи или боковой граблятнень вельде. Тишесь автоматическайста макссеви карьхкяти (ковожти) и тишень марсемать (набивательть) мархта толхмиеви прессть приемнай камеразонза, и сяда тов прессовандамась мольфневи кода и лия прессненъ эса. Тишень кочксемась работама нолневи ходовой шарыхнень эзда, а тишень прессь — трактортъ карданнай валонц эзда. Кда прессь вельф пяшкодькшеви, эста трактортъ лоткафнесазь, тишень кочксемась лоткси работамда, а прессь кармай работама сяда тов трактортъ двигателенц эзда, мянь снярс, мзярс аф ули прессовандаф сембе кочкаф тишесь.

ТИШЕНЬ УРЯДАМА МАШИНАТНЕНЬ КОЛГА ПРАКТИЧЕСКАЙ ТОНАФНЕМАСЬ

1. **Лядемась.** Калафнемс, меки кочкамс и выверяндамс керьсема аппаратть. Ванондомс цебярьняста, кода ладсевихть пальцатне, шовсемань пластинкатне и люпшнемань лапканятне; проверяндамс синь ладсемаснон и проверяндамс пеельть тёждяста якаманц. Полафтомс пеельть сегментонзон, оржаптомс синь; полафтомс каршек керьсемань пальцатнень пластинкаснон. Валхтомс шарыхнень, калафнемс синь, меки кочкамс кода эряви и проверяндамс храповай механизмать. Калафнемс зубчатай передачать и сцепной муфтать. Кочкамс и проверяндамс сонь действиянц; лувомс передаточнай лувкстъ фкя минутань ётамс пеельть ходонь тиендемань лувксонц. Калафнемс косилкать и одукс меки кочкамс кода эряви, содамс сембе рычагнень действияснон, содамс передачань и регулировандамань тягатнень действияснон. Тонгомс пеельть и щафтомс шатунтть; проверяндамс правильнайста ли якайхть пеельхне; васенда кольфтомс, а

тяда меле меки регулировандамс пальцевай брусть кода эряви ащеманц. Вадендемс косилкать. Повфтамс кафта лядемат трактории.

Паксяса работамста ладямс лядемать разнай сереса тишень керьсеманди рычагонь вельде и башмакнень эса поласкятнень лия вастс ладсемаснон вельде. Тонадомс кепсемань рычагть мархта работама, педальть и механизмань включиндамань и выключиндамань рычагть мархта работама. Тонадомс меки шаромста рулевой управлениять мархта работакшема. Ваденькшемс и тангодкстопнемс ответственнай пялькснень. Лувомс производительностть и шавос якамста и лотксемста стак карьхцякшеви пингть.

2. **Граблятне.** Калафнемс и меки петемс туркс ащи и боковой граблятнень. Тонадомс работамста туркс ащи граблятнень эса рычагнень и педальть мархта работакшема; тонадомс боковой граблятнень кодама эряви серьса ладсемост, тишень кргсемста и шарфнемста пейхнень кодама эряви ширемфса ладсемост.

КОНТРОЛЬНАЙ КИЗЕФКСНЕ

1. Кодама разницась алашань и тракторнай лядематнень конструкцияснон эса?
2. Кода тийф лядематнень керьсема аппаратсна?
3. Месть стапне шовсевомань пластинкатне?
4. Месть стапне люпшемань лапкатне?
5. Мезьс ровна пеелень нормальнай пластинкать келец (сегментть келец)?
6. Кода поладкшеви пальцевай бруссь лядемать раманцты?
7. Кода тийф лядемать механизмац?
8. Кода работакши кепсемань и ширемфнемань рычагсь?
9. Кода тийф храповай механизмась?
10. Кода тийф повфневи лядемать эса зубчатай передачась?
11. Мезеньди ладсеви скоростень коробкась?
12. Кодама особенностьсь лядемать шатунонц конструкциянц эса?
13. Кодама конструкцияц шатунтть пеельть мархта шарнирнай поладкшеманц?
14. Мес аш кода лядемать эса ладсемс стама жа конструкциянь шатун, кодама нума машинать эса?
15. Кода эряви ладсемс пальцевай бруссь?

16. Мезень вельде регулировандакшеви пальцевай бруссь?
17. Кода тийф сцепной муфтась?
18. Коза ладсекшевихть роликовай втулкатне?
19. Коза ладяфт шариковай подшипникне?
20. Кода лувомс лядемать производительностенц?
21. Мезеньди эрявикшихть боковой граблятне?
22. Кодамот эряйхть капань марсематне (стогометатели)?

НУМА МАШИНАТНЕ

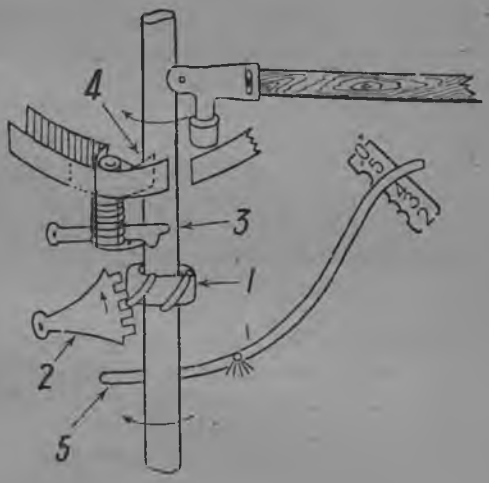
Нума машинакс лувондовихть нума машинатне, пулфонь сотнихне, хедерхне, виндроурхне и комбайнатне.

ЛОБОГРЕЙКАСЬ

Лобогрейкать тийфоц простой: механизмац, пеельхненьди движениянь передачась, сяконь кодяма, кодама и лядемать эса, ащи зубчатай шарыень кафта параста и шатун мархта кривошипста; повофнемань муфта аф тиендихть, а работама включиндамась тиендеви цилиндрическай ёмла зубчаткать шашфнеманц вельде, конац нингя сяда простойгофнесы механизмать. Платформать кепсеманц ингса эрь шарыть эса улихть тифтень рычаг; ширемфнеманьди ули стамка рычаг. Ходовой шарыкс арси аньцек фкясь, омбоцесь, паксяннесь, эрявкши машинать платформанц кирьнеманц ингса. Платформать лангса тиендеви рабочайти озама васта, сон сянгса или грабляса толхмиесынь пеельхнень эзда фшири керьсеф шужярьхнень и ёрясынь платформать лангс пуромф пулфнень (тя работась пяк стака, тянкса тейнза и мярьгихть лобогрейка); пеельхненьди шужярьхнень комафнемаснон ингса ули мотовила, конац работафневи шнань вельде: Лобогрейкать эса ули кафта шары мархта передка, конанц ингса кирьфневи люпшемась алашатнень холкаснон лангс и лафчептевихть бокстонь толхмиематне. «Краснай Аксай» заводсь тиенди валхневи платформа мархта лобогрейкат и нолневи пальцевай брус мархтот, вов тянь ингса машинати ули кода работакшемс лядема машинань лаца. Лобогрейкась васьфнекшевсь сембе вастова пяк сидеста, сяс, мес сонь мархтонза работакшемась пяк простой, сонь петьнемац тёждяня и уцес.

САМОСБРОСКА НУМА МАШИНА

Самосброска нума машинать ули особай аппаратоц, конанц эса ниле граблят, нят эрявкшихть пеельхненьди кода шужярень комафнемс, станя и платформать лангса пуромф пулфнень ёрямска; пулфне платформать лангста ёрсекшевихть пингста-пингс, сёроть туста шинц лангс ванозь, и сон регулировандакшеви стамка приборонь вельде, конанцты мярьгондихть счётчик. Граблятнень эса улихть стамка роликт, конатненьди ули кода геворькшемс кафта кинява; мзярда роликсь моли потмостонь кинять эзга, граблясь кармай ёрямонза пулфть, мзярда уша ширьдень кинять эзга, эста сон кармай аньцек комафнемост стебельхнень пельхненди, а тяда меле меки кепсевома; тя или тона кинять лангс ётафнемонгса ули стамка стрелка, конац тангодкстопневи пружинаса станя ащезь, штоба ётновельхть граблятне и лиякс ащезь сон кирьневи стамка крючоконь вельде. Счётчикть задачац ащи сянь эса, штоба валхтомс тя крючокть и нолдамс граблять, граблять ётамдонза меле стрелкась шашни васеньцень вастозонза, кона вастса сон и кирьневи крючокть мархта.



67-це тяштькссь. Счётчикть схемац.

Рычажокть вастста-вастс ладсеманц вельде, конац валхнекшесы крючокть, ули кода счётчикть кошардомс валхнемс крючокть мзяра эряви граблянь лувксонь ётнемда меле.

Улендихть несколька системань счётчикть, но минь заводганок тиендевихть секторнай или червячнай счётчикг. Сон ащи тяфтама пяльксста (67-це тяштькссь): граблянь колонкать вертикальнай валонц лангса щафтф червяк ниле аф пяшксе ходса (1), винтовой ходтнень мархта кярьмондакши стамка рычажоконя секторти, конанц улихть ниле пейнза (2). Секторть вярьдсе пейнц червякть алулдонь винтовой

ходонц мархта кярьмондамстонза секторсь кармай кеподема вяри и граблятнень ёткста фкясь ётай платформать вакска, апак кргсек. Афкукс тяконь лаца лия пейхнень кярьмондакшемста граблятне кармайхть ётнема вакска, шужярьхнень кадонцазь платформать лангс; мзярда секторть мекпяльдень пейц ётай винтть вярьдень ходонц эзга, эста секторсь кепсеви вяри и валхнесы защелкать (6), конац кирьнесы стрелкать. Эста стрелкась пружинать действиянц вельде панжеви, и граблясь ёрдасы платформать лангса пуромф пулфть. Секторсь прай алула ащема вастозонза, и, мзярда сон одукс кеподькши вяри, кошерясы ёрдамавома ветеце граблять. Ули кода, особай упоркать лия вастс ладсезь, секторть кирьдемс кодама эряви серьса ащезь станя, штоба сон кармаль кярьмондакшема червякть мархта аф васеньце пейть эзда ушептозь, а омбоцеть, колмоцеть и нилецеть эзда. Ули кода тяконь лаца счётчикть ладямс нульть лангс и ёрьсекшемс пулфнень, счётчикть включиндакшезь пильгса люпшемань стамка педальса.

Счётчикта башка ули кода включиндамс или выключиндамс граблятнень аф очередьса сяка педальть вельде. Тяфта кой-мзярда сашендови тиендемс работама пингста сяс, мес сёроть туста шиц аф эрь мезне уленди фкя тустса. Мзярда нингя изь пуроптов пулф кодама эряви оцюса эста, педальть лангс люпшезь, выключиндакшесазь счётчикть, и пулфсь аф ёряви мянь снярс, мзярс ули люпштаф педальсь. Кодак аньцек педальсь нолдави, эстакигя счётчиксь включиндакшеви и граблятне эстакигя кармайхть ёряма, и граблятнень очередьсна меки ладсеви. Мзярда эрявкши граблять включиндакшемс аф очередьса, кепедьксоньди эста, мзярда пулфсь тиевсь пяк оцюста или меки шарфнемста, эста люпшихть педальть лангс пяк курокста и нолнесазь, граблясь включиндакшеви и ёрясы пулфть; кой-мзярда работакшихть тяфта: счётчикть нульть лангс арафнезь и педальть мархта эрьхнезь, граблять кошерясазь ёряма кодама кельк вастса, мзярда мяльсна, штоба пулфне арсельхть фкяфкянь малас станя, штоба улель сяда кядь лад синь сотнекшемасна сяда меле.

Пеельхнень мольфнемаснон ингса механизмась сяконь кондяма, кодама и тишень лядемать эса; граблянь аппаратть мольфнеманц ингса поладкшевихть нингя коническай зубчаткань кафта парат. Платформать кепсевоманц и нолневоманц ингса и пальцевай брусть горизонтальнайста арафнеманц ингса эрь мезне арафнесазь шарыхнень лия вастс винтонь вельде; платформать горизонтальнайста ладсе-

манц или аф ламода ширемфкаста ащезь ладсеманц ингса ули стамка рычаг, конанц мархта работакшихть седлать лангса ащезь; платформась ширемфкаста арафневи сёроть лангс ванозь; начка сёронь пингста сашендови ширемфнемс фталу, штоба пулфне афольхть кирьнекшев платформать лангса.

Самосброска-нума машинатненьди эрявихть кильнемс кафта алашат и 1,5 м келень фатнемста синь производительностьсна уленди 4 га 8 частонь ётамс работама шиста. «Краснай Аксай» заводонь лобогрейкатне, синь эзост 2—3 алашань кильнемста и 1,56 м келень фатнемста, макссихть производительностьта 8 частонь ётамс работама шиста 4,5 — 5 га.

Лобогрейкати ускомань сопротивлениясь лувондови 140 сявомок 180 кг молемс, сёроть туста шинц коряс ванозь; эзонза кильневи — 2 алашат, лангсонза работакши —2 ломатть. Самосброска-нума машинати ускомань сопротивлениясь, сёроть туста шинц коряс, лувондови 150—180 кг; алашада эзонза кильневи — 2, лангсонза работкши — 1 ломань.

ЮМАФКСОНЬ ТИЕНДЕМАТНЕНЬ КАРШЕС ТЮРЕМАСЬ

Лама товонь юмафнемать-арафнемать ингса, конат юмафневихть нума машинатнень работамстост, машинать работамста эряви ладсемс цебярьняста и тиендемс машинать эса разнай приспособленият. Вов тяфта лобогрейкать мархта работамста: 1) мотовилать эряви ладсемс станя, штоба сон фатнельхцень и комафнельхцень шужярьхнень пеельхненьди, афолезень ёря сон синь эсь ингеленза; шнакшеви 4 планкатнень эземс мотовилати путнемс 8 планкат; 2) платформать эряви ладямс сяда алняняста, штоба комафтф шужярьхне афольхть повонда сонь алонза; 3) платформать фталонза ладсекшеви решетка, а сонь алонза ящик или котф. Лобогрейкать работамстонза юмафкста-арафкста эряй пяк лама, сяс мес платформать лангса сёрось тапарякшеви и тофне пяерихть сянгнень или рабочайть граблянц эзда. Самосброскать пингста юмафкста-арафкста тяконь лаца улендихть пяк лама, и вов тянгса эрявкши цебярьняста ладсемс платформать и граблятнень; тякокс пяк оцю паросна товонь-кунцихнень (зерноуловители), конат решетка мархта ящиконь кондямот, конац кемокстаф платформать фталонза.

НУМА МАШИНАТНЕНЬ МЕЛЬГЯ ЯКАМАСЬ И ВАДЕНДЕМАСНА

Нума машинатнень чистендакшемаснон, вадендемаснон и проверяндамаснон колга эряви азондомс сякось, мезе и лядематнень колга. Лобогрейкась сембе нума-машинатнень ёткста арси сембеденга простойкс, а вов тянгса сонь мельганза якамаськя пяк простой; керьсема аппаратть эса аш шовсевомань пластинкат; пеельть якаманц регулировандамац тиендеви резьбань вельде шатуннть кувалмонц полафнеманц вельде; храповай механизма эсонза аш. Зубчаткань механизмада башка и кривошипта и шатунда башка эрявихть ваденькшемс мотовилать подшипниконзон и паксянь шарыть втулканц.

Паксяса работакшемста эрявихть тангодкстопнемс болтнень, сембеденга пяк главнай рамать и паксянь шарыть эса сяс, мес пяк шерьхкондемать ингса синь пяк лафчемкшихть.

Самосброска-нума машинать эса особенностекс арси граблянь аппаратсь, и вов тянгса лядемать и самосброска-нума машинать эса фкакс ащи пялькснень вадендеманьи мельгаст якамань основной правилада башка эряви ванондомс граблянь аппаратть и счётчикть работаснон, а тякокс ваденькшемс зубчатай механизмать подшипниконзон, граблянь колонкать валонц, граблятнень роликснон и счётчикть втулканзон.

Самосброска-нума машинатнень и лобогрейкатнень работама пингстост эрявихть проверяндакшемс рабочай пялькснень кемоста ащемаснон и ваденькшемаснон эрь 2 — 3 частта меле, а керьсема аппарать сяда сиденяста.

ПУЛФОНЬ СОТНИ МАШИНАСЬ

Пулфонь сотни машинась нума машинать коряс лия сянь ширьде, мес нуф сёрось пуромкши пулфокс и сотнекшеви стамка карькскяса (шпагатса). Тя арси пяк цебяренди нума машинатнень коряс, конат пулфт макссихть аф правильнай формаса и конатнень мельгя эрявихть пулфнень сотнекшемс кядьса, тя работась арси стакакс.

Пулфонь сотни машинась ащи тяфтама пяльксста: 1) мотовиласта, конац шужярьхнень комафнесынь пеельхненьди; 2) керьсема аппаратста, конац кемокстаф платформати, сонь ланганза шашни пефтема котф, конац керьсеф шужярьхнень макссесынь элеватору; 3) элеваторста, конанц вельде шужярьхне кепсевихть сотнема моркшть (шрать) лангс;

4) сотнема моркшста, коса тиендеви пулфсь; 5) сотнема аппаратста; 6) пулфонь каннемаста. Тяда башка пулфонь сотни машинать эса улихть лама дополнительнай пялькста, конат эрявкшихть пулфонь тиендевомангса и машинать лангста пулфть ёряманц ингса.

Машинать ули фкя ходовой шарыец и фкя паксянь.

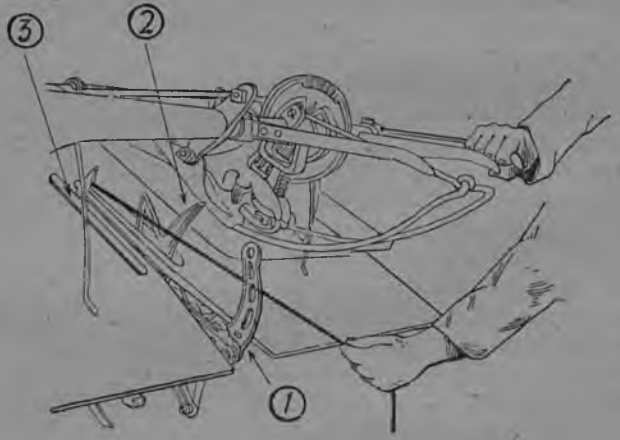
Кода сембе машинать ладсеманц ингса, станя и рабочай башка пялькснень ладсемаснон ингса улихть лама рычагта. Путневи эрь мезне пцтай кафта шары мархта передка; кильнекшемс сашендови дышла вельде, эзонза кильневи колма или ниле алашат.

Пулфонь сотнема машинать мотовилац тийф шуфтонь 6 планкаста, конат шарондыхть горизонтальнай петькольть перьфка и синь ащекшихть серьцек пеелень полосать молеманц коряс. Шужярьхнень серьснон коряс и синь комафснон коряс мотовилась ладсекшеви стамка рычагонь вельде сяда сериста или сяда алняняста, ингели или фталу. Мотовилась эрь мезне кемоксневи фкя стойка лангса. Но тракторнай пулфонь сотни машинать эса, конанц мотовилац пяк кувака, ладсекшеви омбоце стойкась, сон кирьнесы мотовилать омбоце пенц.

Керьсема аппаратть эса улихть обычнай типонь пеельнят; пеельть молемстонза эрь пеельнясь тиенди ётнема колма пальцатнень ёткова и керьси шужярень кафта пучокт, конатнень фатнекшесазь пальцатне, шатунць тиендеви шуфтонь, простой конструкциянь, кривошипсь тиендеви простой дисконь лаца.

Платформать котфонц, а тяконь лаца элеваторть кафцькя котфонзон лангса, улихть шуфтонь планкат, конат синь лангсост кемокстафт фкяфкянь эзда фкя лаца ётконь кадондозь, конатнень вельде и фатнекшевихть шужярьхне. Эрь котфсь щафнекшеви шуфтонь кафта валиконь лангс и тангодкстопневи пряжка мархта шнань вельде; эрь котфть валиконзон эзда фкя валиксь тиендеви шашфневикс и эсонза ули пружиннай защелка, конанц вельде ули кода сонь лафчептемс, шашфтомс сонь омбоце валикти сяда малав, щафтомс котфть, и, вастозонза ладямдонза меле, тангодкстоптомс сонь. Эрь мезне работать шумордамдонза меле шашфнемс валикнень, котфть лафчепнезь, штоба синь, летькть эзда киремдост меле, афолезь кичкоргофне рамать и валикнень, конатнень лангса синь ащихть. Котфнень тангодкстопнемаснон ули кода полафнемс кой-кона пулфонь сотнема машинатнень эса пружинатнень тангодкстопнемаснон вельде.

Сотнема моркшть (шрать) ланга шужярьхне гурькснихть алу и фатневихть стамка сянгоняса-компрессорса, конат синь шашфнесазь стамка нежедеманяти (упоркати) (1), конац ащи моркшть песа (68-це тяштькссь), коса и тиендеви пулфсь. Компрессорда (2) путневи кафта: синь кемоксневихть моркшть ала стамка коленчатай вал лангс станя, што фкять кеподемста омбоцесь кармай нолневома алу и синь фкяфкянь ётазь, моркшть эса лазфкснень эзда лисендезь, фатнекшесазь шужярень пучокнень, машфнесазь синь и тяда меле тага кяшендевихть моркшть алу, мрдсихть меки.

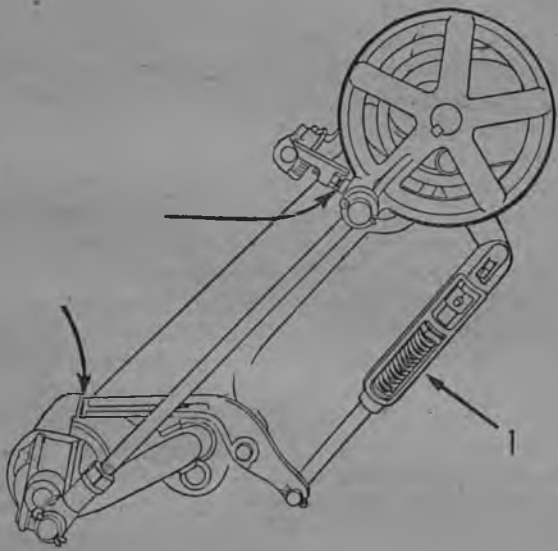


68-це тяштькссь. Сотнемань (вязальнай) моркш:
1 — упорнай рычаг, 2 — компрессор, 3 салмокс.

Фкя пингста тянь мархта пулфсь ровнандакшеви торцать эзда стамка доскань вельде, конанцты мярьгондихть подбойка, сон ладяф моркшть лангса рёбранц лангс; подбойкась работафневи зубчаткатнень и кривошипть и шатунтть механизмаснон вельде. Моркшть омбоце ширесонза (карань-каршек ширесонза) ладсекшеви стамка щитоконя, конанцты задачакс арси кирьнемс шужярьхнень, конатнень эрьхнесынь подбойкась. Сяс мес пулфть сотнекшесазь кучкава сяда корянянзон малава, эста шужярьхнень кувалмоснон коряс шашфнесазь сотнемань сембе моркшть подбойкати сяда малати или сяда ичкизине и подбойкать кода эряви ладсекшесазь стамка рычагонь вельде видеста озама вастса ащезь.

Сотнема аппаратсь автоматическайста включиндакшеви, мзярда пулфсь пуромсь сатышка оцюса и матраф плотнаста.

Пулфть сяда ёмлалгафнеманц ингса, эряви лия вастс арафтомс рычажокть (1) (68-це тяштькссь), конанцты люпшеви пулфсь компрессорхнень вельде. Тя рычажоксь ладсекшеви кувалмос ащи лазфксть эса или варятнень эзда кона-кона фкя варяти компрессорхнень сяда малас или синь эздодост сяда ичкизине. Упорнай рычагть эса ули пружина (69-це тяштькссь), и штоба включиндамс механизмать, эряви люпштамс тя пружинать; кда тя пружинать (1) тангодкстоптомс стамка гайкань вельде, то тяста няеви, што эряви сяда пло-



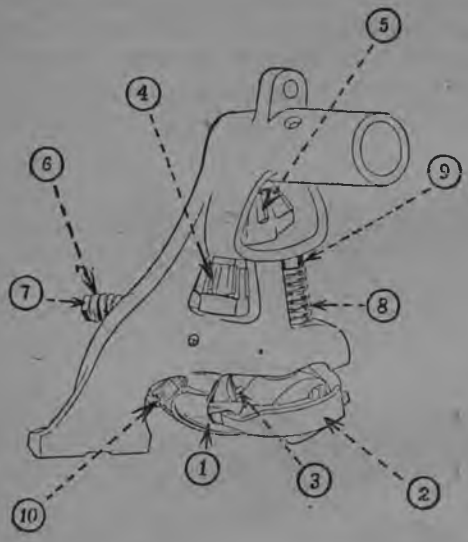
69-це тяштькссь. Сюлмонь сотнемать включандамань механизмац и салмоксть механизмац. Стрелкать мархта няфтьф чайкать регуляторок — сотнема замокть.

тнаста матрамс пулфть, штоба сяськомс сонь упругай шинц; кда мекланкт, лафчептемс пружинать, эста и сяда лафчста матраф пулфська может включиндамс сюлмонь сотнить (узловязатель).

ЭППЛЕБИ СИСТЕМАСА СЮЛМОНЬ СОТНЕМА МАШИНАСЬ

Салмокссь пулфть каркснесы карькскаса и макссесы сюреть сюлмонь сотнемати. Сон (салмокссь) ащекши вязальнай моркшть ала, а сотнема аппаратть включиндамста лисенди моркшть лазфксонц эзга, фатнесы пулфть и тяда ме-

ле тага кяшендеви моркшть алу; салмокссь вов тяфта якай качандакшезь, тя качандазь якамась тиендеви ниле-шарнирса механизмань вельде (69-це тяштькссь), коса кармыслась, конац ащи салмоксть валонц лангса, тиенди размах тя или тона шири кривошипть весть шарксонь тиемстонза, кривошипокс арси ся зубчаткась, конанц эзда моли шатунць; вов тяфтама уленди тийфсна пулфонь сотнема машинатнень эса салмокснень механизмаснон.



70-це тяштькссь. Ростовсельмаш заводонь пулфонь сотнема машинатнень эса Маккормик системань сюлмонь сотнемась:

1 — клювсь, 2 — зажимсь, 3 — пеельнясь, 4—клювть зубчаткац, 5 — зажимть зубчаткац, 6 — клювть пружинац, 7 — гайкатне, 8 — зажимть пружинац, 9 — гайкась, 10 — клювть роликоц.

Сюлмонь сотнемась ащи колма пялькссta: клювста (нярняста), люпштамаста (зажим) и пеельняста (70-це тяштькссь).

Клювсь ащи кафта улалста (челюстьста): алулдоннесь—аф шашфневикс и вярьденнесь — шашфневикс; вярьдень шашфневикс улалсь (челюстьсь) шумори роликса, конац эсь сталмонц сюнеда нюрьгондезь - нюрьгонди, кармай панчссемонза клювть, а мзярда шашни стамка пружиннай кинява, конац фатнесы клювть алулда, кармай люпшемонза сонь. Тяда башка клювсь шарфнекшневи коническай зубчаткать вельде, конац ащи сонь петьколенц лангса. Вов тяфта клювсь эсь петьколенц перьфка тиенди фкя полнай шаркстома и панчссесынь и сёлгонцынь челюстьтнень. Пулфонь сотнема работась ащи сянь эса, што клювть вярьдсе улалонц (челюстенц) лангс путневи сюре, конац кемоксневи люпштаматнень ётксь; салмокссь, мзярда фатнесы пулфть, макссесы омбоце сюреть и ладсесы сонь серьцек клювть лангс; эста клювсь шарксни 180° тиезь и келемкши; сяда тов шаркстомстонза сон фатнесынь кафцькя сюретнень и люпшесынь синь, мрдай меки васеньце вастозонза, лиякс азомс сон тиенди фкя полнай шаркстома. Клювть лангса тиендеви

килькш, конанц сон фатязе эсь лангозонза, тиенди шарксто-ма, а килькшть пенц фатясазь челюстьтне. Кда кармамс килькшенц валхнемонза клювть лангса ся пингоня, мзярда сон пенц кирьнесы клювсь, то тяста няеви, што клювсь ётай килькшти и тиендеви сюлма. Клювть лангста килькшсь валхнекшеви стамка сянгонянь вельде. Карькстъ пец, конац ётай килькшти, керьсеви ся пингоня стамка пеельняса. Пеельнясь качандакшезь якафневи роликть эзда, конац ащи рычагть омбоце песонза, и сон якай кинять эзга, тянь уленди кодама эряви формац; роликсь геворькши тя кинять эзга и, сонь выступозонза ётнемста, тиенди размах пеельти.

Люпшемась ащи кафта дискста, конатнень эзда фкясь аф шашфневикс, а омбоцесь шарфни ужексонь тиезь. Дискнень эса улихть прорезт; мзярда тонгонцазь сюреть, эста, клювть лангс путнемдонза меле, кода ульсь сяда вяря, тонгонцазь сонь сяда тов люпштамать прорезозонза; мзярда фкя дисксь шарфневи, то тяста няеви, фатнесы сюреть, люпшесы сонь дискнень ётксс. Ся пингста, мзярда клювсь тиенди килькш, люпшемась нолнесы сюреть, конанц сон кирьнезе, и сяка-жа пингста фатнекшесы омбоце сюреть, конанц макссесы салмокссь. Люпштамать дискоц шарфнекшеви тякокс коническай зубчаткать вельде, конац ащи сонь петьколенц лангса.

Клювть и люпштамать кемекснемасна регулировандакшеви стамка пружинанянь вельде — пластинчатайнь или цилиндрическайнь; кда кепедьксоньди клювсь нолнесы сюреть, эста эряви тангодкстоптомс пружинкать вельде пластинкать, конац люпшесы клювть роликонц киняти (дорожкати), и меклангт, кда клювсь сюреть кирьнесы тангодста, аф нолнесы сонь сюлмонь сотнемда меле сянгонятнень мархта пулфть ёрдама пингстонза, эста пружинкать эряви лафчептомс. Тяконь лаца, кда зажимсь нолнесы сюреть, или, меклангт, кирьнесы сонь тангодста, эста эряви тангодкстоптомс и лафчептомс пружинкать, конац ащи сонь эсонза.

ПУЛФОНЬ КАННИСЬ

Сотнеф пулфне моркшть лангста ёрявихть шаронды сянгонятнень мархта видеста модать лангс, но штоба афольхть тяльсев зёрнатне, тянь ингса пулфонь сотнема машинатнень эса ладсекшеви пулфонь каннема. Пулфонь каннемась ащи лама илиняста, конат марсекшевихть ся шири арсезь, конац моли карань-каршек машинать молеманц коряс. Илихнень келепнемаснон ингса станя ащезь, штоба синь аральхть пер-

пендикулярнайста моркшть крайнцты, эряви люпштамс стамка педалень лангс, конац ащи озама вастть ваксса. Рабочайсь, мзярда сон люпши педальть лангс, кирьнесы пулфонь каннемать и марясы, кочкавсь мзяра эряви пулфта, тяда меле сон нолнесы педальть, и пулфне гурькснихть модать лангс, пулфонь каннить илиензон ладсекшесазь эсь сталмоснон вельде.

МЕХАНИЗМАСЬ

Передаточнай механизмась ащи тяфтама пяльксста: 1) ходовой шарыть эзда оцю звездочкать пачк, конац сонь лангсонза ащи апак шерьхконтть (глухойста), цинзеронь вельде ётафневи шарондомась ёмла звездочкати, конац ащи валть лангса, тя вальсь ащи параллельнайста ходовой шарыть петьколенцты; 2) сонь песонза ули коническай зубчатка, конац омбоце коническай зубчаткать вельде шарондомать ётафнесы кривошипнай валти; 3) ингельде валть лангса ащи кривошип, конац движениять ётафнесы шатунтть вельде пеельхненьди; 4) коническай зубчаткать мархта серьцек ащи звездочка, конац цинзеронь вельде движениять ётафнесы кодама эряви платформать котфонц валиконцты, элеваторть алулдонь котфонц валиконцты, компрессор мархта коленчатай валти; 5) элеваторть вярьдень валиконзонды движениясь ётафневи зубчаткатнень вельде; 6) подбойкати движениясь ётафневи коническай зубчаткатнень и кривошипть вельде; 7) кафта штангаса коническай зубчаткань вельде движениясь ётафневи мотовилати.

Пулфонь сотнема машинать сцепной механизмац храповай муфтань кондяма, конац шашфневи озама вастса ащезь рычажоконь вельде.

Сотнема приборть механизмац ащи вов тяфтама пялькста: 1) кафта кулачок мархта дискста, конац кемоста ащи компрессорхнень коленчтай валснон песонза; 2) коническай зубчатказта, конац ащи свободнайста сяка жа валть лангса и ули пружиннай собачкац; 3) коническай зубчатказта, конат движениять ётафнесазь ёряй сянгонятнень валсноны; 4) дискста, конац ащи сяка жа валть лангса и улихть пейнза клювть и зажимть зубчатканзон мархта кярьмондакшеманга; 5) салмокстн ниле звенаса механизмаста. Нят механизматнень действиясна моленди тяфтаня: кафта кулачок мархта дискс шаронды марса коленчатай валть мархта мянь снярс, мзярс коническай шестерьнять собачкац аф нежеди стопорнай болтти, конац ащи кемоста сотнема моркшть

нежедема рычагонц механизманц валиконц лангса; мзярда пулфсь люпштай люпштама рычагть механизманц лангс, эста собачкась и стопорнай болтсь нолдавихть фкяфкянь эзда и эста дискcь нежедькши (упрётся) конической зубчаткати, конац конической лия зубчаткатнень вельде движениять ётафнесы салмокстъ механизманцты и дискти, конац кармоси работафнемост клювть и люпшемать. Салмокстъ механизмац ащи ниле звенаста, конанц эса кривошипонь эземс арси пей мархта шарысь.

Пулфонь сотнема машинать эса ладсеви кафта шары мархта передка автомобилень кодяма. Сонь шаркстомстонза шарыхне арсихть фкяфкяньди серцек, конанц пингста ули кода тиендемс крутаста шарондомат. Паксяв машинать усксемстонза сон путневи кигя якамань шарыхнень лангс, конат ладяфт машинать рабочай ходонцты перпендикулярнайста, а передкась ладсеви платформать алу.

Карькcсь (шпагатсь). Пулфонь сотнемс карькcсь уленди ашкодф кирьняс, конат путневихть стамка кружкас. Кирьнять эзда карькстъ эряви таргсемс станя, штоба сон афоль пяльнев пяк вельф и афоль тиенде кильк шт. Сюреть нолнеманц ингса, штоба сон ащель сяда тангодста, сонь нолнесазь васенда пружинка мархта стамка люпшемань пачк, а тяда меля мзяра-мзяра пиленянь пачк и сяда тов салмокстъ лангса лужмоннять (жолобкять) эзга и сонь варянянц пачк (глазок). Салмокстъ эзда карькcсь таргсеви сюлмонь сотнемать клювонц вярьгя люпштамать лазфонц пачк и кемоксневи люпштамать алу кодама кельк вастса; мзярда машинась кармай работама, эста люпштамась сонць фатнесы карькстъ пенц. Карькcсь уленди американскай, мярьгихть тейнза манилльскай, или русскай-каньфонь. Карькстъ ширьде эряви вешендемс вов мезе: 1) сон улеза ровнай, сюлмофтома и кодамовок эчкя вастт эсонза дяст улендя, 2) сатышка улеза кеме, лиякс азомс 2 м кувалмоса сонь эздонза керьсеф петненьди эсь лангсост улель кода кирьнемс 25 кг сталма; 3) улеза тёждяня, лиякс азомс 1 кг сталмоть эса улеза 350 м кувалмоса карькс; 4) сон улеза пяльдьф аф крутаста сяс, мес крутаста пяльдьфста сон кармай шовсемонза салмокстъ пиленянц.

Люберецкай заводса тийф алашаса усксемань пулфонь сотнема машинать производительностец лувондови 6 га шити 1,8 м келень фатнемста. Тракторнай пулфонь сотнема машинатне тиендевихть 2,1 м и 2,4 м келень фатнемаса и производительностьсна уленди 7—8 га шити.

Алашаса усксема пулфонь сотни машинать ускомань сопротивлениящ уленди 300 шка кг, тракторнайть — 450 шка кг.

АФ ПРАВИЛЬНАЙСТА ПУЛФОНЬ СОТНЕМА СЛУЧАЙХНЕ

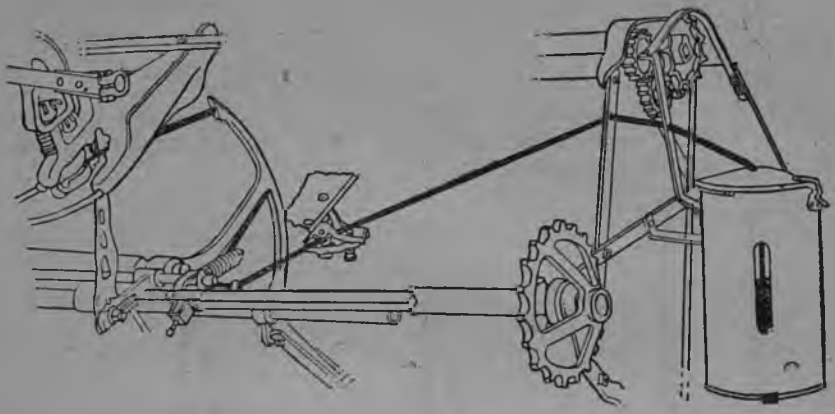
Эрявихть мяляфтомс пулфонь сотнема машинать эса сотнемать регулировандакшемста тяфтама основной правилатнень; 71-це тяшькстъ эса няфтьф карькстъ тонгондоманц схемац, тяда башка карькстъ свободнай пенц эряви путнемс клювть лангс и сяда тов люпштамать шапонязонза, и эста эряви ёряма сянгонятнень шарфнемаснон вельде кядьса тиемс васеньцé сюлмоть. Люпштамась, конац ащи моркшть ала или кружкать лангса, тяза уленде пяк кемоста люпштаф, а сонь задачац ащи аньцек сянь эса, штоба карькссь молель таргафста и афольхть тиендев эсонза сюлмокст.

Сюлмоксонь сотнемать аф исправнай шинц ингса тиендевихть аф цебярь сотнемат и кармай сязендевома карькссь. Карькстъ сязендевоманц коряс ули кода содамс, мезьса ащи тя аф сатыкссь, и эста тиемс кодама эряви петьнемат. Тяфтама случайда могут улендемс кафкса.

1-це случайсь (72-це тяштькссь). Карькссь плотнаста фатнесы клювть, карькстъ пенза керфт правильнайста, а пулфсь ёрдавсь апак сотт. Клювть лангса карькссь илядкши сотнефста. Туфталокс тяса арси люпштамать лафчста тангодкстоптомац или кружкать перьфка пяк вельф тангодста таргаф карькссь; тяконь лаца лисенди люпштамать дисконц шовсевомста или сяс, мес сотнемать тангодкстоманц регулировандаманц ингса ульсь вельф тангодкстоптф кружкать эса карьсть таргсевомац. Тянь ингса салмокстъ молемстонза карькссь лисенди люпштамать эзда сянь эземс, штоба молемс тейнза кирьнять эзда, и клювсь сюлмокс сотнекшесы сюреть фкя пенц. Тя аф сатыкстъ петьнеманц ингса эряви кружкать эса лафчептемс натягивательть и, кда тя аф лезни, эста аф пяконя тангодкстоптомс люпштамать пружинанц.

2-це случайсь (73-це тяштькссь). Тя сон васеньце случайть кодяма, но карькссь ёряви марса пулфть мархта; туфталкс уленди вов мезьсь:

а) вельф пяк лафча люпштамась, но кружкать эса карькссь таргаф правильнайста; тянь ингса зажимсь кармай сюлмонь сотнемста нолнемонза карькстъ пенц, и сюлмось тиендеви лафчсста, тянь ингса сюресь мянць сюлмоть эзда, и пулфсь срадкши; тянь петьнеманц инкса эряви аф пяконя



71-це тяштькссь. Карьксонь (шпагатонь) тонгондомань схемась.

72-це тяштькссь Лафча зажимонь пингста и кружкать эса пяк тангодста ащеманц пингста карькстъ сязевомац.

73-це тяштькссь. Лафча зажимонь пингста и кружкать эса нормальнайста тангодста ащеманц пингста карькстъ (шпагатть) сязевомац.

74-це тяштькссь. Карькстъ сязевомац, мзярда кружкать зажимонц пружинанза пяк тангодкстоптфт.

75-це тяштькссь Карькстъ сязевомац,мзярда зажимть пружинац пяк тангодкстоптф.

тангодкстоптомс пружинать и люпштамать; регулировандамста аф эряви эрь мезне пуворямс гайкать аф сяда ламокстъ 1/4 шарксонь тиемда ламоста;

в) шестерянкать, конац ащи клювтъ лангса, таштомоманц ингса, мекпяльцесь нолневи алу, и клювсь фатни фкя сюре, а аф кафта; тянь петеманц ингса эряви шестеренкать алу путомс шуваня шайба;

76-це тяштькссь. Пяк вельф тангодкстоптф зажимть пружинац.

77-це тяштькссь Клювть эса пружинать лафчсста ащеманц пингста.

78-це тяштькссь. Клювть эса пружинать пяк тангодста ащеманц пингста.

79-це тяштькссь. Случайсь, мзярда пяк шовавсь салмокстъ пиленяц (глазокоц).

с) кружкать эса натягивательть пружинанц пяк лафчста тангодкстоптоманц пингста тяконь лаца улендихть аф правильнайста сотнекшефт пулфне.

3-це случайсь (74-це тяштькссь). Клювть лангса сюресь илядкши сотнефста, а сонь свободнай пец пзргафтф. Тяса туфталкс уленди люпштамать пружинанц пяк ламода вельф тангодста ащемац, а тяконь лаца кружкать эса пружинать тангодста ащемац. Тянь петьнеманц ингса эряви лафчептемс кружкать эса натягивательть пружинанц, а кда тя аф лезни, эста лафчептемс люпштамать пружинанц.

4-це случайсь (75-це тяштъкссь). Сотнемась илядкши пулфть лангса, но сюреть пец сязьф и пзргафтф. Туфталкс арси вельф пяк ламода тангодкстоптф люпштамать пружинац; эряви аф пяконя лафчептемс люпштамать пружинанц.

5-це случайсь (76-це тяштъкссь). Сотнемать кафцькя пенза сязьфть и пзргафтфт. Карькссь ёряви марса пулфть мархта апак сотнек. Туфталкс арси вельф пяк ламода тангодкстоптф люпштамать дискоц, тянь ингса сотнемста клювсь сязенцынь кафцькя сюретнень.

6-це случайсь (77-це тяштъкссь). Сотнемась илядкши пулфть лангса, сонь кафцькя пенза мяндьфть и керфт. Туфталкс арси вов мезьсь:

а) клювть пружинац лафчста тангодкстоптф, и клювти аф кирьневихть карькстъ пенза; эряви тангодкстоптомс клювть пружинанц;

в) клювть вярьдсе улалонц (челюстенц) эса шовавсь выступсь, тянгса тейнза аф таргсеви сюресь и нолнесы сонь; эряви напильникса ванфнезне шовамс выступть ваксса лужмоння (углубление).

7-це случайсь (78-це тяштъкссь). Сотнемась сязьф кучкаста и илядкши клювть лангс. Туфталкс арси клювть пружинанц пяк тангодста ащемац. Аф сатыкстъ машфтоманц ингса эряви аф пяконя лафчептемс клювть пружинанц и кда тя аф лезды, эста машинась эряви ладсемс сяда тангодста пулфонь сотнемс.

8-це случайсь (79-це тяштъкссь). Пулфть лангса тиендеви свободнай килькш, конанц пачк тонгондови карькссь салмокстъ сельмонязонза (глазок) молемс; туфталкс арси салмокстъ сельмонянц (глазоконц) вельф шовсевомац (сработаннай), и салмокссь карькстъ аф пачфнесы люпштамати. Тянь машфтоманц ингса тяряфтомс кувалгафтомс салмокстъ шатунонц; кда тя аф лезды, эста салмокстъ полафтомс од салмоксса.

Ростовсельмаш заводонь тракторнай пулфонь сотни машинась тиендеви 3,05 м келень фатникс, тяда башка керьсема аппаратоц ладсеви керьши ширети, сотнема моркшец— види ширети (кода американскай машинатнень эса).

Основной разницакс арси ся, што пулфонь сотни машинать движенияц мольфневи карданнай валть эзда, конац поладф тракторть двигателенцты (пауэр-тейк-офф). Главнай шарысь аф арси ходовойкс, вов тянгса сонь шинац тиендеви вадявста и эсонза улихть аньцек ребордат, штоба афольхть карма гурькснема панда шаманятнень эзга. Кривошипть вастс путневи коленчатай вал, конанц пенцты и поладкшеви

карданнай вальсь; шатунць поладкшеви валть коленанц мархта, и вов тянгса сонь подшипникоц поладкшема вастса тиендеви валхневикс, шатунть омбоце песонза улихть куцюфт (ложкат), конат фатнекшесазь пеельть шаровой прянянц, кода тя улендсь тишень лядемать эса; сяда подвижнойста поладкшемс сашендови сянь ингса, мес коленчатай валть стака кочксемац станя, штоба шатунць якаль строгайста фкя плоскостьса.

Лия пяльксонзон конструкциясна алашаса усксема пулфонь сотни машинать коряс кржада лиякс арсихть и сон ащи сянь эса.

Мотовилать сонь пяк кувака шинц ингса, ули омбоце кронштейнац пакся ширесга сонь кирьнеманц ингса; сонь движенияц тиендеви сяка жа рычагть эзда мотовилать паксянь ширенцты ётафневи сят цинзернятнень вельде, конат поладфт стальной тросеть мархта, синь лаподьфт блокнень вельфка и молихть рычажной планкать пенцты, конац арси уша ширьдень кронштейнакс.

Доскать эземс подбойкась тийф пефтема котфонь кондямокс. Управлениясь мольфневи трактористть озама вастстонза. Пулфонь сотнема омбоце машинать повфнемста сонь эзонза ладсеви рулевой управление, конац ащи рабочайти озама вастть ваксса. Афкукс тяконь лаца и васеньце повфневи пулфонь сотнема машинати ули кода тиендемс озама васта, и эста сембе рычагне кармайхть ащема станя, кода алашаса усксема пулфонь сотни мшинать эса.

Ваденькшесазь шприц вельде туста мазьса.

Тракторнай пулфонь сотни машинать производительностец трактортъ омбоце скоростьсонза молемстонза уленди 1,0—1,2 га фкя частти. Ускома вийц уленди сёроть туста шинц коряс, сонь матфонц коряс, сор тишеса тишияфонц коряс и модать лангс ванозь. Средняйста ули кода лувомс, што сон уленди ровна 400 кг. Средняйста лувозь эрявикс мощностец стама, што СТЗ-нь трактортн ули кода повфнемс пулфонь сотнема кафта машинат, конатненьди движениясь ётафневи фкять эса карданнай валть эзда, а омбоцеть эса ходовой шарыть эзда. Тяниень пингть арьсекшеви конструкция энергиянь макссеманьди карданнай валть вельде и пулфонь сотнема омбоце машинатингя.

ЮМАФКСОНЬ ТИЕНДЕМАТЬ КАРШЕС ТЮРЕМАСЬ

Пулфонь сотни машинать мархта работакшемста юмафксонь тиендемать каршес тюремась ащекши работамста ма-

шинать правильнайста ладсеманц эса и сонь эзонза разнай приспособлениятнень цебярьста ладсемаснон эса.

Машинать ладсемстонза эряви ванондомс сянь мельгя, штоба: 1) мотовилась афоль эрьхне коласнень ланга и правильнайста шашфнелезень пеельхненьди шужярьхнень; 2) платформась улель ладяф сатышка алняняста и коласне афольхть повонда сонь алонза, 3) сотнема моркшссь улель ладяф правильнайста шужярьхнень кувалмоснон коряс, и коласне, фкя ширьде, афольхть повонда щинзерть лангс, и, омбоце ширесга, афольхцень эрьхне синь компрессорсь, и ёряма рычагне, 4) улель правильнайста ладяф подбойкась, пулфонь каннемась и пулфонь сотни машинать лия лезды пяльксонза.

Пулфонь сотни машинати приспособленият тиендевихть тяфтапт: 1) мотовилать планканзонды поладкшевихть граблят, конатнень сотнекшесынь стамка механизма, сон полафнесы коласнень коряс синь ширемфста (комафста) ащекшемаснон;

2) пальцевай брусти кемоксневихть матф сёроть кепсеманц ингса стамка стержетть, конатненьди мярьгондихть лифторхт;

3) ладсекшевихть товонь кунцемат (зерноуловители).

Тяда башка юмафкснень кирьнемаснон ингса эряви работама пингста машинать меки шарфнекшемс станя, штоба шарфнемста афольхть кадондов апак ляденттъ пакшт и машинась афолезень матра-тапа шужярьхнень.

ПУЛФОНЬ СОТНЕМА МАШИНАТЬ МЕЛЬГЯ ЯКАМАСЬ, СОНЬ ВАДЕНДЕМАЦ И ВАНФНЕМАЦ

Работама ушептомда ингельня и эрь сменада меле эрявкши: 1) ароптомс керьсема аппаратть, петемс мяндьф пальцатнень, полафнемс пеельть аржу сегментонзон, оржаптомс пеельхнень; 2) щафтомс полотнатнень и тангодкстоптомс синь; 3) чистендамс сюлмонь сотнемать пяльксонзон и ванондомс, ашезь ношкам ли пеельсь, 4) проверяндамс салмокстъ молеманц, проверяндамс включениянь рычагть действиянц; 5) проверяндамс сембе рычагнень и включениянь муфтать действияснон; 6) проверяндамс циньзерхнень ащемаснон; 7) тангодкстоптомс болттнень.

Пулфонь сотни машинась ваденькшеви шонгара вайса автолса, пулфонь сотнема тракторнай машинатнень эса курокста шашни рабочай пяльксне ваденькшевихть туста вайса солидолса шприцонь вельде; сяда аф ответственнай пяль-

ксне, кода кепедьксоньди рыгачнень шарнирнай поладкссна, ваденькшевихть отработаннай автолса. Сяда цебярьняста эряви ваденькшемс шатунтть прянянц подшипникоц, конац щафневи кривошипть пальцанц лангс, пеельть шатунонц соединениянц, кривошипнай валть подшипниконц, компрессорхнень подшипникснон, Гукть шарниронзон и мотовилать подшипниконзон, сят подшипникнень втулкаснон, конат вятнесазь котфть валиконзон, сюлмонь сотнить пяльксонзон. Тяда меле эрявихть ваденькшемс ходовой и паксянь шарыть роликовай втулкаснон, цинзеронь звездочкатнень втулкаснон, цинзерхнень шарнирнай поладкснон, котфнень валикснон втулкаснон, салмокстъ движениянь механизманц, пулфонь ёрямать включениянц сотнемань приборонц и ст. тов. Работама пингста эрявихть ваденькшемс ответственнай пяльксненъ сяда сиденяста, ваденькшемс эрявкшихть эрь лотксема пингста и ваномс сянь мельгя, штоба подшипникне афольхть псилгодкше. Шатунть шарниронзон цебярь улель, кда ваденькшемс эрь километрань ётнемада меле, сяда ответственнай подшипникнень — кафта частта меле, сяда аф ответственнайхнень — 4 частта меле.

Сембе работатнень шумордамдост меле пулфонь сотнема машинать эзда эрявихть аропнемс рдаснень и шужярень илядыкснень и сор тишень илядыкснень, калафнемс сонь, сюлмонь сотнемать апак токсек, чистендамс, штамс керосинца, сембеденга пяк ваденькшеви вастнень, вадендемс, кочкамс машинать и пяшкодькшемс маслёнкатнень вайса. Сотнема приборть ули кода макссемс аньцек механикти, штоба аф кольфтомс сонь правильнайста работаманц, но эряви нарнемс и цебярьняста вадендемс. Пулфонь сотнема машинать эряви ванфнемс коськя вастса, коза аф токай пизем и лов. Кружкать эзда шпагатть эряви таргамс и ванфнемс башка коськя вастса.

ПРАКТИЧЕСКАЙ ТОНАФНЕМАСЬ

Калафнемс пулфонь сотни машинать, вязальнай приборда башка. Кочксемс эряви тяфтама порядкаса: васенда кочкамс главнай рамать, пувордамс сюрьхцепнень (гребетнень), щафтомс ходовой шарыть лангс, ладямс червячной повфнемать; кочкамс меки платформать и паксянь шарыть; кочкамс элеваторть и озама вастонь трубать, кочкамс вязальнай моркшть и подбойкать; ладямс вязальнай приборть, ладямс мотовилать и тейнза рычагнень, ладямс илядыкс рычагнень; ладсемс передкать; щафтомс цинзерхнень; щаф-

томс котфнень; тонгомс шпагатть; вадендемс. Тонадомс машинать эса сембе механизматнень действияснон и синь регулировандакшемаснон. Лувомс пеельти и мотовилати передачань тиендемать. Ладямс пулфонь сотни машинать кигя молеманьди. Тонадомс сотнемань апаратть регулировандакшеманц; сонь люпштаманц и клювонц, тяса эряви работакшемс механиктъ мярьгоманц коряс, штоба аф гастямс сонь.

КОНТРОЛЬНАЙ КИЗЕФКСТ

1. Кодама пяльксста ащи керьсема аппаратсь?
2. Кодама уленди пеельть движенияц?
3. Мезеньди ладсекшеви вастста вастс мотовилась?
4. Мезьста ащи мотовилать равномернайста якамац?
5. Кода щафнемс котфнень (полотнатнень)?
6. Мезеньди эрявкши вармада арелякшемась (щитсь)?
7. Кода ладсемс пулфонь сотнема машинать алняня сёронь пингста?
8. Мес шужярьхне сотнема пингснон самс аф комотнихть моркшть лангста?
9. Кода тиендеви сюлмонь сотнемать включиндамац?
10. Кодама механизмась нолнесы работама салмокстъ?
11. Мезьса регулировандакшневи салмокстъ правильнайста якамац?
12. Кодама пяльксста ащи сюлмонь сотнемать клювоц?
13. Мезе эряви тиемс, кда клювсь нолнесы сюреть, апак сотнек?
14. Кодама пяльксста ащи зажимсь?
15. Кодама порядкаса кармосихть работакшема клювсь, зажимсь и пеельсь?
16. Кода полафтомс пулфть оцю шинц?
17. Кода полафнемс пулфть тангодста сотнемац?
18. Кода включиндакшеви и выключиндакшеви пулфонь каннись?
19. Кода включиндакшеви сюлмонь сотнемась?
20. Кода выключиндакшеви сотнема (вяжущай) аппаратсь?
21. Кодама механизматне и кода ётафнесазь движениять ходовой шарыть эзда сюлмонь сотнемати?
22. Кодама механизматне и коданя ётафнесазь движениять мотовилати?
23. Коса пулфонь сотнема машинать эса ладсеви шариковай пятась?

24. Кодама вал мархта кярьмондакши карданнай вальсь, конац моли трактортъ эзда?

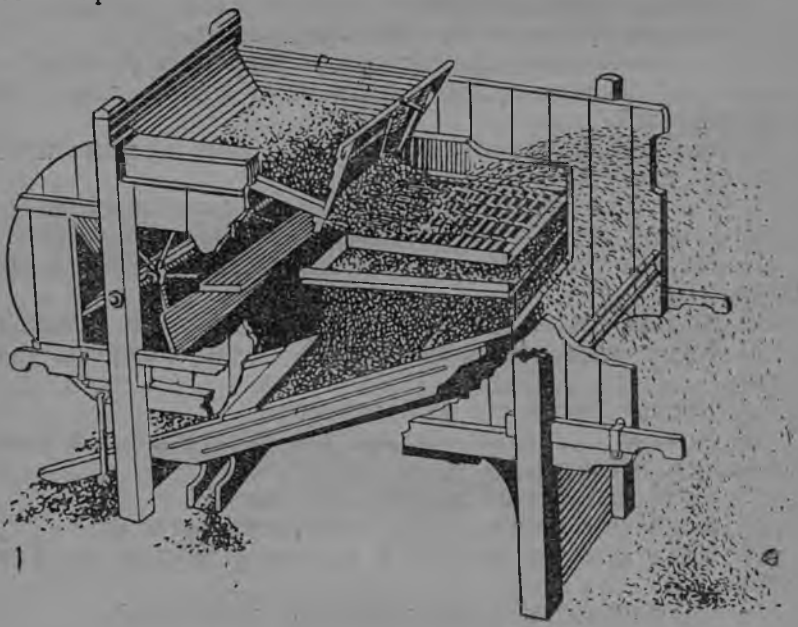
25. Мезень коряс эряви работакшемс кирьнять эзда шпагатть сюренц таргсемста?

26. Мезьса регулировандакшеви пулфонь сотнема повфневи омбоце машинать правильнайста молемац?

27. Кода ладсекшемс пулфонь сотнема машинать кигя молеманьди?

ТОВОНЬ АРОПНЕМС И СОРТИРОВАНДАКШЕМС МАШИНАТНЕ

Товонь аропнема и сортировандама машинатненьди задачакс арси:



80-це тяштькссь. Пачк керфста понжафтомась:
1 — ару тофт, 2 — крупнай шоряфкст, 3 — тёждяня шоряфкст.

1) тофнень ёткста лия шоряфкснень аропнемасна и

2) тофнень башка сортова явондомасна.

Васеньце задачать тиенцазь понжафтоматне (ваность 80-це тяштькстъ). Понжафтомать колга минь аф карматама сёрмадкшема, а омбоце задачать тиендсазь сортировкатне.

СОРТИРОВКАТНЕ

Товонь аропнемать пингста тофне явонкшевихть аф аньцек сортова, но синь ёткстост явфневихть аф кондясти тофневок и сор тишень видьмотневок, а тяконь лаца синь ёткстост аропневихть прокс лия шоворьксневок.

Вов тянгса сортировкада уленди пяк лама, и явондакшихть сембе сяда од и од конструкциянь сортировкат, конат работать тиенцазь разнай лаца. Товонь сортировандамада эряй лама, вов тяфта тофнень кода явондомс: сталмос коря, удельнай сталмоснон коряс, натураснон коряс (об'емонь единицань сталмось), оцю шиснон коряс, лангснон коряс и ст. тов.

СТАЛМОС КОРЯ СОРТИРОВАНДАМАСЬ

Сталмос коря сортировкакс лувондовихть кода лемнесазь «млынкатне», а тяконь лаца «футтельсь» (утом-потмоса сортировандакшемс). Млынкатнень эса сортировандамась мольфневи кожфонь уфамать вельде, конанц тиендси вентиляторсь.

Сортировкась, конанди мярьгихть «триумф» (81-це тяштькссь) няфтьф пачк керфста: 1 — ковошсь, 2 — питательнай валиксь, 3 — видьмонь шудефнемс досканя, 4 — омбоце сортти лисендемс варя.

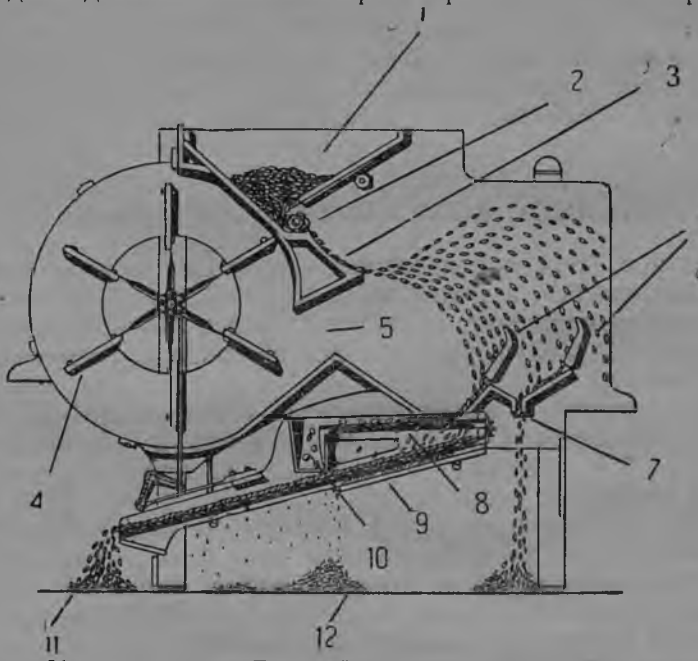
Камерать потмоса ладяфт потмостонь шашфневикс перяфкскат (перегородкат). Перяфкскять и вентиляторть ёткова прашенды васеньце сортсь, потма ширьдень и уша ширьдень перяфкскятнень ёткова — омбоце сортсь, и уша ширьдень перяфкскять вельф лисеньди колмоце сортсь. Отделенияти (10) прашендыхть кевнятне и лия стака предметтне, конат повондсть тофнень ёткс, и лисендихть каналть эзга боку; васеньце сортсь пяярькши сюфтемень стантть лангс, конанц эса улихть кафта сюфтепть (8) и (9); вярьдсе сюфтемть эзда пяярькшихть оцю шоряфксне (примесьне), омбоцеть эзда васеньце сортонь ароптф тофне, а сонь пачканза лисендихть мелкай шоряфксне (примесьне).

Омбоце сортсь повонды (5) камерти), а тоста лужмоннять эзга лисенди ушу. Заслонкатнень шашфнемаснон вельде регулировандакшеви сорттнень ламосна, и ули кода нльне, синь малацек арафнемаснон вельде, кодама-кодама сортсь машфтомс прокс.

Уша шireса ули ковошть заслонканзон шашфтомангса кундама тофнень тустста пяярькшемаснон полафнеманц инг-

са, кона кундамась ладсеви разнай цифрань лангс, а тяконь лаца вентиляторть вальмянзонды шашфневикс заслонкат.

Эрь сортировкать мархта макссеви вярьдень кафта сюфтепт и кафта алулдонь, конатнень эзда финцне эрявкшихть розеньди и пинемоньди, а омбонцне, сяда оцю варяня мархтотне, тозероньди и шужоньди. Тяда башка улихть кода кирьдемс дополнительнай сюфтепт разнай товонь сортиро-



81-це тяштькссь. „Триумф" сортировкась пачк керфста:

1 — ковожсь, 2 — питательнай валикс, 3 — распределительнай доскась, 4— вентиляторсь, 5 — камерась, 6 — перяфкскятне (перегородкатне), 7 — 2-це сортоньди вальмясь, 8 — крупнай варя мархта сюфтем, 9 — мелкай варя мархта сюфтем, 10 — крупнай шоряфкснень лисендемс лоток, 11 — 1-це сортонь чистай тофт, 12 — мелкай шоряфкскятне.

вандакшемс: лемфтема снавонь, снавонь, викань, люпинонь, якстерь-ряпс видьмонь, горчицань, варсы пря тише видьмонь, суронь, маконь, тимофеевкань, каньфонь и лия видьмонь сортировандакшемс.

Варсынь пря тишень, люцернань и тимофеевкань видьмотнень ёткста лия шоряфкснень аропнемаснон ингса, сембеденга пяк повиликать, ули сортировка, конанцты мярьгихть «Кускута». Ковожти кайсихть видьмот, но эрь мезне

кайсесазь аф видеста ковожти, а оцю варя мархта сюфтемонь пачк, конатнень лангса кирьневихть шужярень шоряфксне. Арзять потмакссонза ули заслонка, конац панчссеви маховичоконь вельде, тя ладсекшесы цифрань коряс пиярькшемань величинать (варсынь пря тишень видьмоньди кепедьксоньди 4 лангс, тимофеевкань — 2 лангс). Тофне повондыхть питательнай валиктъ лангс, тянь лангста пиярькшихть камерати, коса кожфть уфамац, конанц тиендси вентиляторсь, уфсесынь синь, уша шири лифнесынь сор тишень тёждяня видьмотнень и лия тёждяня шоряфкскятнень; вентиляторть вальмянянза панчсевихть кшнень заслонкань вельде аф пяк оцюста тякокс циферблатть коряс. Варсы пря тишень тофне повондыхть сюфтемень вярьдсе стантть лангс, конанц эса улихть кафта сюфтепт; вярьдсе сюфтемть лангс илядкшихть оцю шоряфксне, конат лужмоннять (жолобкять) эзга лифневихть ушу, а алулдсеть алу пиярькшихть сембеденга ёмланя шоряфкскятне и шуварсь, конатне сонь алдонза шудефневихть сяка жолобти; омбоце сюфтемть лангста пиярькшихть варсынь пря тишень видьмотне, повондыхть алулдонь сюфтемень стантть кувака сюфтемонц лангс, конац и ладяф повиликань видьмотнень явошнемс; сонь кувалмоц 2 метрашка, и тяфтама кувалмонц ингса варсы пря тишень видьмотнень ёткста повиликань видьметнень лия шоряфкснень явфнемасна тиендеви пяк цебярьста.

Кувака сюфтемсь аропневи стамка щёткаса, конат молихть сонь алдонза и кемокстафт пефтема цинзерти. Машинась работафневи кафта кундамань вельде, конат ладяфт кафцькя ширева; вентиляторти, коленчатай валти и пефтема цинзерти движениясь ётафневи шнань передачать вельде. Коленчатай валть эзда пружиннай шатунонь вельде движениясь ётафневи сюфтепненьди. Вов тяфта «Кускутть» эса сортировандамась мольфневи вармать уфсеманц и сюфтепнень вельде.

ТРИЕРХНЕ

Видьмотнень кувалмоснон коряс сортировандакшемаснон ингса тевс нолневихть ячейканя мархта лангот, лиякс азомс цинковай или оцинкованнай жестень, конанц эса тийфть лужмоннят (углубленият), нят ладсефть шахматонь лаца, тейст мярьгихть ячейкат. Кда ячейка мархта тяфтама лангть лангс каямс видьмонь шоряфкс, эста сяда ёмланятне повондыхть ячейкатненьди, а кувакатне кармайхть лисендема ячейкатнень эзда; кда тяни кодама-кодама пластинкаса ётафтомс лангть ланга, эста сембе кувака видьмотнень

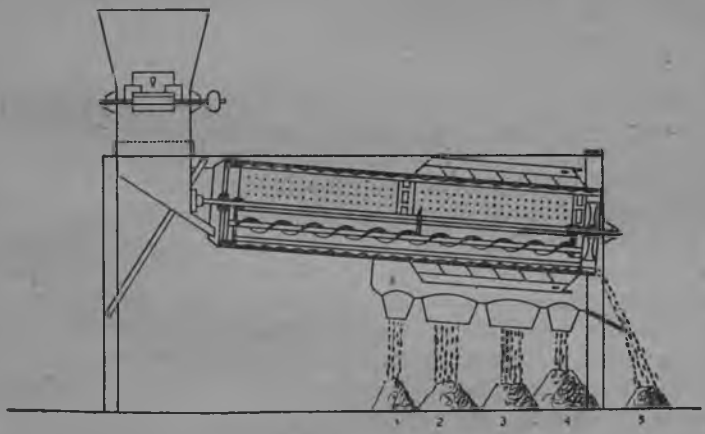
улихть кода шашфтомс фкя шири, ячейкатненьди повф видьмотне илядыхть вастсост ащема, и вов тяфта видьмонь шоряфкссь явфневи кафта пяльксова. Тяста лисенди ячейка мархта лангне видьмотнень явонцазь **кувалмос коря, лиякс** азомс нят видьмотне, конат сяда нюрьхкянят, ячейкатнень келеснон коряс, кармайхть повондома синь эзозост, а сят видьмотне, конат ячейкатнень келеснон коряс сяда оцюфт, кармайхть лисендема синь эздост и улихть кода синь аерфнемс шири. Кувака и нюрьхкяня видьмонь шоряфкстъ ули кода тёждяняста аропнемс ячейканя мархта поверхностьтнень лангса.

Триерсь цилиндрань кондяма, конанц потмостонь лангонц эса улихть ячейканят; цилиндрать потмосонза ули жолоб, конанц фкя ширец мадондозь-мадонды ячейканя мархта поверхностти; жолобть тя пяльксонц ала улихть кргсеманят, конат кшнень илинянь кондямот, шарниронь вельде поладфт жолобть ала и свободнайста и плотнаста мадондозь-мадондыхть ячейканя мархта поверхностьти. Жолобть потмосонза ули пефтема винт, сон моли сембе цилиндрать кувалмос. Ячейканя мархта цилиндрать работац ащи сянь эса; видьмотне стамка рукавань (ожань) вельде повондыхть цилиндрать потмос и илядкшихть сонь ячейканзон эзга; цилиндрась кармафневи шарондома частнень стрелкаснон коряс; видьмотне фатневихть ячейкатнень мархта и кеподькшихть вяри; эсь киснон лангса синь васьфнесазь кргсеманятнень, конатне кирьнекшесазь ячейкатнень эзда лисеньди кувака видьмотнень, а нюрьхкянятне, конат тяльгсть ячейкати, свободнайста ётнихть кргсематнень алга и сяда тов жолобть краензон эзга и кепсихть мянь снярс, мзярс эсь сталмоснон сюнеда аф прайхть жолобти; жолобть эса синь геворькшихть сонь кучказонза, и пефтема винтть мархта фатнемдост меле, синь шашфневихть жолобть пезонза, коста синь и пяярькшихть ушу. Кувака видьмотне, конат аф тяльгондихть цилиндрать ячейканзонды, тага кармайхть шашнема валом-валом сонь кувалмованза, сяс мес цилиндрась ладсекшеви 10° шка ширемфкаста горизонтти; цилиндрать песонза нят видьмотне пяярькшихть сят варятнень эзга, конат сонь эсонза тийфть ячейканя мархта поверхностть песонза.

Сянь ингса, штоба триерсь работаль цебярьста, лиякс азомс кувака видьмотнень ётксе афольхть повонда нюрьхкянят и мекланґт, эряви вастозонза ладсемс кргсема мархта жолобть; кда синь ладяфт вельф пяк сериста, эста нюрьхкяня видьмотне (шоряфксне и шулгондф видьмотне),

конат повсть ячейкатненьди, кргсематненьди аф пачкодькшезь, прашендыхть меки кувака видьмотнень ётксе, и лисихть марса синь мархтост; мекланго, кда кргсематне улихть ладяфт вельф алняняста, эста цилиндрать шаромстонза сембе видьмотне марса ёрдасазь кргсематнень, и вяри комодемдост меле, повихть жолобти нюрьхкяня видьмотнень ётксе. Вов тянгса тиендихть лама варьчссемат, кргсематнень ушепнесазь ладсекшемост средняйста ащемаснон эзда. Эсь тийфснон коряс триерхне явондовихть:

1) простой действиянь триерхт, конатнень цилиндраснон ячейкасна фкя оцюса фкя лаца видьмонь аропнеманьди, ке-



82-це тяштькссь. Двойной действиянь триер:
1 — кувака товонь шоряфксне (кепетьксоньди пинемонь), 2 — видьмотнень 3-це сортсна, 3 — видьмотнень 2-це сортсна, 4 — видьмотнень 1-це сортсна, 5 — шулгонтф тофне и пакорсь.

педьксоньди пакоронь кочксихне (куколеотборники), пинемть эзда викать явфнеманц ингса, иляназонь, варсы пря тишень видьмонь и ст. тов; 2) двойнсй действиянь триерхт (82-це тяштькссь), конатнень цилиндрасна ащихть кафта пяльксста разнай оцюса ячейка мархта разнай видьмонь аропнеманьди; тейст сидеста мярьгондихть универсальнайхть.

Двойной действиянь триерхнень эса улихть ячейканя мархта кафта цилиндрат, разнай диаметраса ячейка мархтот, и тяда башка синь эсост улихть цилиндрическай сюфтепт, вов тянгса синь вельдест улихть кода явошемс сяда сложнай шоряфксненьгя, кепедьксоньди тяфтама шоряфкснень: ячейканя мархта васеньце цилиндрати, 10 мм диамет-

раса ячейка мархтотненьди; тоса сембе видьмотне, пинемда башка, тяльгондихть ячейкатненьди, и, жолобти ётнемдост меле, червяконь вельде ётафневихть ячейканя мархта омбоце цилиндрати; пинемсь васеньце цилиндрать песонза лисенди цилиндрическай сюфтепнень лангс и улихть кода синь лувкснон коряс явондомс лама сортова. Кда омбоце ячеистай цилиндрать эса ячейкатнень диаметрасна аф 5 мм оцюфт, эста розьсь и тозерсь аф повихть ячейкатненьди и, сонь пезонза пачкодемок и цилиндрическай сюфтепнень лангс лисемок, улихть кода явфнемс фкяфкянь эзда. Викась, конац повсь омбоце цилиндрать ячейканзонды, ётафневи сяда тов жолобть эзга червякть вельде стамка башка рукавс.

Триерхнень тиендьсазь «Красная звезда» заводса.

ВИДЬМОНЬ АРОПНЕМАНЬ УСТАНОВКАТНЕ И МАШИНАТНЕ

Кядь вельде видьмонь аропнема машинатне лиякс ащихть эсь оцю производительностьснон ширьде и синь мархтост работамста эрявкши кржа вийда. Афкукс, сталмос коря сортировкати фкя частста аропневи 400 кг. и сонь кундаманц шарфнеманц ингса эрявкши фкя ломанень вий, мезьсь ровна алашань 1/8 вийти. Триерхнень хоть производительностьсна уленди и сяда ёмла, но синь мархтост работамста вийда эрявкши нингя сяда кржа. Вов тянгса башка машинатненьди двигателень путнемать колга кизефкссь арси аф пяк эрявиксоньди. Ворохть и ароптомс сёротнень кайсемс и кигя усксемаснонды вийда эрявкши сяда лама, и вов тянгса сембе нят работатнень механизировандамаснон колга кизефкссь эрь мезьне арсесь эрявикс задачакс. Сяс мес видьмотнень аропнемс эрявкшихть разнай машинат, то видьмонь аропнема тевть пуроптоманц колга тевти омбоце ширекс арси эрявиксонди нят машинатнень кочксемасна производительностьснон коряс, лиякс азомс сянь, штоба фкя машинать работац афольхце кирьне омбоце машинать работанц.

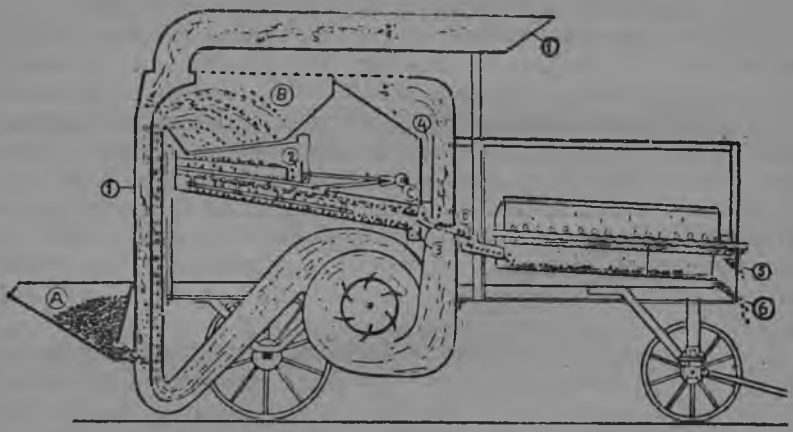
Машинатнень кочксемасна, конат работайхть кода эряви мельцек молезь аф арси сатышка ладяф задачакс сяс, мес видьмотнень свойствасна пяк аф фкат, и сортть лангс ванозь и видьмонь продуктать коряс сашендови видьмонь аропнема машинатнень ладсемстост тиендемс лама лаца ладьсемат. Видьмотнень сортировандамань марстонь схемасна, конац примаф Германияса, тяфтама: видьмотне кайсевихть пон-

жафтомати, конац ащи нагнетательнай фкя вентиляторста, или комбинированнаи понжафтомаста (веялкаста), конанц эса улихть нагнетательнай и всасывающай вентиляторхт; сонь эздонза явошевихть пульсь и юфне. Сяда тов видьмотне ётнихть качандакшеви сюфтепнень лангс, и синь лангсост явошевихть шуварсь и мелкай шоряфкскятне, мелкай и шулгондф видьмотне, а крупнай шоряфксне пиярькшихть лангста. Сяда тов ароптф крупнай видьмотне ётнихть триерти. Триерть эса явошевихть покаряв и шулгонтф видьмотне, а цебярь видьмотнень улихть кода лувом с аропфоньди; но видема материалонь явошемангса, а тяконь лаца кой-кодама сёронь сортировандакшемста, кепедьксоньди пинемть, пяк цебярь улель кда явошемс полнай сталмоса видьмет; вов тянгса видьмотнень триерть эзда ётафнесазь стамка сортировкас — качандай моркш лангс, конанц лангса явошевихть сяда тёждяне видьмотне, а прокс ароптф видьмотне пиярькшихть моркшть лангста. Видьмень аропнемста работамань тя или тона мельцек ладяфста тиендезь, немецкай заводтне тийсть видьмень аропнемань установкат, конатнень эса ули машинань комплект, синь тийфт марстонь фкя рамань лангса.

Сембенди содаф реберонь заводоц тийсь видьмонь аропнема лама установкат, конатнень эзда карматама ванондомонза фкять, сон тийф Зернотрестть мярьгоманц (заказонц) коряс, тейнза мярьгихть «Колхоз» (83-це тяштькссь). Тя машинать конструкциянц эса лиякс арси ся, што сонь эсонза аш ковожонь элеваторхт, а фкя рабочай пялькстъ лангста омбоце пялькстъ лангс сёротне ётафневихть кожфть уфаманц вельде каналхнень эзга оцю вентиляторть эзда. Видьметнень шудемста синь уфсекшевихть пяк ламокстъ, тя лезни синь пяк цебярьста аропнемаснонды.

(А) ковожть эзда видьмотне питательнай валиктъ вельде ётафневихть решеткать лангс, конац ётни вертикальнайста ащи кафта каналонь туркс. Васеньце каналть эса видьмотнень уфсекшесынь вентиляторть эзда кожфсь, и сембе тёждяня шоряфкскятне паньцекшевихть (1) трубать пачк. Мзярда шуди видьмотне ётнихть омбоце каналть туркс, эста кожфть уфаманц вельде видьмотне паньцевихть каналть эзга вяри и повондыхть (В) камерати, коса ащихть сюфтепне. Вярьдсе камерать эса сюфтепне шерьхкондихть качандакшезь, тяда башка, мзярда фкя сюфтемсь моли ингели, эста омбоцесь моли фталу, конац лезни ровнаста работакшемаснонды. Сянь ингса, штоба сюфтепне афольхть паннев, вярьдсе сюфтемсь вачкиякшеви колотушкаса, нятьнень вачкие-

мань вийсна ули кода регулировандакшемс, а алулдсе сюфтемсь аропневи щёткаияса, конат работакшихть качандакшезь. Вярьдсе сюфтемть лангста оцю шоряфксне ётнихть жолобти и лифневихть ушу (2). Мелкай шоряфксне, конат ётнихть омбоце сюфтемть пачк, сяконь лаца лисендихть жолобть эзга ушу (3). Омбоце сюфтемть лангста ароптф видьмотне повондыхть (С) сюфтемть лангс, конац ащи каналть туркс, сонь эзганза моли вишкя кожф, тя моли сяка вентиляторть эзда. Тя кожфть уфаманц вельде видьмотне сорти-



83-це тяштькссь. „Колхоз" товонь чистендай машина пачк кувалмос керфста: А — товонь кайсеме ковож, 1-тёждяня шоряфкстне, конат лисендихть трубава, В — стама товоньди ащема вастсь, конанц эзда чистендаф пульсь, 2 — крупнай шоряфкснень шудефнемс латок, 3 — мелкай шоряфксненьди лисендемс лоток, С — сюфтепнень лангста ётафнемс лоток, 4 — тёждяня тофне, Д — триерти видьмонь нолнемангса лоток, 5 — шулгонтф видьмотненьди и кукольти жолобть эзда лисема вастсь, 6 — ароптф тофненьди лисема вастсь.

ровандакшевихть сталмос коря; сяда тёждяня видьмотне кеподькшихть вяри и повондыхть отстойнай камерав, коса виензамасна сетьми, лоткайхть жолобть эса и лифневихть ушу (4).

Стака видьмотне ётнихть каналть туркска и лисендихть лотокти, конанц эзга ётафневихть триерти (Д). Триерсь простой действиянь, но эсь жолобонц эса ули вастста-вастс шашфневикс перяфкскя (перегородка). Тя перяфкскять лия вастс шашфнеманц вельде ули кода цебярь видьмотнень пялькссиои, конат повсть жолобти, меки ётафнемс цилиндрати жолобть варянц эзга, конац ащи шашфневикс перяфкскять ваксса. Триерть эзда жолобть (15) эзга лисендихть

шулгондф видьмотне и пакорсь, а цилиндрать пеганза лисендихть видемс кондясти видьмотне (6).

Тя установкати ули кода тёждяста поладкшемс видьмонь протравитель. Сембе машинась сидеста ладсекшеви фкя рама лангс, конац ащи шары лангса.

Двигательть эрявикс мощностец — 5—6 НР. Видьмонь материалонь сявомангса производительностец уленди — 1 500 кг фкя частти.

ПОНЖАФТОМАТНЕНЬ (ВЕЯЛКАТНЕНЬ) И СОРТИРОВКАТНЕНЬ МЕЛЬГЯ ЯКАМАСЬ И СИНЬ ВАНФНЕМАСНА

Понжафтомать и сортировкать работамдост ингельне эрявихть аропнемс. Сюфтепнень эрявихть кочсемс сортировандакшеви видьмотнень коряс, работакшемс эряви аф аньцек указавомань вельде, но видьмотнень варьчссемаснон коряс. Ваденькшевихть шонгара вайса. Работамста эряви точнайста ладсемс и проверяндакшемс заслонкатнень и щиткятнень кода эряви ащемаснон, а триерхнень эса — жолобть ладсеманц. Работамада меле машинатнень эрявихть аропнемс и ванфнемс коськя вастса.

ПРАКТИЧЕСКАЙ ТОНАФНЕМАСЬ

Тиемс понжафтоматнень и сортировкатнень эса ворахонь и видьмонь пробнай понжафтомат и сортировандамат. Кядь вельдень машинатнень кундамаснон шарфнемс фкя минутати 40 шарксонь тиендема скоростьса. Кочкамс сюфтепт ворахть и видьмотнень коряс. Понжафтомать сюфтемонзон ширемфста ащемаснон ладсемс ворахть коряс. Ладсемс заслонкатнень и перяфкскятнень (перегородкатнень).

КОНТРОЛЬНАЙ КИЗЕФКСТ

1. Кодама веялкатне (понжафтоматне) сяда производительнайхть: черновойхне или беловойхне и мес?
2. Мезе эряви тиемс «Триумф» сортировкать эса, штоба фкя сортсь лисель сяда аруста?
3. Кода тийф двойной действиянь триерсь?
4. Мезя эряви тиемс триерть эса, кда видьмотнень ёткса илядкшихть пакорхт?
5. Кода тийф видьмонь аропни «Колхоз» машинась?

МОЛОТИЛКАТНЕ

ПРОСТОЙ ТЯЛЯМА МАШИНАТЬ ТИЙФОЦ БАРАБАНЦЬ

Тяляма машинать эса рабочай главнай пяльксокс арси тяляма барабанць. Барабатт улендихть пей мархтот, или, код тейст мярьгихть, штифтовайхть, и бильнайхть, или бичевайхть. Васеньцетне пулфть тяльсесазь эсь вачкиемаснон мархта, сязенцазь коласнень и тяльсесазь, рямшасазь шужярьть, омбоцетне шовасазь видьмотнень, мзярда таргсесазь сембе шужярьть марса, синь шужярть пцтай аф сязенькшесазь и аф синнесазь.

Пей мархта барабантса работакшихть эста, кда сёрось летькя или аф прокс кенерьф, мзярда видьмотне кальдявста аерфневихть коласнень эзда; вов тянгса пей мархта барабанонь тяляма машинатне миньцонок сембеденга сяда сидеста васьфнекшевихть якшама шираса и кучкастонь полосаса. Лямбе шираса (югса), коса видьмотне кенерькшихть педа-пес и тёждяста пиярькшихть коласнень эзда, тянь пингста сатышка эряйхть бильнай барабантть эрьхнеманзовок. Тяда башка бильнай барабантть мархта работакшихть эста, мзярда эряви ванфнемс шужярьть.

Зубчатай, или штифтовай, барабантть эса улихть пейхть, конатнень эзда уленди барабантть средняй оцювонц пингста 40 шка пейхть, синь тонгондфт кафта-ходовой или колма-ходовой винтовой линиянь лангс, и оцю барабатнень эса улендихть 80 или мянь 120 пейхть.

Кафта-ходовой барабанць весть шаркстомстонза кармай тиендема кафта вачкиемат, а колма-ходовойсь — колма вачкиемат, вов тянь ингса мекпяльцесь сяда производительнай 1½-ксть, но работамс мархтонза сяда стака сяс, мес сонь уленди оцю сопротивлениящ.

Пейхнень формасна улендихть разнайхть. Вертикальнайста ладсеви пейхне сянь ширьде аф удобнайхть, мес синь, мзярда фатнесазь шужярьть, ускссазь сонь эсь мельгаст; хоть тянь пингста видьмода тяльсеви сяда лама, но сянгса сон пяк вельф ламода тапарясы и сязенькшесы шужярьть. Нят пейхне ладсекшевихть простой тяляма машинатнень эса; синь эсост уленди кой-кодама практическай цебярь шире, вов тяфтама: пейть фкя ширенц шовамстонза ули кода шарфтомс сонь пизоти 180° тиезь, и эста кармай работама сонь омбоце ширец. Штоба пейть мархта афольхть та-

ргсев лишнай шужярьхть, сонь рабочай пяльксоц ладсеви фталу ширемфкаста. Тяфтама пейсь, мзярда вачкии колоснень и шужярьть ланга, гурьксни, эсь мархтонза аф фатнесынь синь. Пейть действиянц вишкоптеманц ингса сонь боконза тиендевихть кой-мзярда рифленайкс.

Барабантть пеец тиенькшеви ляпя кшнеста, штоба лия предметонь повондомста сон афоль синнекшев. Пейть рабочай лангонцты эряви улендемс сатышка кеместа; вов тянгса пейть рабочай пяльксонц лангс поладкшихть стальной пластинка.

Барабантть пейнза кемоксневихть планка лангс, гайкань и контргайкань вельде, или гайкань или пружиннай шайбань вельде, конанди мярьгихть Гроверонь шайбац. Фкя гайкань вельде кемокснемась арси аф сатышка надежнайкс, сяс мес барабантть **оцю** скоростенц пингста и вачкиематнень ингса, конатне тиендевихть пейхнень ланга, гайкати ули кода лафчемомс ,пейсь кичкоргофневи и кармай эрьхнема барабантть эса пейхненьди, тейнза ули кода лисемс (комотемс) и центробежнай оцю вийть ингса тиендевомс синнефкст и ранендамс рабочайхнень.

Бильнай барабатнень эса улихть билат (бичть), конатне лангозост ваномок планкань кондямот. Бичне кой-мзярда тиендевихть вадявста; синь кондяснихть аньцек пяк коськя сёронь тяльсемс или специальнай тевонь тиендемс, кепедьксоньди клевернай теркатнень эса. Бичне барабантть эса ладсекшевихть рёбраснон лангс, сидеста фталу ширемфста.

Насечка мархта билатнень (рифленайхнень) нолясазь тевс сяда цебярьста тяльсемангса и аф ламода начка сёронь пингста. Вакстонь билатнень эса насечка тиендеви каршек моли направлениясa, штоба шужярьсь афоль пуромкше барабантть фкя ширезонза, тя пяк эрявиксоньди арси кувака барабатнень эзга, конат ладсекшевихть сложнай тяляма машинатнень (молотилкатнень) эзга.

Бичне тиенькшевихть стамка планка лангса — подбичникень лангс. Бичне тиенькшевихть чугунста, ковкай чугунста и прокатнай стальста, упругай шингса подбичникне тиендевихть шуфтста.

Декась. Барабанць фатнекшеви перьф пяльгя прибарабаньяса, или кода тейнза мярьгихть **декаса,** конац ладсекшеви барабатнень алонза или лангозонза. Тяльсемась тиендеви барабантть и декать ёткса шава вастть (пространствать) эса. Пей мархта барабантти декась тиендеви сянь кувалмоса, конац фатнекшесы сонь 1/4 сявомок 1/2 молемс сонь окружностенц эзда, а бильнайти—1/2 сявомок 2/3 молемс.

Мзярда декась ладяф барабанти вяря ащезь, эста тейнза мярьгихть **надбарабанья,** и тяльсема барабантти пулфонь макссемати мярьгихть **вярьдень макссема.** Барабантть алу декать ладсемстонза тейнза мярьгихть **подбарабанья,** и эста пулфонь макссемати мярьгихть **алулдонь макссема.** Лувондови, што алулдонь макссемась вярьденнеть коряс сяда производительнай, сяс мес пулфне тёждняяста шашнихть **макссемань** моркшть ланга алу.

Вярьде макссемста пулфнень сашендовихть толхмиемс ширемфста ащи моркшть ланга вяри; синь естественнайста кирьневихть, и тянь ингса макссемась кирьфневи. Но, омбоце ширьде, алулда макссемста пулфне, мзярда синь ётнихть пяк ламонь и вельф пяшкодькшесазь барабантть, тяльсевихть сяда кальдявста, вярьде макссемать коряс, коса пулфне толхмиевихть аф оцю порцияняса. Вов тяфта алулда макссемась арси сяда производительнайкс, но пулфонь макссемать касфтомстонза сяда кальдявгафневи работать качествац; вярьде макссемась арси сяда аф производительнайкс, но сонь пингстонза работась тиендеви сяда цебярьста.

Тяда башка алулда макссемста тёждяста могут повондомс барабантти пулфнень мархта марса лия предметт, кепедьксоньди кевнят; вярьде макссемста, меклангт, синь меки геворькшихть барабантть эзда. Вярьдень макссемась барабантть мархта кожфть шокшендоманц ингса сяда пулендакши, алулдоннеть коряс, вов тянгса вярьдень макссемста аф пяк ладсекшихть апак тавадт (открытай) барабатт, сяс мес мекпяльдетне пулендакшихть сяда пяк, аф панчссевикс барабатнень коряс.

Вярьдень макссемась васьфневи сяда сидеста кядь вельдень тяляма машинатнень эзга и сят тяляма машинатнень эзга, конатненьди сашендови кильнемс аф лама алашада или ладсекшеви ёмла вийса двигатель, сяс мес эста аф сашендови пелендемс барабантть вельф пяшкодькшемадонза и тянь эзда двигательть лотксемада; сят тяляма машинатнень эса, конат работакшихть двигателень вельде, и паровой сложнай тяляма машинатнень эса тевс нолнекшеви алулдонь макссемась кода сяда производительнай.

Сяс мес тяльсемась тиендеви барабантть и декать ёткса, эста работать сатфкс мархта мольфнемац ащекши синь фкяфкянь коряс цебярьста ладсекшемаснон эзда; ков сяда малати ладяф декась, тов сяда цебярьста тиендеви тяльсемась. Кда декась ладяф пяк ичкизи, эста видьмотне коласнень эса илядондыхть апак тяльсек, кда сяда пяк вельф малати — эста шулгондовихть видьмотне; вов тянгса эряви эрь мезне

мялень шарфтозь содсекшемс, кода моли работась, и кода эряви полафнемс декать ащеманц.

Декась ладсекшеви барабантть эзда разнай ётконь кадондозь: пулфть сувама вастсонза ётксь улендеза сяда оцю пулфонь лисендема вастть коряс; тяфта кепедьксоньди сувама вастса декать ладсекшесазь барабантть эзда 25 мм ётконь кадондозь, кучкаса — 18 мм и петь эса—12-18 мм ётконь кадондозь.

Пей мархта барабанонь тяляма машинатнень эзга декать эса уленди эрь мезне пцтай фкя шарнир, и декась ладсекшеви фкя песта эксцентриконь вельде, конанц лангс нежедькши декась. Кундамада эксцентрикть шарфнезь, или панжемать мархта шарфнезь, минь тянь вельде нолнесаськ или кепсесаськ декать. Сянь ингса, штоба эксцентрикнень кемокстамс кода эряви ащезь, валикть эса, конанц лангса синь кемекстафт, улихть собачка мархта храповичокт, храповичокть пяксневоманц вельде кемоксневи кода эряви ащезь декась.

Сложнай тяляма машинатнень эса бильнай барабатнень эзга декать эса кучкастонь пяльксонза уленди шарнир, конанц ингса декать кафцькя пяльксонзон улихть кода ладсекшемс фкяфкянь эзда аф зависимайста. Ладсекшемац тиендеви колма вастова установочнай винтонь вельде, ушепнема вастсонза, ёткстонь шарнирть ащема вастсонза и песонза.

Кадондови ёткне проверяндакшевихть ванондомань покаряв вальмянява, конат пякснекшевихть откидной панксса. Эксцентриконь вельде ладсекшемать пингста улихть кода регулировандакшемс сразу декать кафцькя ширензон; винтонь вельде регулировандамста сашендови регулировандакшемс эрь ширеста, тяда башка эряй пелькс аф сатышка цебярьста ладсемста декась шireми.

Декать и барабантть ётксa ётксь содсекшеви промерса барабантть пейнц пенц и декать туркс ащи планканц ёткова или ,меклангт, декать пейнц пестонза сявомок барабанть планканцты молемс. Бильнай барабантть эса тя ётксь унксневи барабантть бичензон краензон эзда сявомок и декати молемс. Барабантти декать шашфнемстонза зубчатай барабантть эса полафневи сембеденга пяк пейть пенц эзда сявомок планкати молемс ётксь, пейхнень боконь грантьснон эзда сявомок ётксь полафневи аф ламоняда. Пейть конуснай форманц ингса, конац васьфнекшеви американскай тяляма машинатнень эзга, ули кода полафнемс пейхнень ёткова расстояниясь пцтай фкакс пейхнень сембе перимет-

раснон эзга. «Красная звезда» заводонь клинцовай пейть пингста сяда ули кода равномернайста полафнемс кода пейхнень и планкатнень ёткова ётксь, станя и макссемать сембе туркс молеманц эзга пейхнень ёткованга расстояниясь.

Декать эса пейхне ладсекшевихть несколька рядса: тяфта улендихть колма и вете рядса декат. Декать пейнзон ладсекшемс закон апак арьсек, но эряви ладямс, штоба барабантть пейнзон и декать ёткова кярьмондакшемась афоль лотксе, лиякс азомс барабантть пей мархта фкя рядоц лисеньди кярьмондакшемаста (зацепления) декать мекпяльдень рядонц эзда, эста барабантть пей мархта лия рядонцты кярьмондакшемс декать ингельдень рядонц мархта.

Тофнень тялямаснон ингса эряви барабантти макссемс эрявикс скорость. Барабантть рабочай пейнцты, или биченц, улеза окружной линейнай скоростец стама, конац ровна средняйста — 25-30 м фкя секундань ётамс.

Штоба лувомс шарксонь тиендема лувкстъ, конац эрявкши тялямань барабантти, эряви содамс (Д) барабантть диаметранц. Эста барабантть (Н) шарксонь тиендема лувксоц кармай мушендовома тяфтама формулать коряс:

$$Н = \frac{И \times 60}{П \times Д}$$

П-3,14,Д — барабантть диаметрац, И — барабантть пейнц скоростец метраса лувозь 1 секундань ётамс.

Кепедьксоньди И = 25 м скоростень пингста барабантть Д=0,477 м диаметранц пингста сонь шарксонь тиендеманъ лувксоц фкя минутань ётамс улема ровна:

$$Н = \frac{25 \times 60}{3{,}14 \times 0{,}477} = 1000$$

ШУЖЯРЕНЬ ШУКАДИСЬ

Шужярьть видьмотнень эзда явошеманц ингса уленди шужярень шукай, конац или повфнекшеви тяляма машинати башка пяльксокс или сувси тяляма машинать составозонза. Шужярень шукайхне улендихть или клавишнайхть или пальчатайхть. Клавишнай шужярень шукайсь ащи шуфтонь кувака лама рамаста, конатнень туркска вярьде молихть аф оцю планканят треугольнай сечения мархтот; нят рамкатне, конатненьди мярьгихть клавишт, фкя ширьде кемоскневихть коленчатай валть лангс, а омбоце ширьде — повфнекшевихть пружиннай пластинкань лангс. Коленчатай валть шарон-

домстонза клавишатне кармайхть якама станя, мзярда кепсихть вяри, синь сяка пингста шашихть ингели, толхмиесазь шужярьть, а тяда меле, мзярда валгондыхть алу, шашихть фталу, кяшендевихть,вакссгонь ащи клавашатнень ёткова и тяфта синь усксесазь шужярьть эсь мельгаст, конанц кирьнекшесазь вакссгонь клавишатнень туркс ащи планканясна. Вов тяфта шужярьсь валом-валом шашни клавишатнень ланга и лифневи ушу, а мелкай шужярьсь и тофне прашендыхть клавишатнень и клавишатнень планканяснон ёткса варянява шужярень шукайть алу.

Пальчатай шужярень шукайсь ащи шуфтонь сюфтемста и кшнень или шуфтонь илинянь несколька рядста, конат качандакшихть вяри и алу, шукасазь шужярьть, ся пингста, мзярда сюфтемсь качандакши кувалмос и толхмиесы сембе ворохть ингели.

Американскай молотилкатнень эзга шужярень шукайхне тиендевихть сяда сложнайста, конат ащихть башка пяльксста, и эсост улендихть барабаннят, кода тейст мярьгихть битерхт, конат шужярьть мольфнесазь шужярень шукамать эзга.

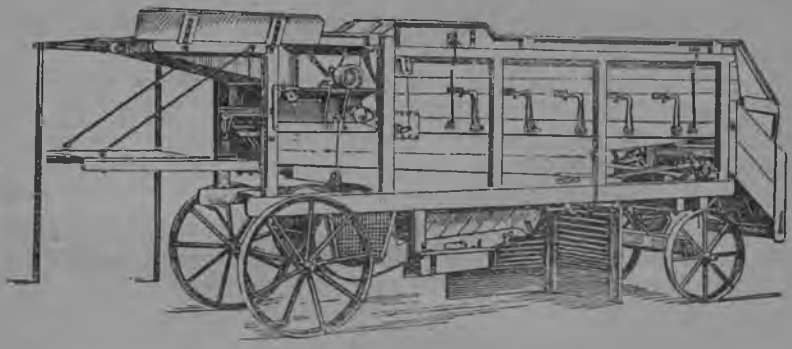
Сянь ингса, штоба сатышкаста мольфневоль шужярень шукайть работац, эряви, штоба сонь коленчатай валоц фкя минутань ётамс тиендель 200 шка шаркстомат.

ГРОХОТСЬ

Грохотсь варя мархта кувака сюфтемонь кондяма, конац ладсекшеви аф ламоняда ширемфкаста лисема вастть шири, и сидеста сон тиенькшеви куцеманя мархта. Грохотти сембеденга сидеста движениясь макссеви, кода и шужярень шукайти, коленчатай валть эзда и кемокстаф подвеска лангса. Грохотсь тиендеви шуфтста воронкань кондяма покаряв варя мархта или тиендеви кшнеста покаряв варя мархта; варятнень диаметрасна — 45 см. Варятнень пачка ётнихть видьмотне и юфне, а мелкай шужярьсь, кода мярьгондихть тапафксне, грохотть лангста прашендыхть ушу. Сложнай молотилкатнень эса грохотсь уфсекшеви вентиляторть кожфса, и эста ювть ламоце пяльксоц лисенди марса тапафкснень мархта. Простой молотилкатнень эзга шужярень шукамась и грохотсь ладсекшевихть фкя станоконь лангс, и шужярень шукамать и грохотть ётксс сидеста ладсекшеви геворемань доска, конац видьмотнень, юфнень и тапафкснень ётафнесынь грохотть ушетксонцты. Грохотть коленчатай валонц шарксонь тиендемань лувксоц улема тяконь лаца фкя минутань ётамс 200 шка шаркстомат.

ПЯЛЕС СЛОЖНАЙ ТЯЛЯМА МАШИНАТНЕ

Пялес-сложнай тяляма машинатнень эса уленди фкя понжафтома, конац кемоксневи грохотть ала фкя рама лангс. 84-це тяштькстъ эса няфтьф СО28 маркань пялес-сложнай тяляма машина, конац тиендеви «Красная звезда» заводса. Тя тяляма машинать эса улендихть тяфтама пялькст: барабаноц ладсекшеви штифтовай; барабантть мельгя ладсеви битер, конац шужярьть водендакшесы шужярень шукамать ингельде пяльксонцты; шужярень шукамась эсонза пальчатай пальцань ниле ряд мархта; шужярень шукамать алда тофне молихть геворькшемань доскать ланга куцеманя мархта грохотть лангс; грохотть алу ладсекшеви понжафтомать

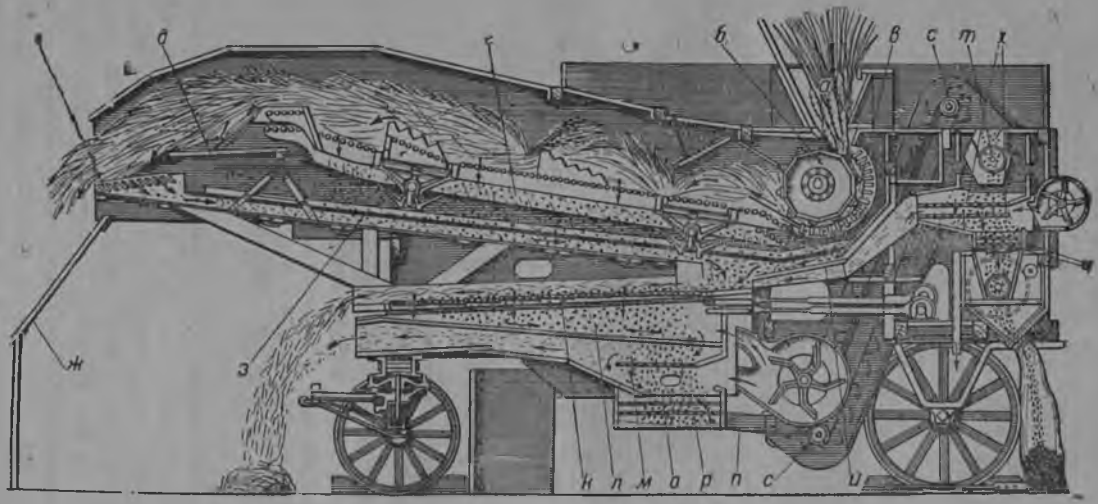


84-це тяштькссь. „Красная звезда" заводонь пялес сложнай СО 28 молотилка.

сюфтем марыта станоц, конань уфсекшесы вентиляторть кожфоц. Вов тяфта тяса тофнень ёткста аропневихть юфне и лисендихть молотилкать бокованза стамка жолобонь пачк. Жолобть алда тофнень улихть кода кочксемс ящикс, но сидеста тяляма машинать эса уленди аф оцю ковожонь элеватор, конац тофнень кепсесынь кодама-кодама серьс, штоба сяда кядь лад улель синь марсемс кяскавга. Тя молотилкась ащи шары лангса. Работакши 6—8 алашаса шарфневи приводонь или 4 алашань вийса двигателень вельде.

СЛОЖНАЙ ТЯЛЯМА МАШИНАТНЕ

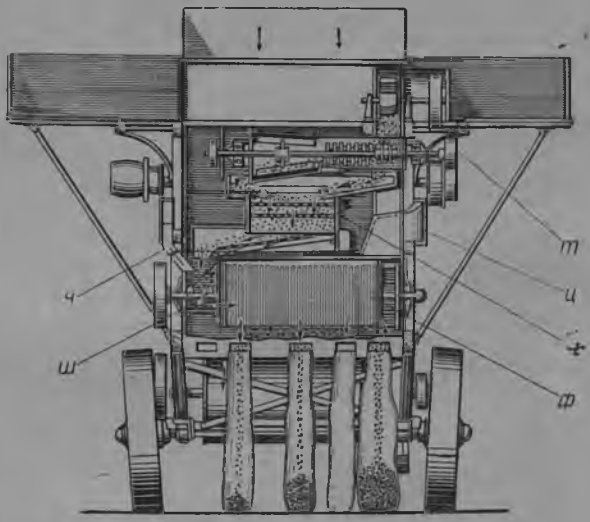
Сложнай тяляма машинась максси тама тофт, конатнень ёткста аропнефть сембе шоряфксне, а станя-жа сортировандакшесынь синь. Вов тянгса тяляма машинать составозонза сувсихть и понжафтоматка. Европейскай тяляма маши-



85-це тяштькссь. Европейскай типонь молотилкать пачк керфста няйфоц:

а — ковожсь, б — бильнай барабанць, в — декась, г — шужярень клавишнай шукама, д и е — дотрясательсь, ж — щитсь, з — геворемань доскась, и — геворемань доскась, к — грохотсь, л—геворемань доскась, м—ювоньди сюфтемсь, о и р — васеньце понжафтомать сюфтемонза, п — жолобсь, с — элеваторсь, т — омбоце понжафтомать шасталкац и сюфтемонза, у — сюфтепне, ф — сортировкась.

нать эса улендихть кафта веялкат, конатнень эзда фкясь эрявкши юфнень явошекшемангса, а омбоцесь тофнень ёткста прокс аропнесынь сембе шоряфкснень. Тяда башка европейскай тяляма машинатнень эса ладсекшевихть: 1) стамка барабанчик, конанцты мярьгондихть шасталка, сон эрявкши тофнень шовсекшемаснон ингса, штоба синь лангстост ватксекшемс кедьнятнень и сюватнень и 2) сортировальнай цилиндра чистендаф тофнень колма сортова явон-



86-це тяштькссь. Европейскай типонь молотилкать туркс керфста няйфоц:
т — шасталкась, х — омбоце понжафтомать сюфтемонза, Ф—сортировкась, ш—шнексь, ч и ц—вентиляционнай лисема вастгне (ходтне).

домаснон ингса. Американскай тяляма машинатнень эзга тофне аф сортировандакшевихть и аф чувсевихть, тянь ингса тяляма машинать эса уленди аньцек фкя веялка; омбоце веялкась тиенькшеви приставнойкс и тяляма машинати сон ладсекшеви снярда, мзярда эряви. Вов тянгса, американскай тяляма машинатнень эса тяляф тофне сашендовихть чистендакшемс одукс. Сяс мес тофнень аропнемста эрявкши шарфнемс башка мяль и улихть кода чистендакшемс специальнай товонь аропнема машинаса, лиякс азомс, аньцек товонь чистендама специальнай установкаса, эста и аш мезеньди тяляма машинати ладсекшемс товонь аропне-

маньди приспособленият. Тяляма машинать рабочай пяльксованза продуктатнень шашнемасна тяфтама (85 и 86-це тяштьксне).

Пулфне, ингелькигя юкссекшевихть, макссевихть ковожти, конац ащи тяляма барабантть (а) вельксса. Пулфне молендихть тяляма (б) барабантти и тяльсекшевихть тяльсема барабантть и (в) декать ёткса. Шужярьсь, конац лисеньди барабантть алда, моленди шужярень (г) щукамать лангс, конац, шужярьть шукамдонза меле и сонь ёткстонза илядыкс тофнень явошемдост меле, тяляма машинаста лихнесы ушу. Шужярьть сяда цебярьста шукаманц ингса шужярень шукамать песонза ладсекшеви (д) доска и (е) решетка, конатне прокс шуксесазь шужярьть и ёрясазь сонь ушу (ж) доскать ланга. Шужярень шукамать пачк ётаф шужярьсь и тофне прашендыхть ширемфста ащи скатнай (з) моркшть лангс и молихть барабантть алу карша молезь; скатнай моркшть каршезонза ладяф декать алула аф оцю (и) скатнай досканя, конанц ланга молихть сят тофне, конат лиссть декать пачка. Тофне и памордьф шужярьхне, конат геворьсть моркшть пезонза и декать пезонза, повондыхть грохотть лангс (к), конанц кувалмова и молендихть тяляма машинать фталда пяльксозонза. Памордьф шужярьхне тяста ёрявихть ушу, а тофне повондыхть омбоце (л) скатнай доскать лангс, конанц ланга и шудихть обратнай направленияса. Тяса тофне лисендихть и повондыхть понжафтомать сюфтемонзон лангс. Вярьде (м) сюфтемть, кода мярьгихть ювонне, уфсекшесы вентиляторть эзда моли кожфсь. Ювсь сонь лангстонза уфсекшеви и лифневи ушу тяляма машинать пеганза или тяляма машинать алу. Сяда тов тофне повондыхть вярьдсе (о) сюфтемть лангс, конанц лангса кирьнекшевихть апак тяльсек илядонкши коласне. Тя сюфтемть пачк ётнеф тофне повондыхть алулдонь (р) сюфтемть лангс, конанц лангса тофнень ёткста явошевихть мелкай шоряфкскятне, конат ётнесть сюфтемть варянзон пачка. Апак тяльсек илядкши коласне валгондыхть (о) сюфтемть лангста и кочксевихть ящикс, конанц эзда синь пиярькшевихть тяльсема барабантти. Тяфта чистендаф тофне молихть (п) рукавать эзга и повондыхть элеваторть лотокозонза, конанц эзда синь амолявихть (с) карьхкятнень мархта и кепсевихть вяри; (с) карьхкятнень эзда тофне кайсевихть шасталкати, конанц эса тофне шудендихть тяляма машинати туркстанза молезь. Шасталкать эзга ётнемда меле, тофне марса тов кедьтнень мархта повондыхть (н, х) сюфтепнень лангс, конатнень лангса, вентиляторть эзда моли кожфть уфсемстон-

за, чистендакшевихть ёткстост тёждяня шоряфкскятне и прашендыхть ширемфкаста ладяф (у) моркшть лангс, конанц лангса тофнень ёткста аропневихть мелкай стака шоряфкскятне. Тяда меле тофне прашендыхть и фатнесинь синь (ф) шнексь, конац синь шудефнесынь сортировальнай (ш) цилиндрать потмос; мекпяльдесь синь явонцынь колма сортова, конада меле тофне пиярькшевихть каналонь пачк кяскафненьди. Кда аш мяльсна нолнемс тофнень сортировальнай цилиндрань пачка, эста ули кода панжемс каналть велькса задвижкать, и эста тофне кармайхть лисендема ушу фкя вастса варятнень пачка. Афкукс тяконь лаца, кда аш мяльсна тофнень нолнемс шасталкань (чуфамань) пачка, эста сонь ули кода выключиндамс, сонь эзозонза молема вастть пякснемс кодама эряви заслонкаса. Тяфта кепедькконьди шасталкань (чуфамань) и сортировальнай цилиндрань пачка аф нолнекшесазь пинемть.

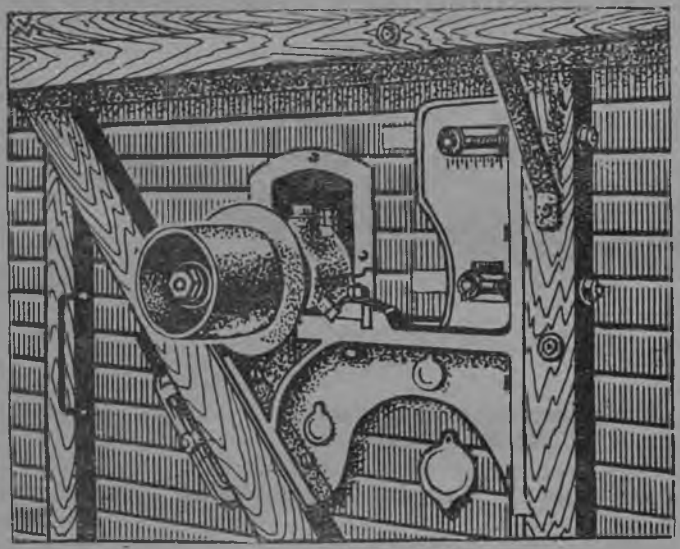
Тофнень сяда цебярьста чистендакшемаснон ингса Ланца тяляма машинатнень эса ладсекшевихть бокова стамка каналхт, конатнень эзга шокшендовихть пульсь и тёждяня шоряфкскятне тяльсема барабантть действиянц вельде, конац арси тякокс вентиляторонь эземс. Васеньце (г) каналсь пульть шокшенцы тофнень эзда, конат нингя ашесть пов сортировальнай цилиндрати, а омбоцесь (у) каналсь — шокшенцы пульть цилиндрать потмостонза.

Европейскай тяляма машинатнень эзга ладсекшевихть бильнай барабатт. Бильнай барабантть эса рабочай пяльксокс арсихть билатне, или бичне, кодамода барабантть лангс ладсекшеви 6 сявомок 10 молемс. Бичне тиенькшевихть чугунста или стальста и рабочай лангснон эса уленди-хть шапфкат сянь ингса, штоба тофне тяльсекшевольхть сяда цебярьста. Бичне сидеста кемоксневихть шуфтонь подбичникнень лангс, штоба сяда тёждялгафнемс барабантть ланга вачкиемать эрьхнеманц; сидеста эряй станя, бичть фкя краенц шовсевомок сонь ули кода шарфтомс омбоце краенц ингели ладсезь, а кой-кона тяляма машинатнень эзга ули кода шарфнемс омбоце ширенцка. Бильнай барабаттнень диаметрасна уленькши 500 сявомок 700 мм молемс.

Европейскай тяляма машинатнень тяльсема барабанцна сембеденга сидеста ладсекшеви Селлерсонь системаса подшипниконь лангса шашфневикс вкладыш мархта. Шашфневикс вкладышне эрявиксонди арсихть сянь ингса, мес тяльсема барабантть лама шарксонь тиендемстонза подшипникнень аф ламоняда аф точнайста ладсемстост синь пяк вельф ламода шовсекшевихть; кольцевой ваденьдемась пяк про-

стой эсь тийфонц коряс и экономнайста карьхцякшесы вадендема материалть, вадендемань лия систематнень коряс, сяс мес подшипниктъ коробказонза каяф вайсь барабантть валонц вадендемда меле тага шуденди тоза меки, а лия подшипникнень пингста отработаннай вайсь шуденди подшипниктъ эзда.

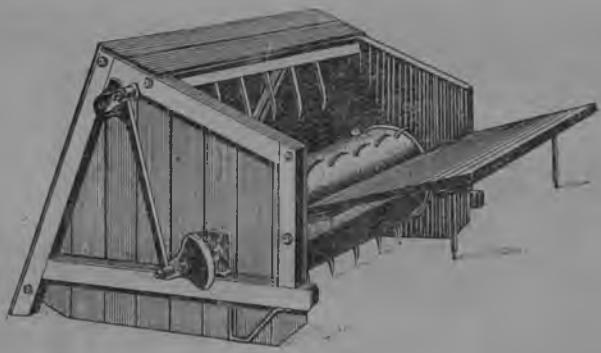
Тяниень пингть сяда сидеста васьфнекшеви тяльсема барабаттне ладсекшевихть шариковай подшипниконь лангса. Шариковай подшипниктъ цебярь ширец сянь эса, што шарикнень опораснон аф оцю поверхностьснон ингса и валть



87-. е тяштькссь. Бильнай барабантть регулировандаманц ингса установочнай винттне.

шарондомстонза синь геворькшемаснон ингса шовсекшемась уленди ламода сяда ёмла, вкладышть эзга валть шовсевоманц коряс. Шарикне ладсевихть фкя или кафта рядса кафта кольцань ёткова, конатнень эзда фкясь кемоста тонгондови барабантть валонц лангс, а омбоцесь арси подшипникти вкладышекс. Сяс мес уша ширьдень кольцать эса выпуклостьсь ащи кучкаса, то тянь ингса сон сяда подвижнойста якай подшипниктъ корпусонц эса, тянь ингса подшипниксь тяконь лаца арси эсезонза ладсевикс. Нят подшипникне ваденькшевихть туста мазьса Штауферонь масленканц вельде.

Бильнай барабанць алулда фатнекшеви решетчатай декаса, конац ащи кафта пяльксста, фкяфкянь мархта поладфт шарнирань вельде. Тяфтама поладкшемать ингса ули кода регулировандакшемс башка кода сувсема варять декать и барабантть ёткса ащить, станя и лисема вярятькя. Декать и барабантть ёткснa ладсекшеви декать установочнай винтонь вельде шашфнезь. 87-це тяштькстъ эса няевихть колма установочнай винтт, конат ащихть декать колма точканзон эзга; декать ингельде краенц эса, декать кафцькя пяльксонзон шарнирань вельде полакдшема вастснон эса и декать фталда краенц эса. Нят винттнень эса улихть указательхть, конат винтнень лия вастс ладсекшемстост шашфне-



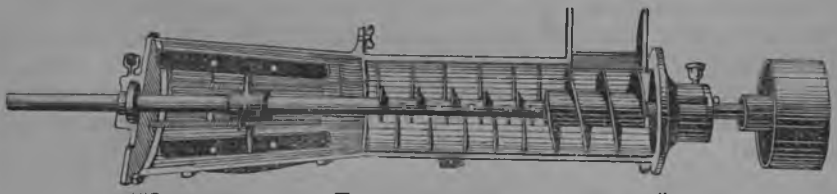
88-це тяштькссь. „Серп и молот" заводса тийц барабанца эсезонза максси (самоподаватель).

вихть циферблатть эзга, конац кемокстаф тяляма машинать боковинанзон эса.. Декать ладсемстонза эрявихть тиендемс барабантть бичензон эзда сявомок декати молемс ётконь точнай промерхт ванондома вальмянятнень эзга, конат пяштькстъ эса пантфт круглай крышкаса, аф эряви надиякшемс аньцек циферблатть лангс, сяс мес мекпяльдетнень ладсемасна, пельхть, тиендеви аф точнайста, а указательхне могут улемс мяндьфть. Декась ладсекшеви разнайста тяльсеви продуктать лангс ванозь, но сувсема варясь тиендеви 20 мм шкаса, кучкастонь пяльксоц — 15 мм, а лисема варясь—8 мм шкаса.

Сянь ингса, штоба тяляма машинати пулфонь макссема работать тиемс рабочайти сяда аф пельксокс, а омбоце ширеста — штоба пулфне макссевольхть сяда равномернайста, тяляма машинатненьди ладсекшевихть пулфонь макссемат, конатненьди мярьгондихть эсезост макссихть. 88-це тяштъ-

кстьэса няфтьф Хольбенонь системаса эсезонза макси, конац тиендеви «Серп и молот» заводса, сон ащи барабанцта, конань эса улихть пейхть, нятнень мархта фатневи шужярьсь, и планкат, конат ладсефть сюрьхцемнянь лаца, нят, качандама пингстост, кирьнесазь лишнай шужярьхнень. Омбоце эсезонза макссись тиендеви планка мархта цинзеронь лаца, конат шужярьть шашфнесазь барабантти, и мяндьф пей мархта шаронды барабанчиконь лаца, конац шужярьть ётафнесы тяльсема барабантти.

Шасталкась, или полировкась (чуфамась), барабанчиконь кондяма, конанц эса улихть пеелень кондяма пейхть, синь ладсефть винтонь лаца шасталкать цилиндрическай пяльксонц эса, и вадяв билат, конат ащихть шасталкать коническай пяльксонц эса. Коническай пялькстъ кожухонц лангоц рифленнай. Тофне, конат повсть шасталкати (89-це тяштькссь) ётафневихть винтть вельде (шнекть) васенда шасталкать цилиндрическай пяльксозонза, а тяда меле коническайти, коста сон и лисенди каршеса ащи петь эзга. Шасталкать задачац ащи сянь эса, штоба тофнень шовсемс сембеденга пяк тофнень фкяфкянь мархта токсемань способонь вельде, а аф синь лангозост рабочай пялькстъ вачкиеманц вельде, штоба аф шулгондомс тофнень. Шасталкать действиянц вельде тофнень лангста чистендакшевихть синь лангозост илядф кедьнятня, явошевихть сюватне, и почфкакс шовсевихть ёткозост повондф мода покольнятне. Шасталкать пачка нолневихть тозерсь и шужсь, а пинемсь и розьсь аф нолневихть.



89-це тяштькссь. Пачк керфста шасталкать няйфоц.

Тофнень сортировандакшемаснон ингса ладсекшеви эрь мезне Паннеянь системаса цилиндрическай сортировка. Сон цилиндрань кондяма, конац ащи суркснь кодяма пролопкаста. Цилиндрать потмосонза ули спираль, конац и паньцесынь тофнень фкя петь эзда омбоцети; цилиндрать эзга ётнемста тофне комотнихть пролопонь суркснень ётковаст. Суркснe (кольцатне) ладсефть станя, што синь ушеткссост арафнефть фкяфкянь малацек, а цилиндрать омбоце пялькс-

сонза синь ащихть сяда ичкизе фкяфкянь эзда. Вов тяфта васенда цилиндрать эзда лисендихть сяда лапш тофне (3-це сортсь); цилиндрать омбоце пяльксонц эса лисендихть сяда эчке тофне (2-це сортсь); а цилиндрать пеганза сонь бокстонза лисендихть сембеденга эчкя тофне (1-це сортсь). Сянь ингса, штоба ладсекшемс пролопонь суркснень (кольцатнень) ёткспа тяльсеви тофнень сортснон коряс, ули кода ёмлалгафтомс или касфтомс синь ётковаст расстояниять стамка кундамань вельде, конац ащи тяляма машинать боксонза. Товоньди кяскафне повфнекшевихть стамка люпшемань ёткс, конат аф гаснесазь и аф сязенькшесазь синь.

Кда сложнай европейскай тяляма машинать эса аш кядь вельде лездоманьди работатнень механизировандамаснон ингса приспособленият, эста сонь мархтонза работамста эряви пяк лама рабочай кядьтя, и кепедьксоньди лувондови, што пулфонь усксемангса, синь тяляма машинати и тяльсема барабантти макссемаснон ингса, шужярьть и юфнень кргсемаснон ингса и сонь усксеманц ингса и двигательть мельгя ванондомангса эрявкши 20-25 ломатть и 8 алашат.

Тяляма машинатнень мархта работамста рабочй вийть ладсемац, тяза аф эряви лувондомс пулфонь усксемать, тяфтама:

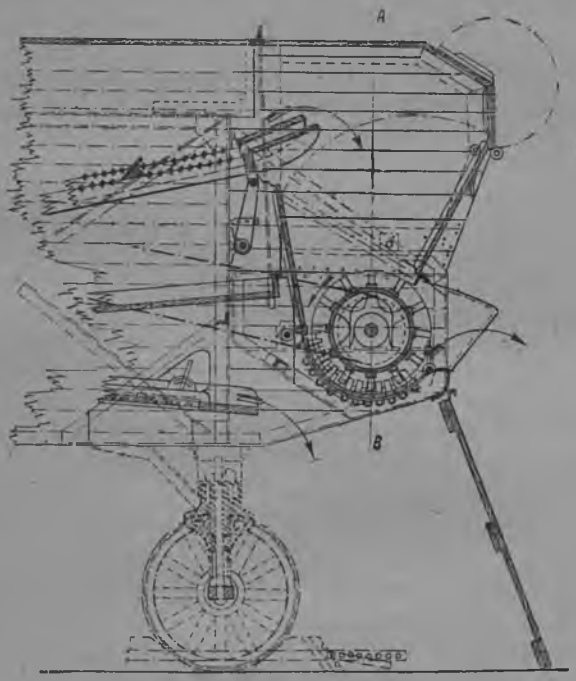
«Серп и молот» заводонь тяляма машинатне

Работатнень лемосна	МО900		МКП00	
	Рабочайда	Алашада	Рабочайда	Алашада
Барабантти макссемась	4	—	5	—
Шужярень урядамась	2	—	4	—
Ювонь „	2	—	3	—
Шужарень и ювонь марсемась и усксемась	5	4	7	6
Кяскавга тофнень кайсемасна	2	—	3	—
Тофнень усксемасна	1	1	2	2
Сембец . .	16	5	24	8

Саманнай аппаратсь (90-це тяштькссь). МО900 тяляма машинатненьди тиендевихть саманнай аппаратт, синь комбинированнай барабанонь кондямот, конанц эса улихть пейхть, и пеелень кондяма пей мархта дека. Тя барабанць ладсекшеви тяляма машинать пезонза шужярень шукамать

алу; эста шужярьсь, конац валгонды шужярень шукамать лангста, саманнай аппаратть барабанонц мархта мелкайгафневи и ёряви модать лангс. Мелкайгафтф и рямшаф шужярьти мярьгондихть «саман»; сон нолневи жуватаньди корманьди, тяконь лаца сёвонень ёткс шоворякшемс, конанц эзда тиендевихть разнай постройкат.

Шужярень кепсиц (91-це тяштькссь). Сон эрявкши шужярьть скирдова урядакшемс, конац валгонды тяляма ма-



90-це тяштькссь. „Серп и молот" заводонь саманнай аппаратсь.

шинать шужярень шукаманц лангста. Шужярень кепсемась ащи ковожста и пефтема котфста, конац планка мархта кафта цинзеронь кондяма, улихть эсост пейхть. Регулировандакшема приспособлениять вельде шужярень кепсема серьть ули кода полафнемс транспортерть комафнеманц вельде. Эрявикс мощностец — 1 — 1,5 НР (алашань вийхть).

Тяляма машинать производительиостец уленди барабантть кувалмонц, сонь диаметранц и шарксонь тиендема лу-

вксонц лангс ванозь, а тяконь лаца ся двигательть мощностец эзда, конац работафнесы тяляма машинать. Тяляма машинать производительностенц практическайста ули кода приблизительнайста лувондомс кафта способса: 1) двигательть эрь алашань виец фкя минутань ётамс тяльси 1 пулф; кда тяляма машинати кармай эрявома 20 HP (алашань вийса) двигатель, то тяста лисеньди, што фкя минутати ули тяльсеф 20 пулфт; пулфть сталмоц лувондови 7 кг.

91-це тяштькссь. Шужярень кепси.

Тяляма машинать производительностец лувондови 10 частонь ётамс работамстонза тяляф тофнень тоннаса лувондозь вов тяфтаня: 1) эряви ункстамс барабантть кувалмонц метраса, катк сон кармай улема ровна 1,35 м; 2) ламокстамс шарксонь тиендема лувксть лангс, кепедьксоньди 1 000 лангс; 3) явомс колму и 4) явомс кемкафксува (переводнай множитель). Лиси:

$$\frac{1,35 \times 1000}{3 \times 18} = 25\,m \text{ товда } 10 \text{ частти}$$

Кда планкада (билада) 8, эста эряви ламокстамс 8 лангс и явомс 6-ва; эста лиси:

$$\frac{25 \times 8}{6} = 33\,m \text{ товда}$$

Тяляма барабантть биланц, или пейнц, окружной скоростец, сявф сонь серенц коряс среднай точканц эзда, улема ровна 25—30 м секундати сянь ингса, штоба тову сёротне тяльсевольхть цебярьста; сёроть летьку шинц и сортонц коряс сашендови полафнемс скоростьсь азонтфть предела. Снавонь и соянь тяльсемста пейть скоростец улема 14—15 м секундати, штоба афольхть шулгондов тофне. Мзярда содави барабантть скоростец, улихть кода лувомс шарксонь тиендема лувксне, конат эрявихть тиендемс барабантти.

Барабантть шарксонь тиендема оцю лувксонц пингста, конац пачкочни 1 200 молемс и сяда ламос, барабантть всякай аф уровневешенностенц эзда шовсекшевихть подшипникне и ули кода тиевомс синнефкска. Афкукс барабантть или планкать пейснон нльне аф ламоняда сталмоснон касомок лиятнень коряс, может тиендемс барабантть шаромстонза пяк оцю вийнь вихонзама сяс, мес содаф, што центробежнай вийсь ащи пропорциональнайста скоростьть массанцты и квадратонцты, и тя вийсь, конац аф ули уровновешеннай тяфтама вийть мархта петькольть шарондоманц омбоце ширестонза, содаф сон кармай няфнема эсь кальдяв влияниянц. Барабантть уровновешондаманц ингса сонь таргсекшесазь подшипникнень эзда и путнесазь кшнень кафта планкатнень оржа ребраснон лангс: конат путфт ребраснон лангс горизонтальнайста и фкя-фкяньди серьцек. Тяда меле барабантть аф ламоняда шарфнесазь, и кда сон шарфнемстонза кармай ащема спокойнаста, то тяста лисеньди, што сон уровновешеннай; кда няеви, што шарфнемстонза сонць кармай сяда тов шарондома и кармай лотксема кодама-кодама фкя вастса ащезь, то тя няфнесы, што барабантть шарфтф пяльксоц сяда стака вярьдсеть коряс. Эста барабантть вярьде пяльксонцты прибавакшихть кодама-кодама сталма, штоба ровнайгафтомс вярьдсе пялькстьмархта алулдсе пялькстьсталмоснон. Сембеденга пяк тянь простой тиемац станя, тянь ингса гайкатнень эзда конанцка фкять алу путомс шуваня шайба и одукс варжамс, сембе лаца ли ладсемстонза ащихть ровнаста барабантть сембе пяльксонза.

Сложнай тяляма машинатнень варьчссемстост няендевсь, што рабочай башка пяльксненьди виень карьхцякшемась явондови вов тяфтаня: барабанць сявонди эрявикс вийда 40—50 проц., шужярень шукамась — 20 проц., грохотсь — 15 проц., васеньце понжафтомать вентилятороц — 10 — 12 проц., омбоце понжафтомать вентилятороц — 5 проц., элеваторсь — 2-4 проц., шасталкась — 6 проц., и сортировкась — 4 проц. Сембе нят даннайхне сявфть тяляма машинать шавоста молемстонза шарксонь тиендеманц нормальнай лувомстонза. Сложнай тяляма машинати аф оцю кувалмоса 900—1050 мм барабанонь пингста шавос молемста эрявкшесь 3,5—5,5 алашань вийса двигатель. «Серп и молот» заводонь МО900 тяляма машинать работакшемстонза эрявкши 8,96—11,67 алашань вийхть, а ТД42 (1050) «Клейнтон» тяляма машинати эрявкшесь 5,90—8,72 алашань вийхть, лиякс азомс эряви лувомс, што работамста шароман-

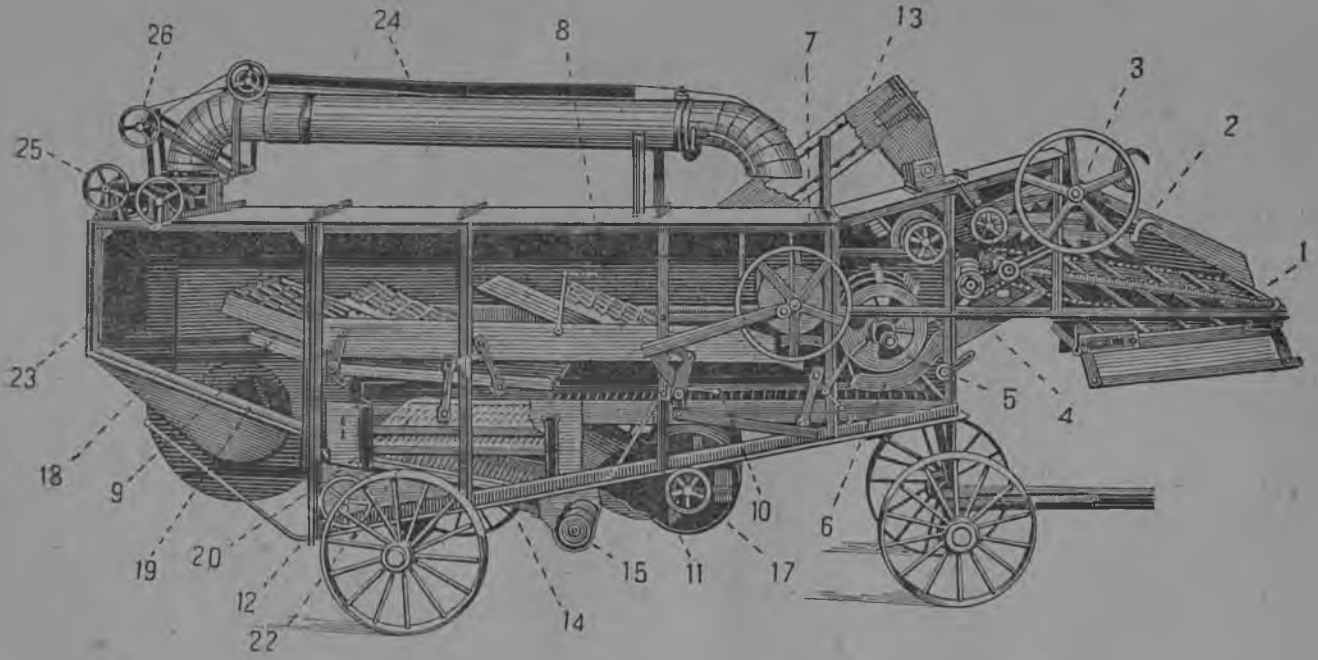
цты эрявкши карьхцямс 2½—3-кстъ сяда лама вийда, шавоста молеманц коряс, тяконь няфнесазь лама лия варьчссематневок.

АМЕРИКАНСКАЙ ТЯЛЯМА МАШИНАСЬ

Американскай тяляма машинатнень лиякс ащемасна европейскай сложнай тяляма машинатнень коряс вов мезьса: барабантти пулфне макссекшевихть автоматическайста, эсезонза макссемать вельде; тофне сидеста аропнекшевихть фкя понжафтоманъ вельде; шужярень и ювонь аерфнемась тиендеви автоматическай транспортеронь вельде, конац работафневи вентиляторть (эксгаустеронь) вельде; тяльсема барабан сонь эзозонза путневи пей мархта; сембе тяляма машинась тиенькшеви стальста. Тялама машинати улихть кода повфнекшемс товонь чистендакшемс омбоце понжафтомать и стамка, автоматическайста работакши, вест. 92-це тяштькстъ эса няфтьф «Адванс-Румели» пачк керфста тяляма машинась, конац тийф «Серп и молот» заводса.

Тяляма машинась ащи вов тяфтама пяльксста: эсезонза макссемась (1) пефтема котфонь кондяма, сон тийф сяконь лаца, кода и пулфонь сотнема машинать эса, туркс ащи планка мархта, конат и фатнекшесазь пулфнень, омбоце гипонь пефтема котфсь кшнень листонь кондяма, конанц ланга молихть шуфтонь планкат, крайхнень эзга синь кемокстафт пефтема кафта цинзерс. Пефтема котфть фтала ладсекшеви барабантть шири ширемфкаста качандай доска (4). Котфть велькссa сонь фталда песонза ладяфт пеелень полосань (2) рядт, конат эрявикшихть пулфнень сотксснон керьсекшемс; нят пеельхне работафневихть коленчатай валть эзда. Тяльсема барабантть ингели пяк сидеста ладсекшевихть (3и 4) барабанчиконят, конатнень задачасна ащи сянь эса, штоба пулфнень прважакшемс барабантти и тяда башка макссеви пулфсь срафтомс сембе барабантть келес сон равномернайста работафнеманц ингса.

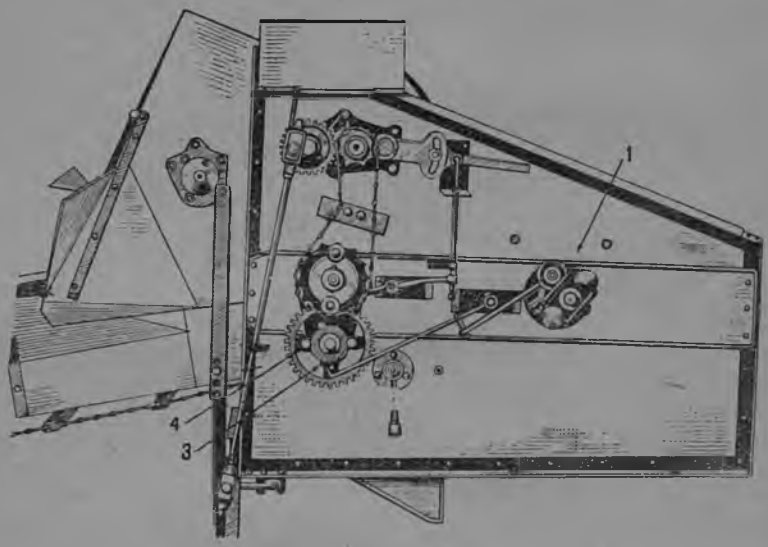
Сянь ингса, штоба тяльсема барабанць афоль пяшкодькшев пяк вельф, тяляма машинать эса уленди регулятор. Сембеденга сидеста ладсекшеви аньцек скоростень регулятор, конац выключиндакшесы эсезонза макссить (самоподавательть) эста, мзярда барабанць кармоси кирьфнемонза шарксонь тиендема лувксонц вельф пяшкодькшеманц ингса. Тяфтама регуляторсь тийф вов кода (93-це тяштькссь). Вярьдсе барабанчикть валонц лангса ащи центробежнай регуляторсь (1), конанц эса улихть кафта грузт (сталмот),



92-це тяштькссь. Американскай молотилкать кувалмос, керфста няйфоц:

1 — эсезонза максси, 2 — крючокне, 3 — пеельхне, 4 — геворемань доскась, 5—барабанць, 6—декась, 7 — битерсь, 8 — шужяренъ шукамась, 9 — геворемань доскась, 10 — грохотсь, 11 — вентиляторсь, 12 — колазоньди шнексь, 13 — колазонь элеваторсь, 14 — геворемань доскась, 15 — товоньди нексь 17 — вентиляторть лопастенза, 18 — шужяреньди и пула-пяльксоньди камерась, 19 — эксгаустер вентиляторсь, 20 – 22 — сюфтепне, 23 — фталдонь стенкась, 24 — шужяреньди пула-пяльксоньди трубась, 25 — трубать шарфнемс механизмась, 26 — трубать кувалгафнемс механизмась.

синь улихть пружинканясна; пружинкатне грузнень усксекшесазь барабанчиктъ валонцты; тя валть скоростенц касфнемста, конац ащи тяльсема барабантть скоростенц эзда зависимайста, нят грузне центробежнай вийть ингса аеркшихть валть эзда и люпшихть роликть (2) лангс, конац ащи рычажокть фкя песонза; рычажокть омбоце пец нежедькши муфтать (3) собачканцты, конац ащи кемоста эсезонза макссить пефтема котфонц фталдонь валиконц петьколенц эса шпонкать лангса. Сяка петькольть лангса сво-



93-це тяштькссь. Регуляторсь:
1 — груз мархта центробежнай регуляторсь, 2 — роликсь, 3 — собачкась, 4 — кулачок мархта зубчатай шары.

боднайста щафтф пей мархта шары, конанц эса улихть кафта кулачокт — роликт (4). Мзярда муфтать собачканц кирьнесы рычажокть пеняц, эста кафцькя роликонятне ётнихть вакска, аф токсесазь муфтать; мзярда рычажокть комафтомстонза собачкась нолневи, эста сон пружинкать мархта аерфневи петькольть эзда, и зубчаткать роликонза, конат нежедьфть тейнза, кармосихть шарфнемонза муфтать, а тяста кармоси шарондома эсезонза макссить (самоподавательть) котфонц фталдонь валикоцка. Тя включиндакши механизмась, кода няеви сонь колганза азонтфть эзда, тийф пцтай сяконь лаца, кода и сюлмонь сотнемать включиндакшема механизмац. Вяря азф зубчаткати переда-

часть тиендеви вов тяфтаня: коленчатай валть лангса, конац кармафнесынь работафнемост пеельхнень, тийф звездочка, сон цинзеронь вельде движениять ётафнесы ся звездочкати, конац ащи ётькстонь валикть лангса; тяка валикть лангса ули зубчатка, сон кярьмондакши вяря азф зубчаткати, конанц эса улихть роликт.

Тяльсема барабантть ёмлалгафневи скоростенц пингста сонь вельф пяк пяшкодькшеманц сюнеда регуляторть грузонза маласькачихть сонь шарфнемань петьколенцты; эста роликсь нолневи алу, и рычажокть кепедьф пец нежедькши собачкати и лоткафцы муфтать, а тяста и эсезонза макссемать (самоподавательть) котфонц валиконцка; зубчаткась, конац ащи валикть лангса, кармай шарондома шавос, эсезонза макссить илядыкс сембе пяльксонза, кода пеельхне, ширемфста ащи доскась и барабанчикне, кармайхть шарондома сяда тов. Кодак аньцек барабанць аделакшесынь сонь эсонза уленди пулфнень, эста сонь скоростец касонды, и котфсь, а тяста и пулфонь макссемаськя, тага одукс кармайхть работафневома. Нюрьхкяня шужярень пингста работакшемста, конат тиевсть нюрьхкяняста хедерса сёронь урядамда меле, аф сашендови пелендемс барабантть панневоманц эзда, и вов тянгса регуляторть рычажоконц, конац выключиндакшесы собачкать, ули кода шашфтомс шири люпшеманъ стамка винтонь вельде и тянь мархта ули кода выключиндакшемс регуляторсь.

Скоростень регуляторда башка тяляма машинатнень эса уленди об'емнай регулятор. Сон ащи стальной полосаста, конат мяндьфть нурдонь полаз лаца. Мзярда эсезонза макссить пефтема котфонц ланга молихть пяк лама пулфта, эста тя регуляторть полазнянза кирьнесазь синь эздост мзяра-мзяра пулфнень; кда тейст тя тевсь аф сяськови, эста пулфнень сталмосна алулда кеподькшесазь нят полазкятнень вяри, и эста лоткафневи эсезонза макссить сембе работацка.

Тяльсема барабанць тиендеви пей мархта, сонь эсонза пейда уленди пяк лама — 48 сявомок 150 молемс, конат ладсекшефть планкань ланга 9 сявомок 15 молемс и нльне 20 пейхть эрь планкать лангса. Барабаттнень диаметрасна тякокс улендихть пяк оцюфт — 55 сявомок 75 см молемс; тяльсема барабаттнень кувалмосна эряй — 0,5 сявомок 1 м молемс (20—40 дюймат). Барабаттнень пейснон формасна улендихть фталу мяндьфкаста, сянь ингса, штоба пейсь, мзярда сон вачкии, гурькстоль шужярьть ланга, афольхце

фатне сонь эсь мельганза. Пейсь тиендеви кшнеста, ингельдень рабочай пяльксоц наварендаф (петфтаф) стальс.

Американскай барабаттнень декасна ащи башка секциясста, конатнень лангса улихть пейнь несколька ряднят, чинь ули пачк ётай (сквозной) решеткасна, или кой-мзярда лангсна вадяфт эряйхть.

Барабантть (5) фтала (92-це тяштькссь) ладсекшеви барабанчик, конанцты мярьгондихть битер, сон эрявкши сянь ингса, штоба кирьнемс ся шужярьть, конанц барабантсь тяряфни ускомс эсь мельганза, и прважамс сонь шужярень шукамати. Шужярень шукамась (8) целай сюфтемонь кондяма, конанц эса улихть пей мархта сюрьцепть, ащихть синь марса несколькань, куцеманянь лаца. Шужярень шукайсь ладсекшеви кода ингельдень пяльксонц эса, станя и фталдоннеть повфнемань (подвескань) вельде, тянь иьгса шужярень шукайть рабочай пяльксонза кармосихть дугань кондякс качандакшезь работакшема; шужярень шукамась кармоси работафневома шатунтнень эзда.

Шужярень шукамать алу ладсекшеви геворемань доска (9), конанцты фталда видеста поладкшеви сюфтем, сон ащи грохотонь (10) эземс. Тя сюфтемсь ащи волнистай кшнень пластинкаста, конатнень улихть кода ладсекшемс вастста-вастс разнай ужексонь тиендезь синь ётксион оцюснон ладьсеманц ингса. Грохотть алу ладсекшеви (11) сюфтем, конанц варянза стапт, што сембе тофне сонь пачканза ётнихть алу, а сонь лангстонза гурькснихть апак тяльсек коласне. Нят коласне тяда меле прашендыхть (12) жолобти, конанц эзга шнеконь вельде ётафневихть тяляма машинать туркс элеваторти (13), конац коласнень кепсесынь вяри и ёрясынь синь тяльсема барабантти. Тофне повондыхть (14) сюфтемть лангс, конанц ланга геворькшезь, синь ёткстост тяфта аропневихть мелкай шоряфкскятне, конатне ётнихть сонь варянзон пачка тяляма машинать алу. Сембе тофне пуропневихть (15) жолобти, коста шнекть вельде ётафневихть (16) элеваторти. Грохотсь и сюфтемсь уфсекшевихть вентиляторть (17) эзда тиендеви вармаса, сон юфнень уфсесыня ся камерати, конац марса шужярьть мархта ладяф тяляма машинать (18) фталда пяльксозонза.

Элеваторсь тофнень кепсесынь вяри, коста синь шнек и воронка мархта лотоконь вельде пиярькшевихть ушу кяскавга или прважакшевихть омбоце понжафтомати. Элеваторть и лотоктъ ётксa ладсекшевихть автоматическай вест, конат марса мяньцеви (пуропневи) кафта карьхкянь кондямот, Карьхкятнень пяшкодемок синь автоматическайста панчссе-

вихть, и сонь эсонза пуромф сембе тофне воронкать пачка пиярькшихть лотокти. Веснень лангса уленди стамка механизма, конац карьхкятнень эрь панчссемстост тиенди кагодонь лентать лангс метка, конанц коряс и ули кода лувомс карьхкятнень пачка ётафневи тофнень сталмоснон. Камерать боксонза, конанцты ёрявихть шужярьхне и юфне, ули колма пацяса вентилятор, конанцты мярьгондихть эксгаустер, конац тяляма машинать камерастонза шокшенцынь шужярьхнень и юфнень и паньцесынь синь трубать эзга. Тя трубать ули кода шарфнемс кода кельк и зубчаткать вельде, конац кярьмондаф зубчатай рейкать мархта, ули кода келептемс пцтай кафтонь крда. Кронштейнать эса, конац кирьнесы трубать, ули пей мархта винт, сон кармафневи работама червякть вельде. Маховичокть кядь вельде шарфнемстонза ули кода трубать шарфнемс кодама кельк шири. Кда шнать щафтомс шкивть лангс, эста трубась кармай валом-валом автоматическайста шарфневома васенда фкя шири, марти кармай кайсема шужярень слой, а тяда меле автоматическайста зубчаткатнень переключиндакшемаснон ингса кармай шарфневома омбоце шири, кайси шужярень од слой.

Адванс-Румели тяляма машинать варьчссемстонза няевсь, што тейнза эрявсь 950 шарксонь тиемстонза вийда 4, 25 НР (алашань вийхть) шавоста молемстонза, 1 000 шарксонь тиемансты—4,61 алашань вийхть, а 1 050 шарксонь тиемстонза — 5,43 алашань вийхть. Тяляма машинать рабочай башка пяльксонзонды вийнь (энергиянь) карьхцякшемась ульсь тяфтама: барабантти эрявкшесь 20 проц., шужярень шукамати — 3,5 проц., сюфтемень стантти—1 проц., понжафтомать вентиляторонцты — 8 проц., колазонь кепсемати (колосопод'емникти)—6 проц., товонь (зерновой) шнекти—2 проц., товонь элеваторти — 4 проц., кафта битерхненьди — 10 проц., пеелень мархта эсезонза макссити (самоподавательти) — 10 проц., эксгаустерти — 40 проц. Мощностьсь, конац эрявкши рабочай ходонь тиемста, уленди 11,2 сявомок 16,9 алашань вийти молемс, лиякс азомс эряви лувомс, што рабочай ходть пингста эрявкши колмоксть сяда лама вийда шавоста молемать коряс.

ТЯЛЯМА МАШИНАТЬ МАРХТА РАБОТАМСТА ЮМАФКСОНЬ ТИЕНДЕМАТНЕНЬ КАРШЕС ТЮРЕМАСЬ

Эряви точнайста ладсекшемс машинать. Тофненьди ули кода лисендемс марса шужярьхнень мархта шужярень шукамать лангста, тапафкснень мархта марса грохотть лангс-

та, юфнень мархта марса ювонь сюфтемть лангста; шулгондкшневихть тофне тяльсема барабантть и шасталкать эса; американскай тяляма машинатнень эса тофне шулгондовихть шнекнень эсовок. Юмафксонь тиендемать кирьфнеманц ингса эрявихть правильнайста ладсемс тяляма машинать сембе рабочай и лездомань пяльксонзон; эряви ванондомс, аш ли косонга синнефкст или вельф пяк шоваф пялькст. Тяльсема барабанць улеза уравновешендаф; пейнза тяст уленде мяньцефть, и синь крайсна тяст уль оржат. Декась улеза ладяф правильнайста барабантти эряви ётконь кадондозь и цебярьняста ладямс молеманц работама пингста. Туркс ащезь декать эряви ладсемс станя, штоба афольхть тиендев повондомат барабантть пейнзонды, афольхть уленде пяк вельф ёмла варянят. Декась эрь мезне ладсекшеви барабантть шарксонь тиендеманц коряс. Шужярень шукайхнень и грохотнень скоростьсна улендеза конашка эряви, фкяфкянь коряс, и фартукнень путнемасна, грохоттнень ширемфста ладсекшемаснон и грохоттнень эса варятнень оцюснон полафнемаснон эрявихть тиендемс цебярьняста. Вентиляторхнень и заслонкатнень шарксонь тиендема лувксснон ладяма кода эряви. Понжафтоматнень сюфтемснон ширемфста ащемаснон эрявихть регулировандамс, шнекнень эса элеваторхнень эрявихть проверяндамс. Барабантть биланзон, шасталкатнень эрявихть ладсемс кожухти кодама эряви вастонь кадондозь, сортировальнай цилиндрась улеза регулировандаф.

Работама пингста эряви проверяндакшемс, аш ли тофт шужярьхнень и юфнень ётксa, аш ли шулгонтф тофт шужярьхнень и юфнень ётксa, а тяконь лаца эрявихть варжамс васеньце понжафтомать сюфтемонц алда тофнень или лия пяльксонзон эса, и эрь мезне эрявихть регулировандакшемс рабочай пяльксне и установочнай щиттне. Барабантть лангса сюфтепне и шкифне, декать секциянза улельхть кочксефть тяльсеви сёротнень коряс.

ТЯЛЯМА МАШИНАТЬ МЕЛЬГЯ ЯКАМАСЬ И СОНЬ ВАДЕНЬДЕМАЦ

Работамда ингельне и эрь сменада меле эрявихть тяляма машинать эзда аропнемс илядф шужярьхнень, коласнень и сор тишетнень. Эрявихть ванондомс аф аньцек рабочай пяльксонзон, кода декать, битерхнень, шужярень шукаматнень, грохотть, сюфтепнень, шасталкать и сортировальнай цилиндрать, но и сембе лездомань пяльксненьгя, кода эле-

ваторхнень и шнекнень, а тякокс эрявихть аропнемс элеваторть камераизон сембе уженязон и коробкатнень и трубатнень эса сембе вастонятнень. Эрявихть чистендамс сембе валхнень и нарнемс коськоняста сембе маслёнкатнень и подшипникнень.

Тяляма машинась ваденькшеви конструкциянц лангс ванозь стама или тяфтама вайса. Шариковай подшипникне ваденькшевихть солидолса. Штауферонь маслёнканза тяконь лаца пяшкодькшевихть солидолса. Кольцевой вадендема мархта подшипникне пяшкодькшевихть автолса; втулкатне и шарнирхнень вадендема варясна ваденькшевихть автолса. Работама пингста эряви ванондомс сянь мельгя, штоба подшипникне афольхть псилгодкше, а кда псилгодсть—эрявихть вадендемс. Подшипникне чистендакшевихть и ару вайса пяшкодькшевихть аф сидеста, кепедьксоньди Селлерсонь системаса подшипникнень — мзяра-мзяра шинь ётазь, но сембе сяка подшипникнень мельгя эряви ванондомс, пяшкодькшемс синь свежай вайса указательти молемс и кда урдаскачихть — эрявихть ароптомс.

Кода работать ушедомстонза, станя и работама пингста эряви ванондомс шнатнень мельгя. Шнатне улест щафтфт правильнайста; аф пяк вельф лафчсста, штоба афольхть гурьксне, или аф вельф тангодста, штоба афольхть кичкоргофнев валхне и афольхть псилгодкше подшипникне. Американскай тяляма машинатнень эса шнатнень тангодкстопнемаснон эрявихть регулировандакшемс тангодкстопнемань роликнень вельде; цинзерхне тяконь лаца улест кода эряви таргафт.

Работама пингста эряви мялень шарфтозь ванондомс продуктатнень лисендемаснон и сянь мельгя, штоба афольхть паннев сюфтепне, элеваторхне и шнекне. Кодамовок регулировандакшема тяляма машинать апак лоткафнек аф эряви тиендемс.

Тяляма машинать ванфнема вастозонза ладсемдонза ингельне эряви чистендакшемс, нарнемс и ваденьдемс. Ванфнемс эряви сонь стама вастса, коза аф прашенды пизем и лов.

ПРАКТИЧЕСКАЙ ТОНАФНЕМАСЬ

Таргамс барабантть и ванондомс сонь уравновешондовоманц. Полафнемс синнеф или вельф пяк шоваф пейхнень. Лувомс барабантть шарксонь тиендема лувксонц, конац работакши тяльсеви сёроть коряс скоростень тиендезь; проверяндамс шкивть диаметранц. Калафнемс подшипникнень, ла-

дямс вастозонза барабантть и вадендемс подшипникнень. Калафнемс декать; полафтомс сонь секциязон и регулировандамс вертикальнайста и горизонтальнайста ащезь. Валхтомс шужярень шукамать клавишонц и путомс вастозонза, подшипникть кочкамдонза и вадендемдонза мелеь. Регулировандамс грохотть. Лувомс шужярень шукамать и грохотть коленчатай валснон шарксонь тиендеманц. Лувомс мзяра шаркст тиендихть сембе вентиляторхне и тонадомс заслонкатнень регулировандакшемаснон. Кочкамс сюфтепт и регулировандамс сортировальнай цилиндрать. Щафтомс сембе шнатнень; ладямс тяляма машинать уровененц коряс; ладямс трактортъ и щафтомс главнай шнать. Пробань тиемангса тялямста эряви содамс декать, вентиляторхнень и сюфтепнень ладяфснон молемаснон. Работама пингста лувондомс тяляма машинать производительностец и лотксеманьди пингень карьхцямать.

КОНТРОЛЬНАЙ КИЗЕФКСТ

1. Кодамот улендихть эсезост макссематнень (самоподавательхнень) тийфсна?
2. Мезеньди эрявкши самоподавательхнень эса регуляторсь?
3. Кодама разницась американскай и европейскай типонь самоподавательхнень эса?
4. Кодамот эряйхть тяльсемань барабатт?
5. Кодамот эряйхть барабаттнень пейсна?
6. Кода ладсекшевихть барабантть эса пейхне?
7. Мезеньди эрявкши Гроверонь шайбац?
8. Кодамот цебяренза Селлерсонь подшипниконц?
9. Кода тийф шариковай подшипниксь?
10. Кода тиендевихть пей мархта и бильнай барабаттнень эса декатне?
11. Кода ладсекшевихть декатне?
12. Кодамот улендихть шужярень шукамат?
13. Мезя стамсь дотрясательсь?
14. Мезеньди эрявкши регулировандакшемась и мзярда тиендеви регулировандакшема грохотть эса?
15. Кодама сюфтемти мярьгондихть ювонь сюфтем?
16. Куваня лисенди апак тяляк колассь?
17. Мезеньди эрявкши шасталкась?
18. Кода тийф и кода регулировандакшеви цилиндрическай сортировкась?
19. Кода тийф эксгаустерсь?

20. Кодама разницась европейскай и американскай тяляма машинатнень эса шнатнень ладсемасост?

21. Мзяра шаркстомат тиенди шужярень шукамать коленчатай валоц?

22. Мзяра шаркстомат тиенди васеньце понжафгомать вентилятороц?

23. Мзяра процентт вийда сявонди марстонь вийть (мощностьть) эзда тяльсема барабанць?

24. Мзяра вийда сявонди эксгаустерсь?

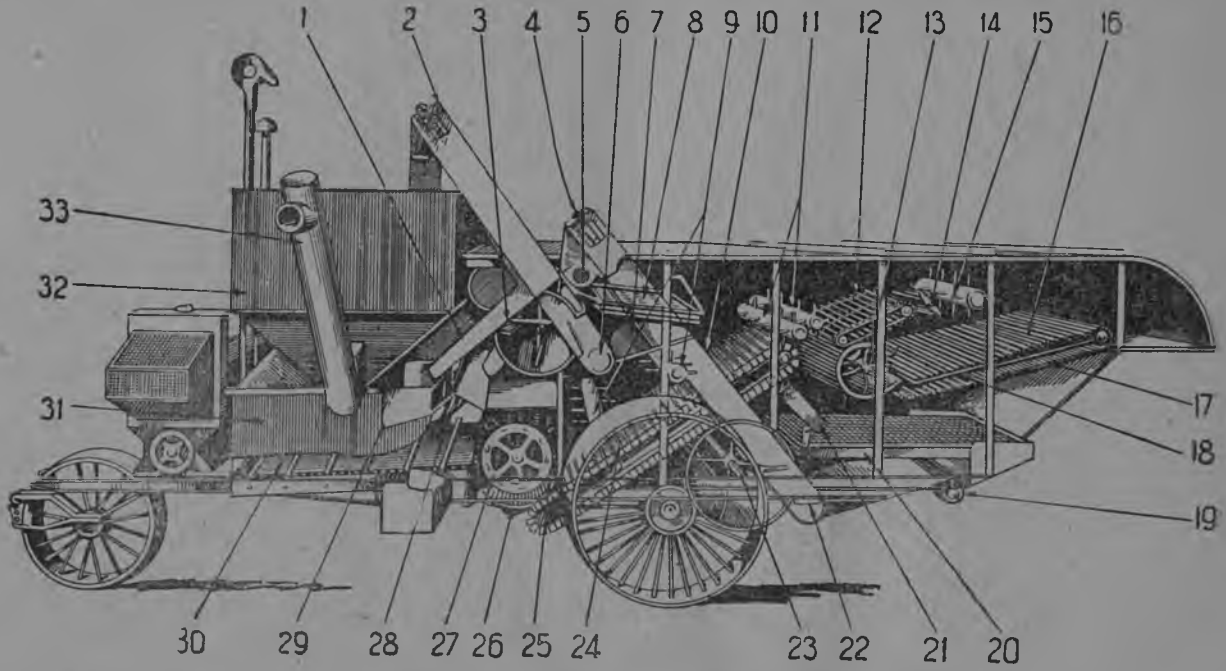
25. Кода лувондови тяляма машинать производительностец?

25. Кодама передачат ладсекшевихть шнаннеда башка американскай тяляма машинатнень эса и коза?

КОМБАЙНАТНЕ

Зерновой комбайнась урядакшесы сёроть и сяка пингста тяльсесы сонь; лия валса азомс, комбайнась стама машина, конанц эса улихть марстоптф кафта машинат — тяляма и нума машина. Комбайнать раманц лангса сонь ингельде шарыенц лангса ладяф двигательсь, конац работафнесынь комбайнать сембе пяльксонзон; паксява сонь усксеманц ингса сон повфнекшеви трактории. Комбайнась ингельце шарыда башка нежедькши нингя колма шары лангс, конатнень эзда кафттне кирьнесазь эсь лангсост тяляма машинать, а колмоцесь ащи сяка жа петькольть эса и сон эрявкши ходерть (нума машинать) кирьнеманц ингса.

Комбайнась ащи тяфтама рабочай пялькссга, конат работать тиенцазь тяфтама порядкаса: шужярьхне керьсекшевихть керьсем аппаратса; штоба сяда курокста керьсекшевольхть синь пеельхненьди комафнесазь мотовилать планканза; керьсеф шужярьхне прашендыхть платформать лангс, конанц лангса шары пефтема котф, тяконь лангса улихть планкат; котфсь якай фталу и ингели, машинать молеманц коряс; мзярда сон фатнесынь шужярьхнень сон синь прважакшесынь стамка элеватору, конанц эса улихть кафта котфт, тякокс лангсост улихть шуфтонь планкат; тя элеваторть вельде шужярьхне макссекшевихть машинать омбоце пяльксозонза, конанцты мярьгондихть тяляма машина. Машинать азонтф пяльксоц, конац аньцек керьсесынь шужярь-



94-це тяштькссь. „Сталинец" комбайнать молотилканц кувалмос керфста няйфоц.

хнень, арси нума пяльксокс и тейнза мярьгондихть хедер. Хедерсь может работамс башка, комбайнать апак работак, кода минь няйсаськ сяда тов.

94-це тяштькстъ эса няевихть тяляма машинать работамац и сонь рабочай пяльксонзон эзга продуктатнень молемасна. Хедерть лангста шужярьхне элеваторть пачка ётнихть транспортерть лангс (30), конац синь ингели колазсноп арафнезь макссесынь тяльсема барабантти. Транспортерть велькссa барабантть ингеле шип мархта рамкань кондяма (28) распределитель, конац шужярьхнень шашфнесынь ровнай слойса. Тяльсема барабантть (27) и декать (26) ёткса тяльсекшевихть коласне, но тофне аф ётнихть декать пачк, а молихть марса шужярьть мархта товонь (зерновой) (24) элеваторти. Элеваторть велькссa улихть кафта барабанчикт (битерхт) (9), конатне шукасазь шужярьть, аерфнесазь сонь ёткстонза тофнень. Элеваторста тофне прашендыхть геворемань седяфть (21) лангс, а шужярьть фатнесазь кафта барабанчиконят (11), конатне сонь ёрясазь шужярень шукамать лангс, коса шужярьсь прокс шукави барабанчиконятнень (14 и 15) действияснон вельде, уфсесы сонь (13) вентиляторсь и макссеви шужярень кафта транспортерень вельде (16 и 12) лисема варяти. Тяса шужярьсь ёряви тяляма машинать эзда и ули кода стамка приспособлениянь вельде марсемс копанява.

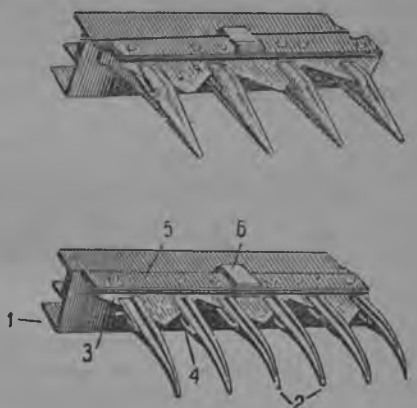
Тофне, конат лиссть товонь элеваторть эзда и явошевсть шужярень шукамать котфонц лангса, молихть сюфтемть лангс, конанцты мярьгондихть грохот (20). Тя сюфтемть уфсекшесы вентиляторть (23) эзда тиендеви вармась, и грохотть лангста сембе ювсь уфсекшеви ушу, шужярень копанянь тиендемати. Грохотть варянзон пачка ётнихть сембе тофне и повондыхть геворемань седяфть (20) лангс. Грохотть лангса апак тяльсек явошеф коласне прашендыхть сонь пеганза и повондыхть жолобти, коса ащи (19) шнексь. Шнексь коласнень ётафнесынь туркс молезь колазонь элеваторти, конац ладяф тяляма машинать види ширьдень пяльксозонза, и тяштькстъ эса сон аф няеви; колазонь элеваторсь кепсесынь коласнень и макссесынь синь вальмять пачка транспортерти, тоста синь повондыхть барабантти. Геворемань седяфть (20) лангста тофне геворькшихть шнек (22) мархта жолобти, конац синь макссесынь туркс молезь ингели, товонь элеваторти. Товонь элеваторсь васеньце понжафтомать эзда тофнень ётафнесынь омбоце понжафтомати, конац ащи вяря. Тяса тофнень васенда фатнекшесынь шнексь (5), конац синь и явонкшесынь омбоце понжафто-

мать (8) сюфтемонц ланга. Сюфтемть лангса тофнень ёткста прокс аропневихть сембе тёждяня шоряфкскятне вентиляторть (3) котфонц вельде и, варятнень пачка ётнемда меле, повондыхть геворемань седяфть (7) ланга шнек (6) мархта жолобти. Шнексь тофнень ётафнесынь зерновой омбоце (2) элеваторти и сяда тов марсевихть рукавань пачк (32) бункерти. Элеваторть трубанц эзга молемста тофнень ёткста аропневихть шувархне и сор тишень видьмотне ся решеткать ланга молемста, конац ладяф трубать кувалмос. Нят шоряфкскятне стамка рукавань пачка пиярькшевихть ушу кяскавс, конац ладсеви (29) ящикти. Бункерста тофне сонь пяшкодемдонза меле марсекшевихть малати сашенды комбайнать крандасказонза, тянь ингса включиндакшеви стамка шнек, конац ладяф марсема (разгрузочнай) трубать (33) потмос.

КОМБАЙНАТЬ РАБОЧАЙ ПЯЛЬКСОНЗА

Керьсема аппаратоц комбайнать (95-цетяштькссь) шави нума лия машинатнень аппаратснон шири, но сонь конструкциясонза улихть кой-кодама лиякс ащемат. Пальцатне тиендевихть алу мяндьфкаста; тяфтама мяндьфсь эрявкши сянь ингса: нума машинатнень пейсна эряйхть вяри мяндьфста; комбайнать кувака платформанц пингста и лама пальцань пингста керьсеф шужярьхне, синь платформать котфонц мархта таргсемстост, кярмоньдакшихть синь эзозост, валом-валом шарондыхть колазснон ингели арафнезь и мекпяли, элеваторти аф пачкодезь, комотнихть и прашендыхть платформать алу. Стама пальцань пингста, конат мяндьфть алу, стебельхне аф кармайхть кирьневома, кармайхть гурькснема синь лангаст и аф комотнихть платформать лангста. Тяфтама пальцада (сурда) башка ладсекшевихть виде пальцатка. Минь заводганок тиендевихть кафцькя типонь пальцат. Эрь мезне пальцатне тиеньдевихть марса несколькань пальца, сяс синь синнекшемстост сашендовихть синь полафнемс целай секцияса, но тянь значенияц аф уленди сяс, мес пальцатнень конструкциясна простойхть; пяк сидеста эряй станя, што пальцатнень эса аф эряйхть карань-каршек (противорежущай) керема пластинкат; тянь пингста пейхненьди ули кода панневомс, кда комбайнась работакши сор тишеса тишияф паксяса; но тяфтамка условиянь пингста коськя шужярень пингста керьсемась тиендеви цебярьста.

Пеелень сегменттне тиенькшевихть сяда келиста, нума машинатнень коряс, — 100 мм келеса 76 мм вастс, пальцатне ладсекшевихть сяда сиденяста; алу мяндьф пальцань пингста фкя-фкянь эзда 50 мм ётконь кадондозь, виде пальцань пингста — 75 мм ётконь кадондозь. Вов тяфта пеельть эрь сегментоц фатни пальцатнень ёткста кафта или фкя ди пяля ётка. Сегменттне тиенькшевихть вадяв оржа (лезвия) мархтот, но сембеденга сидеста тиенькшевихть насечка (керсефкя) мархта, кода тарвасне. Тяфтама пеельхненьди ули кода работакшемс целай сезононь ётамс и аф сашендовихть синь оржапнемс. Пеелень сегменттне клепандакшевихть пеельть ношканцты(копоренцты) сонь алулдонза кафта заклепкань вельде. Вяри ладсекшевихть люпшемань лапканят.



95-це тяштькссь. Виде и алу мяндьф пальца мархта керьсема аппаратсь: 1—пальцевай бруссь, 2—пальцатне, 3—пеелень сегменттне, 4—пальцатнень эса сегметтнень нежедема вастсна, 5 — пеельть ношкац, 6 — люпшемань лапкась.

Сянь пингста, мзярда сашендови риботакшемс пяк мадф сёроса, эста пальцевай брусти поладкшевихть кувалгафтф пальцат (1) тонгондови васта мархтот, конатнень эса улихть кувака илинят (лифтерхт), нятненьди задачакс арси— кепсемс шужярьхнень и арафнемс синь пеельхненьди (96-це тяштькссь); элеваторть ваксс ладсекшеви дополнительнай отводящай илиня (2).

Комбайнать шатуноnза тиендевихть шуфтста или кшниста; кшнинь шатунтнень эса улихть резьбат; шатунть кувалмонц полафнекшеманц эрявкши керьсема пеелень сегментнень правильнайста якамаснон регулировандакшемаснон ингса. Кривошипть формац эряй мяндьф коленань кондяма и сембеденга сидеста эряй станя, што сонь эсонза аф уленди противовес сяс, мес комбайнань шашневи механизматнень оцю массасна лезнихть сят толчокнень уравновешондакшемаснонды, конат тиендевихть пеельть и шатунтть качандакшезь якамаснон эзда. Кривошипть коленанц кувалмоц стама, што пеелень сегментоц эрь ходонь тиемстонза ётни пальцатнень ёткова 3—4-сть.

Мотовилать эса, конац эрявкши шужярьхнень пеельхненьди комафнемаснон ингса, улендихть 6 или 8 планкат.

Эсь кувака шинц ингса сон кемоксневи платформать кафцькя ширьденза кронштейна лангс. Мотовилась ули кода арафнемс ингели и фталу, вяри и алу сёроть сери шинц и мадф шинц коряс. Работамста мотовилась шашфнекшемс аш кода, сяс мес тянь ингса аш эрявикс рычагт. Ламоц комбайнатнень эса мотовилать кувалмоц ули кода касфнемс платформать кувалгафнеманц коряс. Мотовилать планканзон эрявихть выверяндакшемс, штоба синь афольхть ащекше параллельнайста платформать краенцты (пеелень полосати).

Платформать эса ули пефтема котф (полотна), конань конструкцияц сяконь кодяма, кодама и пулфонь сотнема машинать котфонц. Платформать валиконза тиендевихть сякокс шуфтста, а котфть сяда цебярьста фатнекшеманц ингса, штоба сон афоль турьксне, ведущай валикс вельхнекшеви стамка массаса или сташендови ланга кошмаса или

96-це тяштькссь. Керьсема аппаратсь, конанц эса улихть стебелень кепсемс „лифтерхт":

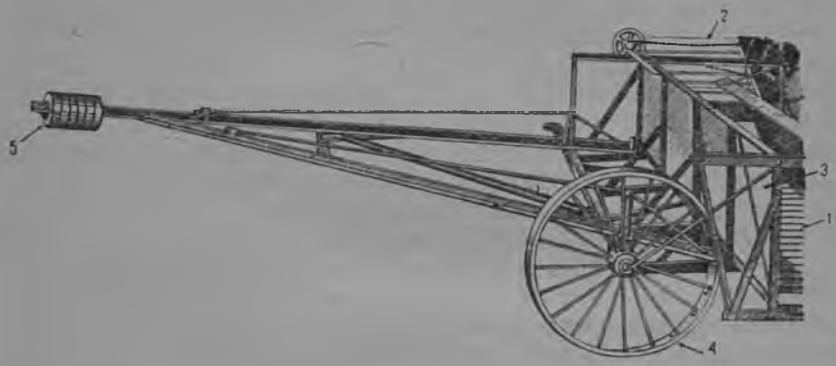
1 — кепсемань илиня мархта насадка, 2 — пеельхненьди ладсекшемась (направительсь).

понав кедьса. Платформать вельксс котфть (полотнать) фталу ладсекшеви вармать эзда ареляманя (щиткя), конац тийф жестста, штоба афольхть уфсекшев платформать лангста шужярьхне. Платформась фкя ширьде нежедькши паксянь шарыть лангс, а омбоце ширьде — шарниронь вельде поладкшеви комбайнать основной раманцты; шарниронь вастс ащихть кафта крюкт, конат сувсихть тяляма машинать раманц пиленянзонды. Паксянь шарысь эрь мезне ладсекшеви платформать фталу, штоба аф рямшамс апак керсек сёроть, а станя-жа улель кода касфнемс платформать кувалмонц. Платформась эрь мезне кувалгафневи рамать брусканзонды тага брускянь поладкшемать вельде, тяда башка эряви ладсемс сяда кувака котф (полотна) и сяда кувака пеель; эрь мезне рамась кувалгафневи 1, 2 м-да.

Сяс мес платформать рамац нежедькши шарыхнень петькольснон лангс, конат ащихть сонь фталонза, эста керьсемс шужярьхнень серьснон ладсемаснон ингса платформать

ширемфнесазь вяри и алу тя фталдонь петькольть перьф шарфнезь. Платформась уравновешондакшеви кафта способса: уравновешовандакшеви пружинань вельде, конат поладкшевихть комбайнать молотилканц основной раманцты. или грузонь вельде, конац тонгф хвостовой брусти, сон ащи платформать фтала (97-це тяштькссь).

Керьсемать серец регулировандакшеви простой приспособлениянь вельде. Платформать ингельдень крайстонь пенцты шарниронь вельде поладкшеви рейка, конац вертикальнайста моли вяри; вяря рейкать лангса улихть варят, конатнень фатнекшесазь шестерьнять пейнза, конац кармоси ра-



97-це тяштькссь. Хедерть фталда пяльксоц:
1 — платформась' 2 — элеваторсь, 3 — вармада арелямась (щитсь), 4 — паксянь шарысь, 5 — груз мархта противовес.

ботафневома штурвальнай шарыть вельде: шарысь ащи площадкать кронштейнанц лангса, коса стяда ащи рабочайсь — штурвальнайсь.

Элеваторсь эрявкши керьсеф шужярьхнень тяляма машинати макссемаснон ингса. Сон ащи кафта котфста; коймзярда вярьдень котфоц аф эряй, алулдонь котфоц эрь мезне арси платформать котфонцты поладксокс (продолжениякс).

Элеваторть лангста стебельхне прашендыхть транспортерть лангс. Транспортерсь сембеденга сидеста эряй шуфтонь брускянь ряднянь кондямокс, конат кемокстафт пефтема кафта цинзероньди, нят гурькснихть ширемфста арафтф маркшть ланга, конац вельхтяф (вачкаф) жестса. Транспортерть вельксса тяльсема барабантть ингеле арафневи битер, тянь лангозонза ваномок шаронды рамкань кондяма, сонь лангсонза улихть пейхть. Сяс мес элеваторсь

шужярьхнень макссекшесынь транспортерть лангс бокста, эста приемнай камерав ётнемста шужярьхненьди эряви полафтомс эсь молемаснон виде ужексонь тиезь (под прямым углом), тянь ингса стебельхне могут кода повсь ащезь пуромкшемс камерать ужезонза; вов тянь ингса кой-кона комбайнатнень эзга транспортерть велькс ладсекшеви (арафневи) направляющай мяндьф лист, конац арафтф ребранц лангс.

Тяльсема (молотильнай) барабатт комбайнатнень эзга ладсекшевихть сембеденга сидеста пей мархтот, и синь конструкциясна американскай тяляма машинатнень барабанцнон коряс мезень пяльденге лиякс аф арси. Бильнай барабаттне ладсекшевихть «Массей-Гаррис» и «Глинер-Болдуин» комбайнатнень эзга. «Массей-Гаррис» комбайнать эса ладсекшеви башка бильнай барабанчиконя апак тяльсек илядонф коласнень прокс тяльсекшемаснон ингса. Барабаттнень декасна тиенькшевихть станя-жа, кода и молотилкатнень эса, и сонь регулировандакшемац барабантть мархта сонь ётксонза кодама эряви ётконянь тиендемангса сяконь кодяма. Пей мархта барабаттнень декасна ащи колма типонь секцияста: пей мархтоста, вадяв и решетчатайста. Урядакшеви сёроть коряс, секциятнень ладсекшесазь разнай порядкаса; сембеденга сидеста васенда ладсекшесазь зубчатай секциять, тяда меле вадявть, тяда меле тага зубчатай и мекпяли решетчатайть. Решетчатай секциять зубчатайхнень ётксладсекшемац аф шнакшеви, сембеденга пяк начка сёронь урядакшемста сяс, мес апак тяльсек илядонды коласне, конат ётнихть решеткать варянзон пачка, паннесазь понжафтоматьнень и элеваторхнень.

Шужярень шукамац комбайнать эсь конструкциянц коряс молотилкань шужярень шукайхнень (соломотряснень) коряс лиякс арси сянь ширьде, што комбайнась, мзярда сон работакши паксяса аф ровнай вастова, сон ширемкши тя или тона шири, а станя-жа ингели или фталу, мезьсь сембеденга пяк арси няевикс комбайнать молотилканц эса, пуромкши тянь пингста пяк вельф лама продуктада и паннекшеви шужярень шукамась и сюфтепне. Вов тянь ингса, нят комбайнатнень эзга, конатнень эса ладсекшевихть шужярень клавишнай шукамат, синь эзгаст улендихть жолобкат, конат курокста аерфнесазь тофнень и юфнень клавишатнень эзда. Сембеденга сидеста эряй станя, сембеденга пяк сят комбайнатнень эзга, конат работакшихть стама вастова, коса пяк лама эряй панда-шаманяда, шужярень шуксемась эряй пефтема котфонь рядонь кондяма, конат молихть фкяфкянь ме-

льгя, нят котфне арсихть транспортеронь эземс (вастс) и кармайхт фкакс сатфкс мархта продуктать макссемонза молотилкать ингели или фталу ширемфста ащемстонзовок. Шужярень тяфтама шукамать лангса шужярьть шуксесазь целай ряд барабанчиконят, конат ладсефт нят котфнень (полотнатнень) вельксса. Минь заводонь комбайнатнень эзга элеваторть васеньце котфоц ащи шуваня планканянь рядня-ста, конат тиендихть жолобкя, нятнень эса кирьневихть тофне и юфне. Тя транспортерть фталдонь валиконц перьф нят планкатнень шаромстост тофне пиярькшихть алу, а шужярьть фатнекшесазь барабанчикне и ётафнесазь омбоце котфть (полотнать) лангс.

Грохотть и веялкатнень сюфтемсна эрь мезне тиенькшевихть ширемняста ладсеф волнообразнай пластинкаста, конатнень ёткова варятнень улихть кода регулировандакшемс стамка рычажоконь вельде. Нят сюфтепне уфсекшевихть вишкя вентиляторса. Сембесь тя пяк эрявиксоньди арси комбайнати сяс, мес сюфтепне пяк курокста паннекшевихть сёронь сюваса и сор тишень сюваса.

Зерновой бакти тяльгонди кафта тоннашка сёрода; сонь об'емонц $^2/_3$ пяльксонзонды молемс пяшкодькшемстонза, сонь эздонза эстакигя эрявихть аропнемс тофнень. Бакть эзда тофне нолневихть или естественнайста эсезост шудезь или стамка шнеконь вельде, конац ащи выводнай трубать эса.

Тяльсема барабантти движениясь макссеви шнань вельде, и тя передачась лувондови сембеденга цебярькс сяс, мес тяльсема барабантть вельф пяшкодькшемста шнась тёждяста комотни (гурьксни — валхневи) и тянь пингста аф тиендеви синнефкс; цинзеронь передачань пингста может сязевомс цинзерсь. Комбайнать лия рабочай пяльксонзонды движениясь макссеви цинзеронь передачань вельде.

«Коммунар» и «Сталинец» комбайнатнень рабочай пяльксснон регулировандакшемасна и ладсекшемасна ащи вов тянь эса.

Хедерсь. Васенда эряви сяда точнайста уравновешондамс платформати противовесонь кочкамань вельде, штоба работамста тёждя сяда улель работакшемс штурвалть мархта.

Пальцатнень эса пеельти эряви якамс тёждяняста; лапкатне тяст уль вельф пяк люпштафт; но, омбоце ширьде, пеельти пальцевай брусть эса аф эряви комотнемс.

Пальцатне станя-жа улест выверennайхть, а мяндьфнень эрявихть видепнемс. Шовсеф (сработаннай) и синнеф сег-

ментнень эрявихть полафтомс одса. Эрявихть тяконь лаца проверяндамс, правильнайста ли ладяфт кривошипсь и шатунць фкяфкяньди; кда кривошипть валоц шатунтти ащи аф перпендикулярнайста, эста эряви коробкать шашфнеманц вельде петемс тянь кода эряви. Нят аф вешематнень аф тиендезь пеельхнень молемасна кармай улендема стака, кармайхть панневома пальцатне, кармайхть псилгодкшема подшипникне и шовсевома втулкатне. ,

Мотовилась. Мотовилать ладсемстонза эряви, штоба сонь планканза стебельхнень фатнелезь кучкада сяда вярьгакоия и комафнелезь пеельхненьди. Кда сёрось мадф, эста эряви касфтомс мотовилать скоростенц цинзеронь передачати кодама эряви зубчаткань ладсезь и шашфтомс сонь ингели. Кда коласне тянь пингста кармайхть тяльсевома, эста мотовилать планканзон лангс эрявихть сташендемс синь работама пяльксснон шираста кенденят или котфкат.

Алняня и шура сёронь пингста эрявихть мотовилать планканзон лувксснон касфтомс кафксть сяда ламос.

Керьсемать серец полафневи 75 сявомок 915 мм молемс.

Аф ровнай мода лангса алняня сёронь пингста работакшемс стака сяс, мес керьсема аппаратти повонды мода;» аф кукс тяконь лаца пяк тишияф сёронь пингста сяда цебярь платформать вяри кепсемац, штоба аф паннемс комбайнать и афольхть повонда тофнень ёткс керсеф шужярьхть и лопат.

Эряви мялень шарфтозь ванондомс платформать и элеваторть котфонзон мельгя. Сяда туста сёронь пингста котфнень эрявихть тангодкстопнемс сяда пяконя, штоба синь лангозост афольхть илядкше керьсеф сёра и афольхть гурьксне валикнень лангса; кда котфти аф паньцевихть керьсема аппаратть мархта керсекшеви сембе стебельхне, эста шнашендови касфнемс валикнень диаметраснон, вельхтямс синь кедьса, но тянь пингста эряви шарфтомс мяль сянь лангс, штоба котфсь афоль токсе платформать тияксонцты.

Котфнень кафцькя ширьде эрявихть тангодкстопнемс фкакс, штоба синь эсост афольхть уль ширемфкст сяс, мес тянь пингста котфсь кармай валгондома боку и кармайхть псилгодкшема подшипникне. Но аф эрявкшихть станя-жа пяк вельф ламода тангодкстопнемс котфнень, конанц пингста котфне кармайхть молема стакаста и пингта ингеле таштомкшема; лафчста тангодкстоптомаснон пингста станя котфне таштомкшнихть платформати синь эрьхнекшемаснон ингса. Котфнень тангодкстопнемасна регулировандак-

шеви платформать уша ширесонза уликс кафта винттнень вельде.

Пиземонь пингста котфнень эрявихть валхнемс, а ве лангс эрявихть лафчепнемс котфнень шнаснон и вельхнемс котфнень шужярьса. Начказа (летьку) котфнень щафнемс аф эрявихть сяс, мес коськомдост меле синь кармайхть гурькснема. Щафнемстост эряви ванондомс сянь мельгя, штоба шнатнень и котфть песна ладсемс котфть молеманц каршес. Котфнень планкасна улест целайхть; эрявихть кирьнемс анокс планкат и закрепт, штоба улельхть кода синь курокста полафнемс.

Хедерть ладсемстонза эряви ваномс сянь мельгя, штоба сон ащель перпендикулярнайста движениять коряс, лиякс шарысь кармай боразданянь тиендема и может синневомс. Хедерть ладсеманц мельгя эряви ванондомс пяк мялень шарфтозь и цебярьняста регулировандамс сембе рабочай пялькснень, эряви мяляфтомс, што юмафксонь тиендема оцю пялькссь прашенды хедерть полас, конанц эзда юмафкснень эзда сашендови комбайнать семб. рабочай пяльксонзон мархта юмафксонь тиендематнень эзда 80 проц.

Молотилкась. Планочнай транспортерсь улеза цебярьста тангодкстоптф, но станя, штоба цинзерть кучкасонза улель кода кепедемс 10 см серьс; эрь 6 частонь ётамс работамада меле эряви проверяндамс тангодкстопнематнень; кафцькя цинзерхне улест тангодкстоптфт фкакс, синнеф и мяньцев планкатнень эрявихть полафнемс; цинзерхнень таргавамок эряви выключиндамс тифтень звена; транспортерть тангодкстопнемац регулировандакшеви болтонь вельде.

Барабанць комбайнать молотилканцты арси сембеденга эрявикс пяльксокс и сонь лангозонза эряви шарфнемс оцю мяль; правильнайста работаманц эзда ащи сембе машинать работанц цебярецка. Работама нолдамда ингельня эрявихть проверяндамс пейхнень правильнайста тангодкстопнемасна; тангодкстопневихть специальнай торцевой панжемаса; тангодста ащи пейть пингста сонь лангозонза металлическай илиняса вачкиемста сонь звуконза улест чистайхть. Мяндьф пейхнень эрявихть видептемс стамка кафтова явоштф пе мархта ломняса. Установочнай кольцатне барабантть валонц лангса улест цебярьста ладяфт, штоба афоль шашне барабанць боку. Кда мушендови аф ровнайста молемас коря или ремонтта меле барабантть аф уравновешеннайста молемац, эста эряви сонь уравновешендамс. Кда барабантть пейц сави полафтомс одса, эста тянь ингса пейть сявонцазь декаста,

сяс мес сон ни таштомсь (шовавсь),а аф ладсихть од пей, конац может гастямс барабантть равновесиянц.

Декась эряви ладсекшемс урядакшеви сёроть сортонц и состояниянц коряс. Декась эрь мезне ащи колма секцияста: ингельдеть эса улихть пей мархта фкя ди пяля ряд, сяс мес ингельдень рядть эса пейхне ладсекшевихть фкя пейнь ётазь; кучкастонь секциясь ащи аф шерьхкондезь (глухойста), пейфтема, фталдоть эса улихть пейнь кафта рядт. Кой-кодама случайнь пингста тага валхнекшихть мзярамзяра пейхть, и варятнень паннекшесазь шуфтонь пробкаса. Вообще шнакшеви работакшемс сяда кржа пей мархта. Кой-мзярда сашендовихть ладсекшемс пейнь и кота рядтка, но эряви мяляфтомс, што сяда лама пейнь пингста барабантть работац стакалгады. Декать пейнза ащекшест станя, штоба барабантть пейнза ётнельхть декать пейнзон кучкаваст; кда синь ётнихть сяда малацек фкя бокти, эста декать эряви шашфтомс туркс молезь установочнай винтонь вельде, конат ащихть бокова. Декать секциянза улест плотнаста люпштафт фкяфкяньди, афольхть кадондов ётковаст шава вастонят.

Декать эряви ладсемс барабантть сяда малас или сяда ичкизиня сонь эздонза сёроть сортонц коряс, сонь кенерьфонц и летьку шинц коряс. Декась ладсекшеви эксцентрикть шарфтоманц вельде, конанц лангс нежедькши декать ингельдень пяльксоц; эксцентриксь шарфневи гайчнай панжемаса, тянь мархта фатнекшесазь сонь квадратнай петьколенц и кемокснесазь собачкань вельде, конац нежедькши зубчатай секторти. Декать эряви ладсемс барабантть сяда малазонза стама сёронь урядакшемста, конац стаказа тяльсеви, аф прокс кенерьф и летькана, а коська и кенерьф сёронь пингста декать эряви шашфтомс сяда ичкизине. Шобдава и эрь илятне летькть ингса декась тангодкстопневи барабантти. Декать ладсекшемац нормальнайста лувондови эста, мзярда храповикть собачкац ащи 3—4 пей лангса. Сяда лама товда кармоси шулгондовома вов тяфтама туфталонь ингса: 1) барабантть пяк лама шарксонь тиендеманц пингста, 2) од, нингя апак работакшек пейнь пингста, 3) кда мяндьфть барабанонь и декать пейсна, 4) декась и барабанць арафтфт фшири, и барабантть и декать пейснон боконь граньцнон ёткова ёткне аф фкат, 5) декась пяк маласькафтф барабантти, 6) декать эса пяк лама пейда, 7) колазонь элеваторсь марса коласнень мархта максси пяк лама товда.

Аф педа-пес тяльсевомась уленди: 1) мзярда барабанць

тиенди аф сняра шаркстомада, мзяра эряволь, 2) пяк алу нолдаф декась, 3) барабантть и декать пейсна мяньдфть, 4) барабанць или декась шащть шири, 5) барабантть штифтонза шовавсть.

Уленди станявок, мзярда барабанць ворахть ёрясы меки: 1) лафчста тангодкстоптфт транспортерть цинзеронза, 2) колазонь элеваторсь лифни лама рямшаф шужярьда, 3) лафчста тангодкстоптф зерновой транспортерсь, 4) лафчемфт битерхнень стопорнай болтсна, 5) барабантть пейнза вельф шовавсть (сработались).

Товонь транспортерсь улеза сатышка тангодстоптф и афоль гурьксне валикнень ланга, но вельф тангодкстоптомась станя-жа кальдяв сяс, мес тянь пингста таштомкшихть шнатне. Транспортерсь регулировандакшеви болтнень тангодкстопнемаснон вельде, конат действовандакшихть роликовай втулкатнень шуфтонь подшипникснон лангс; кафцькя подшипникне улест тангодкстоптфт фкакс, штоба афоль тиендев ширемфкс.

Битерхне эрявкшихть шужярьхнень шашфнемаснон инга и синь аф нолнесазь барабантть лангс ашкодькшема шужярьхнень. Эряви ваномс, штоба пейхне афольхть мяньцев и синь лангозост афольхть ашкорякшев шужярьхть; ванондомс болтонь и шпонкань вельде битерхнень кода эряви кемоста ащекшемаснон мельгя.

Планочнай шужярень шукамать тяконь лаца эряви тантонгодкстопнемс ровнайняста кафцькя ширьде кафта болтаса ведущай валть лангс; синдьф планкатнень эрявихть полафтомс одса.

Понжафтомать регулировандамац ащи вов тянь эса:

1) сюфтепть-грохотт эрявихть кочксемс урядакшеви сёроть коряс, кепедьксоньди тозярти и розьти эрявихть кочксемс 2,2 см варя мархта сюфтепт, а пинемти и шужти — 3,2 см-са. Работама пингста эряви ванондомс, штоба сюфтемсь афоль сорыяндакше шужярьса, колазса и разнай сорса, и аропнемс сонь ванондома вальмянятнень пачк и фталда ширеста;

2) колебательнай движениять размахонь тиендеманц эряви регулировандамс; тянь пингста полафневи сюфтемть движениянц скоростецка. Аф сатышка скоростень пингста сёрось кальдявста шашнекши и пуромкши марс; пяк оцю скоростень пингста кармай тиендевома сяда лама юмафкста. Ладсемать эряви варьчссемс, эряви тевонь тиендемста ванондомс работать мельгя. Полафнемась тиендеви шатунтть пальцанц вяри или алу шашфнеманц вельде качающай ва-

лть уша ширьдень мяндьф пяльксонц эзда. Васенда шатунтть пальцац ладсекшеви сяда алняста вярьдсе ащеманц коряс, а тяда меле сонь валом-валом кепсесазь вяри; кда эряви валомгофтомс колебаниясь, эста сонь нолнесазь;

3) сюфтемть-грохотть ширемфонц регулировандаманц ингса эрявихть сонь фталдонь пяльксонц эса лия вастс арафнемс подвеснень. Пяк цебярь сёронь шачемста цебярьста шукафнемать инкса (свтряхивандикшемангса) подвескатне ладсекшевихть васеньце пизоти; шура сёронь пингста эрявихть ладсемс фталдонь пизоти;

4) уфамать вийнц эрявиксоц пяк оцю эряй: ков сяда оцю ворах ётни грохотть ланга, тов кожфть виец улеза сяда вишкя, и меклангт. Вармать виец полафневи: 1) вентиляторть шарксонь тиендема лувксонц касфнеманц вельде зубчаткатнень полафнезь и 2) вентиляторть заслонканзон ладсезь. Уфамать резкайста полафнеманц ингса полафневихть зубчаткатне. Ков сяда вяри ули кеподьф заслонкатнень рычангсна, тов кожфть струяц ули сяда вишкя, и меклангт;

5) кожфть уфаманц грохотть лангс молеманц ули кода полафнемс — сонь эряви мольфтемс ворохть оцю массанц лангс, эрь мезне конац ащекши сонь ингельце пяльксонц лангса. Регуляторсь ащи керьши шireса, алула, комбайнать молеманц коряс. Ков сяда алу нолдаф рычагсь, тов уфамась кармай молема грохотть сяда ингельдень пяльксонцты. Эряви ванондомс, штоба колазонь шнекти афольхть моленде ару зернат. Кда тяфта кармай тиендевома, эста кирьфтамс вентиляторть уфсевоманц и сюфтемть качандамань размахонц. Контролькс арси тофнень ламоснон проверяндамасна, конат илядкшихть лиседи пула-пяльксненъ и коласнень ёткова.

Васеньце чистендамаса товонь юмафксонь тиендемати туфталкс арси: 1) вишкста шерьфтемась и вишкста уфсекшемась, 2) лафчсста шерьфтемась и уфсекшемась, 3) сюфтемть сорендамац, (шужярень шукамать эса транспорторхнень планкаснон синневомаснон ингса).

Омбоце понжафтомать эса улихть кафта сюфтепть: вярьдсесь тийф планкаста и алулдсесь почкафнеф (пробивной). Алулдсе сюфтемсь кочксеви варянзон оцюснон коряс сёроть лангс ванозь; васеньце сюфтемть эса планкатнень ёткова варятнень полафнекшемаснон ингса ули рычажок, конац ащи сонь раманц фталда пяльксонза.

Омбоце понжафтомать эса тиендеви регулировандама: 1) сюфтепнень размахснон колебанияснонды, 2) вентиляторть эзда кожфть уфаманц вийнцты и 3) сюфтепнень ши-

ремфста ащемаснонды. Размахть колебаниянц регулировандакшеманц ингса эряви шатунтть пальцанц шашфнемс ингели или фталу, машинать молеманц лангс ванозь. Кирьфтамангса палецсь шашфневи фталу. Сюфтепнень ширемфсна тиендеви фталдонь рычагть шарфнеманц вельде, ингели шарфтомстонза ширемфсь кармай кирьневома, и меклангт. Уфсемать вийнц регулировандакшемац тиендеви зубчаткать полафнеманц вельде. Кда тофне распределительнай шнекть лангста прашендыхть аф равномернайста, эста эряви комафнемс шнекть кожуханц алулдсе краенц.

Колазонь и зерновой элеваторонь цинзерхнень эрявихть цебярьста тангодкстопнемс, конац тиендеви регулировочнай болттнень вельде; ванондомась тиендеви ванондоманъ вальмянятнень пачк. Элеваторхнень ведущай звездочкасна улест цебярьста кемокстафт стопорнай болтса, лиякс тейст ули кода мянемс, и элеваторхне панневихть (забьются); элеваторхнень алулдсе панксснон эрявихть плотнаста пякснекшемс лазфкснень ёткова, штоба афольхть юмсе тофт.

Афкукс тяконь лаца эряви пингта-пингс проверяндакшемс товонь и колазонь шнекнень работаснон, сяс мес синь пяк курокста паннекшевихть, и тянь пингста могут лисемс винттне.

Эряви ванондомс предохранительнай муфтатнень (трещоткатнень) мельгя. Синь ладсекшевихть комбайнать сяда ответственнай пяльксонзон лангс. Синь лангсост уликс пружинатнень эрявихть тангодкстопнемс ся пялькстъ работаманъ нормальнай условиянц коряс, конанц валонц лангса синь ащихть. Сопротивлениять касфнемстонза муфтась кармоси ашкодкшевома(провертываться), кармай марявома цяторф, тя няфнесы перегрузкать.

Сембе цинзерхне улест цебярьста тангодкстоптфт, сяконь пингста эряви, штоба эрь ветьвть улель кода тёждяста таргавомс (оттянуть). Вельф пяк цинзерхнень тангодкстопнемаснон или вельф пяк лафчеста нолдамаснон пингста синь таштомкшихть пингта ингеля.

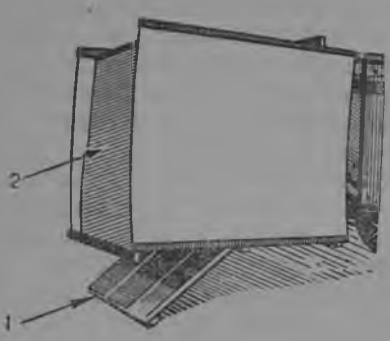
ШИНЬШАРМАТНЕНЬ И ЛИЯ КУЛЬТУРАТНЕНЬ УРЯДАКШЕМАСНА

«Коммунар», «Сталинец» комбайнатнень мархта ули кода работакшемс шиньшармань, бобовай культурань, соянь, чечевицань, соргонь, тишень, рисонь и лиянь урядакшемстонга тейнза кодама эряви приспособлениянь ладсекшезь.

Соянь, снавонь и бобовай культурань урядакшемста пальцевай брусненди ладсекшевихть лифтерхт.

КОМБАЙНАТЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЕЦ

Производительностьсь ащи, кода ульсь азондф сяда вяря, комбайнать келе́нь фатнеманц эзда, движениянц скоростенц и работамань пингть эзда.



98-це тяштькссь. Копанань тиенди:
1 — шарфнеманьди доскась, 2 — арелямань (защитнай) котфт.

Нормальнай обслуживаниянь пингста, сёронь урядамста и сёронь усксемста работатнень правильнайста организовандамаснон пингста, цебярьста урядаф и аф тишияф паксятнень лангса работамста, 10—12 ц фкя га лангста средняй сёронь шачемста, комбайнась максси средняйста лувозь тяфтама производительность: (ванк алулда).

Шужярьть кочксеманц ингса комбайнати поладкшеви стамка приспособление, конанцты мярьгондихть шужярень копанянь тиенди (соломокопнитель) 98-це тяштькссь. Шужярень копанянь кондяма, конац ладяф станя, штоба шужярьхне прашендольхть сонь лангозона; тиендемась платформанъ

Комбайнатне	Келень фатнемась метраса лувозь	Фкя частонь ётамс производительностьсь гектарса лувозь					
		СТЗ 15/30 тракторса		ЧТЗ 4/60 тракторса			
				Одинарнай сцепкаса		Двойной сцепкаса	
		1-це скоростьса 0,8 м/сек.	2-це скоростьса 1,27 /с.	1-це скоростьса 0,27 м/с.	2-це скоростьса 0,76 м/с.	1-це скоростьса 0,76 м/с.	2-це скоростьса 1,76 м/с.
„Сталинецсь“	6,1	1,07	—	0,95	1,31	1,88	2,58
„Коммунарсь“	4,6	0,81	1,2	—	—	1,41	1,98
„Саркомбайн“	4,6	0,81	1,2	—	—	1,41	1,98

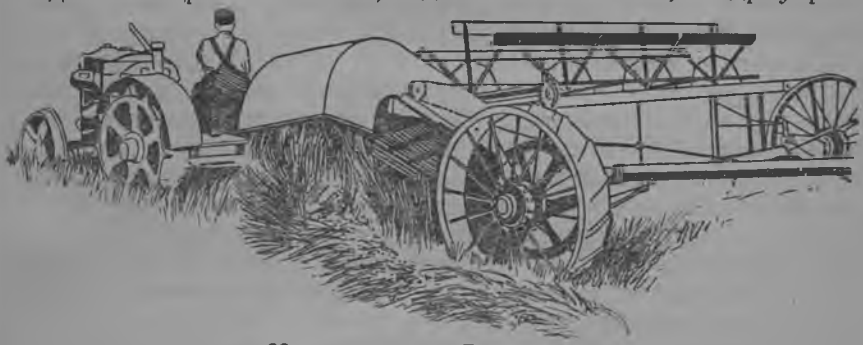
мать эзда арелямангса тя платформась вельхнекшеви котфста тийф щитканяса; синь тяконь лаца эрявкшихть платформать лангса тиенькшеви копанять кирьне-

мангса. Платформась шарнир вельде кемокстаф туркс ащи стерженьтти и кирьневи горизонтальнайста ащезь сонь сяда стака ингельдень пяльксонц действиянц вельде. Мзярда копанась кочкавсь, эста карькскаса, конац таргаф комбайнать седьнянцты (мостиконцты), платформась ули кода комафтомс, и эста сонь лангсонза пуромф копанась гурьксни модать лангс.

Сянь пингста, мзярда эрявкши ушепнемс сёронь урядама, а пиземонь улендематнень ингса сёрось эряй летькя, эста комбайнаса работакшемс уленди стака, а кой-мзярда нльне аш кода. Сембеденга пяк оцю шоряфксокс арси ся, што тофне эряйхть пяк летькуфт и курокста кармайхть гасневома. Вов тянгса лядентьф сёрось сашендови кадондомс паксяв аф ламода коськондеманц ингса.

ВИНДРОУЭРСЬ И КОЧКСИСЬ (ПОДБОРЩИКСЬ)

Сёроть лядендеманц ингса тянь пингста лия нума машинада башка работакшихть, кода синь лемнесазь, виндроуэрса



99-це тяштькссь. Виндроуэр.

(99-це тяштькссь). Сон нума машинань кондяма, конац ляденцы сёроть, марсесы сонь паргана ряднява, конатнень косьфнекшесынь варманясь.

Виндроуэрть конструкцияц простой; сон ащи 1) нума пяльксста, конанц эса сувсихть керьсема аппарат мархта платформась, мотовилась и вармада арелямась (щитсь) и 2) транспортерста.

Первомайскай заводонь виндроуэрть эса ули рама, конац нежедьф кафта шарыень лангс, нятнень эзда керьши ширень шарысь арси ходовойкс и ули кели шинац и шпоранза, и види ширьдень паксянь шарыть эса ули тяйняня вадяв

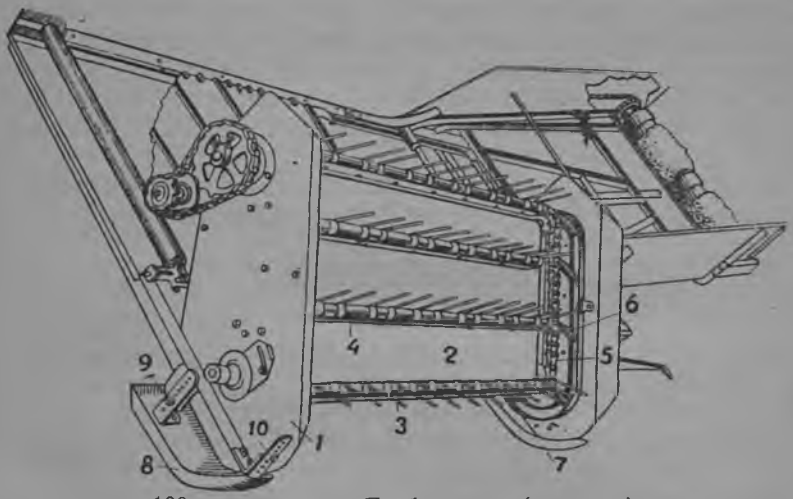
шина. Виндроуэрть передкац аш, и сон эсь ингельдень пяльксонц мархта нежедькши трактортъ лангс. Платформать келень фатнемац 6,1 м; ули эсонза керьсема аппарат и стама жа конструкциянь мотовила, кода и комбайнать эса афкукс тяконь лаца фталонза ули противовес. Керьсемань серьсь регулировандакшеви комафнемань рычагонь вельде, конац моли трактористти. Ладсекшеви аф 20—25 см алняняста, но лядьф сёроть сяда курокста коськоманц ингса передачась тиендеви ходовой шарыть эзда цинзеронь и зубчаткань передачатнень вельде. Мяльс коря виндроуэрти ули кода повфнемс (ладсемс) веляфневи (опрокидывающай) доска копанянь тиендемангса. Сёроть коськомда меле рядняятнень кочксекшесазь и тяльсекшесазь комбайнаса, конанцты керьсема аппаратть эземс ладсекшеви стамка приспособление, конанцты мярьгондихть подборщик (кочкси).

Подборщиктъ эса рабочай пяльксокс арси граблянь аппаратсь (100-це тяштькссь), конац кемоксневи башка рама лангс, сон поладф фталда платформать мархта, а ингельде нежедькши салазкатнень лангс. Граблянь аппаратсь ащи тяфтама пяльксста: кафта боковинатнень (1) ёткса комафста ащезь кемокстаф плоскость жестста (2); боковинать потмонь ширьденза улихть направляющай кинять, конатнень эзга гурькснихть роликне (6), нят поладфт (связаннайхть) туркс ащи трубатнень (4) мархта, конатнень лангса ащихть подборщиктъ пружинань рабочай пейнза (3); кинять эзга роликнень молемстост пейхне комафневихть станя, кода эрявихть работаманьди (шужярьхнень фатнемаснонды и синь платформать лангс ёрямаснонды). Пейхнень эзда шужярьхнень аропнемаснон ингса подборщиктъ фтала платформать вельксс ладсекшеви лопастнай барабанчик, конанцты движениясь ётафневи цинзеронь передачать вельде. Сероть полафнеманц ингса (7 и 8) полазкятнень лангса улихть варя (9 и 10) мархта стойкат. Подборщиктъ келец—2 м.

КОМБАЙНАСА РАБОТАМСТА ЮМАФКСОНЬ ТИЕНДЕВОМАТНЕНЬ КАРШЕС ТЮРЕМАСЬ

Комбайнать работамстонза товда юмафневи сяда кржа разнай машинаса работакшемать коряс, кепедьксоньди пулфонь сотнемать и нума машинать коряс, но сембе сяка товонь юмафнемада уленди лама, и вов тянгса эряви тянь ингса мезе-мезе тиенькшемс, штоба сяда кржа улель юмафксонь тиендемада.

Комбайнать эса товонь юмафнема может тиендевомс хедерса и молотилкаса. Хедерть эса товонь юмафнематнень тиендевомаснон каршес тюремась ащи вов мезьса: 1) мотовилать лопастензон вачкиемаснон алу пиярькшемась ули кода машфтомс сонь скоростенц кирьфневоманц вельде зубчаткатнень полафтомаса; 2) коласнень керьсемстост пропусконь тиендевоматнень улихть кода машфтомс платформать сяда алняняста нолнеманц вельде и лифтеронь ладсематнень вельде; 3) платформать лангста колазонь прашендомась ули кода машфтомс — мотовилать планканзонды



100 це тяштькссь. Подборщиксь (кочксись):
— боковинатне, 2 — доскась, 3 — пейхне, 4 — трубатне. 5 — цилзерсь, 6— роликне, 7 и 8 — башмакне, 9 и 10 — стойкатне.

материянь лентань или брезентонь тонгондозь (набивандазь); мотовилать мархта коласне ёрсекшевихть сонь аф правильнайста ладсекшеманц сюнеда.

Молотилкать эса юмафксонь тиендевоматнень каршес тюремась: 1) барабантъ эса тофне шулгондокшевихть декать аф правильнайста ладсеманц ингса и барабантть аф кодама эряви скоростень тиендемстонза; 2) аф педа-пес тяльсевомста товонь юмафнемась машфневи декать лия васте ладсевоманц вельде, декать эса сяда лама пейнь путнемать вельде и сонь секциянц полафневоманц вельде; 3) шужярьть ётксста тофнень аф шукадемаснон ингса юмафксонь тиендевоматне машфневихть: сяда сериста сёроть лядендеманц вельде, вярьдсе понжафтомать регулировандаманц вельде сюфтемть фталда краенц кепсеманц и уфсемать

кирьфнеманц вельде; 4) васеньце понжафтомать эса шужярьть ёткста тофнень аф шукадемаснон ингса юмафксонь тиендевоматне машфневихть сюфтепнень колебанияснон лувкснон касфнемаснон вельде, варятнень регулировандакшемаснон или синь полафнемаснон и уфсемать вихонзафнеманц вельде; 5) васеньце понжафтомать эса уфсемать эзда товонь юмафнемась машфневи вальмятнень панжада ащемаснон регулировандакшемаснон вельде, вармать сюфтемть ингельдень пяльксонц лангс мольфтеманц или зубчаткать полафнеманц вельде; 6) элеваторть смотровай люконзон эса лазфкснень пачка тофнень пиярькшемаснон эзда юмафксонь тиендевоматне улихть кода машфнемс лазфкснень алу материянь или брезентонь сташендозь; 7) вишкя вармань пингста товонь юмафнемась машфневи зерновой элеваторть лотоконзон песнонды и разгрузочнай шнекти брезентонь ожань (рукавань) сташендозь.

Тяда башка хедерхненьди и виндроуэрхненьди эрявихть ладсекшемс товонь кунцихть (зерноуловительхть).

КОМБАЙНАТЬ МЕЛЬГЯ ЯКАМАСЬ И СОНЬ ВАДЕНЬДЕМАЦ

Работамда ингельне комбайнать эзда эрявихть аропнемс илядыкс шужярьхнень, касыксонь илядыкснень и тофнень; тяда меле цебярьняста ваденьдемс сембе подшипникнень и шарнир вельде поладкшема васттнень и регулировандамс сембе рабочай пялькснень.

Ваденьдемась. Ваденькшемс эряви цебярь качествань солидолса или тавотса; якшама пингста прибавакшеви автол. Ваденьдемань вайхне улест аруфт. Маслёнкатнень ниппельснон эрявихть цебярьняста нарнемс. Шприцса ваденькшемста вайсь эряви шудефнемс мянь снярс, мзярс ваденьдемась аф лиси валть сялдаскастонза. Барабантть валонц и ходовой шарыхнень эрявихть ваденькшемс эрь шиня. Шуфтонь подшипникнень эрявихть ваденькшемс шонгара вайса. Ваденькшемс эряви курокста и мялень шарфтозь, аф ётнемс вакска фкявок маслёнка.

Машинать пробань тиендемангса работама нолнемдонза ингельне эряви ванондомс вов тянь мельгя: 1) проверяндамс машинать сембе пяльксонзон правильнайста кочкафснон; 2) проверяндамс, тангодкстоптфт ли сембе стопорнай болттне и гайкатне; 3) котфнень ладсемадост ингельне эрявихть проверяндамс сят ётконятнень, конатнень эса яксихть транспортерть планканзон песна; 4) проверяндамс, конашкава

свободнайста якай пеельсь кядь вельде; 5) проверяндамс сембе цинзерхнень правильнайста тангодкстопфснон, а стаия-жа элеваторхнень и транспортерть тангодкстопфснон; 6) ванондомс сембе машинать, ашесть иляд ли сонь эсонза инструментт или детальхть; 7) проверяндамс сонь тёждяста молеманц, ускомс главнай шнада; 8) нолдамс моторть, газть регулировандазь; 9) включиндамс муфтать сетьмоняста толхматьксфтома; 10) кадомс машинать 2—3 частонь ётамс шавос работама.

Работамда меле комбайнать мельгя якамась: 1) аерфтомс молотилкать хедерть эзда и путомс вельхтяф вастс; 2) валхтомс мотовилать шуфтонь пяльксонзон, 3) валхтомс хедерть и транспортерть котфонзон и ваденьдемс шнатнень касыксонь вайса; 4) чистендамс приводной шнать и ванфтомс коськя помещенияса; 5) валхтомс цинзерхнень, штамс керосинца и нарнемс; 6) валхтомс вентиляторть шнанзон и ванфтомс марса котфнень мархта; 7) чистендамс пеельть и пальцевай брусть; пеельть вадемс туста вайса и ванфнемс башка; 8) молотилкать эзда ароптомс сорхнень и пульть; 9) аропнемс сюфтепнень; 10) сембе ваденькшеви васстнень пяшкодемс тавотса.

КОНТРОЛЬНАЙ КИЗЕФКСТ

1. Комбайнать работаманц кодамот цебярь ширенза пулфонь сотнемать и молотилкать работаснон коряс?
2. Кода тийф комбайнать керьсема аппаратоц?
3. Кода ладсеви комбайнать мотовилац?
4. Кода тийф элеваторсь?
5. Кода тийф транспортерсь?
6. Кодама тийфоц и оцю шиц тяльсема барабантть?
7. Кодама декать тийфоц и регулировандамац?
8. Кодамот эряйхть битерхнень тийфсна?
9. Кодама разницась комбайнать и молотилкать шужярень шукамаснон эса?
10. Кодама тийфоц грохотть?
11. Кода тийф васеньце понжафтомась?
12. Кода регулировандакшевихть васеньце и омбоце понжафтоматне?
13. Кода тийф колазонь элеваторсь?
14. Кода тийф зерновой элеваторсь?
15. Кода шамневи зерновой баксь?
16. Кода молихть сорнай видьмотне?
17. Кода поладкшеви хедерсь молотилкать мархта?

18. Кода тийф хедерть противовесоц?
19. Кода работакши штурвалсь?
20. Кода ётафневи движениясь шужярень копнань тиендити?
21. Коза ладсекшеви и кода ноляви шарома подборщиксь?
22. Кода тийф виндроуэрсь?
23. Кода ётафневи движениясь виндроуэрть рабочай пяльксонзонды?
24. Мезьста ащи и кода лувондови комбайнать производительностец?

ПАКСЯСА РАБОТАКШИ ВЕЛЕНЬ ХОЗЯЙСТВАНЬ МАШИНАТНЕЕНЬ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬСНА

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ЛУВОМАЦ

Производительностьсь лувондови вов мезень коряс. Машинать ков сяда оцю келень фатнемац, тов сонь производительностец кармай улема сяда оцю; афкукс тяконь лаца, ков машинать скоростец паксяса сяда оцю, тов сонь производительностецка кармай улема сяда оцю. Вов тянгса машинать эса эряви ункстамс келень фатнеманц; катк сон кармай улема в метрат.

Плугть эса келень фатнемась унксневи лемехть види краенц эзда сявомок бораздать стенканцты молемс. Рядовой сеялкать и лама лапка мархта (многолапчатай) культиваторть эса эряви содамс сошникнень или лапкатнень ёткса келетнень; кда сон ули ровна *а*, а сеялкать сошниконзон, или культиваторть лапканзон лувкссна ули ровна т, эста келень фатнемась ули ровна а х т. Нума машинатнень, лядематнень, комбайнатнень эса келень фатнемакс кармай арсема керьсема аппаратть кувалмоц. Тишень кочксихнень и сёроньди подборщикнень (кочксихнень) эса келеньди эряви лувондомс паксяса фкя валть эзда омбоце валти молемс ётктъ сяс, мес тя машинась работакши аф сплошнойста, а ётни фкя валста омбоцети.

Машинать молемань скоростец ащи двигатель рабочай скоростенц эзда; алашати скоростьсь лувондови 1 м секундати, или лиякс 3,6 км частти. Трактортъ улихть колма скоростенза; рабочай скоростекс арси омбоцесь, но кой-мзярда сашендови работакшемс васеньце скоростьса; разнай трак-

торхнень скоростьсна эряйхть аф фкат. Средняйста лувозь кепедьксоньди васеньце скоростьсь ровна 1 м фкя секундати, или 3,6 км частти; омбоце скоростьсь — 1,25 м секундати, или 4,5 км частти; колмоце скоростьсь — 1,50 м секундати, или 5,4 км частти. Метраса лувозь скоростьть сёрмацаськ у букваса, и километраса лувозь фкя частонь ётамс скорстьть сёрмацаськ с букваса. Эрь мезне скоростень лувондомста ся скоростьть, конац сёрмадкшеви километраса фкя частти.

Эста производительностень лувондомангса уленди тяфтама правила. Производительностьсь, фкя частти, конац сёрмадф гектарса (А), кармай улема ровна метраса лувозь (В) келень фатнемати, сон ламокстаф фкя частонь ётамс километраса лувозь (С) скорстьть лангс, и тя произведениять эряви явомс 10-га, эста лиси:

$$А\text{га/час} = \frac{в \times с}{10}$$

Но тя ули теоретическай производительность сяс, мес тяса апак лувондт машинать лотксеманза, апак лувондт и лия пингонь юмафнемась, вов тянгса эряви практическай производительностьть лувоманц ингса эряви сёрмадомс тага фкя К множитель, конанцты мярьгихть полезнай действиянь коэфициент. Кда кепедьксоньди юмафкста эряй 12 проц.; или 0,12, эста К коэфициентсь кармай улема ровна 0,88.

Тя **К** коэфициентсь тиендеви сонь ламонц пуропневи осалонзон эзда, кода азомс: 1) трактортъ шарыензон буксовандамста пингонь юмафнемать эзда (юмафнемать кирьфнеманц ингса эрявихть щафтомс шпорат, келептемс шарыхнень ободснон, ароптомс шарыхнень эзда рдаснень); 2) аф полнай келень фатнемста юмафкснень эзда (трактористти эрявихть тиендемс правильнайста меки шарфнемат); 3) шарфтомста юмафксонь тиендемать эзда (участкатне улест явондфт станя, штоба шарфнематне улендельхть аф пяк крутайхть); 4) запасной пяльксонь полафнемста юмафксне; 5) паксяса ремонтонь тиендемста юмафксне (паксянь мастерскойхне ащест аф ичкизе) и лият.

Социалистическай соревнованиять и ударничествать задачасна ащи сянь эса, штоба кирьфтамс нят юмафксонь тиендематнень и самай тянь мархта касфтомс машинатнень работафнемаснон коэфициентснон.

Практическай производительностьсь (**Р**) кармай улема ровна:

$$Р\text{ га/час} = К \times \frac{в \times с}{10}$$

Рабочай шиса лувондомста эряви тага ламокстамс частнень (Т) лувкснон лангс; эста ни лиси прокс, што велень хозяйствань машинатнень или орудиятнень практическай производительностьсна паксяса работамста кармай улема ровна:

$$P = К \times \frac{в \times с}{10} \times Т$$

Кепедьксоньди СТЗ трактории кафта косилка мархта работамста производительностьсь лувондови тяфтаня:

$К = 0\,85$, $В = 2 \times 2{,}4 = 4{,}8$ *м*, $С = 4{,}5$ км/час, $Т = 8$ ч

$$P = 0{,}85 \times \frac{4{,}8 \times 4{,}5}{10} \times 8 = 14{,}6.$$

лиякс азомс кафкса частонь ётамс работама шиста производительностьсь кармай улема 14,6 га.

Велень хозяйствань машинатнень и орудиятнень работамста ускомань сопротивлениянь таблицасна

Машинатне или орудиятне	Метраса лузонь келень фатнемась	Марстонь сопротивлениясь	Фкя рабочай органтти сопротивлениясь	Сопротивлениясь 1 м келеса фатнемати
1. 3 корпусса тракторнай плугсь:				
15 см крхкалмонь пингста	0,90	657—800	225—270	700—900
20 см „ „	0,90	1 000	340	1 000
2. 4 корпусса тракторнай плугсь:				
15 см крхкалмонь пингста	1,20	900	225	750—950
20 см „ „	1,20	1000—1200	250—300	840—920
3. 3 корпусса тракторнай лущильник:	1,20	200	25	170
4. 4 корпусса дисковай плуг стака мода лангса	0,80	700—750	175—190	840—1000
	1,00	1 000	250	1000
5. 3 корпуснай дисковай плугсь крхкалмось 20 см стака мода лангса	0.60	500—550	170—190	800—900
	0,75	750	250	1 000
6. 16 дискса тозяронь плугсь . .	2,50	1000—1100	70	410—450
7. Канатнай 6 корпусса плугсь 20 см крхкалмонь пингста	2,40	3 500	580	1 460
8. Зигзаг инзамась	2,10	105	5	50
9. Пей мархта инзамась, 30 пейса .	1,30	240	8.28	200
10. „ „ „ 90 „ .	4,00	700	7,8	175
11. 40 дискса инзамась	3,10	775	20	250
12. Культиватор-экстирпаторсь . . .	3,50	700	40	200
13. 3 корпусса якстерь-рянсонь таргсемась	1.50	600—700	200—250	400—470
14. 24 дискса сеялкась	8,60	350—400	15—20	90—110
15. 24 рядса сеялкась	2,40	250	15	105
16. 23 рядса дисковай сеялкась . . .	4,00	500	22	125
17. Ниле рядса хлопковай, кукурузнай сеялкась	3,60	250—300	62—75	70—84
18. Известковай сеялкась	2,50	160	—	64
19. Кафта рядса модамарень путнемась	1 20	300—400	150—200	250—340
20. Алашаса усксема лядемась . . .	1,37	120—140	—	90—100
21. Тракторнай 8 футса лядемась . .	2,40	240	—	100
22. 8 футовой боковой граблятне .	2,40	240	—	100
23. Пулф нь сотнемась 8 футовай тракторнайсь	2,40	360	—	150
24. Тракторнай 10 футовой пулфонь сотнемась	3,00	450	—	150
25. Лобогрейкась	1,56	140—180	—	90—120
26. 16 футовай виндроуэрсь	4,80	720	—	150
27. 16 футовай комбайнась	4,80	800	—	180
28. 20 футовай комбайнась	6,00	1 000	—	170
29. Кафта рядса пиккер	1,00	500	250	280
30. 8 лемехса буккер	1,20	500	60	400

Трактрхнень рабочай скоростьнон таблицасна

№№ по пор.	Трактрсь	Мощностеп	Средняй рабочай скоростень пингста крюк вельде ускома вийсь	Расчётнай скорость			Фталдонь ходсь
				1-цесь	2-цесь	3-цесь	
1	„Фордзон“ и „ФП“	10/20	600	2,45	5.6	11,15	4,3
2	„Интернационал“	10/20	650	3 22	4,83	6,43	4,0
3	„Интернационал“	15/30	1000	3,22	4,83	6,43	4.2
4	СГЗ. ХТЗ	22/36	1080	—	5,0	—	7.6
	„Интернационал“				4,23	5,69	2.2
5	„Катерпиллар“,	48/60	3100.34000	3,10	4,75	—	5,0
6	ЧТЗ	35/50	1900	—			
	„Коммунар . . .						
7	„Клетрак“	40/55	2100	3,2	5,6	8,8	3,2
8	„Ойль-Пуль“ . .	40/60	2800	—	3,8	—	4,0
9	„Джди-Дир“ . . .	15/27	1200-900	4,0	5,2	3,4	3,2
10	„Кейс“	26/40	1500-1200	4,0	5,2	3,4	4,4

Велень хозяйствань разнай машинаньди вийнь ётафтомать (мощностень) колга таблица

Машинась	Вийнь карьхцямась алашань вийса лувозь
1. МО 900 тяляма машинась	15
2. МК 1100 тяляма машинась	20
3. ВДО 34 тяляма машинась	10—12
4. Клевернай сложнай тяляма машинась	30
5. Простой клеворонь шовсемась (клеворотерка)	—
6. Кукурузань тяляма машинась	12
7. Элеватор мархта понжафтомась сортировандамась	0,5
8. „Колхоз“ товонь ароптома машинась .	5—6
9. „Гигант“ „ „ „ .	12
10. „Союзнаркомзем“ „ „ „ .	5—6
11. Пневматическай транспортер мархта „Союзнаркомзем“ товонь ароптома машинась . .	12—15
12. Магнитнай машинась	5
13. Коськста товонь протравиндакшемс машинлсь	3
14. Силозонь керсема машинась силозонь керьсемста работамстонза	22—16
15. Силозонь „ силозонь мелкайгафнемста	18—25
16. Американскай таляма машинась 22×32 разм рса	18—20
17. „ „ „ 24×38 „	25
18. „ „ „ 30×48 „	40
19. „ „ „ 36×60 „	60
20. Тишень пресс	6
21. Зернань элеваторсь	3
22. Пневматическай капань марсись (стогометатель)	6—10

ПРЯКС

Плугне

Плугть и сонь пяльксонзон эрявомасна 5
Пеельть эрявомац 6
Лемехть эрявомац 8
Пальцять эрявомац 11
Предплужникне 15
Плугнень ладсемасна 16
Тракторнай плугонь автоматгне 20
Немецкай плугнень автоматсна 22
Плугтнень тийфснон колга 24
Дисковой плугне 26
Плугть синневомада ванфнеманц ингса стамка повфнематне . . 28
Плугть производительностенц лувомац 29
Трактортъ прявикс мощностенц и ускома вийнц лувомац . . . —
Практическай тонафнемась 30
Плугтнень мельгя якомась и синь ванфнемасна 31
Плугтнень колга контрольнай кизефксне 32
Инзаматне, культиваторхне и ряд-ётконь урядакшема орудиятне 33
Дисковай инзамагне 36
Культиваторхне 39
Катокне 43
Ряд-ётконь урядакшемс орудиятне 45
Инзаматнень и культиваторхнень мельгя якамась 47
Производительностьть лувомац . . . . . —
Практическай тонафнемась 48
Сеялкатне 49
Видси приборхне 50
Видьмонь шудифнихне 52
Сошникне 53
Сеялкатнень тийфснон колга 56
Эрявикс видьсеманьди сеялкатнень ладсемасна 67
Сеялкатнень эса передкань и маркеронь ладсемась 71
Сеялкатнень мельгя якамась и синь ванфнемасна 72
Видемста юмафксонь тиендемать каршес тюремась 74
Практическай тонафнемась 75

Тишень урядама машинатне

Лядемась 76
Керьси аппаратсь 77
Пальцевай бруссь 78
Рычагне 79
Механизмась 80
Кривошипно-шатуннай механизмась 82
Работама лядемать ладямац 85

Тракторнай лядематне 87
Лядемать мельгя якамась, ваденькшемац и ванфнемац 88
Тишень кргсемс граблятне 89
Ростовсел маш заводонь тишень кочкси машинась 93
Тишень волокушка граблятне 94
Капань марсемась 95
Тишень люпштамат (пресст) . . . . . —
Тишень комбайнась 98
Тишень урядама машинатнень колга практическай тонафнемась —

Нума машинатне

Лобогрейкась 100
Самосброска нума машина 101
Юмафксонь тиендема нень каршес тюремась 103
Нума машинатнень мельгя якамась и вадендемасна 104
Пулфонь сотни машинась . . . . . —
Эпплеби системаса сюлмонь сотнема машинась 107
Пулфонь каннись 109
Механизмась 110
Аф правильнайста пулфонь сотнема случайхне 112
Юмафксонь тиендемать каршес тюремась 116
Пулфонь сотнема машинать мельгя якамась, сонь ваденьдемац и ванфнемац 117
Практическай тонафнемась 118
Товонь аропнемс и сортировандакшемс машинатне 120
Сортировкатне 121
Сталмос коря сортировандамась . . . . . —
Триерхне 123
Видьмонь аропнемань установкатне и машинатне 126
Понжафтоматнень (веялкатнень) и сортировкатнень мельгя якамась и синь ванфнемасна 129
Практическай тонафнемась . . . . . —

Молотилкатне

Простой тяляма машинать тийфоц 130
Шужярень шукадись 134
Грохотсь 135
Пялес сложнай тяляма машинатне 136
Сложнай тяляма машинатне . . . . . —
Американскай тяляма машинась 148
Тяляма машинать мархта работамста юмафксонь тиендематнень каршес тюремась 153
Тяляма машинать мельгя якамась и сонь ваденьдемац 154
Практическай тонафнемась 155

Комбайнатне

Комбайнать рабочай пяльксонза 160
Шиньшарматнень и лия культуратнень урядакшемасна 171
Комбайнать производительностец 172
Виндроуэрсь и кочксись (подборщикс) 173
Комбайнаса рббтамста юмафксонь тиендевоматнень каршес тюремась 174
Комбайнать мельгя якамась и сонь ваденьдемац 176
Паксяса работакшн велень хозяйствань машинатнень производительностьсна 178

2-134

Питнец 1 цалк.
Цена 1 руб.

Переплётоц 40 тр.
Переплет коп.

М 3471

Проф. Б. А. КРИЛЬ

СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЕ МАШИНЫ

Перевод Масловой

Мордва-мокша

СКЛАД ИЗДАНИЯ:
магазины и отделения Книгооб'единения ОГИЗ'а и Коопкниги

Любую книгу на национальных языках высылает наложенным платежом (без задатна) Дом интернациональной книги, Москва, ул. Горького, 51.